

## **SKYDECK**

Valvform av höghållfast aluminium -  
enkel och snabb



Utgåva 01/2009

**PERI GmbH**  
**Formwork Scaffolding Engineering**

P.O. Box 1264

89259 Weissenhorn

Germany

Tel +49 (0)73 09.9 50-0

Fax +49 (0)73 09.9 51-0

info@peri.com

www.peri.com

**Viktig information:**

Då våra produkter används skall i första hand de lokala arbetarskyddsbestämmelserna följas.

Bilderna i denna broschyr har tagits på arbetsplatser under olika faser av arbetsförloppet. Härigenom kan säkerhets- och formsättningsdetaljer inte alltid betraktas som fullt utbyggda och slutgiltiga.

Såväl säkerhetsföreskrifter som uppgifter om maxbelastningar måste följas noggrant. Ändringar och avvikelser måste åtföljas av statiska beräkningar.

Tekniska ändringar, vilka görs för att förbättra produkten, förbehålls.

## Innehåll

Ett konkurrenskraftigt valvformsystem i aluminium med extremt kort formningstid	2
Ett lönsamt valvformsystem med många fördelar för användaren	4
Formning med sänktopp	6
Längd-, breddanpassning. Formning runt pelare	8
SKYDECK bryggan vid valvkanten gör skyddsnet överflödigt	10
Optimal logistik	11
Dimensioneringstabeller	12
Programdel	20
PERI internationellt	32

# SKYDECK

## Ett konkurrenskraftigt valvformsystem i aluminium med extremt kort formningstid



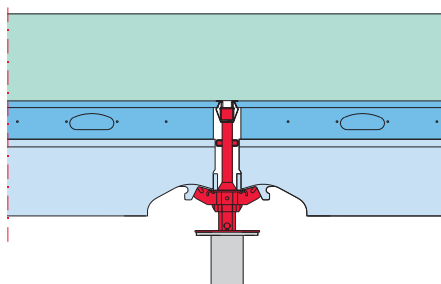
### SKYDECK har sänktopp

Formen kan rivas redan efter en dag (beroende på valvtjocklek och betongfasthet). Det innebär, att man inte behöver ta fram så många stämp och valvluckor, utan kan använda samma för nästa insats.

Det innebär också att rivningen och rengöringen går mycket smidigare, eftersom luckorna lossnar lättare från betongen efter så kort tid. Tack vare principen med sänktoppar kan arbetsinsatserna delas upp. T. ex. för tidigare rivning vid dåligt väder eller för att frigöra personalkapacitet.

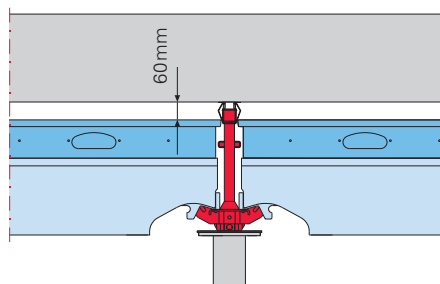
Tack vare bockryggsbalken går det bara åt ett stämp per 3,45 m<sup>2</sup> valvyta. Detta innebär gott om utrymme för tvärtransport och lagring av material.

### Formsatt



Valvytan formas med luckor och täcklister.

### Nedsänkt sänktopp



Täcklister och sänktoppar står kvar. Valvluckor och bockryggsbalkar rivs.

**SKYDECK bockryggsbalk sparar stämp.**

Därigenom behövs det bara 0,29 stämp per m<sup>2</sup> valvyta. Det motsvarar en yta på 2,30 m x 1,50 m (3,45 m<sup>2</sup>) med endast ett stämp.

**Färre stämp betyder insparad tid och större friutrymme.**

Tvårtransport av formmaterial och lagring av byggnadsmaterial (tegel o. dyl.) kan ske utan några som helst problem tack vare det stora avståndet mellan stämpan.

SKYDECK bockryggsbalk är konstruerad för ett minimum av rengöringsarbete: puverlackerad yta och styrtänder av syntetmaterial.

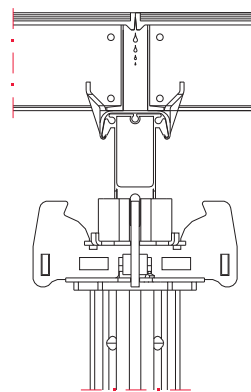
**Detta är en starkt bidragande orsak till att SKYDECK är så tidsbesparande.**

**SKYDECK minimerar rengöringsarbetet.**

SKYDECK formluckor och bockryggsbalkar har droppkanter. Dessutom är luckans kanter underskurva. Därför håller sig sidytorna rena och rengöringsarbetet reduceras till ett minimum.



Bockryggsbalken ligger skyddad under formluckorna. Det minskar rengöringsarbetet.



**SKYDECK-delarna är av aluminium och därför mycket lätta.**

**Ingen del väger mer än 15 kg.**

Tack vare den låga vikten på delarna går formning och formrivning med SKYDECK lätt och tar inte mycket kraft i anspråk.

**SKYDECK-delarna är små och lätthanterliga.**

Den största delen mäter bara 150 x 75 x 12 cm. Det innebär att tvårtransporter mellan stämpnader och genom dörröppningar går lätt.



Att arbeta med SKYDECK innebär att arbeta utan att bli uttröttad.

# SKYDECK

## Ett lönsamt valvformsystem med många fördelar för användaren

**SKYDECK system formsätter valvtjocklekar upp till 95 cm.**  
(Se tabeller)

**Systematisk montageföljd och -säkerhet med SKYDECK.**

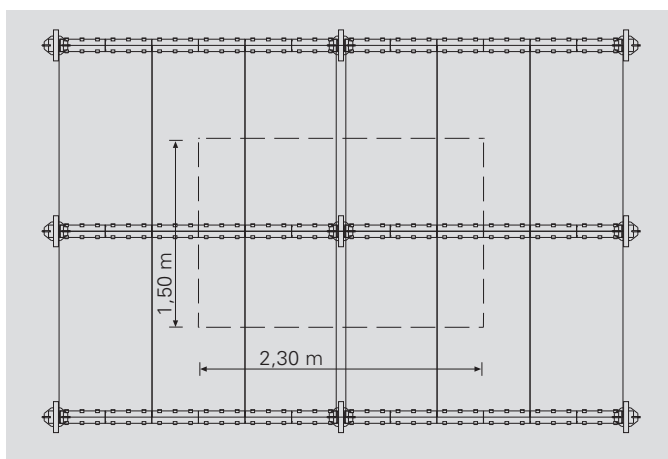
Formluckorna "fångas upp" av de utåtriktade styrtänderna. Styrtänderna håller dem stadigt på plats i fixerat läge. Redan när SKYDECK monteras är arbetet mycket säkert.

Systemet eliminerar risken att göra fel vid formningen. Även ovan personal lär sig snabbt att hantera PERI SKYDECK.



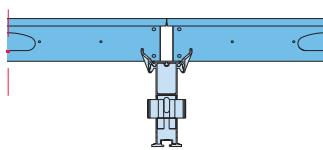
**Inget onödigt besvär med SKYDECK:**

- Ingen inmätning av stämp
- Inget fastläggande av avstånd mellan ströbalk och bockrygg
- Inget hänsynstagande till ytformens lastkapacitet

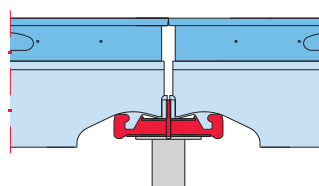


SKYDECK valvluckor monteras uppifrån.

Ett standardfält är 3,45 m<sup>2</sup> formyta. Tack vare bockryggsbalken SLT 225 innebär detta bara 0,29 stämp per m<sup>2</sup>.



Valvluckorna fixeras i läge med bockryggsbalkens styrtänder.



Bockryggsbalken hakas i sänk- eller stödtoppen, formstabil och tipp säkert.

### Snabbt montage av stämptoppar

SKYDECK sänk- och stödtopp är utrustade med ett smidigt snäplås.

Detta innebär:

**Du behöver varken skruva fast stämptoppen eller använda bultar och kilar.**

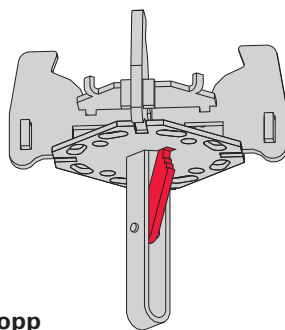
Sätt bara på toppen, låt låset snäppa in - färdigt. Toppen är nu säkert fixerad.

Vid rivning låser du upp snäplåset och lyfter av toppen från stämpet.

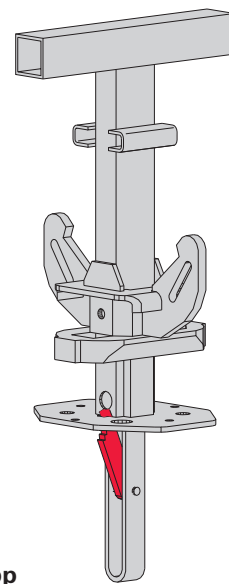
Tack vare detta system går det snabbt och lätt att byta stämp när valvhöjderna varierar.



Passar till alla gängse valvstämp med håldiameter  $\varnothing$  40 mm.



**Stödtopp**



**Sänktopp**

### Snäplås = tidsvinst

Med SKYDECK får du:	Detta innebär i fördelar:
Bockryggsbalkar som sparar stämp	Färre stämp
Sänktoppprincipen	Tidigare och enklare formrivning
ECC ytbehandling droppkanter, plastprofiler	Mindre rengöringsarbete
Komponenter i aluminium Låg vikt per del < 15 kg	Varken formning eller formrivning särskilt arbetsam
Rak formlinje	Enkel randanpassning
Statiskt optimerat system	Hög ytnoggrannhet
Systematisk montageföljd	Felmontage uteslutet
Snäplås	Mycket snabbt montage av stämptoppen, utan skruvar och bultar

# SKYDECK

## Formning med sänktopp



### Formning med SKYDECK sänktopp innebär snabba arbetsinsatser och lite material.

Systemet med sänktopp gör, att formen kan rivas redan efter en dag, beroende på valvtjocklek och betongens hållfasthet.

Efter så kort tid går det lättare att riva, eftersom valvluckorna lossnar lättare från betongen.

Tack vare den korta formtiden kan du organisera insatserna effektivare (t. ex. vid dålig väderlek eller fri personalkapacitet).

Bockryggsbalken sparar in stämp. Det behövs bara ett enda valvstämp till en yta på  $2,30 \text{ m} \times 1,50 \text{ m} = 3,45 \text{ m}^2$ . Det motsvarar 0,29 stämp per kvadratmeter valvyta.

### Formrivning med sänktopp

Sänktoppen lossas med ett hammarslag, varvid formen (bockryggsbalkar och valvluckor) sjunker ner 6 cm.

Bockryggsbalkar och valvluckor kan nu rivas. Stämpan med sänktoppar och täcklistor står kvar.

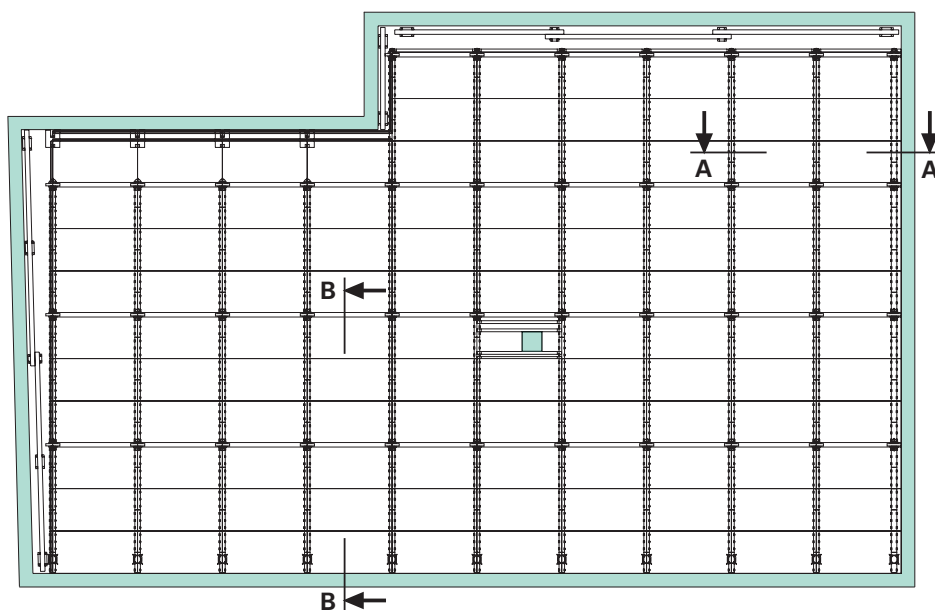
Stämp i kantområde och vid passbitar kan rivas. För nästa etapp behövs bara ytterligare ca 70% stämp med sänktoppar.

SKYDECK standardfält med sänktoppssystem.

Efter formrivningen är det bara stämpan med sänktoppar och täcklistor som står kvar.



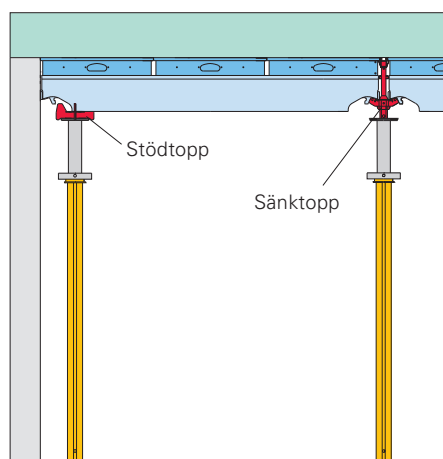




Ett typiskt projekt med väggförskjutning, sned vägganslutning och en pelare, som skall formsättas.

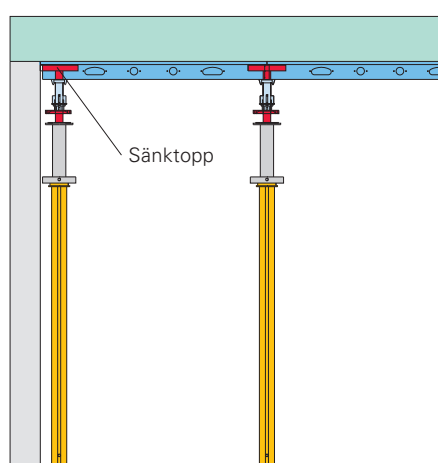
### Längdsektion B – B

Vägganslutning med indragen stödtopp. Bockryggsbalken hängs upp i stödtoppen så att den inte kan rubbas.



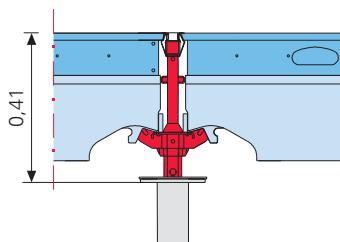
### Tvärsektion A – A

Principen med valvluckor som ligger ovanpå bockryggsbalkarna, tillåter en vägganslutning med indragen bockryggsbalk.

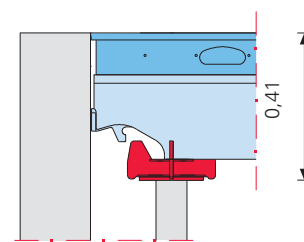


### En viktig användarfördel:

Vare sig du arbetar med sänktopp eller indragen stödtopp vid vägganslutningen, är stämpens utdragslängd den samma.



Sänktopp



Indragen stödtopp vid vägganslutning

# SKYDECK

## Längd-, breddanpassning. Formning runt pelare

### Längdanpassning

För pass vid längder upp till 1,50 m fortsätter man helt enkelt att forma med valvluckor och sänktoppar för att avsluta det sista passmåttet med passbitar av plywood.

Övergång från standarduppställning till avslutning med plywood.



### Passlängder L:

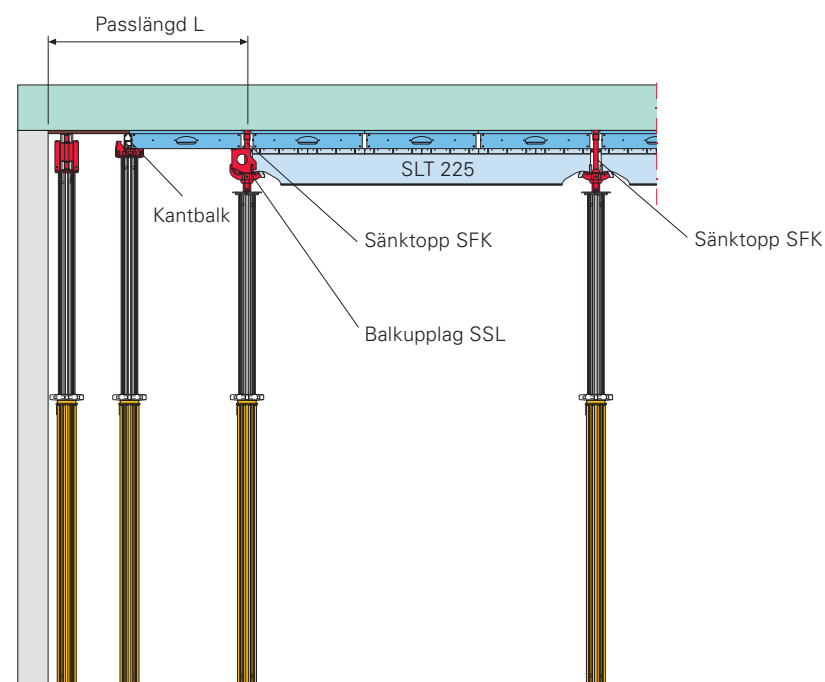
≤ 2,25 m med bockryggsbalk SLT 150 och motsvarande passplywood  
≤ 1,50 m med 1 valvlucka 75 cm bred och motsvarande passplywood  
≤ 0,75 m valvlucka med motsvarande passplywood eller med valvlucka 37,5 cm bred och motsvarande passplywood (Detaljer för passytor, se SKYDECK Poster eller SKYDECK AuV)

### Breddanpassning

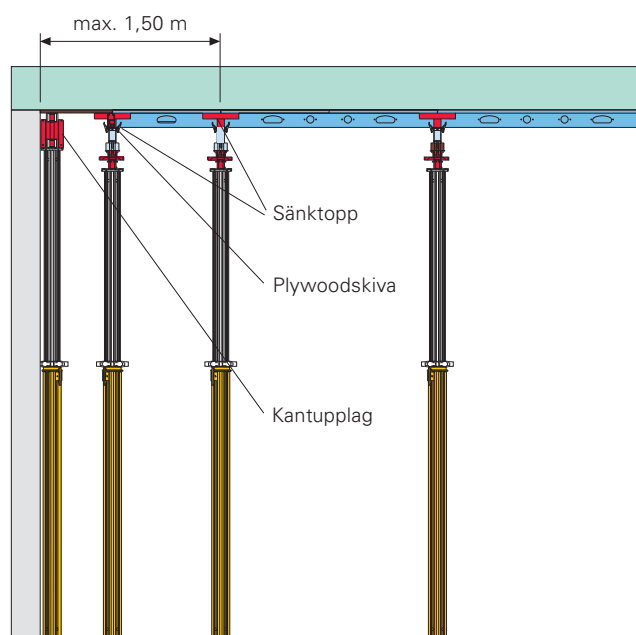
Breddanpassning och pass vid sneda väggar utförs som vid längdanpassning med valvluckor och sänktoppar, tills det återstående passmåttet kan avslutas med passbitar av plywood. Valvluckorna kan därvid vridas i resp. riktning.

Breddanpassning med valvlucka 150x75, passregel SPH och passbit.





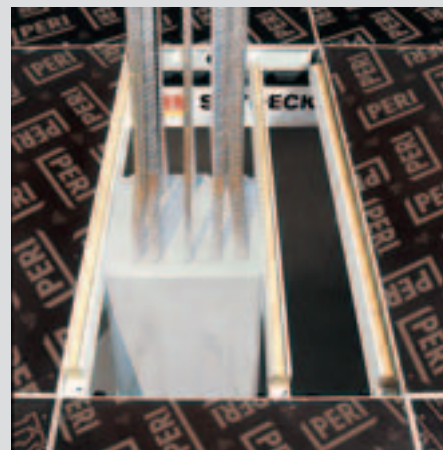
Längdanpassning vid sänktopp-system med valvlucka 150 x 75, kantbalk och passbit.



Breddanpassning vid sänktopp-system med valvlucka 150 x 75, kantbalk och passbit.

### Formning runt pelare

Med SKYDECK kantbalk SRT 275 eller SRT 150.



Form runt pelare med en sidlängd på max 1,38 m byggs på detta sätt. Används kantbalk 75, är den maximala sidlängden 0,63 m.

SKYDECK kantbalk används antingen i bara den ena riktningen (längd-) eller bägge.



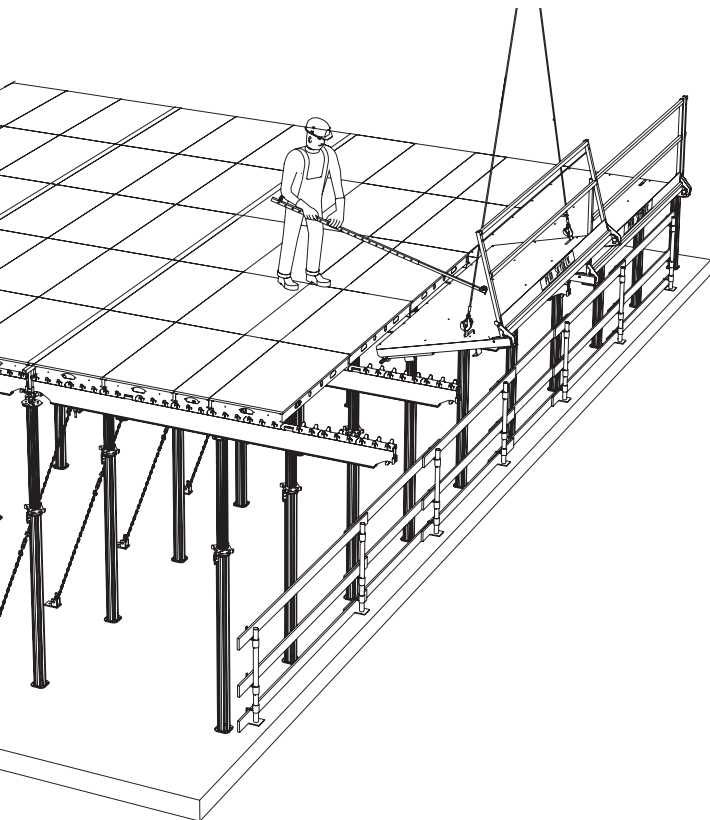
När kantbalkarna används i bägge riktningarna, måste de vridas vid monteringen.

# SKYDECK

## SKYDECK brygga vid valvkant gör skyddsställningar överflödiga.

### Valvkant med skyddsräcke

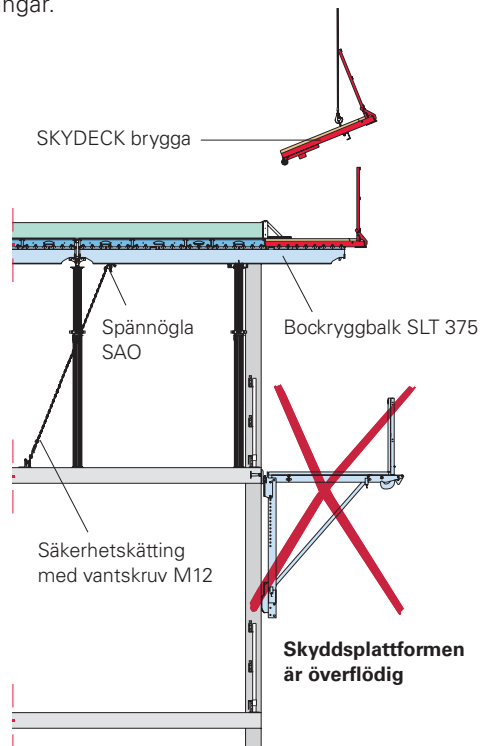
Valvkantar formas med den utragande bockryggsbalken SLT 375 och SKYDECK bryggan.



SKYDECK bryggan är lättmonterad och ligger stadigt förankrad utan risk för tippling eller förskjutning.

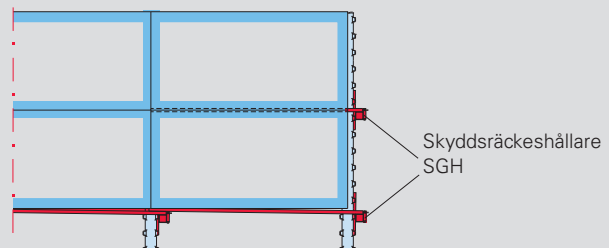
### Med SKYDECK bryggan sparar du byggtid.

Redan första dagen efter gjutning av valvet kan den användas som skyddsställning för arbeten vid pelare eller bröstningar.

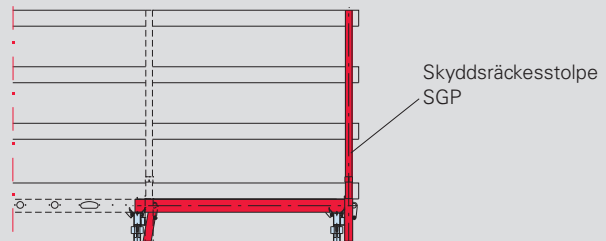


### SKYDECK skyddsräckeshållare SGH vid en gjutskarv

#### Plan



#### Vy



# Optimal logistik



**Formningen går ännu snabbare, när det är ordning och reda och när det inte behövs så många kranlyft.**

Man kan förflytta SKYDECK pallar med kran eller pallyftare. Likaså kan man använda truck när man ska förflytta pallarna inom området eller transportera iväg dem.

Samtliga SKYDECK pallar är komplett varmförzinkade och stapelbara.

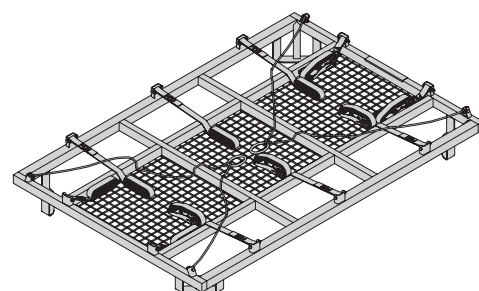
SKYDECK pall SD lastad med 14 st valvluckor 150 x 75. Vid förflyttning används pallyftare.



Pall RP 80 x 120 lastad med 25 st MULTIPROP stämp = 86 m<sup>2</sup>.



Storpall SD lastad med 48 st valvluckor 150 x 75 = 54 m<sup>2</sup>.



# SKYDECK

## Med Sänktopp SFK

Valvtjocklek t [m]	Belastning q* [kN/m <sup>2</sup> ]	Bockryggsbalk SLT 225								Bockryggsbalk SLT 150							
		Upplagsbredd c 1,50 m				Upplagsbredd c 0,75 m				Upplagsbredd c 1,50 m				Upplagsbredd c 0,75 m			
		Stämplast [kN]		Jämnhet linje**		Stämplast [kN]		Jämnhet linje**		Stämplast [kN]		Jämnhet linje**		Stämplast [kN]		Jämnhet linje**	
			med mellan- stöd SSK		med mellan- stöd SSK		med mellan- stöd SSK		med mellan- stöd SSK		med mellan- stöd SSK		med mellan- stöd SSK		med mellan- stöd SSK		med mellan- stöd SSK
0,14	5,19	17,9		7		9,0		7		12,1		7					
0,16	5,71	19,7		7		9,8		7		13,3		7					
0,18	6,23	21,5		7		10,7		7		14,5		7					
0,20	6,75	23,3		7		11,6		7		15,7		7					
0,22	7,27	25,1		7		12,5		7		16,9		7					
0,24	7,79	26,9		7		13,4		7		18,1		7					
0,26	8,31	28,7		7		14,3		7		19,3		7					
0,28	8,83	30,5		7		15,2		7		20,5		7					
0,30	9,40	32,4	17,8	7	7	16,2		7		21,9		7					
0,35	10,94	37,7	20,8	6	7	18,9		7		25,4		7					
0,40	12,47	43,0	23,7	6	6	21,5		7		29,0		6					
0,45	14,01		26,6		6	24,2		7		32,6		6					
0,48	14,93		28,3		6	25,7		7		34,7		6					
0,50	15,54					26,8		7						18,1		7	
0,55	17,07					29,5		7						19,8		7	
0,60	18,61					32,1	19,3	7	7					21,6		7	
0,65	20,14					34,7	20,8	6	7					23,4		7	
0,70	21,68					37,4	22,4	6	7					25,2		7	
0,75	23,21					40,0	24,0	6	7					27,0		7	
0,80	24,74					42,7	25,6	6	7					28,8		7	
0,85	26,28						27,2		7					30,5		6	
0,90	27,81						28,8		7					32,3		6	
0,95	29,35						30,4		6					34,1		6	

### \*Belastning enl. DIN 4421:

Egenlast  $g = 0,20 \text{ kN/m}^2$

Betonglast  $b = 26 \text{ kN/m}^3 \times t \text{ (m)}$

Rörlig last  $p = 0,20 \times b$   
 $1,5 \leq p \leq 5,0 \text{ kN/m}^2$

Total last  $q = g + b + 0,9 \times p$

Vid beräkning av stämplast får valvstämpens verkliga utdragslängd sättas in.

Valvstämpens exakta utdragslängd vid användning av SKYDECK Sänktopp: Fri rumshöjd **minus** 41 cm. Vid en stämplast över **33,3 kN**, kan man avstå ifrån fastskruvade sänktoppar (med 2 skruvar M12x40 mm Mu DIN 601) endast vid användandet av MULTIPROP stämp.

\*\*Jämnhet enligt DIN 18202, under förutsättning av felfri nivellering.

# Med Stödtopp SSK

Valvtjocklek t [mm]	Belastning q* [kN/mm <sup>2</sup> ]	Bockryggsbalk SLT 225								Bockryggsbalk SLT 150							
		Upplagsbredd c 1,50 m				Upplagsbredd c 0,75 m				Upplagsbredd c 1,50 m				Upplagsbredd c 0,75 m			
		Stämplast [kN]		Jämnhet linje**		Stämplast [kN]		Jämnhet linje**		Stämplast [kN]		Jämnhet linje**		Stämplast [kN]		Jämnhet Linje**	
			med mellan- stöd SSk		med mellan- stöd SSk		med mellan- stöd SSk		med mellan- stöd SSk		med mellan- stöd SSk		med mellan- stöd SSk		med mellan- stöd SSk		med mellan- stöd SSk
0,14	5,19	17,5		7		8,8		7		11,7		7					
0,16	5,71	19,3		7		9,6		7		12,8		7					
0,18	6,23	21,0		7		10,5		7		14,0		7					
0,20	6,75	22,8		7		11,4		7		15,2		7					
0,22	7,27	24,5		7		12,3		7		16,4		7					
0,24	7,79	26,3		7		13,1		7		17,5		7					
0,26	8,31	28,0		7		14,0		7		18,7		7					
0,28	8,83	29,8		7		14,9		7		19,9		7					
0,30	9,40	31,7	17,8	7	7	15,9		7		21,2		7					
0,35	10,94	36,9	20,7	6	7	18,5		7		24,6		7					
0,40	12,47	42,1	23,6	6	6	21,0		7		28,1		6					
0,45	14,01		26,5		6	23,6		7		31,5		6					
0,50	15,54		29,4		6	26,2		7		35,0		6					
0,51	15,85		30,0		6	26,7		7		35,7		6					
0,55	17,07					28,8		7						19,2		7	
0,60	18,61					31,4	19,2	7	7					20,9		7	
0,65	20,14					34,0	20,7	6	7					22,7		7	
0,70	21,68					36,6	22,3	6	7					24,4		7	
0,75	23,21					39,2	23,9	6	7					26,1		7	
0,80	24,74					41,8	25,5	6	7					27,8		7	
0,85	26,28						27,0		7					29,6		6	
0,90	27,81						28,6		7					31,3		6	
0,95	29,35						30,2		6					33,0		6	

**\*Belastning enl. DIN 4421:**

Egenlast  $g = 0,20 \text{ kN/m}^2$

Betonglast  $b = 26 \text{ kN/m}^3 \times t \text{ (m)}$

Rörlig last  $p = 0,20 \times b$   
 $1,5 \leq p \leq 5,0 \text{ kN/m}^2$

Total last  $q = g + b + 0,9 \times p$

Vid beräkning av stämplast får valvstämpens verkliga utdragslängd sättas in. Valvstämpens exakta utdragslängd vid användning av SKYDECK Stödtopp: Fri rumshöjd **minus** 33 cm.

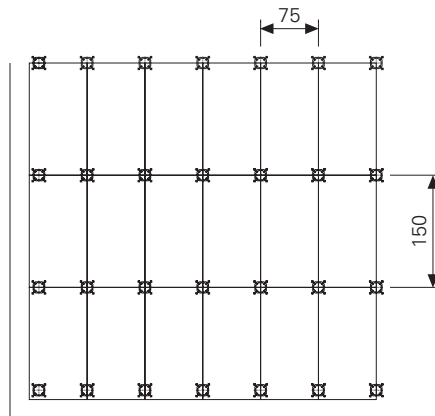
\*\*Jämnhet enligt DIN 18202, under förutsättning av felfri nivellering.

# SKYDECK

## Valvsystem

### Valvsystem

Valvtjocklek t [m]	Belastning q* [kN/m <sup>2</sup> ]	Stämplast [kN]	** Jämnhet enligt DIN 18202
0,14	5,19	5,8	7
0,16	5,71	6,4	7
0,18	6,23	7,0	7
0,20	6,75	7,6	7
0,22	7,27	8,2	7
0,24	7,79	8,8	7
0,26	8,31	9,3	7
0,28	8,83	9,9	7
0,30	9,40	10,6	7
0,35	10,94	12,3	7
0,40	12,47	14,0	6
0,45	14,01	15,8	6
0,48	14,93	16,8	6
0,50	15,54	17,5	6
0,51	15,85	17,8	6



#### \*Belastning enligt DIN 4421:

Egenlast  $g = 0,20 \text{ kN/m}^2$

Betonglast  $b = 26 \text{ kN/m}^3 \times d \text{ (m)}$

Rörlig last  $p = 0,20 \times b$   
 $1,5 \leq p \leq 5,0 \text{ kN/m}^2$

Total last  $q = g + b + 0,9 \times p$

\*\* Jämnhet enligt DIN 18202,  
 under förutsättning av felfri nivellering.

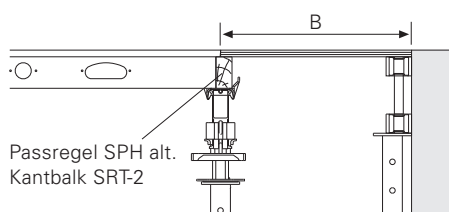


# Passbitar, Formrivningsvärde

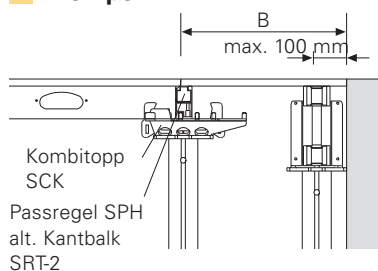
## Tillåten bredd B [m] på passbit

	Aktuellt Ytformsmtl.	Valvtjocklek [m]						
		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
Exempel 1	3-S-Platta tvärs	0,24	0,21	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15
	Spruce, Finply, 3-S-Platta längs	0,67	0,58	0,54	0,49	0,47	0,43	0,40
Exempel 2	3-S-Platta tvärs	0,47	0,44	0,42	0,41	0,40	0,39	0,38
	Spruce, Finply, 3-S-Platta längs	0,90	0,81	0,76	0,72	0,69	0,67	0,64

### Exempel 1



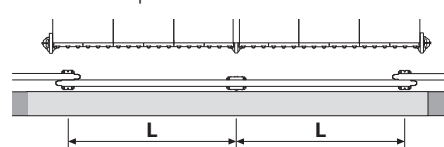
### Exempel 2



## Till. stämpavstånd L [m] på Kantbockrygg

Aktuell Bockryggsbalk	Valvtjocklek [m]						
	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
GT 24	3,51	3,15	2,88	2,68	2,52	2,40	2,29
VT 20	2,85	2,56	2,34	2,18	2,05	1,91	1,67
KH 10/16	2,64	2,37	2,17	2,02	1,90	1,81	1,73

Passbitens påverkansbredd 400 mm



## Lägsta betonghållfasthet och riktvärden\* för formrivning vid Sänktopp-system.

Valvtjocklek t [m]	erforderlig betonghållfasthet [N/mm <sup>2</sup> ]	*Riktvärden för rivningsfrist (dagar) för valvluckor och bockryggsbalkar vid genomsnittlig härdningstemperatur [°C] av		
		5°	10°	20°
0,14	15	10	6	5
0,16	13	8	5	4
0,18	11	6	4	3
0,20	9	5	3	2
0,22	8	4	3	2
0,25	7	4	2	2
0,30	6	3	2	2
0,35	5	3	2	1
0,40–0,95	5	2	1	1

**Den erforderliga betonghållfastheten vid tidpunkten för formrivning är avgörande. Den kan beräknas enligt lämpliga metoder.**

Regleringar i enlighet med DIN 1045 efterbehandling måste iakttas.

Som nedre armering erfordras minst 1,31 cm<sup>2</sup>/m (Q 131).

För system utan mellanstöd under bockryggsbalken.

Hänsyn tagen till en rörlig last på 1 kN/m<sup>2</sup> på det tidigare avformade bjälklaget.

\*Riktvärden enligt Leonhard för cement Z 35, CEM I 32,5 R.

# Valvstämp

## PEP 20

### Tillåten stämplast [kN] enligt typprovning

Utdragslängd [m]	PEP 20 N 260* L = 1,51 – 2,60 m		PEP 20 – 300 PEP 20 N 300* L = 1,71 – 3,00 m		PEP 20 – 350 PEP 20 N 350* L = 1,96 – 3,50 m		PEP 20 – 400 PEP 20 G 410* L = 2,21 – 4,00 m		PEP 20 – 500 L = 2,71 – 5,00	
	Ytterrör nedtill	Innerrör nedtill	Ytterrör nedtill	Innerrör nedtill	Ytterrör nedtill	Innerrör nedtill	Ytterrör nedtill	Innerrör nedtill	Ytterrör nedtill	Innerrör nedtill
1,60	35,0	35,0								
1,70	35,0	35,0								
1,80	35,0	35,0	35,0	35,0						
1,90	35,0	35,0	35,0	35,0						
2,00	33,5	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0				
2,10	31,9	35,0	32,2	35,0	35,0	35,0				
2,20	30,9	35,0	30,5	35,0	35,0	35,0				
2,30	29,8	35,0	29,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0		
2,40	28,6	35,0	27,8	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0		
2,50	27,1	32,9	26,9	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0		
2,60	24,8	29,4	26,1	35,0	33,8	35,0	35,0	35,0		
2,70			24,9	31,7	32,4	35,0	35,0	35,0		
2,80			23,3	28,5	31,2	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
2,90			21,6	25,7	30,2	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
3,00			20,0	23,2	29,2	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
3,10					27,5	34,6	33,6	35,0	35,0	35,0
3,20					25,7	31,5	32,5	35,0	35,0	35,0
3,30					24,1	28,8	31,2	35,0	35,0	35,0
3,40					22,4	26,4	29,6	35,0	35,0	35,0
3,50					20,7	24,1	27,8	33,9	35,0	35,0
3,60							26,1	31,2	35,0	35,0
3,70							24,5	28,9	35,0	35,0
3,80							23,0	26,8	35,0	35,0
3,90							21,6	24,8	35,0	35,0
4,00							20,1	22,8	34,2	35,0
4,10									32,3	35,0
4,20									30,6	35,0
4,30									28,9	34,0
4,40									27,4	31,9
4,50									26,0	29,9
4,60									24,6	28,1
4,70									23,4	26,4
4,80									22,1	24,9
4,90									20,9	23,4
5,00									20,0	21,8

Alla PEP 20 stämp motsvarar klass D enligt DIN EN 1065; detta innebär att tillåten stämplast för samtliga utdragslängder är minst 20 kN.

Vid användning av PERI formbord uppgår den tillåtna belastningen av alla PEP 20 stämp till minst 30 kN över hela formbordsytan, på grund av inspanning i formbordshuvud t. ex. UNIPORTAL.

\*Vad gäller stämp N och G kan de som har innerröret nedtill bara användas till PERI formbord och SKYDECK (med påskruvat huvud).

# PEP 30

## Tillåten stämplast [kN] enligt typprovning

Utdragslängd [m]	PEP 30 – 150 L = 0,96 – 1,50 m		PEP 30 – 250 L = 1,46 – 2,50 m		PEP 30 – 300 PEP 30 G 300* L = 1,71 – 3,00 m		PEP 30 – 350 PEP 30 G 350* L = 1,96 – 3,50 m		PEP 30 – 400 L = 2,21 – 4,00 m	
	Ytterrör ned- till	Innerrör nedtill	Ytterrör ned- till	Innerrör nedtill	Ytterrör ned- till	Innerrör nedtill	Ytterrör ned- till	Innerrör nedtill	Ytterrör ned- till	Innerrör nedtill
1,00	35,0	35,0								
1,10	35,0	35,0								
1,20	35,0	35,0								
1,30	34,9	35,0								
1,40	34,2	35,0								
1,50	33,5	35,0	40,0	40,0						
1,60			40,0	40,0						
1,70			40,0	40,0						
1,80			40,0	40,0	40,0	40,0				
1,90			38,5	40,0	40,0	40,0				
2,00			36,8	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0		
2,10			35,3	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0		
2,20			34,4	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0		
2,30			33,3	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
2,40			32,1	37,6	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
2,50			30,1	34,8	39,9	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
2,60					38,8	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
2,70					37,4	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
2,80					35,8	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
2,90					33,2	37,2	40,0	40,0	40,0	40,0
3,00					30,4	33,8	40,0	40,0	40,0	40,0
3,10							40,0	40,0	40,0	40,0
3,20							37,6	40,0	40,0	40,0
3,30							35,0	37,6	40,0	40,0
3,40							32,3	34,6	40,0	40,0
3,50							30,0	31,6	40,0	40,0
3,60									40,0	40,0
3,70									40,0	40,0
3,80									37,4	40,0
3,90									34,8	37,0
4,00									32,2	33,9

Alla PEP 30 stämp motsvarar klass E enligt DIN EN 1065; detta innebär att tillåten stämplast för samtliga utdragslängder är minst 30 kN.

Vid användningen av PERI formbord uppgår den tillåtna belastningen av alla PEP 30 stämp till minst 40 kN (PEP 30-150 = 35 kN) över hela formbordsytan, givet inspänning i formbordshuvud t. ex. UNIPORTAL.

\*Vad gäller stämp N och G kan de som har innerröret nedtill bara användas till PERI formbord och SKYDECK (med påskruvat huvud).





Art.nr.	Vikt. kg
061000	15,500
061011	11,700
061020	11,100
061010	8,600
061013	6,370
061030	5,270

## Valvlucka SDP

**Valvlucka SDP 150 x 75**

**Valvlucka SDP 150 x 50**

**Valvlucka SDP 150 x 37,5**

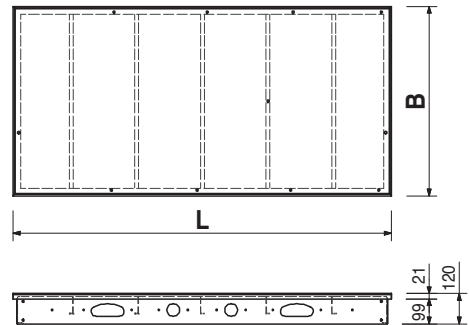
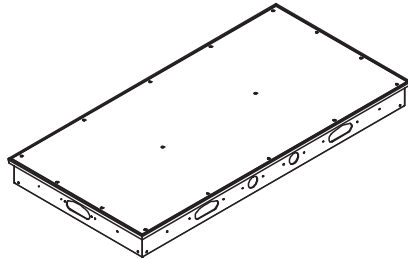
**Valvlucka SDP 75 x 75**

**Valvlucka SDP 75 x 50**

**Valvlucka SDP 75 x 37,5**

Valvlucka med ytform av plywood 9 mm.

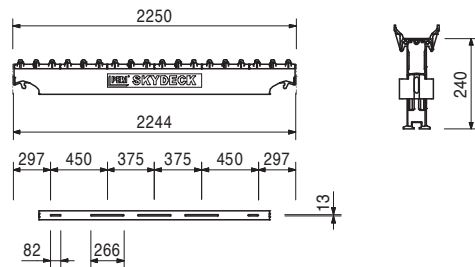
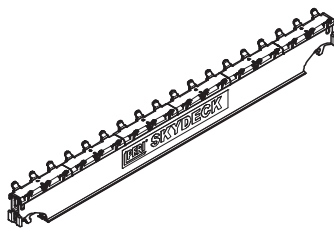
L	B
1500	750
1500	500
1500	375
750	750
750	500
750	375



061100 15,500

## Bockryggsbalk SLT 225

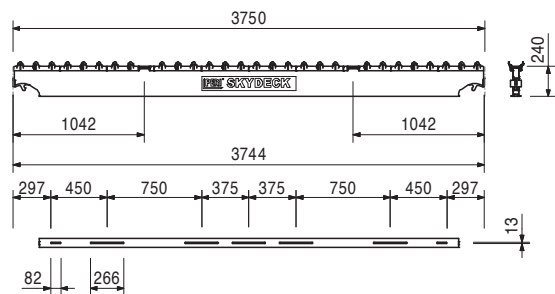
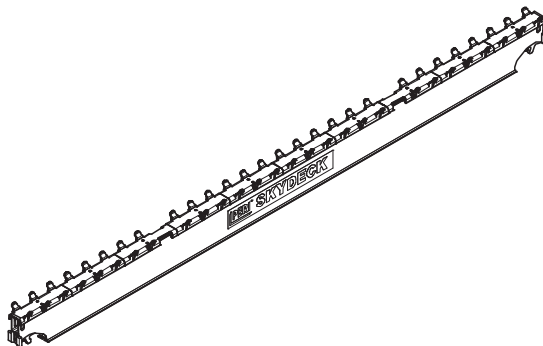
För standarduppställning.



061160 25,500

## Bockryggsbalk SLT 375

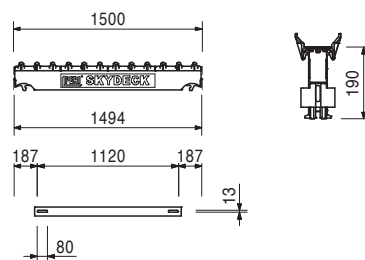
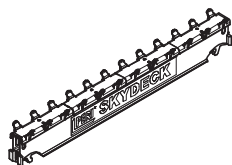
För utkrängingar.



Art.nr.	Vikt. kg
061110	9,690

## Bockryggsbalk SLT 150

För passbredder.



061026	1,690
061027	0,849
061024	0,561
061038	0,427
061028	1,990
061029	0,996
061039	0,501

## Täcklist SAL

### Täcklist SAL 150

### Täcklist SAL 75

### Täcklist SAL 50

### Täcklist SAL 37,5

### Täcklist SAL 150/27

### Täcklist SAL 75/27

### Täcklist SAL 37,5/27

Täcklist av syntetmaterial för plywood 21 mm resp. 27 mm. Används med Sänktopp SFK resp. SFK/27.

## L

1500

750

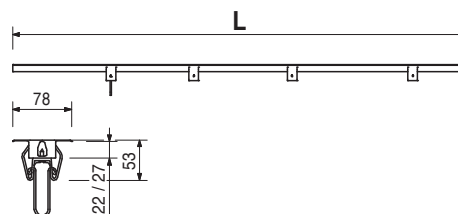
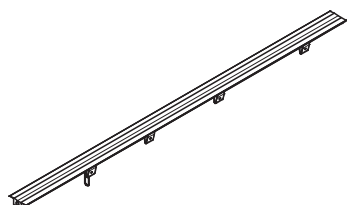
500

375

1500

750

375



061045	5,740
061046	2,730
061047	5,770
061048	2,730

## Kantbalk SRT-2

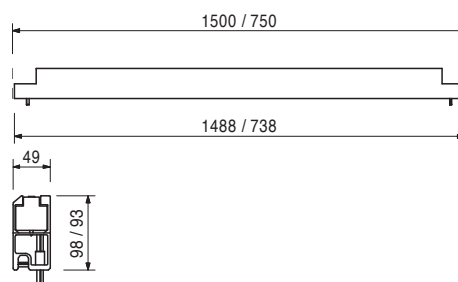
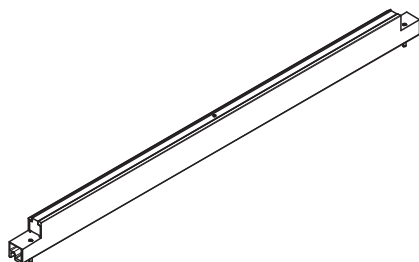
### Kantbalk SRT-2 150

### Kantbalk SRT-2 75

### Kantbalk SRT-2 150/27

### Kantbalk SRT-2 75/27

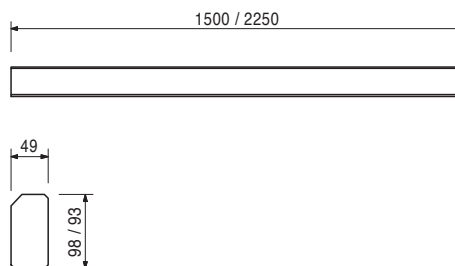
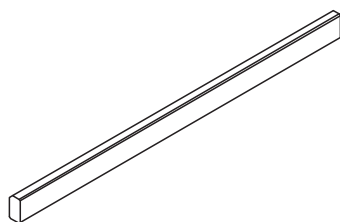
För passutjämning av längd och bredd samt form-sättning runt pelare. Används tillsammans med plywood 21 mm resp. 27 mm.



Art.nr.	Vikt kg
061049	3,350
061036	5,020
061050	3,080
061040	4,620

**Passregel SPH**  
**Passregel SPH 150**  
**Passregel SPH 225**  
**Passregel SPH 150/27**  
**Passregel SPH 225/27**

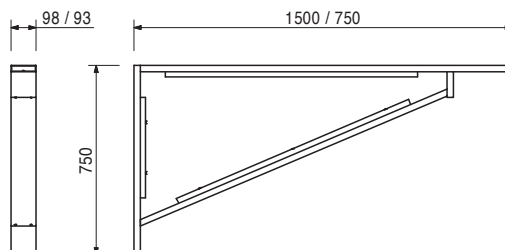
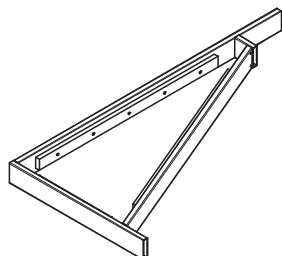
För passutjämning med plywood 21 mm resp. 27 mm.



061021	8,650
061022	5,340
061015	7,870
061016	4,900

**Trekantram SDR**  
**Trekantram SDR 150 x 75**  
**Trekantram SDR 75 x 75**  
**Trekantram SDR 150 x 75/27**  
**Trekantram SDR 75 x 75/27**

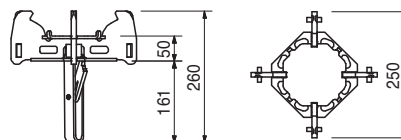
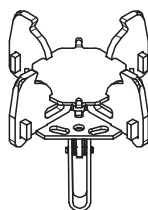
För passbitar intill sneda väggar. Används vid passbitar med plywood 21 mm resp. 27 mm.



061200	3,860
--------	-------

**Stödtopp SSK**

Med snäpplås. För uppläggning av valvluckor, bockryggsbalkar, kantbalkar och passreglar.

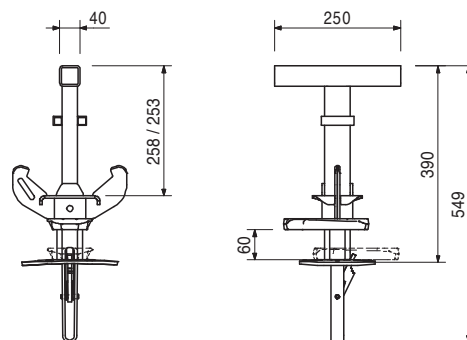
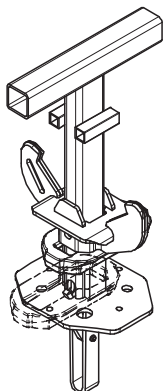




Art.nr.	Vikt. kg
061210	6,180
061035	6,050

**Sänktopp SFK**  
**Sänktopp SFK**  
**Sänktopp SFK/27**

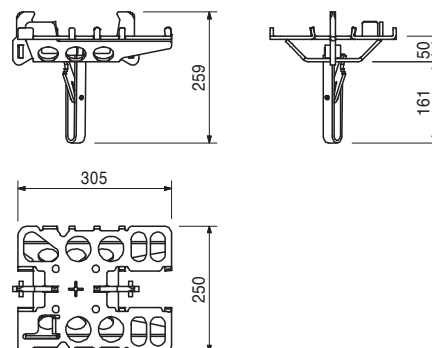
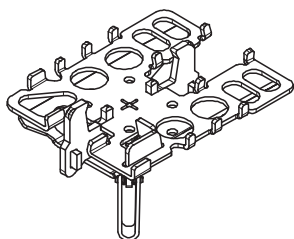
Med snäpplås. För uppläggning av bockryggsbalkar, samt för täcklistor resp. plywood. Sänkmån 60 mm. För plywood 21 mm resp. 27 mm.



061180	5,340
--------	-------

**Kombitopp SCK**

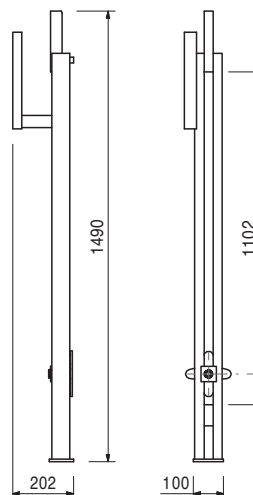
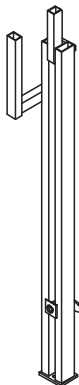
Med snäpplås. För uppläggning av bockryggsbalkar, valvluckor, kantbalkar och passreglar.



061051	5,250
--------	-------

**Väggkonsol SWH-2**

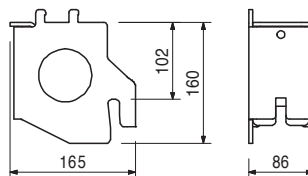
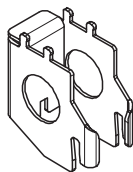
För horisontell förankring av formen i väggar. Monteras på varannan bockryggsbalk resp. valvlucka.



Art.nr.	Vikt. kg
061023	2,140

## Balkupplag SSL

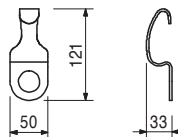
För övergången mellan valvlucka och passplywood.  
Monteras på Sänktopp SFK.



061290	0,133
--------	-------

## Panelklämma SPK

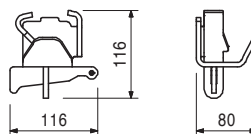
För säkring av valvluckor i bockryggsbalken.



061280	0,780
--------	-------

## Killklämma SPKK

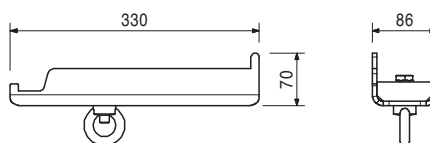
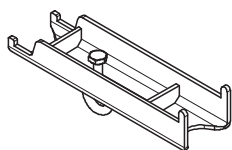
För säkring av valvluckor i bockryggsbalken.



061052	2,590
--------	-------

## Stämpbeslag STV

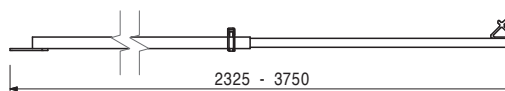
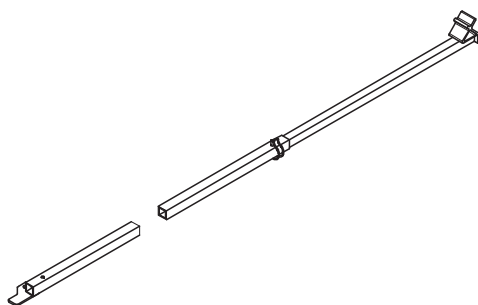
För montage av SKYDECK formbord. Möjliggör montage av mellanstämp på bockryggsbalken.



061300	2,240
--------	-------

## Montageverktyg SSH

Hjälperktyg vid montage. Justerbar med 75 mm intervall.

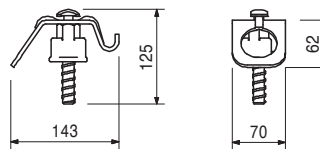


Art.nr.	Vikt kg
061310	0,996

## Spännögla SAO

### Teknisk information

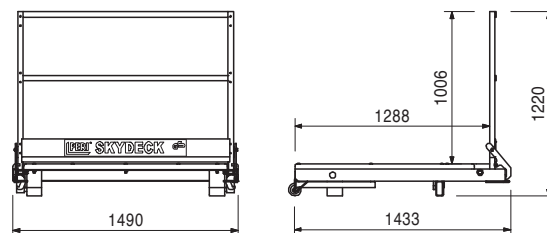
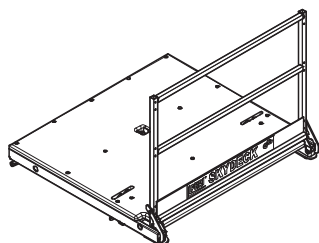
Tillåten dragkraft 3,0 kN.



061060	108,000
--------	---------

## Brygga SDB 150

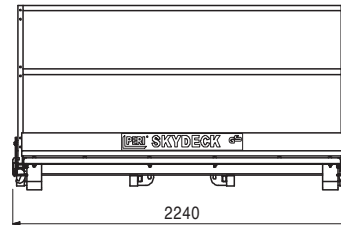
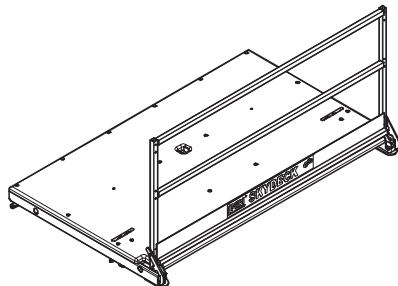
Arbetsplattform och skyddsställning enligt DIN 4420. Bryggans bredd 1,30 m. Med 39 mm tjockt bryggplan och hopfällbart räcke.



061061	153,000
--------	---------

## Brygga SDB 225

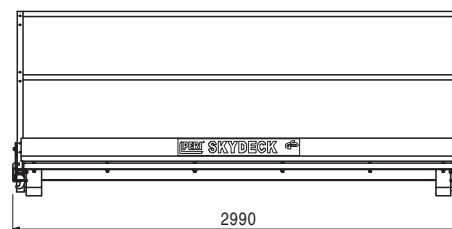
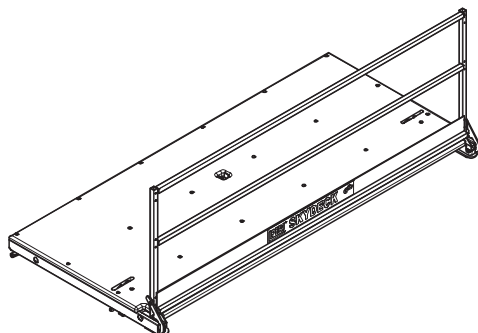
Arbetsplattform och skyddsställning enligt DIN 4420. Bryggans bredd 1,30 m. Med 39 mm tjockt bryggplan och hopfällbart räcke.



061062	185,000
--------	---------

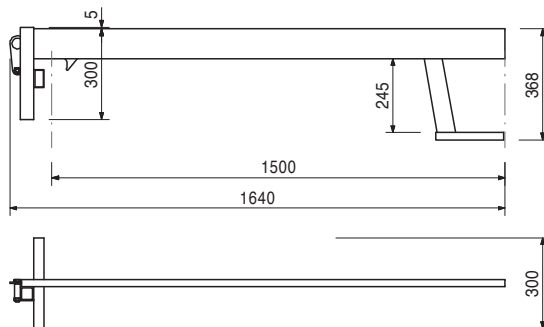
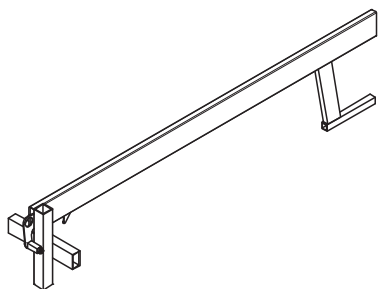
## Brygga SDB 300

Arbetsplattform och skyddsställning enligt DIN 4420. Bryggans bredd 1,30 m. Med 39 mm tjockt bryggplan och hopfällbart räcke.



Art.nr.	Vikt kg
061250	4,760

**Skyddräckeshållare SGH, Alu**  
För montage av skyddsräckesstolpe vid SKYDECK.

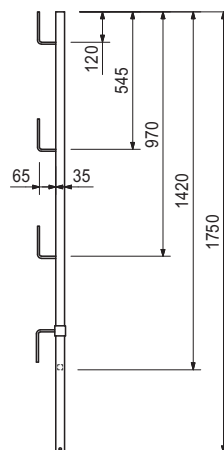


061260	6,120
--------	-------

Tillbehör  
**Skyddsräckesstolpe SGP (1 St.)**

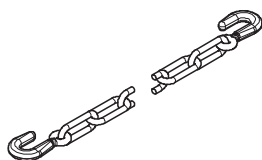
061260	6,120
--------	-------

**Skyddsräckesstolpe SGP**  
För montering av skyddsräcke vid olika formsystem.

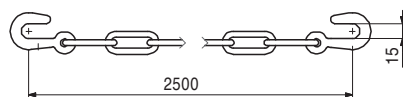


065073	1,370
--------	-------

**Säkerhetskätting 3,0 kN, l = 2,5 m**

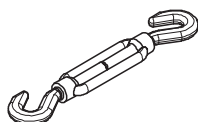


**Teknisk information**  
Tillåten dragkraft 3,0 kN.

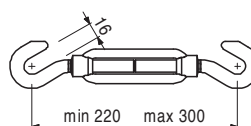


065074	0,450
--------	-------

**Vantskruv 3,0 kN, M 12**

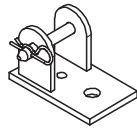


**Teknisk information**  
Tillåten dragkraft 3,0 kN.

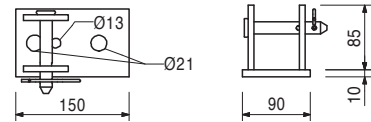


Art.nr.	Vikt kg
028100	1,830

**Fotplatta för RS**  
För montage av formstöd RS.

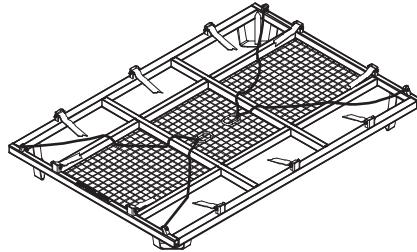


**Komplett med**  
1 st. 018050 Bult Ø 16 x 65/86, fzb.  
1 st. 018060 Fjädersprint 4/1, fzb.

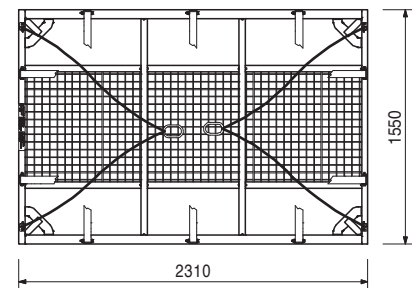
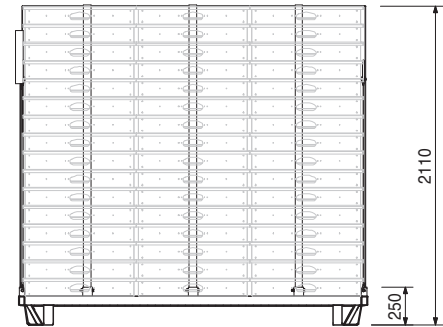


061530	82,400
--------	--------

**Storpall SD 150 x 225, fzb.**  
För stapling och transport av 48 st SKYDECK valvluckor 150 x 75. Komplett med 5 spännband.

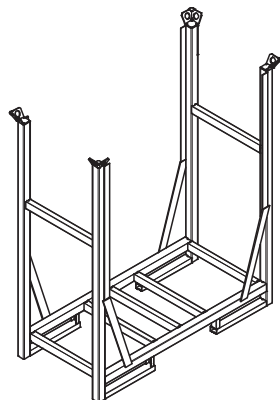


**Säkerhetsanvisning**  
Följ användningsföreskrifterna! Redskap för gods-  
hantering enl. BGR 500. Tillåten belastning 0,75 t.

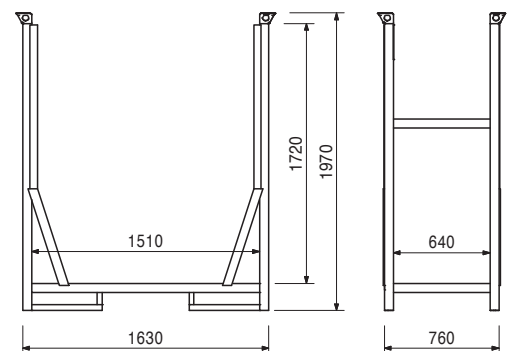


061500	76,700
--------	--------

**Lasthäck SD 150 x 75, fzb.**  
För stapling och transport av 14 st SKYDECK  
valvluckor 150 x 75.



**Säkerhetsanvisning**  
Följ användningsföreskrifterna! Redskap för gods-  
hantering enl. BGR 500. Tillåten belastning 1,0 t.



Art.nr.	Vikt kg
061510	110,000

### Pallyftare 1500 mm

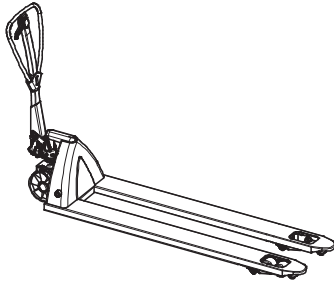
För transport av pallar och lasthäckar.

### Teknisk information

Gaffellängd 1500 mm, Gaffelbredd 520 mm, Lyfthöjd 85 - 195 mm, Bärförmåga 2,0 t.

### Säkerhetsanvisning

Lyftredskap enl. BGV D8.



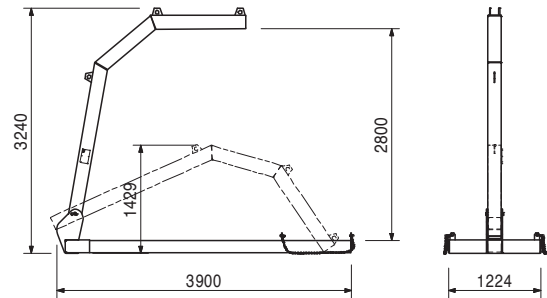
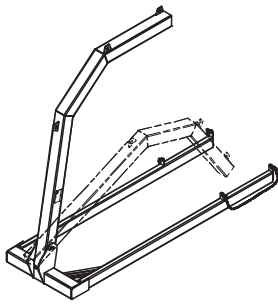
061520	403,000
--------	---------

### Lyftgaffel SKYDECK SUG, fzb.

För omflyttning av SKYDECK formbord.

### Säkerhetsanvisning

Följ användningsföreskrifterna! Persontransporter ej tillåtna! Redskap för godshantering enl. BGR 500. Bärförmåga 1,0 t.



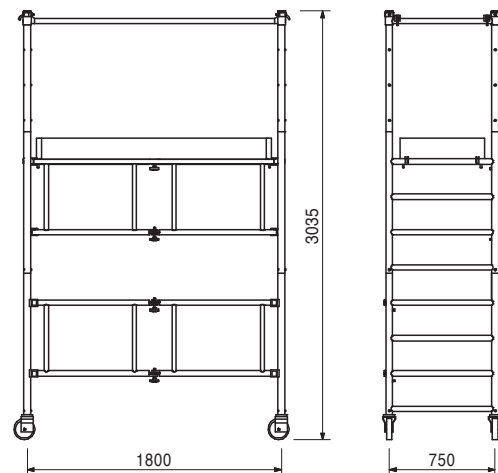
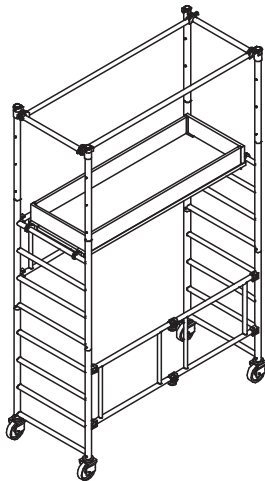
035500	72,800
--------	--------

### Rullställning Alu

Flyttbar arbetsställning.  
Plattform kan monteras i intervaller om 25 cm.

### Teknisk information

Tillåten belastning 100 kg/m<sup>2</sup>.  
Plattformshöjd max. 2,00 m.



Art.nr.	Vikt kg
102031	363,000

## Rullställning ASW 465, komplett

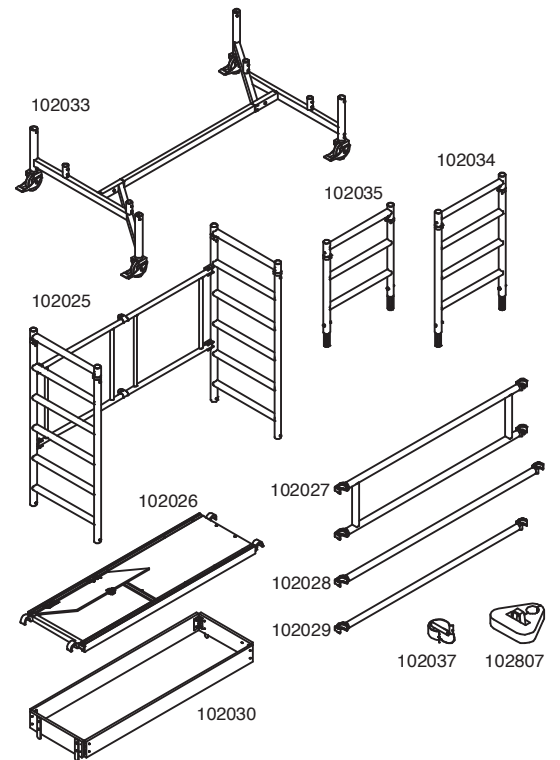
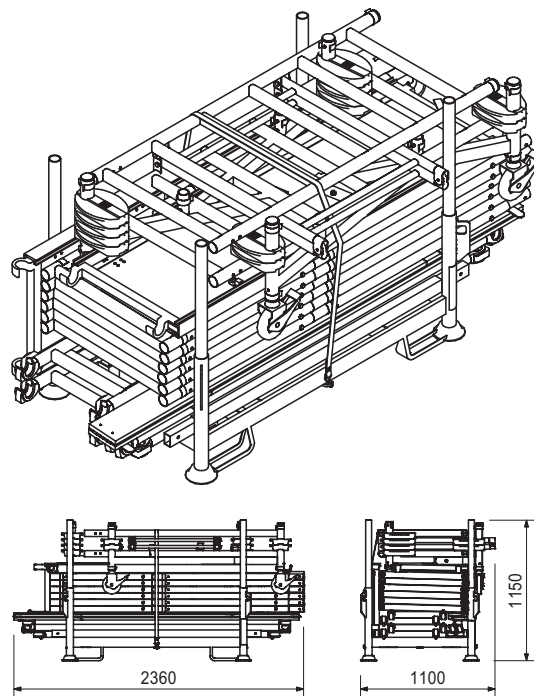
Flyttbar arbetsställning. Plattform kan monteras i 30 cm intervall. Förpackas på: Lasthäck USP 104 Art.-Nr. 100678, med spännband Art.-Nr. 100707 (1 St.) och ställningsrör Art.-Nr. 026411 (4 St.).

## Teknisk information

Redskap för godshantering enl. BGR 500.  
Tillåten belastning 100 kg/m<sup>2</sup>.  
Plattformshöjd max. 4,65 m.

## Komplett med

- 1 St. 102033 Bottenram 140/220 ASW
- 1 St. 102025 Hopfällbar basenhet 160/190 ASW
- 6 St. 102035 Gavelram 70/90 ASW
- 2 St. 102026 Plattform med lucka 190 ASW
- 1 St. 102030 Fotlistram 70/190 ASW
- 4 St. 102027 Skyddsräcke 190 ASW
- 3 St. 102028 Diagonalstag 210 ASW
- 2 St. 102029 Horisontalstag 190 ASW
- 8 St. 102037 Säkerhetsclips 60 ASW
- 12 St. 102807 Ballast 10 kg ASW









# PERI internationellt



**01 PERI GmbH**  
Rudolf-Diesel-Straße  
89264 Weissenhorn  
info@peri.com  
www.peri.com



**02 Frankrike**  
PERI S.A.S.  
Zone Industrielle Nord  
34-36 rue des Frères Lumière  
**77109 Meaux Cedex**  
peri.sas@peri.fr  
www.peri.fr

**03 Schweiz**  
PERI AG  
Aspstraße 17  
**8472 Ohringen**  
info@peri.ch  
www.peri.ch

**04 Spanien**  
PERI S.A. Sociedad  
Unipersonal  
Ctra. Paracuellos -  
Fuente el Saz km. 18,9  
Cno. de Malatones, km. 0,5  
**28110 Algete/Madrid**  
info@peri.es  
www.peri.es

**05 Belgien/Luxemburg**  
N.V. PERI S.A.  
Industriepark  
Nijverheidsstraat 6 PB 54  
**1840 Londerzeel**  
info@peri.be  
www.peri.be

**06 Holland**  
PERI B.V.  
v. Leeuwenhoekweg 23  
Postbus 304  
**5480 AH-Schijndel**  
info@peri.nl  
www.peri.nl

**07 USA**  
PERI Formwork Systems, Inc.  
7135 Dorsey Run Road  
**Elkridge, MD 21075**  
info@peri-usa.com  
www.peri-usa.com

**08 Indonesien**  
PT Beton Perkasa Wijaksana  
P.O. Box 3737  
**Jakarta 10210**  
bpw@betonperkasa.com  
www.peri.de

**09 Italien**  
PERI S.p.A.  
Via G. Pascoli, 4  
**20060 Basiano (MI)**  
info@peri.it  
www.peri.it

**10 Japan**  
PERI Japan K.K.  
7F Hakozaki 314 Building,  
31-4 Hakozaki-cho,  
Nihonbashi Chuo-ku  
**Tokyo 103-0015**  
info@perijapan.jp  
www.perijapan.jp

**11 Storbritannien/Irland**  
PERI Ltd.  
Market Harborough Road  
Clifton upon Dunsmore  
**Rugby, CV23 0AN**  
info@peri.ltd.uk  
www.peri.ltd.uk

**12 Turkiet**  
PERI Kalip ve İskeleleri  
San. ve Tic. Ltd. Sti.  
Çakmaklı Mahallesi  
Akçaburgaz Cad.  
72. Sokak No: 23  
**Kıraç - Büyükkemece/  
Istanbul 34500**  
info@peri.com.tr  
www.peri.com.tr

**13 Ungern**  
PERI Kft.  
Zádor u. 4.  
**1181 Budapest**  
info@peri.hu  
www.peri.hu

**14 Malaysia**  
PERI Formwork Malaysia  
Sdn. Bhd.  
Unit 19-07-4, Level 7  
PNB Damansara  
19 Lorong Dungun  
Damansara Heights  
**50490 Kuala Lumpur**  
info@perimalaysia.com  
www.perimalaysia.com

**15 Singapore**  
PERI ASIA Pte. Ltd  
Formwork Pte. Ltd.  
No. 1 Sims Lane # 06-10  
**Singapore 387355**  
pha@periasia.com  
www.periasia.com

**16 Österrrike**  
PERI Ges.mbh  
Traisenstraße 3  
**3134 Nußdorf ob der Traisen**  
office@peri.at  
www.peri.at

**17 Tjeckien**  
PERI spol. s r.o.  
Průmyslová 392  
**252 42 Jesenice**  
info@peri.cz  
www.peri.cz

**18 Danmark**  
PERI Danmark A/S  
forskalling og stillads  
Greve Main 26  
**2670 Greve**  
peri@peri.dk  
www.peri.dk

**19 Finland**  
PERI Suomi Ltd. Oy  
Hakakalliontie 5  
**05460 Hyvinkää**  
info@perisuomi.fi  
www.perisuomi.fi

**20 Norge**  
PERI NORGE AS  
Dråpen 9  
**3036 Drammen**  
info@peri.no  
www.peri.no

**21 Polen**  
PERI Polska Sp. z o.o.  
ul. Stoleczna 62  
**05-860 Plochocin**  
info@peri.pl.pl  
www.peri.pl.pl

**22 Sverige**  
PERIform SVERIGE AB  
Montörgatan 4-6  
Box 9073  
**30013 Halmstad**  
peri@periform.se  
www.periform.se

**23 Korea**  
PERI (Korea) Ltd.  
8-9th Fl., Yuseong Bldg.  
830-67, Yeoksam-dong,  
Kangnam-ku,  
**Seoul 135-080**  
info@perikorea.com  
www.perikorea.com

**24 Portugal**  
PERIcofragens Lda.  
Cofragens e Andaimos  
Rua Cesário Verde,  
nº 5 - 3º Esq.  
**Linda-a-Pastora  
2790-326 Queijas**  
info@peri.pt  
www.peri.pt

**25 Argentina**  
PERI S.A.  
Ruta Nacional Nº. 9, km 47,5  
(Panamericana Ramal Escobar)  
**(1625) Escobar/Prov. Bs. As.**  
info@peri.com.ar  
www.peri.com.ar

**26 Brasilien**  
PERI Formas e  
Escoramentos Ltda.  
Rodovia Raposo Tavares,  
km 41  
Colinas Bandeirante  
**CEP 06730-000  
Vargem Grande Paulista  
São Paulo**  
info@peribrasil.com.br  
www.peribrasil.com.br

**27 Chile**  
PERI Chile Ltda.  
C/José de San Martín N° 104  
Parque Industrial Los  
Libertadores  
**Colina, Santiago de Chile**  
perich@peri.cl  
www.peri.cl

**28 Rumänien**  
PERI România SRL  
Calea Bucureşti nr. 2B  
**077015 Baloteşti - ILFOV**  
info@peri.ro  
www.peri.ro

**29 Slovenien**  
PERI SLOWENIEN  
Goran Opalic  
Obrežna 137  
**2000 Maribor**  
peri.slo@triera.net  
www.peri.de

**30 Slovakien**  
PERI spol. s r.o.  
Šamorínska 18  
**903 01 Senec**  
info@peri.sk  
www.peri.sk

**31 Australien**  
PERI Australia Pty. Ltd.  
116 Glendenning Road  
**Glendenning NSW 2761**  
info@periaus.com.au  
www.periaus.com.au

**32 Estland**  
PERI AS  
Valdmäe 8  
Tänassilma Tehnпарк  
**76401 Saku vald**  
Harjumaa  
peri@peri.ee  
www.peri.ee



- 33 Grekland**  
PERI Hellas Ltd.  
Sokratous Str.  
5th kil. Koropi-Varis Ave.  
P. O. Box 407  
**194 00 Koropi**  
info@perihellas.gr  
www.perihellas.gr
- 34 Lettland**  
PERI SIA  
Granita 26  
**1057 Riga**  
info@peri-latvija.lv  
www.peri-latvija.lv
- 35 Förenade Arabemiraten**  
PERI (L.L.C.)  
Brashy Building,  
Office No. 212  
Shk. Zayed Road  
P.O. Box 27933  
**Dubai**  
perillc@perime.com  
www.perime.com
- 36 Kanada**  
PERI Formwork Systems, Inc.  
45 Nixon Road  
**Bolton, Ontario  
L7E 1K1**  
info@peri.ca  
www.peri.ca
- 37 Libanon**  
PERI GmbH  
Lebanon Representative  
Office  
AYA Commercial Center,  
7th floor,  
Dora Highway,  
**Beirut**  
P.O. Box 90 416 Jdeidet  
lebanon@peri.de  
www.peri.de
- 38 Litauen**  
PERI UAB  
Titnago st. 19  
**02300 Vilnius**  
info@peri.lt  
www.peri.lt
- 39 Marocko**  
PERI S.A.  
Route de Rabat, km. 5  
Piste de Beni Touzine  
**Tanger**  
peri25@menara.ma  
www.peri.de
- 40 Israel**  
PERI Formwork  
Engineering Ltd  
16 Moshe Dayan st.,  
P.O. Box 10202  
Petach Tikva,  
**49002 Israel**  
info@peri.co.il  
www.peri.co.il
- 41 Bulgarien**  
PERI BULGARIA EOOD  
Kv. Vragdebna  
m. Nova Machala Nr. 46  
**1839 – Sofia**  
peri.bulgaria@peri.bg  
www.peri.bg
- 42 Island**  
MEST Ltd.,  
Fornubudum 5  
**220 Hafnarfjordur**  
mest@mest.is  
www.mest.is
- 43 Kazachstan**  
TOO PERI Kazakhstan  
Rubenstein Street 10  
(Corner Dostyk Str. 7)  
**050010 Almaty**  
peri@peri.kz  
www.peri.kz
- 44 Ryssland**  
OOO PERI  
8 Etage, OOO PERI Buro  
Krasnaya Presnya Str. 24  
**123022 Moskau**  
moscow@peri.ru  
www.peri.ru
- 45 Sydafrika**  
PERI Wiehahn (Pty.) Ltd.  
P.O. Box 2668  
**Bellville 7535**  
ask@wiehahn.co.za  
www.periwiehahn.co.za
- 46 Ukraina**  
TOW PERI Ukraina  
23, M. Raskowa Str., B. 822  
**02002 Kiew**  
peri@peri.ua  
www.peri.ua
- 47 Egypten**  
PERI GmbH  
Egypt Branch Office  
24 A, Obour Gardens,  
4th Floor, apt. # 1  
Salah Salem Street  
**11361 Heliopolis  
Cairo**  
info@peri.com.eg  
www.peri.com.eg
- 48 Serbien**  
PERI Oplate d.o.o.  
Jurija Gagarina 81  
**11070 Novi Beograd**  
office@peri.co.yu  
www.peri.co.yu
- 49 Mexico**  
PERI Cimbras y Andamios,  
S.A. de C.V.  
Parque de las Américas  
KM 3.5 Carretera  
Jorobas – Tula  
Huehuetoca  
**Estado de México,  
C.P. 54680**  
info@peri.com.mx  
www.peri.com.mx
- 50 Azerbajdzjan**  
PERI Kalıp ve İskeleleri  
Baku Branch Office  
28 May Küç. Ev 72 Menzil 27  
**Baku**  
peribaku@peri.com.tr  
www.peri.com.tr
- 51 Turkmenistan**  
PERI Kalıp ve İskeleleri  
Aşgabat Branch Office  
Göroglu Sokak No. 130, Kat 2  
**744035 Aşgabat**  
periashgabat@peri.com.tr  
www.peri.com.tr
- 52 Vitryssland**  
PERI Belarus  
Pr. Nesawisimosti 11  
Kopus-2 Zimmer: 526,528  
**220030 Minsk**  
peri@mail.belpak.by  
www.peri.com.tr
- 53 Kroatien**  
PERI oplate i skele d.o.o.  
Dolenica 20  
**10 250 Donji Stupnik/  
Zagreb**  
info@peri.com.hr  
www.peri.com.hr
- 54 Iran**  
PERI GmbH  
Iran Branch Office  
Flat 27, 5th floor, KAVE BLVD,  
Building No. 246  
P.O. Box 1939793669  
**Teheran-Iran**  
iran@peri.ir  
www.peri.ir
- 55 Indien**  
PERI (India) Pvt Ltd  
717 Palm Springs  
Palm Court  
Malad Link Road  
Malad (West)  
**Mumbai – 400064**  
info@peri.in  
www.peri.in
- 56 Jordanien**  
PERI Jordan  
Saad 5 Center, 4th Floor  
Office No. 404  
Al Madineh  
Al Munawara Street  
P.O. Box 367  
**11947 Amman**  
jordan@peri.de  
www.peri.de
- 57 Kuwait**  
PERI Kuwait  
Arraya Center, 29th Floor  
Al-Shuhada Street, Sharq  
P.O. Box 1060 Safat  
**13011 Kuwait**  
kuwait@peri.de  
www.peri.de
- 58 Saudiarabien**  
PERI Saudi Arabia  
33 ALBatraa Street  
AL - Shurbatiy Building  
AL - Bughdadiyah AL -  
Gharbiah Distrect  
6th Floor, Flat # 61  
P.O. Box 11641  
**Jeddah**  
saudi-arabia@peri.de  
www.peri.de
- 59 Qatar**  
PERI Qatar LLC  
P.O. Box 24133  
**Doha**  
qatar@peri.de  
www.peri.de
- 60 Algeriet**  
Société PERI S.A.S.  
Bureau de liaison d'Alger  
50 bis, Route de Gué  
de Constantine  
Hai El Badr (ex Apreval)  
Immeuble FADLI  
**Kouba - Alger**  
peri.alger@peri.fr  
www.peri.fr
- 61 Albania**  
Autostrada TIRANE-DURRES  
Km 2 Rr dytesore  
ne krah te Vodafonit  
Perballe ARDENOS FUSHE -  
MEZES TIRANE  
**Tirane / ALBANIA**  
info@peri.com.tr  
www.peri.com.tr
- 62 Peru**  
Av. Defensores  
del Morro 2074  
Chorrillos  
Lima  
**Peru**  
jeanpierre.saux@peri.com.pe

# PERIs program



## Vägghormar

Elementformar  
Storflaksformar  
Rundformar  
Specialformar  
Stödbockar



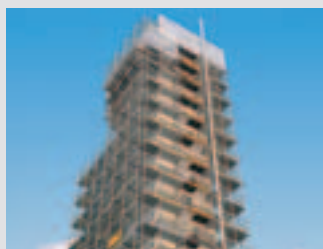
## Klätterformar

Kranklättring  
Självlättring  
Klätterskyddsväggar  
Arbetsplattformar



## Pelarformar

Kvadratiska  
Rektangulära  
Runda



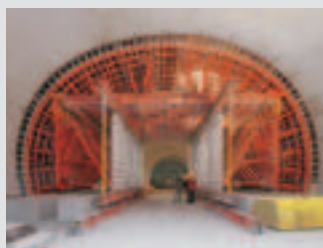
## Ställningar, trappor, arbetsplattformar

Fasadställningar  
Arbetsplattformar  
Väderskydd  
Trapporn



## Valvformar

Formlucksystem  
Rasterformar  
Balkformar  
Formbord  
Systembalkformar



## Bro- och tunnelformar

Tunnelvagnar  
Kantbalksformar  
Specialformar



## Understödnng

Stålstämp  
Aluminiumstämp  
Stämplorn  
Triangelstöd för tunga laster



## Service

Formmontering  
Rengöring/repairation  
Formplanering  
Programvara  
Statik  
Specialkonstruktion

Fler system  
Formskivor  
Formbalkar  
Formsläppmedel  
Pallar  
Transportbehållare



## PERIform Sverige AB Formar ställningar teknik

Box 9073  
300 13 Halmstad  
Montörgatan 4-6  
Tel 035-17 46 60  
Fax 035-17 46 78  
peri@periform.se

Box 88  
142 22 Skogås  
Svarvarvägen 15  
Tel 08-449 46 60  
Fax 08-97 21 01

Ö. Lindomevägen  
437 34 Lindome  
Tel 031-53 04 65  
Fax 031-94 04 54

Drottninggatan 1D  
212 11 Malmö  
Tel 040-49 17 30/31  
Fax 040-49 58 35

Box 155  
694 24 Hallsberg  
Ö. Storgatan 12, 1 tr  
Tel 0582-37 01 35  
Fax 0582-37 01 34

Duvhökgatan 4  
941 64 Piteå  
Tel 0911-183 87  
Fax 0911-183 87

Tufe Måns väg 14  
283 33 Osby  
Tel 0479-124 63

Stationsgatan 3  
961 61 Boden  
Tel 0921-145 45  
Fax 0921-145 45