

## **Stödbockar SB**

För enkelsidig formsättning  
upp till 8,75 m höjd



Utgåva 12/2007

**PERI GmbH**  
**Formwork Scaffolding Engineering**

P.O. Box 1264

89259 Weissenhorn

Germany

Tel +49 (0)73 09.9 50-0

Fax +49 (0)73 09.9 51-0

info@peri.de

www.peri.de

**Observera:**

Då våra produkter används skall i första hand de lokala arbetarskyddsbestämmelserna följas.

Bilderna i de här broschyrerna har tagits på arbetsplatser under olika faser av arbetsförloppet. Härigenom kan säkerhets- och formsättningsdetaljer inte alltid betraktas som fullt utbyggda och slutgiltiga.

Såväl säkerhetsföreskrifter som maxbelastningar måste följas noggrant. Ändringar eller avvikelser måste åtföljas av statiska beräkningar.

Tekniska ändringar, vilka görs för att förbättra produkten, förbehålls.

## Innehåll

	Sidan
Peri stödbockar för enkelsidig formsättning upp till 8,75 m höjd	2 - 3
PERI stödbockar Allmänt	4 - 5
Förankringssystem	6 - 7
Detaljer för dragförankring	8 - 13
Anslutning till systemformar	14 - 17
Förmontage, diagonalavstyvning, viktberäkning	18 - 19
Ytterligare exempel på enkelsidig väggform Stödbockar SB-L och stödbockar SKS	20 - 21
Tabeller	22 - 30
Programdel	32 - 44
PERI internationellt	48 - 49

# PERI stödbockar för enkelsidig formsättning upp till 8,75 m höjd

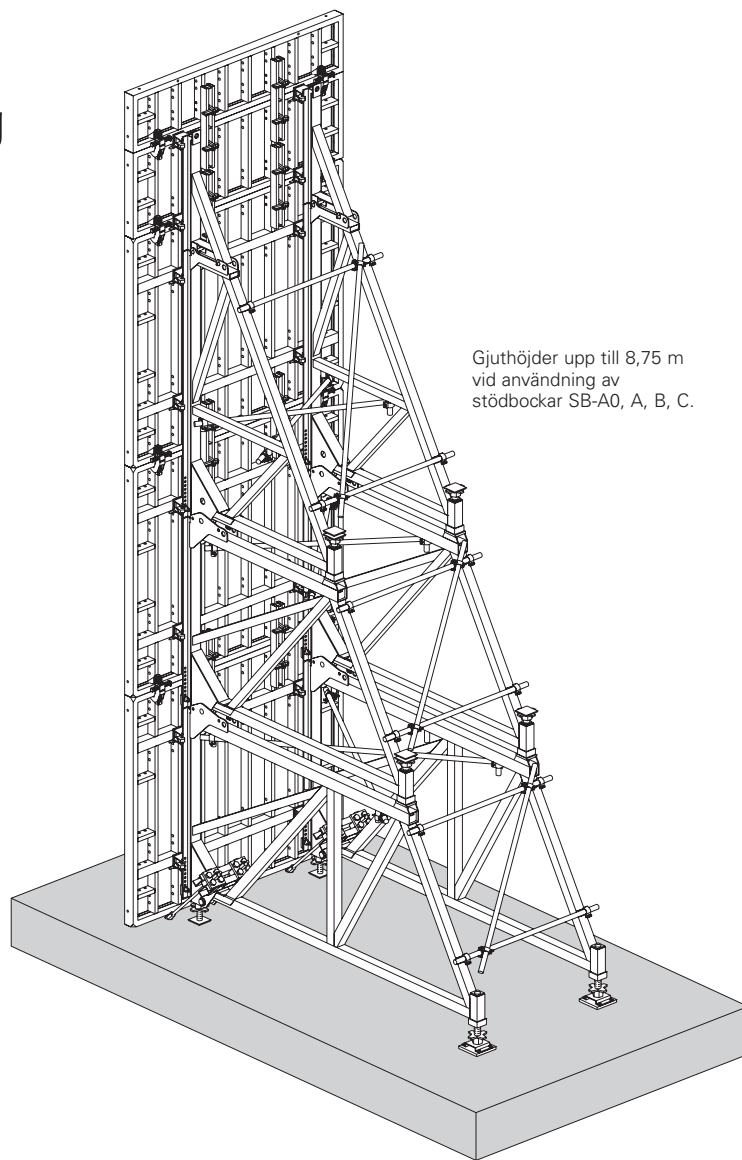
Stödbockarna A0, A, B, C kan användas i olika kombinationer för varierande höjd till 8,75.

De kan utan extra tillbehör snabbt kopplas ihop, och alla erforderliga förbindelse­delar finns på varje enskild stöd­bock.

Det är vårt mål att med alla delar nå en hög användningsgrad. Alltså kan stöd­bockarna A0, A, B, C användas för olika höj­dkombinationer.

De enskilda delarna är anpassade till last­mått­en för last­bilar resp container.

Vid användning av stöd­bocken C blir det möjligt att med stöd­bocken B komma upp till gjuthöjder på 5,00 m, och med stöd­bocken A upp till 4,00 m.



Gjuthöjder upp till 8,75 m vid användning av stöd­bockar SB-A0, A, B, C.



Stöd­bocken C monteras enkelt med 2 bultar (ingår i leveransen) på stöd­bocken SB-A eller SB-B.



Stöd­bocks­enhet SB-B och SB-C med elementform PERI TRIO, gjuthöjd 3,50 m.

PERI stödbockar är anpassade genom särskilda förbindelsedelar till PERI väggformsystem (TRIO, DOMINO, VARIO, RUNDFLEX).



Förbindelsen mellan stödbockarna SB-A0, A, B, C och RUNDFLEX sker med hjälp av låsklämma och kil. Det är samma delar som för formsystemet VARIO.

Max gjuthöjd på 6,75 med stödbockarna A, B och C i kombination med väggformsystemet VARIO dragfast.



Stödbockarna monteras på elementen, när de ligger på marken. Fastsättningen är stabil och gör det möjligt att förflytta den kompletta enheten i ett stycke.



Kraftöverföringen är säkrad på alla punkter på stödbockarna SB-A0, A, B och C.

Konstruktionen i stödbockarna SB-A0, A, B, C med en stark IPB-profil på framsidan ger möjlighet till kraftöverföring på varje höjdnivå. Därför spelar det ingen roll, vilket formelement (TRIO, DOMINO) man väljer och var stålreglarna (VARIO, RUNDFLEX) är placerade.



Stödbock SB-B och C med TRIO som komplett flyttbar enhet.

# PERI stödbockar

## Allmänt

### Grundläggande:

Vid enkelsidig betonggjutning mot befintliga väggar, berg eller t ex spontade väggar måste det totala betongtrycket som utövas mot formytan, överföras via en stödbocks-konstruktion med anpassad förankring till den underliggande konstruktionen.

### Konstruktion:

Vid PERI stödbockar är det fråga om svetsade stålkonstruktioner. Som skydd mot korrosion och för att underlätta rengöringen behandlas PERI stödbockar efter svetsningen med pulverlackering

### Användningsområde:

PERI stödbockar används vid enkelsidig formsättning (enligt beskrivning ovan). För denna standardmässiga användning finns lasttabeller med uppgift om förekommande krafter. (se tabeller på sid 22 – 30).

### OBS:

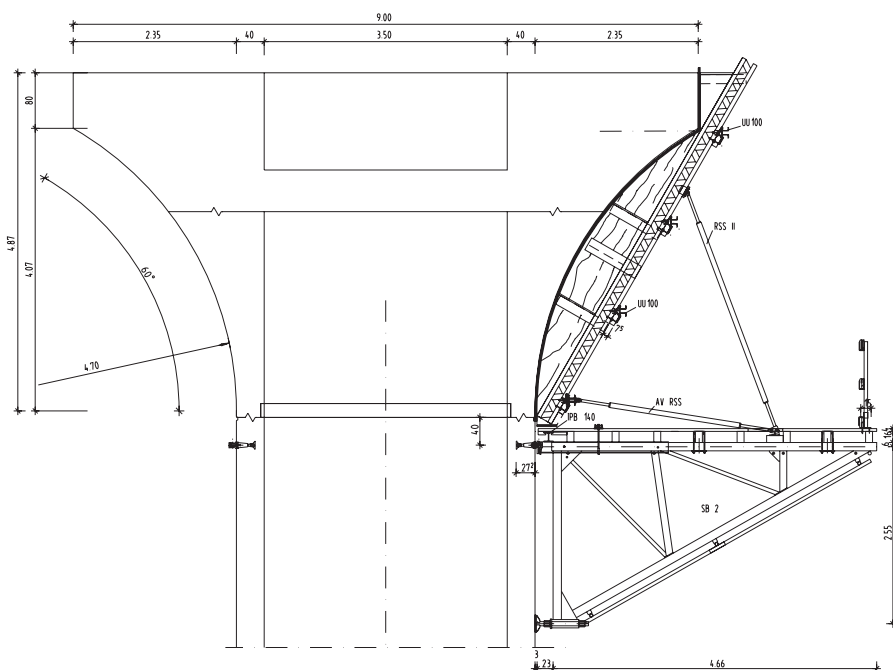
Annan användning, t ex enligt avbildning här bredvid, kräver alltid en till projektet relaterad statisk beräkning.



Stödbockar SB-B och C med elementform TRIO, formhöjd 3,90 m.



PERI stödbockar SB-2 som stödkonstruktion för formsättning av pelarhuvud.



Formsättning av pelarhuvud med stödbock som bärande konstruktion.

## Förekommande krafter:

### A. Dragkraft = Z

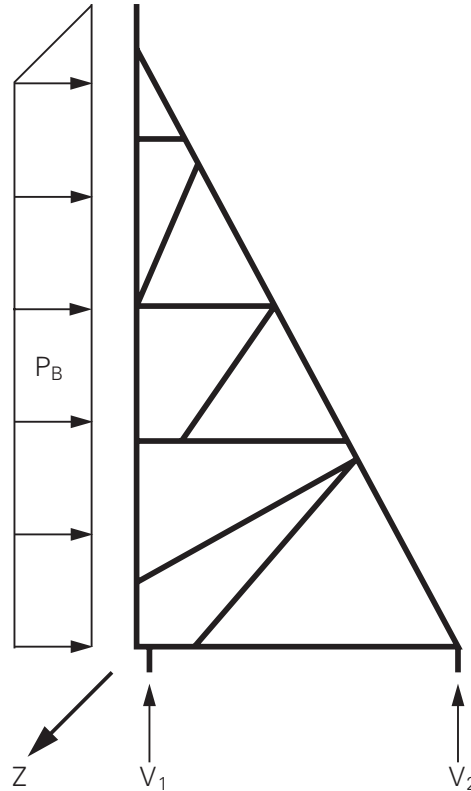
För dragförankring av förekommande krafter i underbyggnaden erbjuder PERI olika förankringssystem.

**Avgörande vid valet av förankringssystem är de förekommande dragkrafterna Z vid stödbockens ankarpunkt.**

**Tillåtna ankarkrafter i enlighet med DIN 18216:**

Ankarsystem	tillåten belastning
DW15	90 kN
DW20	150 kN
DW26	250 kN

Förankringen sker principiellt med 2 ankare per stödbock, så att t ex vid användning av systemet DW 20 den maximala dragkraften Z får vara  $2 \times 150 \text{ kN} = 300 \text{ kN}$ .



### B. Tryckkrafter $V_1$ och $V_2$

Upptagning av de förekommande tryckkrafterna  $V_1$  och  $V_2$  kan som regel säkerställas utan problem vid uppställning på en betong-platta eller ett betongfundament.

#### OBS :

Om man ställer stödbockarna på en bjälklagskonstruktion (t ex vid underjordiska garage) måste de förekommande tryckkrafterna  $V_1$  och  $V_2$  föras vidare till bottenplatta eller fundament med en lämplig stödkonstruktion.

Det måste vara säkerställt på plats, att de förekommande dragkrafterna Z och tryckkrafterna  $V_1$  och  $V_2$  säkert leds in i underbyggnaden. Därvid måste betongens hållfasthet och armeringsgraden särskilt beaktas.

#### Följande punkter måste särskilt beaktas vid användning av PERI stödbockar.

1. Bygghelena (t ex fundament eller bottenplatta) måste kunna tåla resp drag- och tryckkrafter. Före betonggjutning måste alla mått på bygghelena kontrolleras och positionerna för förankringen noggrant planeras.
2. Den "andra sidan" vid enkel-sidig formsättning (befintliga väggar, stödkonstruktioner, berg m m) måste naturligtvis kunna motstå det aktuella betongtrycket.
3. Ingjutna DW-formstag, som används för förankring, får inte svetsas eller böjas.
4. Om andra förankrings- eller formsättningssystem kommer till användning, måste användaren särskilt kontrollera deras lämplighet och stabilitet.
5. Avvikelser från beskrivningarna i denna broschyr måste alltid kunna styrkas med ett särskilt statistiskt intyg.

# Förankringssystem

## DW 15, DW 20, DW 26

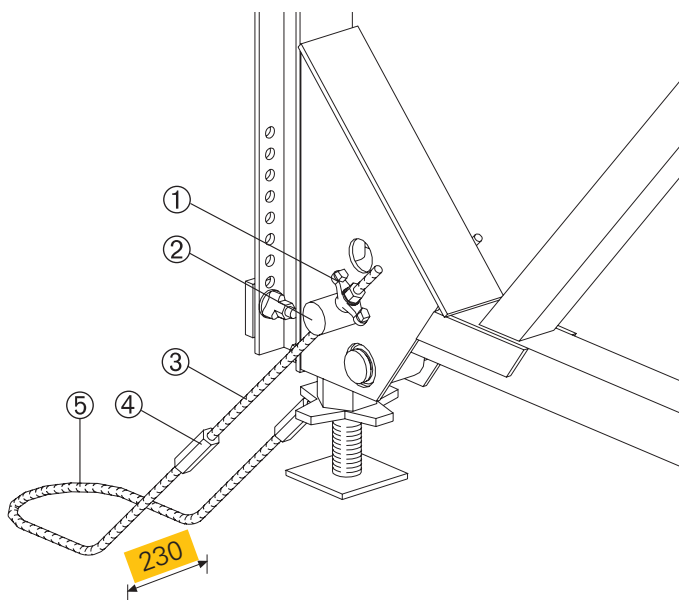
**Avgörande vid valet av förankringssystem är de förekommande dragkrafterna vid stödbockens ankarpunkt.**  
(se tabeller på sid 22 – 30).

### OBS:

Om andra förankringssystem än de som här finns beskrivna kommer till användning, krävs en särskild statisk beräkning.

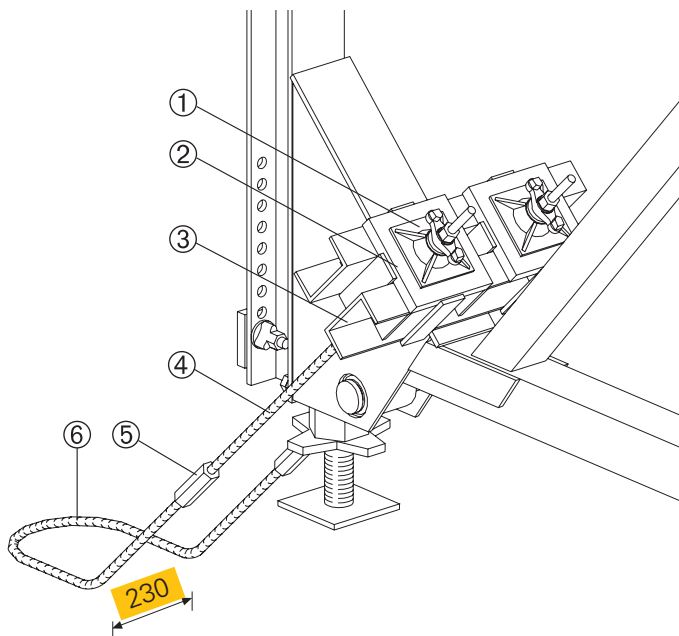
### 1. Förankring DW 15 Med dubbelstagsaxel

Tillåten dragkraft enligt DIN 18216  $2 \times 90 \text{ kN} = 180 \text{ kN}$



### 2. Förankring DW 15 med spännprofil

Tillåten dragkraft enligt DIN 18216  $2 \times 90 \text{ kN} = 180 \text{ kN}$

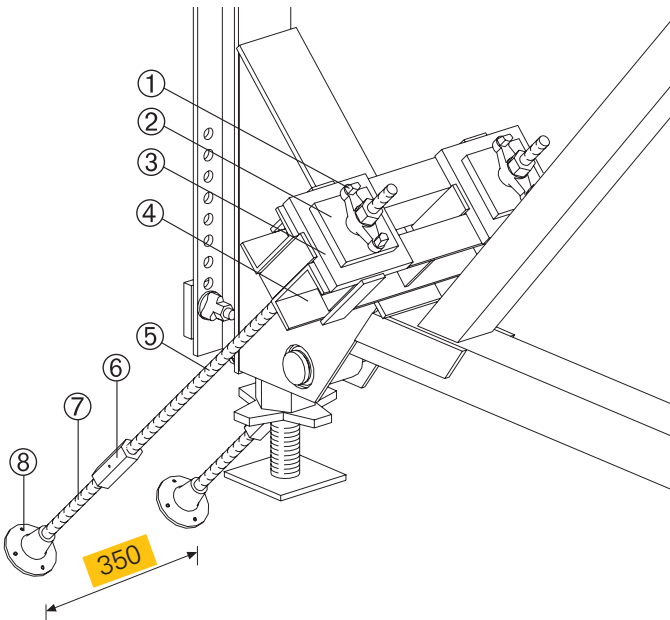


Återanvändbara ankardelar	Engångs-ankardelar
<p>① <b>Vingmutter DW 15</b> art nr 030100</p> <p>② <b>Dubbelstagsaxel</b> art nr 027520</p> <p>③ <b>Formstag DW 15</b> art nr 030030</p> <p>④ <b>Sexkantmutter DW 15, SW 30/108</b> art nr 030090</p>	<p>⑤ <b>Förankringsbygel DW15</b> art nr 030060</p>
<p>① <b>Vingmutterplatta DW 15</b> art nr 030370</p> <p>② <b>Ankarplatta SB DW 26</b> art nr 027480</p> <p>③ <b>Spännprofil 55</b> art nr 027650 eller <b>Spännprofil 235</b> art nr 027530 eller stålregel minst profil U 100</p> <p>④ <b>Formstag DW 15</b> art nr 030030</p> <p>⑤ <b>Sexkantmutter DW 15, SW 30/108</b> art nr 030090</p>	<p>⑥ <b>Förankringsbygel DW 15</b> art nr 030060</p>



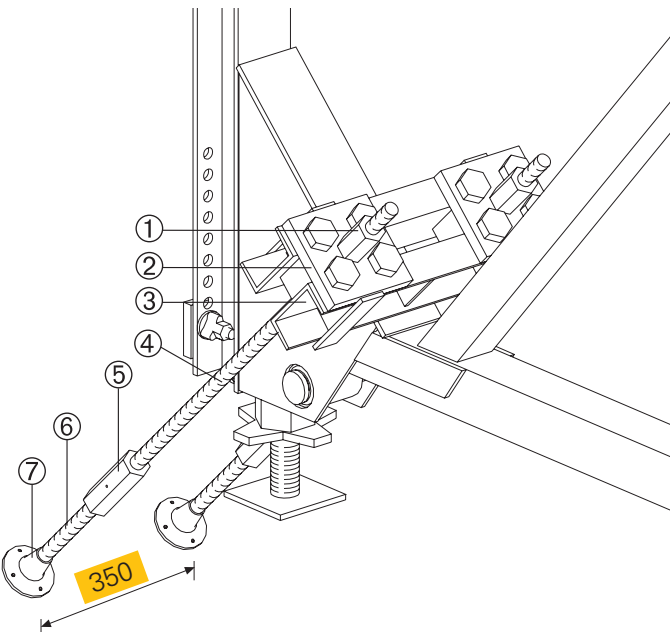
### 3. Förankring DW 20

Tillåten dragkraft enligt DIN 18216  $2 \times 150 \text{ kN} = 300 \text{ kN}$



### 4. Förankring DW 26

Tillåten dragkraft enligt DIN 18216  $2 \times 250 \text{ kN} = 500 \text{ kN}$



Återanvändbara ankardelar	Engångs-ankardelar
<ul style="list-style-type: none"> <li>① Vingmutter DW 20 art nr 030990</li> <li>② Tryckplatta DW 20 120 x 120 x 20 art nr 030830</li> <li>③ Styrplatta SB DW 26 art nr 027480</li> <li>④ Spännprofil 55 art nr 027650 eller Spännprofil 235 art nr 027530</li> <li>⑤ Formstag DW 20 art nr 030700</li> <li>⑥ Sexkantmutter DW 20, SW 36/110 art nr 030590</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>⑦ Formstag DW 20 art nr 030700</li> <li>⑧ Gångplatta 20 art nr 030860</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>① Sexkantmutter DW 26, SW 46/80 art nr 030970</li> <li>② Styrplatta L SB DW 26 art nr 101621</li> <li>③ Spännprofil 55 art nr 027650 eller Spännprofil 235 art nr 027530</li> <li>④ Formstag DW 26 art nr 030340</li> <li>⑤ Sexkantmutter DW 26, SW 46/150 art nr 030980</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>⑥ Formstag DW 26 art nr 030340</li> <li>⑦ Gångplatta 26 art nr 030870</li> </ul>

# Dragförankring av PERI stödbockar SB

## Enkel förankring på rätt sätt för bästa gjutresultat

Försättskopplingen monteras bort med en kraftig skruvnyckel SW 70, art nr 027213.

Med V-ankarfäste och montagekon skapar PERI möjlighet för exakt montage av dragankaret i 45°.

Det innebär en säker lastupptagning och därmed största möjliga stabilitet för stödbockar och form.

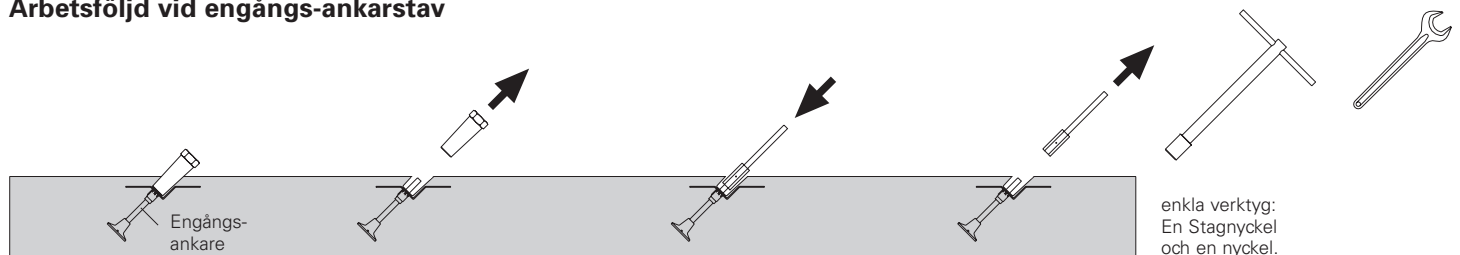
Sett ur lönsamhetsperspektiv är fördelarna med ett dragankarsystem med försättskopplingar och V-ankarfästen:

- liten framförhållningsmängd kopplingsmuttrar
- Ingen kapning av formstag
- Formstagen kan återvinnas.

Enkel fastsättning av förankringsdelarna på armeringen: med najtråd och tång.

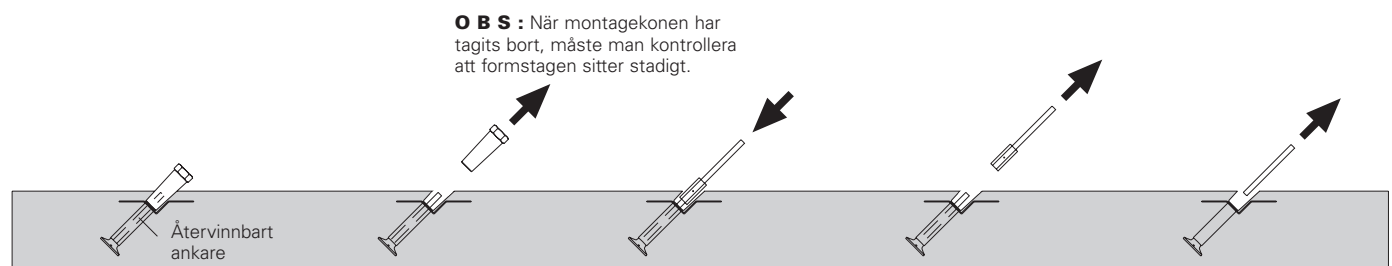


### Arbetsföljd vid engångs-ankarstav



1. Ingjutning av förankring med V-ankarfäste och försättskoppling.
2. Demontering av montagekon med nyckel SW 70.
3. Montering av skarvmutter och formstag.
4. Efter gjutning tas formstaget och skarvmuttern bort och hålet efter dem fylls igen.

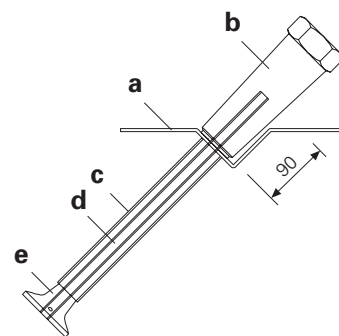
### Arbetsföljd vid återvinnbart ankare



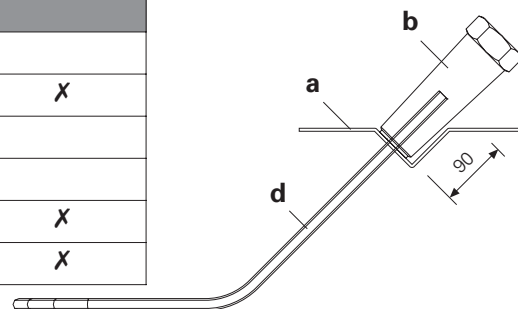
1. Ingjutning av förankring med V-ankarfäste och försättskoppling.
2. Demontering av montagekon med nyckel SW 70.
3. Montering av skarvmutter och formstag.
4. Efter gjutning tas formstaget och skarvmuttern bort.
5. Formstaget skruvas ur med hjälp av stagnyckel DW20/26. Därefter fylls staghålet igen.

## Översikt

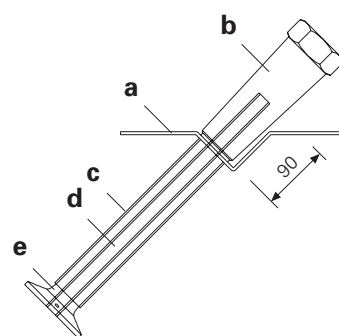
Del	Art nr	Vikt [kg]	Beteckning	återanvändbar
<b>Variant DW 15 med formstag DW 15</b>				
a	031580	0,44	V-ankarfäste DW 15	
b	031631	0,45	Montagekon DW 15	X
c	031627	0,37/m	Distansrör 32	
d	030030	1,45/m	Formstag DW 15, speciallängd	X
e	030840	0,60	Gängplatta DW 15	
<b>Delar för förankring av stödbocken</b>				
	030090	0,42	Sexkantmutter DW 15 SW 30/108	X
	030030	1,45/m	Formstag DW 15, speciallängd	X



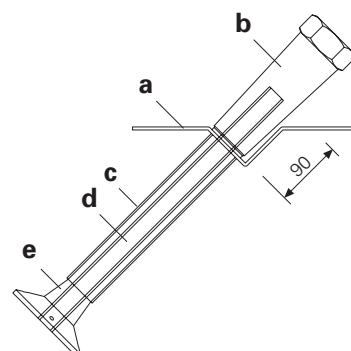
<b>Variant DW 15 med förankringsbygel DW 15</b>				
a	031580	0,44	V-ankarfäste DW 15	
b	031631	0,45	Montagekon DW 15	X
d	030060	2,50	Förankringsbygel DW 15	
<b>Delar för förankring av stödbocken</b>				
	030090	0,42	Sexkantmutter DW 15 SW 30/108	X
	030030	1,45/m	Formstag DW 15, speciallängd	X



<b>Variant DW 20 med formstag DW 20</b>				
a	031590	0,42	V-ankarfäste DW 20	
b	031632	0,46	Montagekon DW 20	X
c	031634	0,48/m	Distansrör 42	
d	030700	2,56/m	Formstag DW 20, speciallängd	X
e	030860	0,70	Gängplatta DW 20	
<b>Delar för förankring av stödbocken</b>				
	030590	0,65	Sexkantmutter DW 20 SW 36/110	X
	030700	2,56/m	Formstag DW 20, speciallängd	X



<b>Variant DW 26 med formstag DW 26</b>				
a	031600	0,43	V-ankarfäste DW 26	
b	031633	0,47	Montagekon DW 26	X
c	031634	0,48/m	Rör grov 42, L = 3,0 m	
d	030340	4,48/m	Formstag DW 26, speciallängd	X
e	030870	1,20	Gängplatta DW 26	
<b>Delar för förankring av stödbocken</b>				
	030980	1,40	Sexkantmutter DW 26 SW 46/150	X
	030340	4,48/m	Formstag DW 26, speciallängd	X



# Detaljer för dragförankring

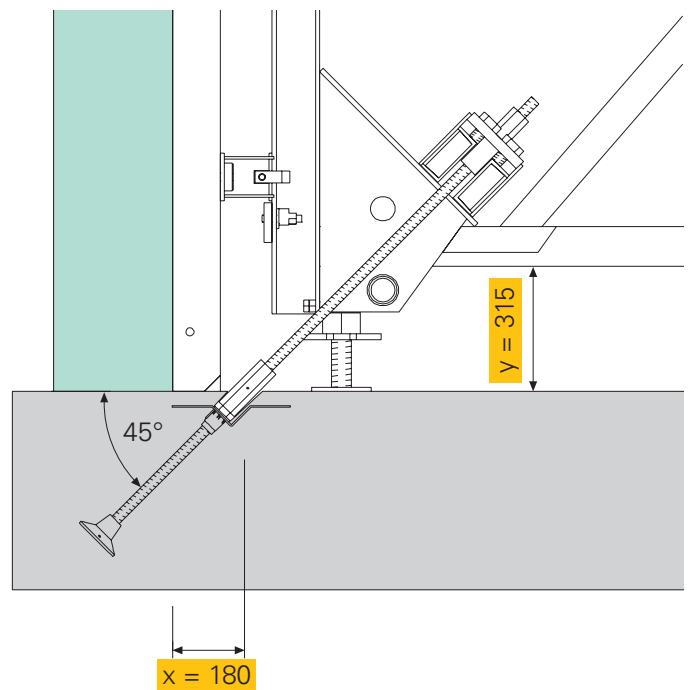
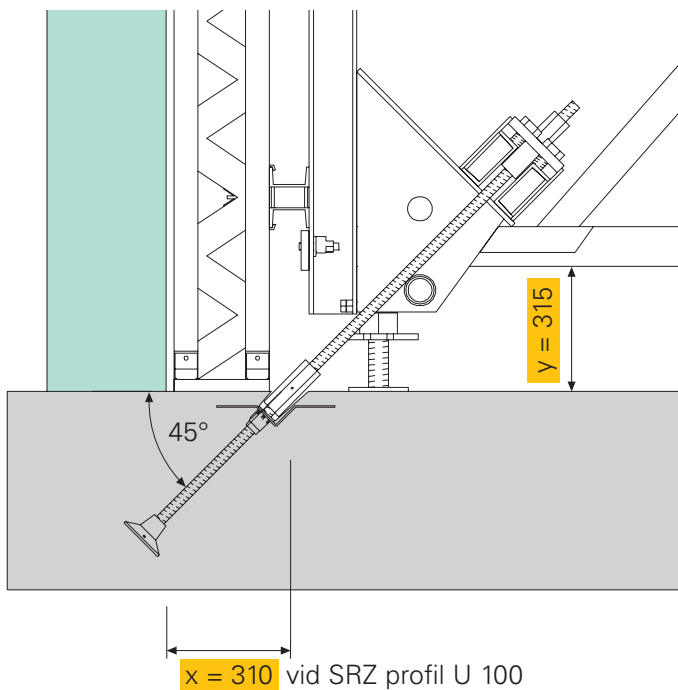
## Stödbockar SB-A0, SB-A och SB-B

### Stödbockar SB-A0, SB-A och SB-B med spännprofil

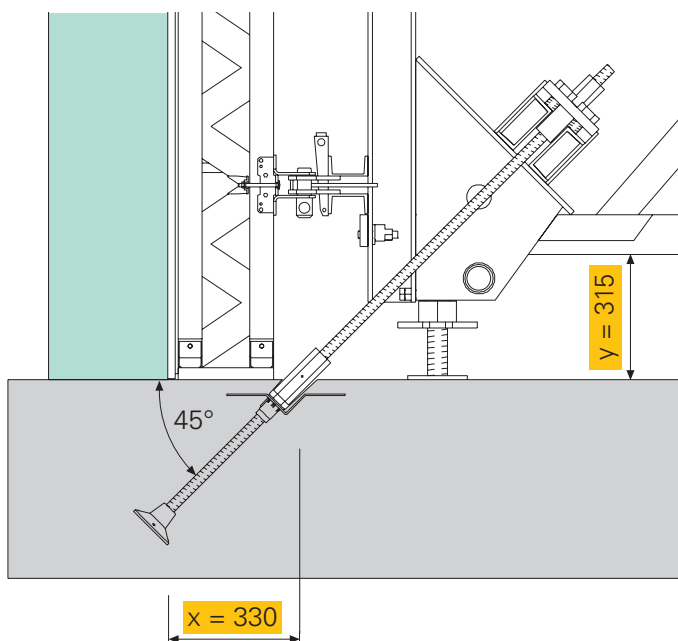
Utförande på förankringssystemet i enlighet med sidorna 6 eller 7.

#### VARIO dragfast GT 24

#### TRIO



#### RUNDFLEX



#### De angivna måtten x och y är idealvärden.

Måttet x ligger i det fria området bakom formen.

Om måttet x ändras, måste omvänt måttet y ändras med samma värde. Dvs:

**Om x blir större, måste y bli mindre, om x blir mindre, måste y bli större.**

Därvid måste man beakta:  
max  $y = 41,5$  cm, min  $y = 21,5$  cm.

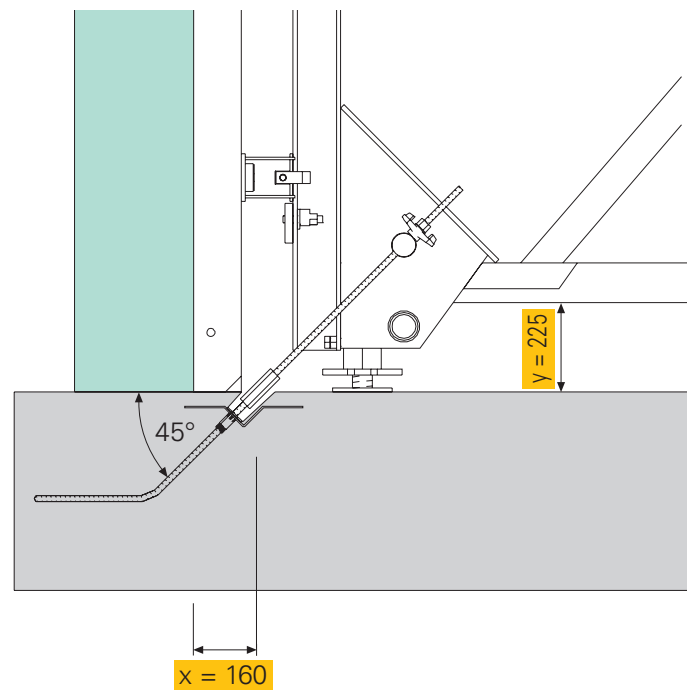
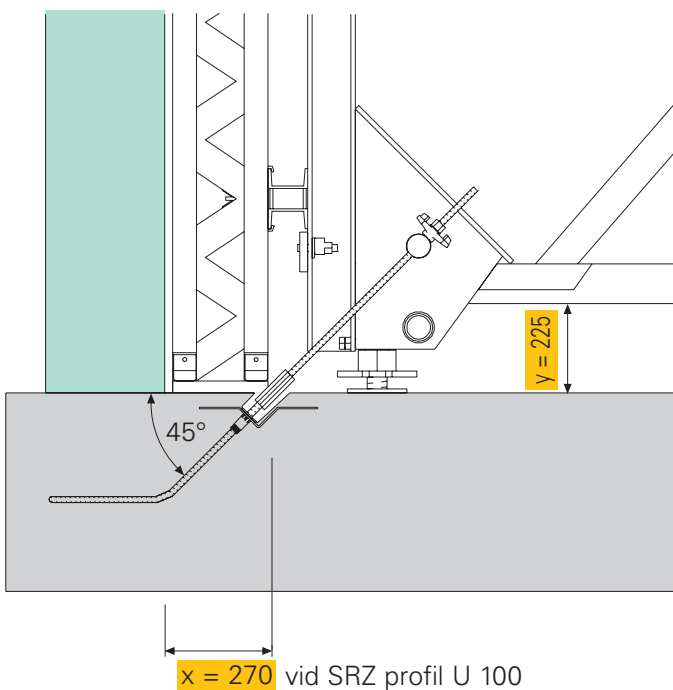
#### OBS:

Om måttet x minskas, ligger ankaret inom formens område.

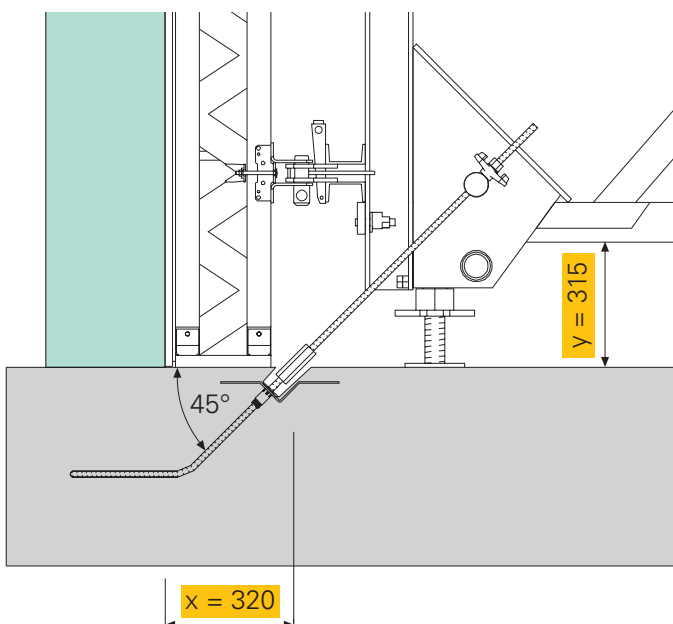
**Stödbockar SB-B med dubbelstagsaxel**  
 Utförande på förankringssystemet DW 15  
 i enlighet med sidan 6.

**VARIO dragfast GT 24**

**TRIO**



**RUNDFLEX**



**De angivna måtten x och y är idealvärden.**

Måttet x ligger i det fria området bakom formen.

**OBS:**

Vid förändring av måttet x måste man beakta, att måttet y vid systemen VARIO och TRIO redan ligger inom gränsområdet (min  $y = 21,5$  cm).

I övrigt gäller beskrivningen på sidan 6.

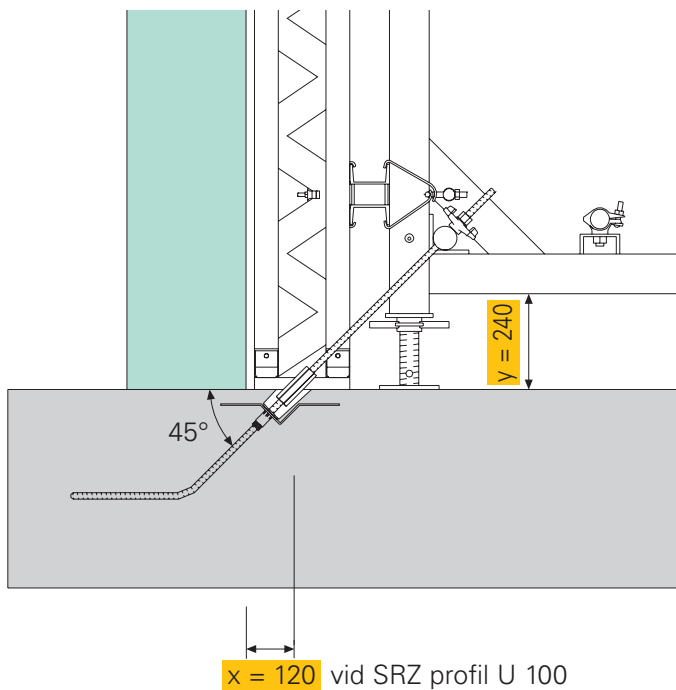
# Detaljer för dragförankring

## Stödbockar SB-1 och SB-2

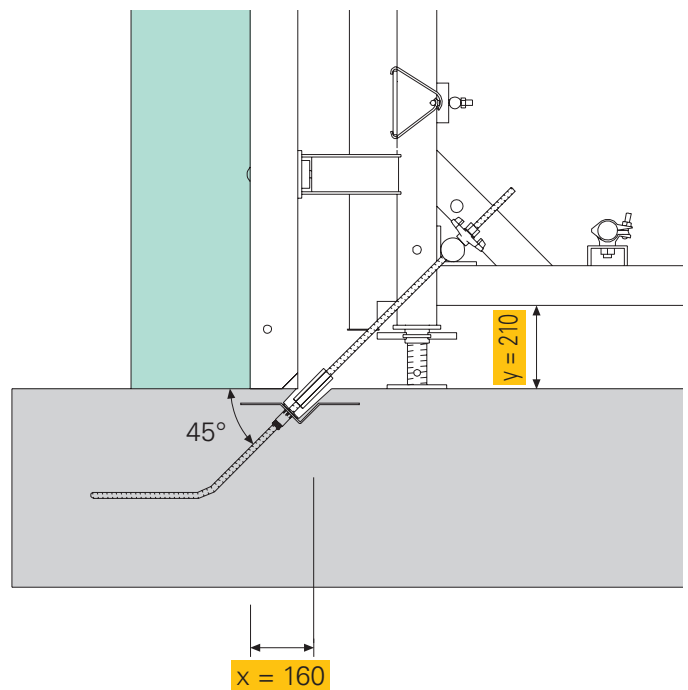
### Stödbockar SB-1 med dubbelstagsaxel

Utförande på förankringssystemet i enlighet med sidan 6.

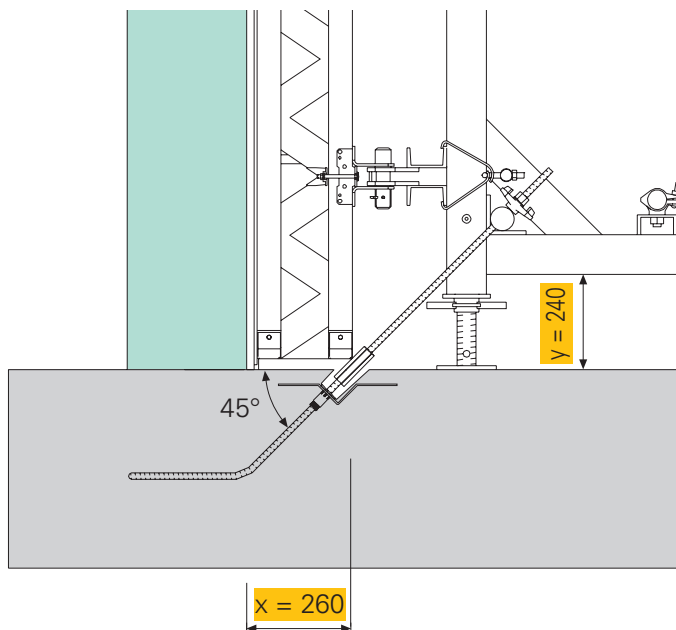
#### VARIO dragfast GT 24



#### TRIO



#### RUNDFLEX



De på sidorna 12 och 13 angivna måtten  $x$  och  $y$  är idealvärden resp vid RUNDFLEX och VARIO av konstruktionen betingade mått.

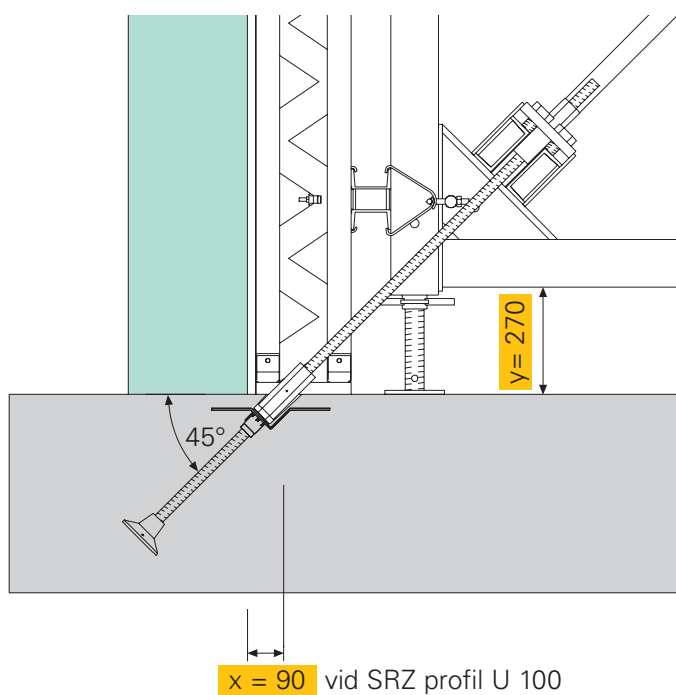
#### OBS :

Vid förändring av måttet  $x$  måste man alltid beakta de maximala värden för  $y$  och förankringspunkterna på stödboken.

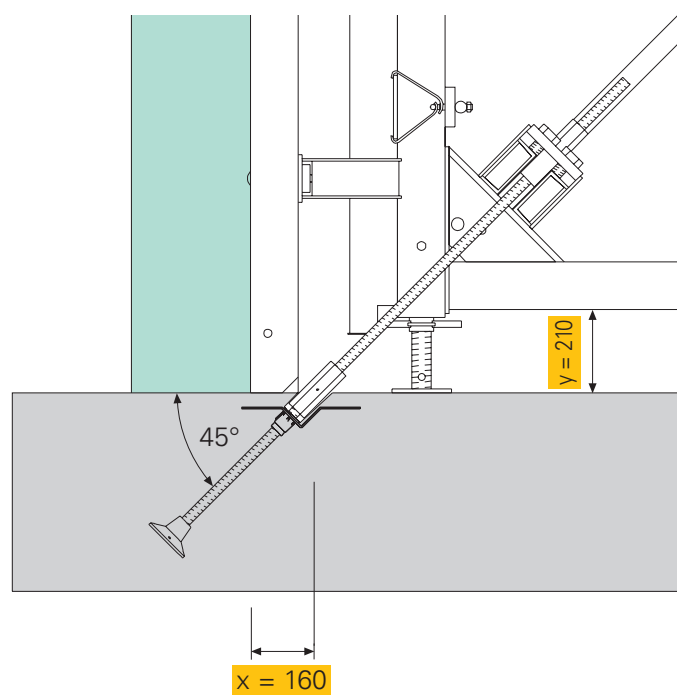
### Stödbockar SB-2 med spännprofil

Utförande på förankringssystemet i enlighet med sidorna 6 eller 7.

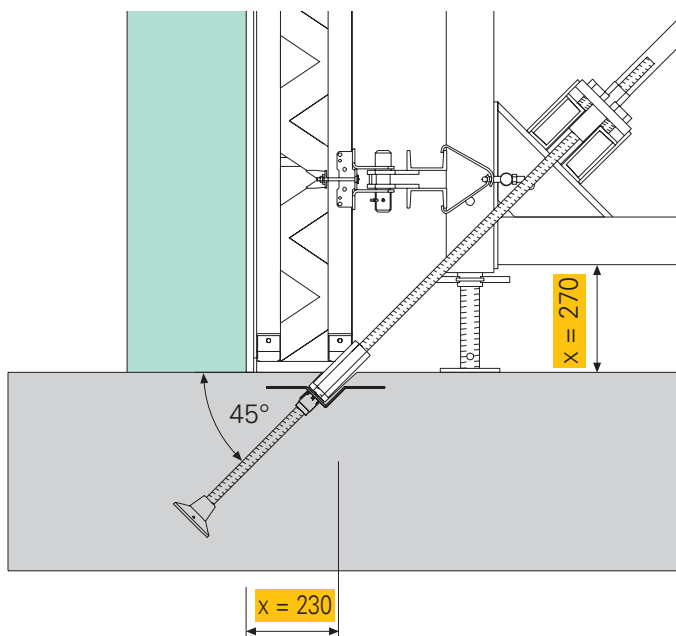
#### VARIO dragfast GT 24



#### TRIO



#### RUNDFLEX



# Anslutning till systemformar

## Stödbockar SB-A0, A, B, C

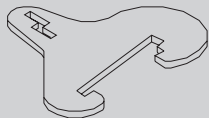
### ⚠ Säkerhetsinstruktion

Anslutningen av formelementen måste alltid ske på samma ställe, där i normala fall (dubbelsidig form) formstaget skulle monteras. I annat fall förändras formelementets statiska system, vilket kan medföra stora deformationer och i värsta fall brott.

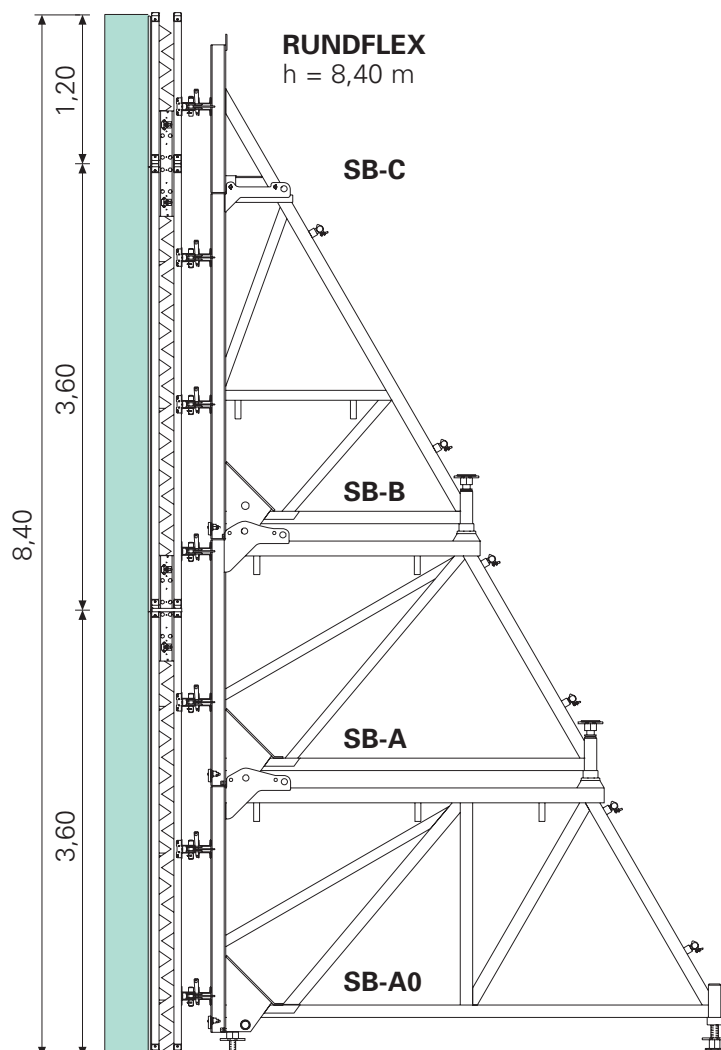
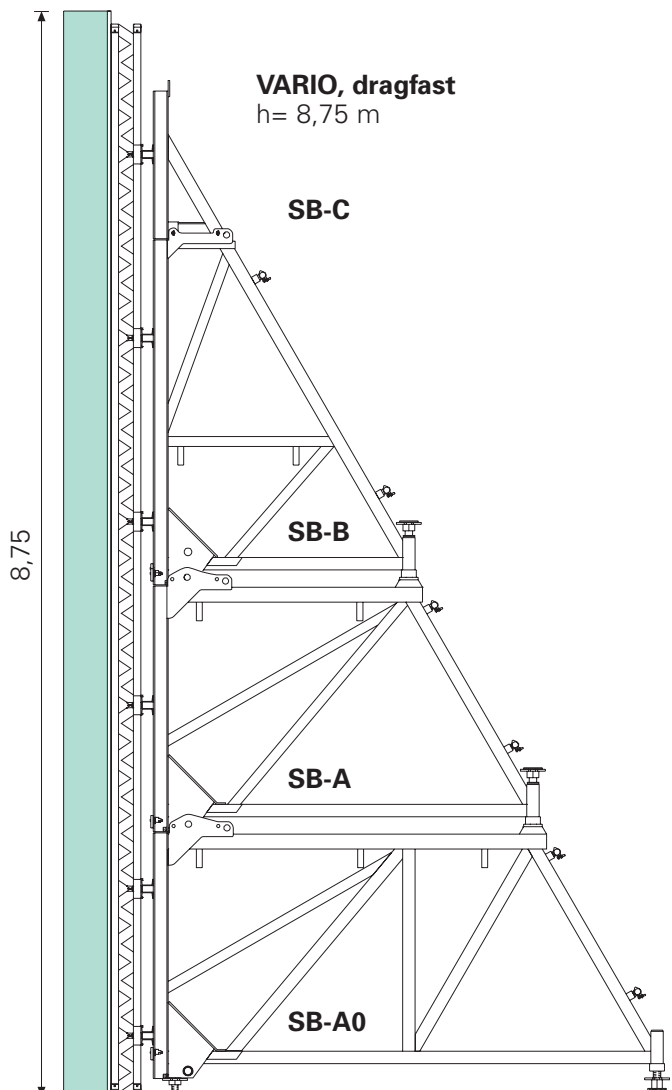
### Balkform VARIO dragfast och rund formsättning RUNDFLEX

Erforderliga förbindelseledar:

**Varioklämma SB-A, B, C**  
Art nr: 025760



**Kil K, förzinkad**  
Art nr: 024250

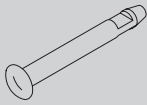




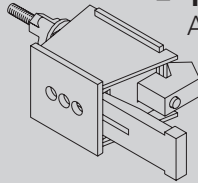
## Elementform TRIO

Erforderliga förbindelse­delar:

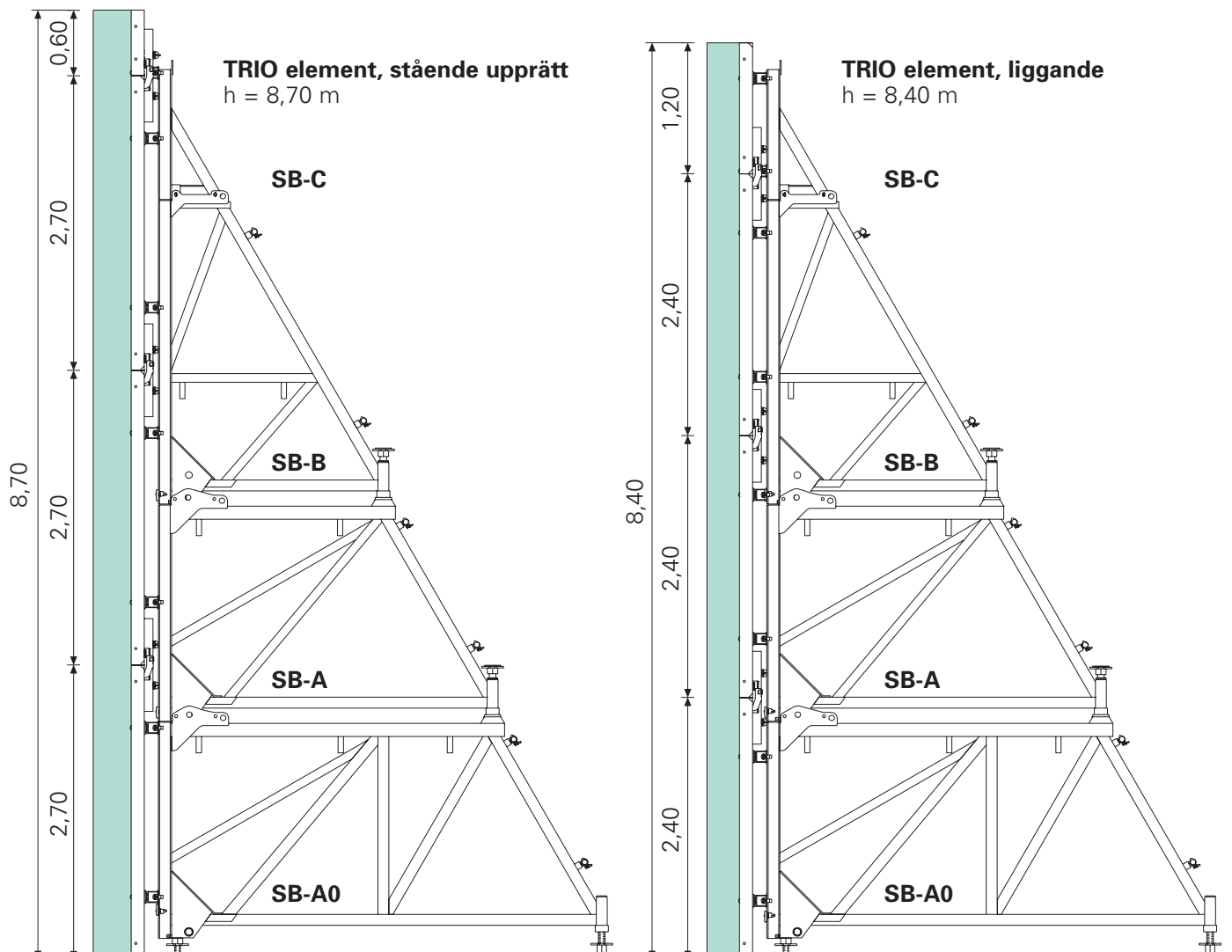
**Bult Ø 19 x 165, förz**  
Art nr: 027690



**Anslutning SB-A, B, C**  
- **TRIO, DOMINO**  
Art nr: 025740



Vid påbyggnad av formar måste man ta hänsyn till de uppgifter, som PERI har lämnat om resp system.



# Anslutning till systemformar

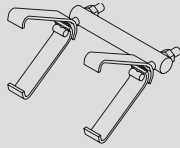
## Stödbockar SB-1, SB-2

**Pelarforn VARIO dragfast  
rund formsättning RUNDFLEX**

**Erforderliga förbindelse­delar:**

**Fästklammer för SB, förz**

Art nr: 027590



**Elementform TRIO**

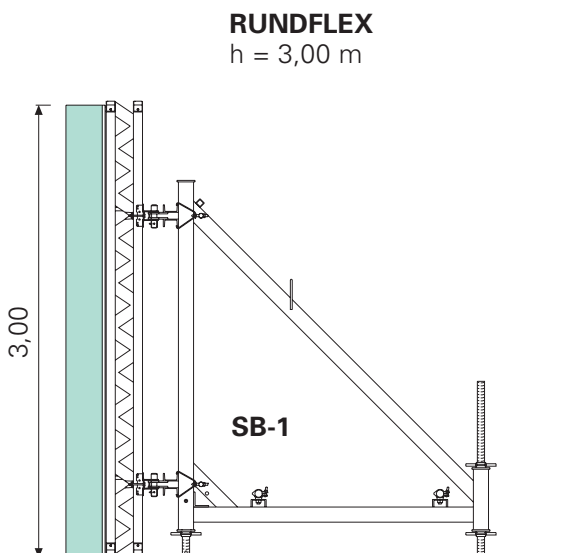
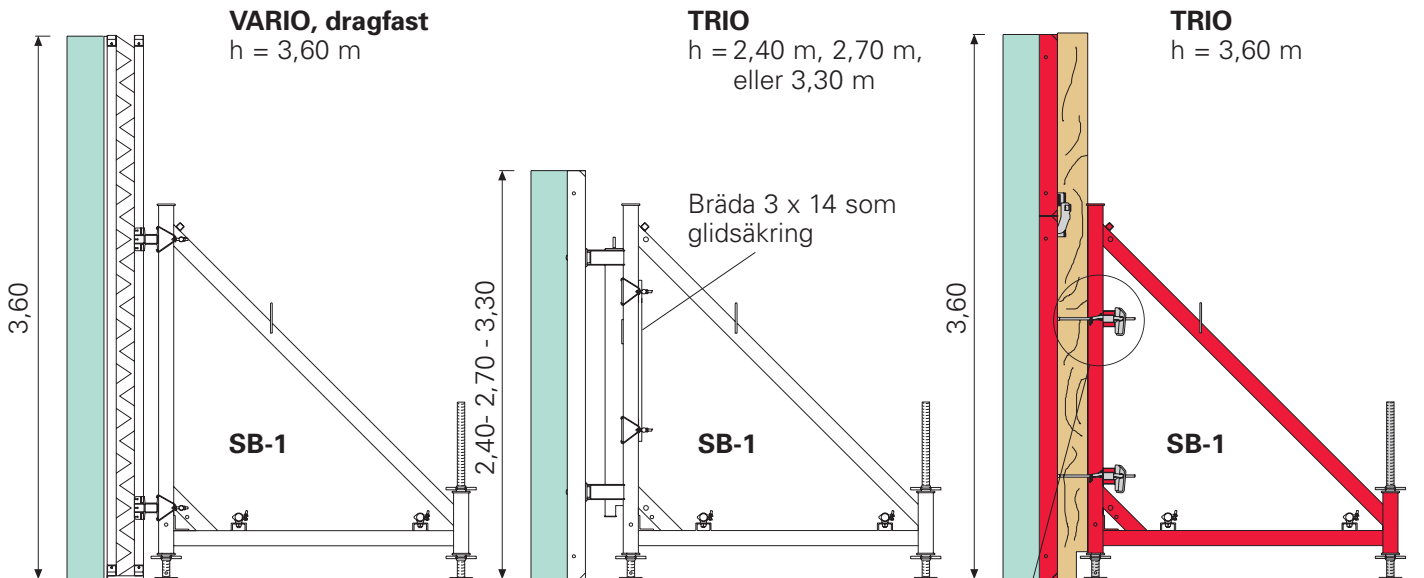
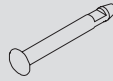
**Erforderliga förbindelse­delar:**

**Anslutningsskena SB-1, 2 – TRIO, DOMINO**

Art nr: 027680

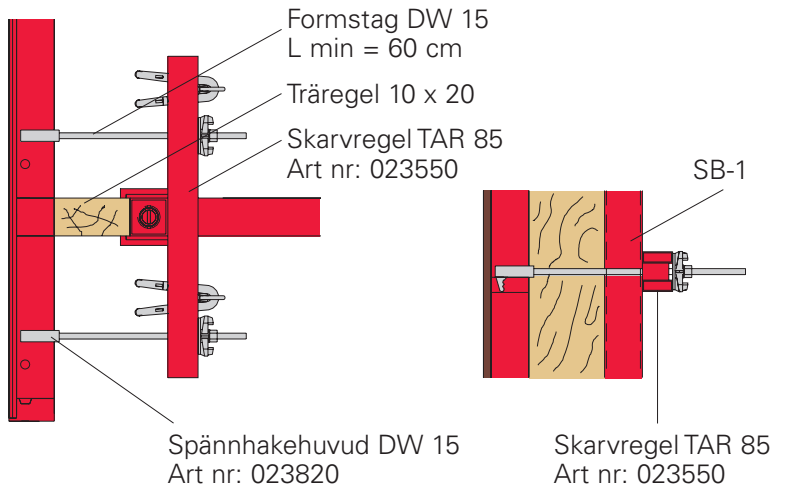
**Bult SB Ø 19 x 165, förz**

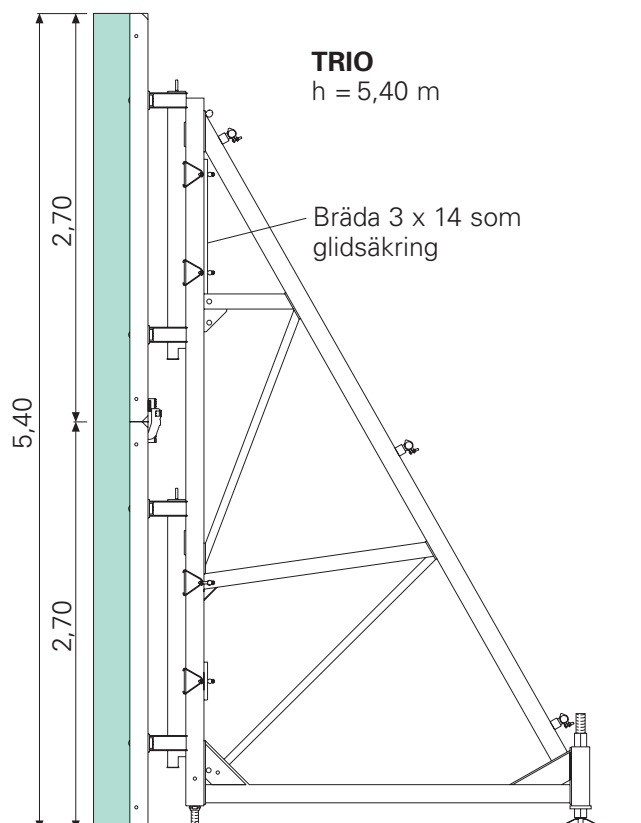
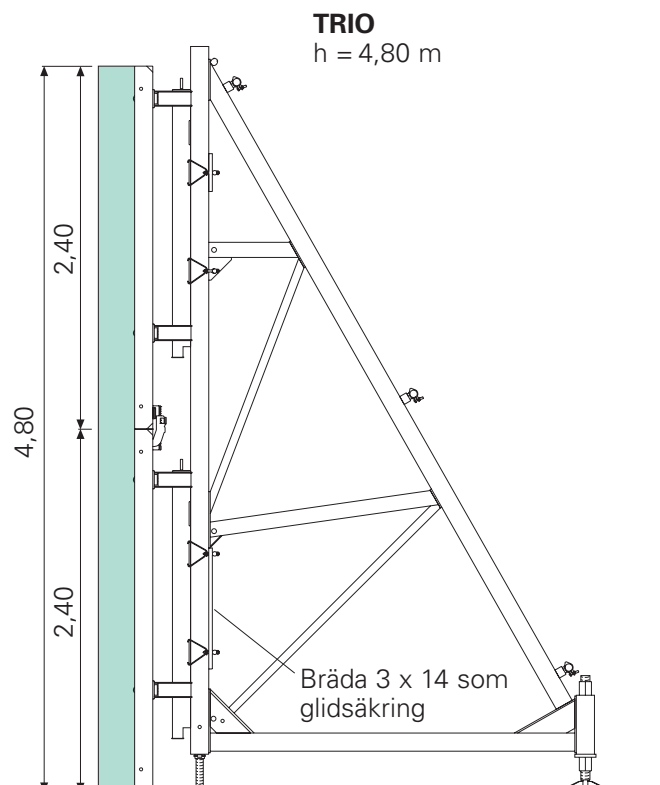
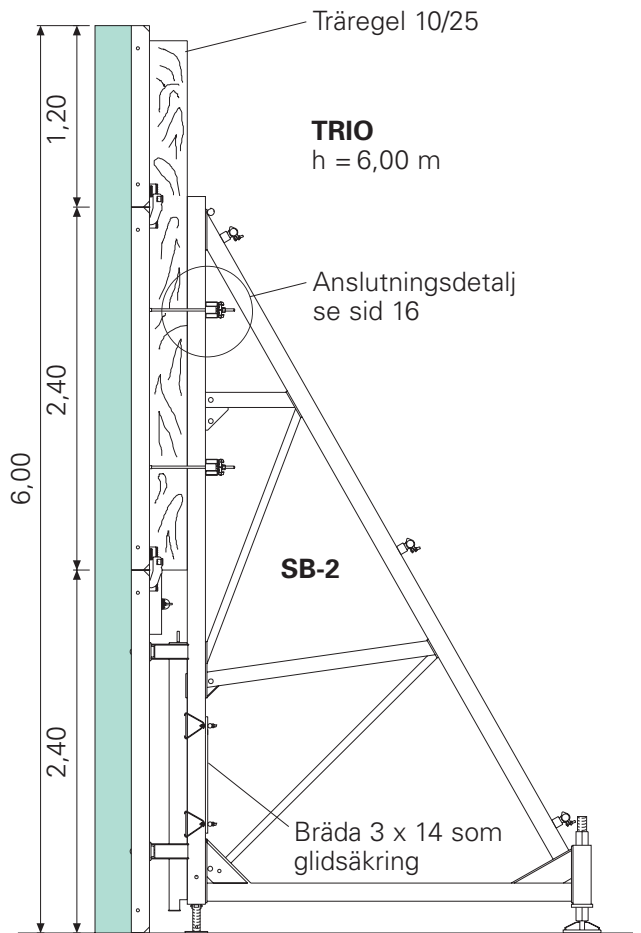
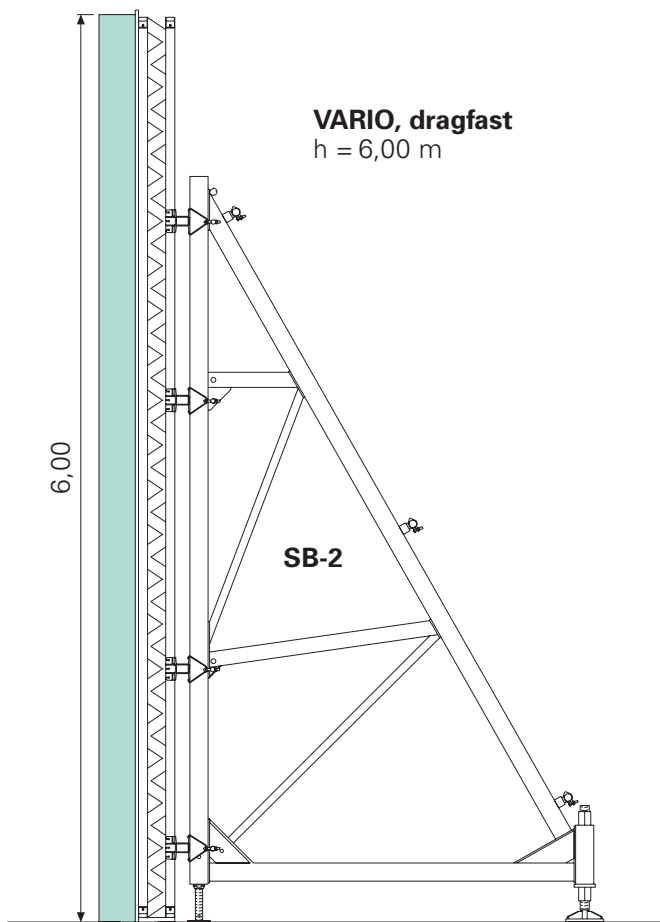
Art nr: 027690



**Detalj för anslutning av stödbock  
(horisontal projektion)**

**(sektion)**





# Förmontage, diagonalavstyvning, viktberäkning

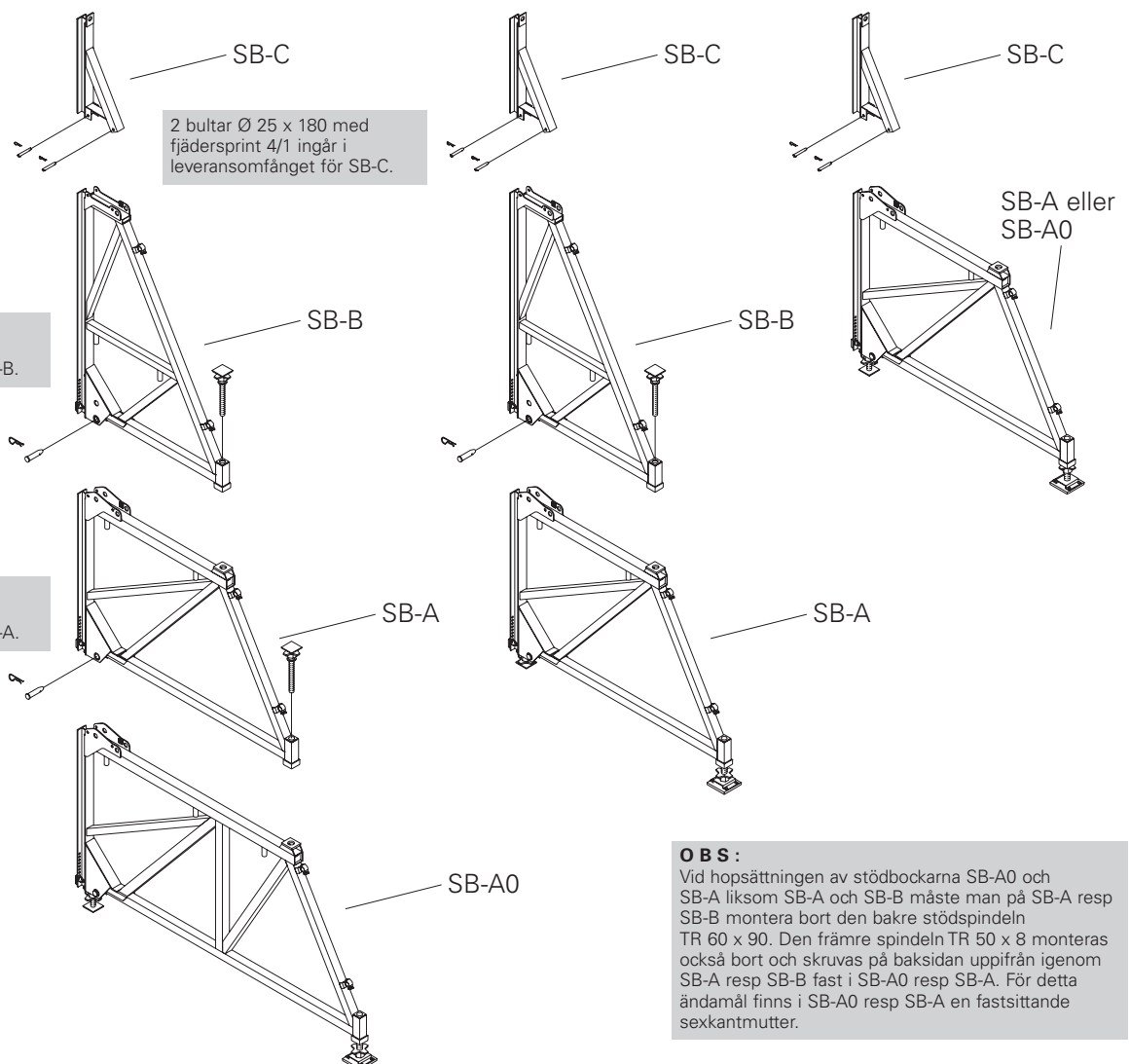
Montage av stödbockar SB-A, B, C mot liggande TRIO element.

## Förmontage

Fastsättningen av stödbockarna på formelementen sker bäst, om elementenheterna ligger ner. Angående erforderliga förbindelse- delar hänvisar vi till sidorna 14 till 17 och till programdelen. För montage av stödbockarna på elementen behövs alltid en kran.

Stödbockarna SB-A0, A, B, C monteras ihop motsvarande formhöjden eller sätts ihop som påbyggnadsenheter.

## Förmontage Stödbockar SB-A0, A, B, C



## Diagonalförband

För de nödvändiga diagonala avstyvningarna behövs ställningsrör  $\varnothing$  48,3 x 3,2 och vridkopplingar DK 1 48/48 mm.

## Krantransport



### Säkerhetsinstruktion

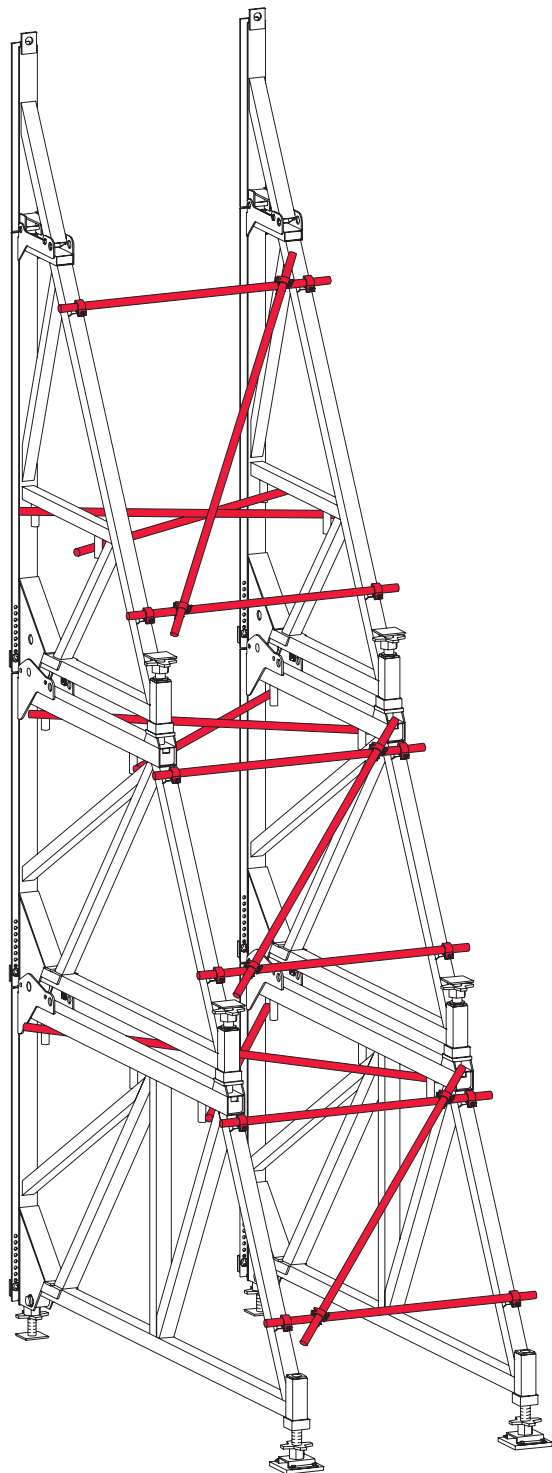
Vid krantransport av flyttbara enheter måste alltid de för ändamålet avsedda upphängningspunkter på stödbocken användas och deras maximala bärförmåga beaktas. (Se härtill i programdelen). Elementen får på inga villkor tas loss från betongen med hjälp av kran!

## Tabell för förenklad viktberäkning för flyttbara enheter med stödbocker SB-A0, A, B, C och SB-1, 2

Enhet	Vikt / enhet*
<b>SB-A0</b>	850 kg
<b>SB-A</b>	650 kg
<b>SB-B</b>	550 kg
<b>SB-A, C</b>	750 kg
<b>SB-A, B</b>	1200 kg
<b>SB-B, C</b>	650 kg
<b>SB-A, B, C</b>	1300 kg
<b>SB-A0, A, B, C</b>	2100 kg
<b>SB-1</b>	310 kg
<b>SB-2</b>	780 kg

\* Enheter bestående av 2 stödbocker inkl diagonalförband, utan förankring.  
Formen kan förenklat antas väga 60 kg/m<sup>2</sup>.  
Denna vikt måste läggas till vikten för resp enhet.

## Möjliga diagonala förstärkningar på stödbocker SB-A0, A, B, C

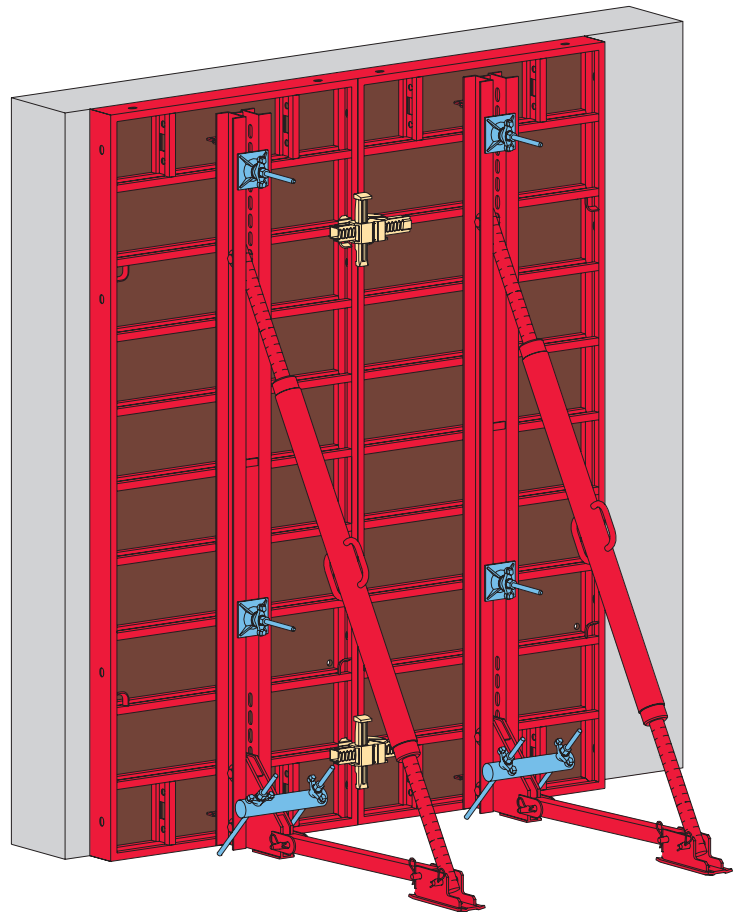
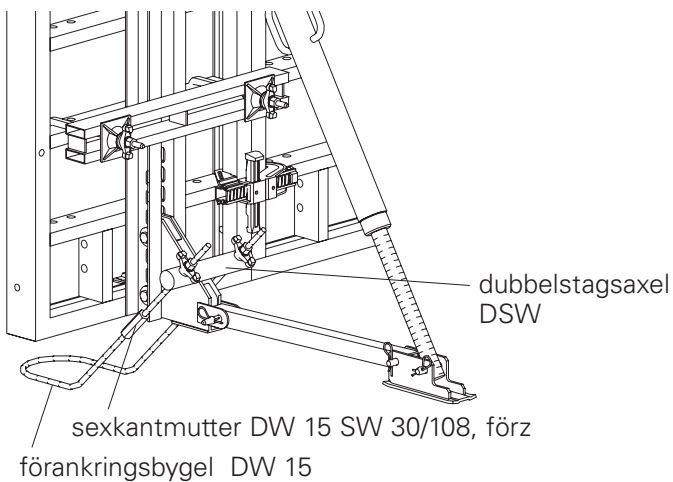


Erforderlig diagonalavstyvning framgår av tabellerna på sid. 22-30.

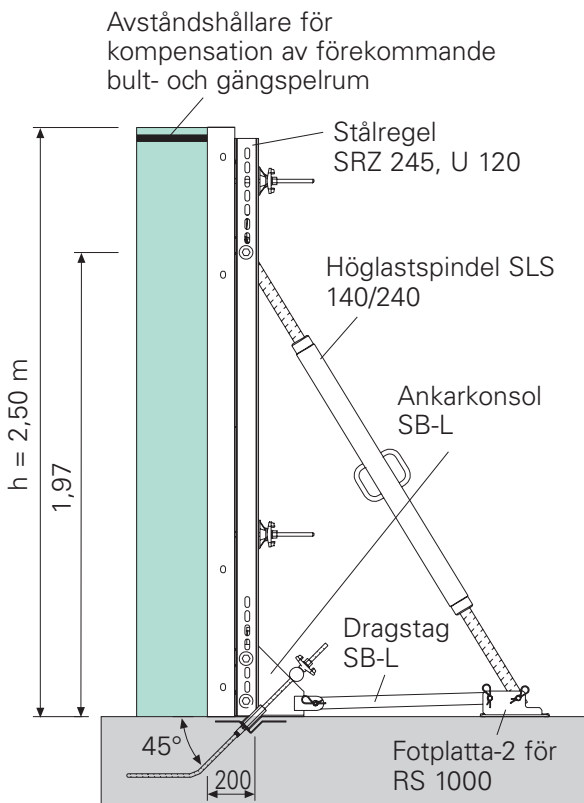
# Ytterligare exempel på enkelsidiga vägghöjare Med stödbockar SB-L (lätt)

Denna stödbock SB-L har konstruerats speciellt för formsättning för hand i samband med renoveringsarbeten, eller om ingen kran finns till förfogande. Den är sammanbyggd av standarddelar och ger möjlighet till enkelsidig formsättning av väggar upp till 2,70 m höjd.

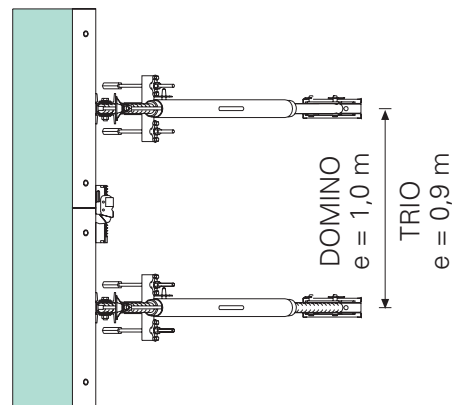
## Ankardetalj med TRIO



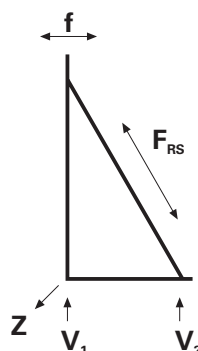
## Sektion med DOMINO



## Horisontal projektion



## Kraftschema



## Belastningstabell

Tillåtet betongtryck =  
Hydrostatiskt tryck

	Z [kN]	V <sub>1</sub> [kN]	V <sub>2</sub> [kN]	F <sub>RS</sub> [kN]	f [mm]
<b>DOMINO</b> h = 2,50 m e = 1,00 m	110,0	33,2	42,9	52,0	3
<b>TRIO</b> h = 2,70 m e = 0,90 m	115,0	30,5	49,5	60,0	3

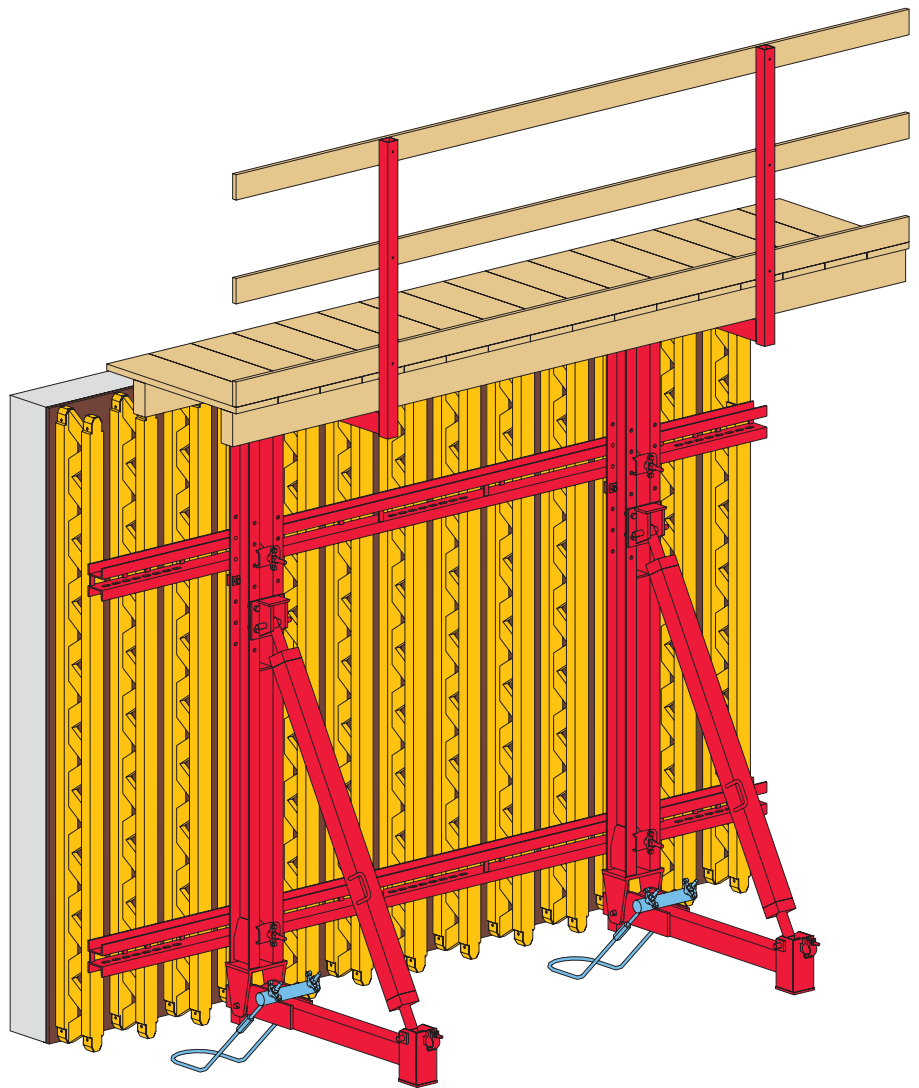
# Med stödbockar SKS

## Den första sektionen

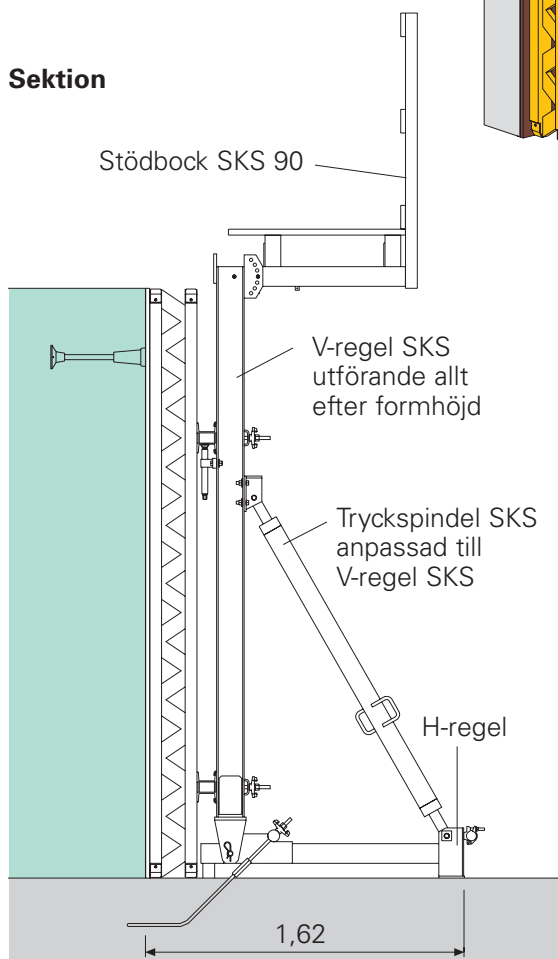
Formsättning av den första sektionen (början) sker med stödbockar SKS, bestående av standarddelarna V-regel och tryckspindel.

Enda tillkommande delar: H-regeln SKS och dragförankringen.

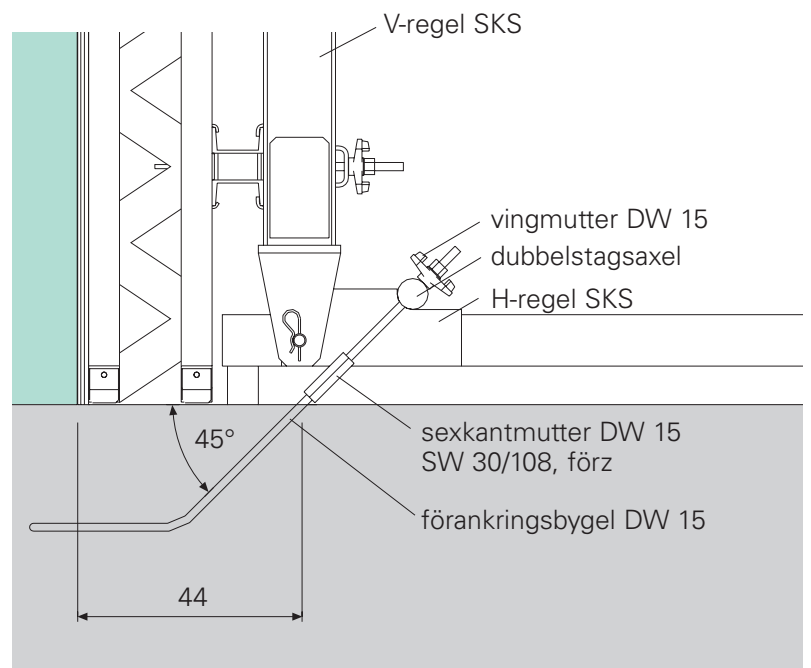
Enkelsidig formsättning med stödbockar SKS.



## Sektion



## Detalj förankring



# Stödbockar SB

SB-A0, A, B, C

Exempel, beräkning av reaktionsvärden

## Exempel

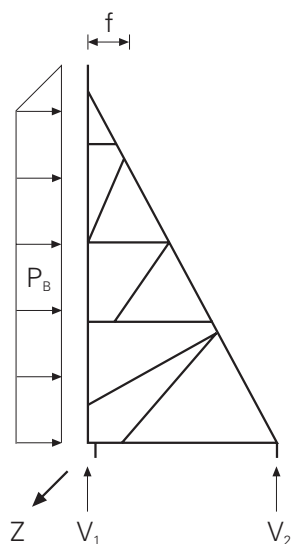
Användning: gjuthöjd  $h_B = 5,50$  m  
Gjuttryck:  $P_B = 60$  kN/m<sup>2</sup>  
Kombination: stödbockar A+B (tabell 3)  
Elementbredd:  $b = 2,70$  m  
Influensbredd:  $e = 2,70 : 2 = 1,35$  m

Enligt tabell 3

Tillåtet värde  $e = 1,39$  m > givet värde  $e = 1,35$  m

Förstärkning med diagonala kryss A och B.  
Om formenheten ska förflyttas, måste dessutom diagonalavstyvning C monteras.

## Beräkning av reaktionsvärden



	influens- bredd e	värden ur tabell 3	
Givet värde	$Z = 1,35 \text{ m} \cdot$	$365 \text{ kN/m}$	$= 493 \text{ kN}$
	$V_1 = 1,35 \text{ m} \cdot$	$80 \text{ kN/m}$	$= 108 \text{ kN}$
	$V_2 = 1,35 \text{ m} \cdot$	$178 \text{ kN/m}$	$= 240 \text{ kN}$
	$f = 1,35 \text{ m} \cdot$	$9 \text{ mm/m}$	$= 12 \text{ mm}$

- Vi rekommenderar, att stödbocken lutas framåt med  $\frac{2}{3}$  av den beräknade deformationen.
- Alla beräknade reaktionsvärden måste säkert förankras i det befintliga underlaget.

## OBS :

Vid användning av formsystemet VARIO med stödbockarna SB-A, B, C kan stålregeln SRZ anordnas på valfritt sätt.



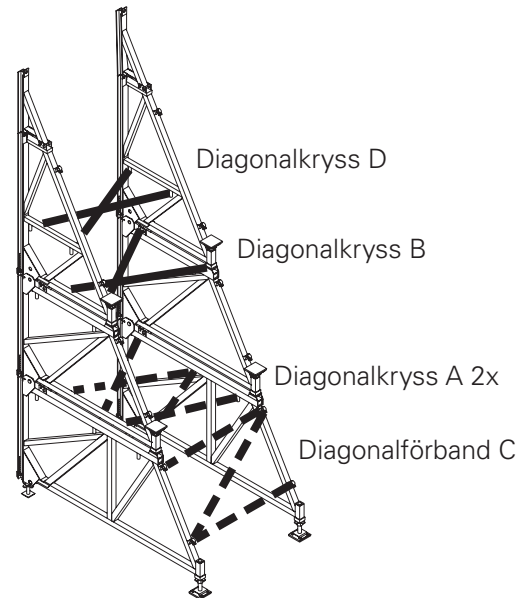
# Stödbockar SB

Kombination A0 + A + B + C

Gjuthöjd 6,75 m till 8,75 m

Tabell 1

Erforderliga ställningsrörförband vid gjutning, vid körtransport och vid omflyttning av formenheten med hjälp av kran.



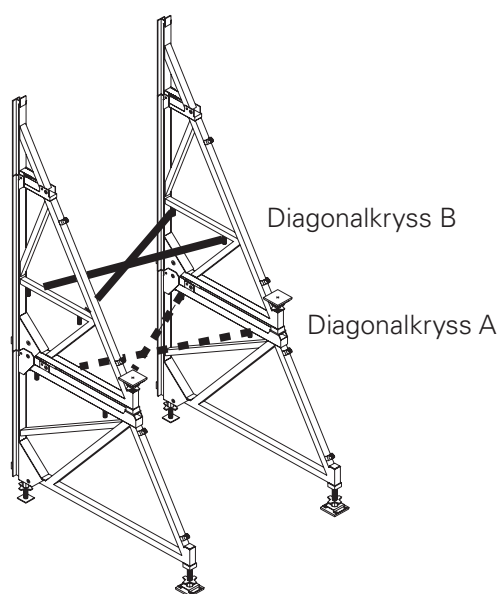
Gjuthöjd $h_b$ [m]	Gjuttryck $P_B$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Tillåten influensbredd per SB $e$ [m]	Z/SB [kN/m]	$V_1$ /SB [kN/m]	$V_2$ /SB [kN/m]	$f$ Deformering SB uppe [mm/m]
6,75	30	1,91	261	50	135	10
	40	1,48	337	70	167	13
	50	1,22	407	91	197	15
	60	1,06	471	113	221	17
7,00	30	1,83	272	46	147	12
	40	1,42	351	65	184	13
	50	1,17	425	85	215	17
	60	1,01	492	107	242	19
7,25	30	1,70	283	41	159	13
	40	1,35	365	59	200	16
	50	1,13	442	79	234	19
	60	0,97	514	100	264	21
7,50	30	1,56	293	36	172	14
	40	1,25	379	53	216	18
	50	1,06	460	72	254	21
7,75	30	1,45	304	31	186	16
	40	1,15	394	46	233	20
	50	0,98	478	64	274	23
8,00	30	1,36	314	25	198	18
	40	1,08	408	39	250	22
	50	0,90	495	56	296	26
8,25	30	1,25	328	16	216	20
	40	1,01	422	31	267	25
8,50	30	1,18	336	11	227	22
	40	0,94	436	22	287	27
8,75	30	1,12	347	4	241	24
	40	0,88	450	12	306	30

# Stödbockar SB

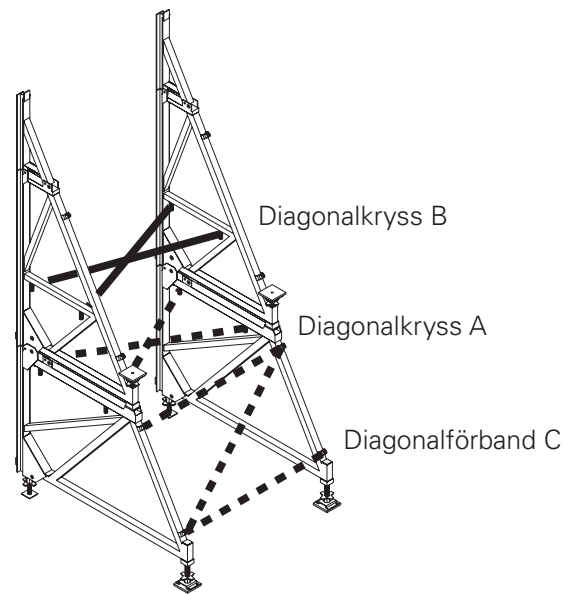
Kombination A + B + C

Gjuthöjd 5,50 m till 6,75 m

Tabell 2



Erforderliga ställningsrörförband vid gjutning.



Erforderliga ställningsrörförband vid körtransport och vid omflyttning av formenheten med hjälp av kran.

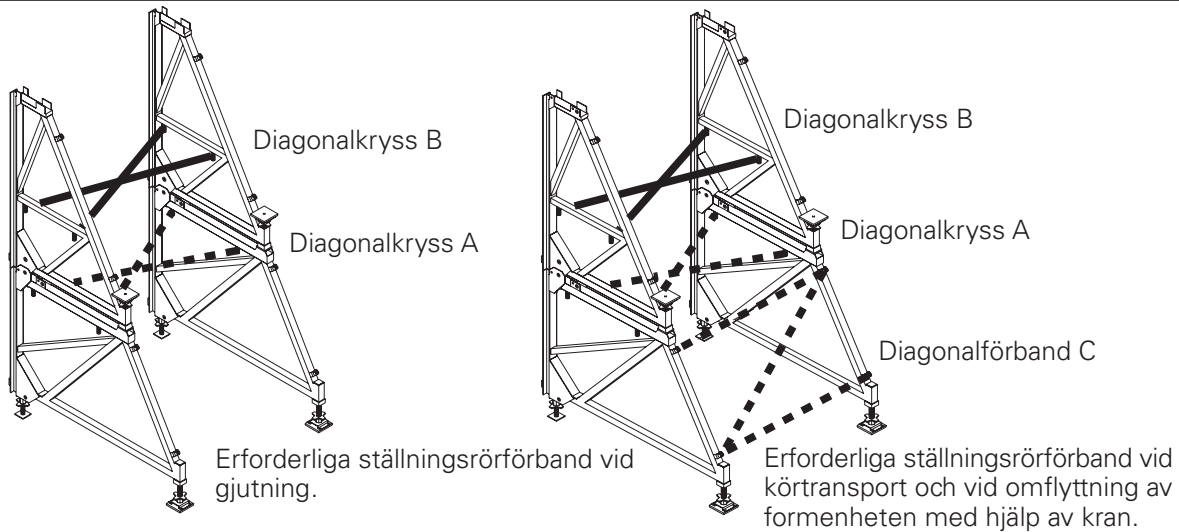
Gjuthöjd $h_b$ [m]	Gjuttryck $P_B$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Tillåten influensbredd per SB $e$ [m]	Z/SB [kN/m]	$V_1$ /SB [kN/m]	$V_2$ /SB [kN/m]	$f$ Deformering SB uppe [mm/m]
5,50	40	1,90	266	47	140	7
	50	1,59	318	63	160	9
	60	1,39	365	79	177	9
5,75	40	1,71	280	41	156	9
	50	1,49	336	56	180	10
	60	1,31	386	72	199	11
6,00	40	1,54	294	34	172	10
	50	1,33	354	48	200	11
	60	1,20	407	64	222	12
6,25	40	1,39	308	27	190	11
	50	1,20	371	40	221	13
	60	1,08	429	55	246	14
6,50	30	1,53	251	8	170	10
	40	1,26	322	18	208	13
	50	1,08	389	30	243	15
	60	0,97	450	44	272	17
6,75	30	1,41	261	1	185	14
	40	1,17	337	9	229	16
	50	1,00	407	20	267	18
	60	0,87	471	33	300	21

# Stödbockar SB

## Kombination A + B

### Gjuthöjd 3,75 m till 6,00 m

Tabell 3



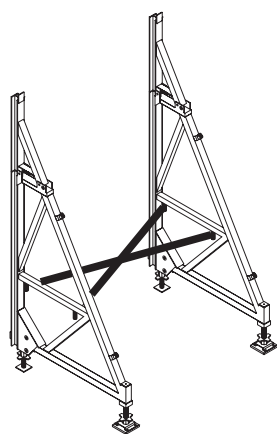
Gjuthöjd $h_B$ [m]	Gjuttryck $P_B$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Tillåten influensbredd per SB $e$ [m]	Z/SB [kN/m]	$V_1$ /SB [kN/m]	$V_2$ /SB [kN/m]	f Deformering SB uppe [mm/m]	Vid $e \leq 1,35$ m kan diagonalkryss B uteslutas vid gjutning, om det finns en x-markering
3,75	40	2,60	167	65	53	2	x
	50	1,95	194	80	58	2	x
	60	1,75	216	92	61	3	x
4,00	40	2,50	181	65	63	3	x
	50	1,90	212	81	69	3	x
	60	1,70	238	94	74	4	x
4,25	40	2,40	195	65	73	4	x
	50	1,85	230	80	82	4	x
	60	1,65	259	95	88	5	x
4,50	40	2,30	209	63	85	4	x
	50	1,80	247	79	96	5	x
	60	1,60	280	95	103	6	x
4,75	40	2,20	223	60	98	5	x
	50	1,75	265	77	110	7	x
	60	1,55	301	93	120	7	x
5,00	40	2,10	238	57	111	5	x
	50	1,70	283	74	126	7	x
	60	1,50	322	90	138	8	x
5,25	40	2,00	252	53	125	7	x
	50	1,65	301	69	143	8	x
	60	1,45	344	86	157	9	x
5,50	40	1,90	266	48	140	7	
	50	1,59	318	64	161	9	
	60	1,39	365	80	178	9	
5,75	40	1,71	280	42	156	9	
	50	1,49	336	57	180	10	
	60	1,31	386	74	199	11	
6,00	40	1,54	294	35	173	10	
	50	1,33	354	50	200	11	
	60	1,20	407	65	223	12	

# Stödbockar SB

Kombination B + C

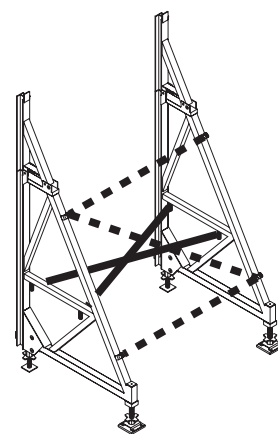
Gjuthöjd 3,75 m till 5,00 m

Tabell 4



Diagonalkryss B

Erforderliga ställningsrörförband vid gjutning.



Diagonalkryss B

Diagonalförband D

Erforderliga ställningsrörförband vid körtransport och vid omflyttning av formenheten med hjälp av kran.

Gjuthöjd $h_B$ [m]	Gjuttryck $P_B$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Tillåten influensbredd per SB $e$ [m]	Z/SB [kN/m]	$V_1$ /SB [kN/m]	$V_2$ /SB [kN/m]	f Deformering SB uppe [mm/m]	Vid $e \leq 1,35$ m kan diagonalkryss B uteslutas vid gjutning, och körtransport, om det finns en x-markering*
3,75	40	2,42	167	35	82	3	x
	50	2,11	195	47	90	3	x
	60	1,95	216	57	94	4	x
4,00	40	2,25	181	30	97	4	x
	50	1,93	212	42	107	4	x
	60	1,75	238	53	114	5	x
4,25	40	2,01	195	23	114	4	x
	50	1,77	230	35	127	5	x
	60	1,60	259	46	136	6	x
4,50	40	1,77	209	16	131	6	x
	50	1,56	248	26	148	6	
	60	1,43	280	37	160	7	
4,75	40	1,58	223	6	151	7	
	50	1,38	265	16	171	8	
	60	1,26	301	27	185	8	
5,00	40	1,40	243	0	172	9	
	50	1,20	283	5	195	9	
	60	1,10	322	15	213	10	

\* Men om stödbockarna förflyttas med hjälp av kran, måste antingen diagonalkryss B eller diagonalförbandet D monteras.

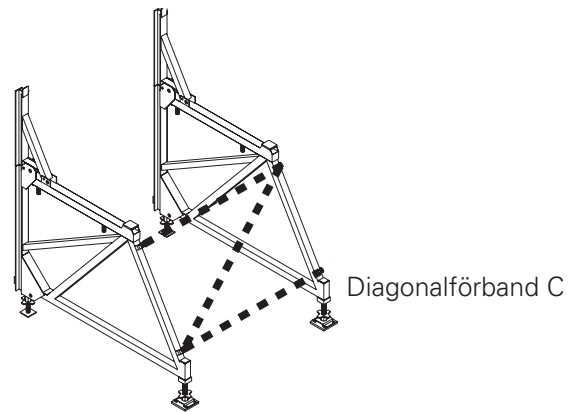
# Stödbockar SB

## Kombination A + C

### Gjuthöjd 2,75 m till 4,00 m

Tabell 5

För kombinationen A + C krävs inget diagonalkryss vid gjutning.



Erforderliga ställningsrörförband vid körtransport och vid omflyttning av formenheten med hjälp av kran.

Gjuthöjd $h_B$ [m]	Gjuttryck $P_B$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Tillåten influensbredd per SB $e$ [m]	Z/SB [kN/m]	$V_1$ /SB [kN/m]	$V_2$ /SB [kN/m]	$f$ Deformering SB uppe [mm/m]
2,75	40	3,00	110	56	22	1
	50	2,60	124	65	22	1
	60	2,40	132	70	22	1
3,00	40	2,81	125	60	28	1
	50	2,40	141	70	30	1
	60	2,17	153	77	30	1
3,25	40	2,69	139	62	35	2
	50	2,26	159	74	38	2
	60	2,01	174	84	39	2
3,50	40	2,62	153	64	43	3
	50	2,17	177	77	47	3
	60	1,90	195	88	49	3
3,75	40	2,28	167	65	52	5
	50	2,12	195	79	57	5
	60	1,83	216	92	60	5
4,00	40	1,60	181	65	63	7
	50	1,60	212	81	69	7
	60	1,60	238	94	74	7

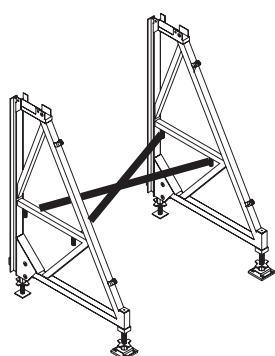
# Stödbockar SB

## Kombination B

### Gjuthöjd 2,50 m till 4,00 m

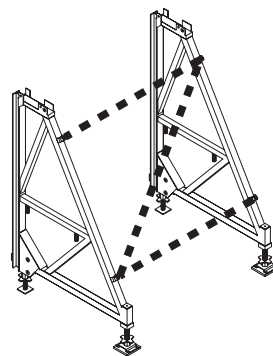
Tabell 6

För stödbock SB-B krävs ett diagonalkryss först vid gjutning from 3,75 m höjd (se tabell).



Diagonalkryss B

Erforderliga ställningsrörförband vid gjutning.



Diagonalförband D

Erforderliga ställningsrörförband vid körtransport och vid omflyttning av formenheten med hjälp av kran.

Gjuthöjd $h_B$ [m]	Gjuttryck $P_B$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Tillåten influensbredd per SB $e$ [m]	Z/SB [kN/m]	$V_1$ /SB [kN/m]	$V_2$ /SB [kN/m]	$f$ Deformering SB uppe [mm/m]	Vid $e \leq 1,35$ m måste diagonalkrysset B monteras vid gjutning, om det finns en x-markering
2,50	40	3,00	96	42	26	1	
	50	2,60	106	47	26	1	
	60	2,40	110	52	26	1	
2,75	40	3,00	110	44	34	1	
	50	2,60	124	52	36	1	
	60	2,40	132	57	36	1	
3,00	40	2,80	124	44	44	1	
	50	2,40	141	53	47	1	
	60	2,20	153	60	48	1	
3,25	40	2,60	139	42	56	1	
	50	2,30	159	53	60	1	
	60	2,10	174	62	61	2	
3,50	40	2,55	153	40	68	2	
	50	2,25	177	51	74	2	
	60	2,05	195	61	77	3	
3,75	40	2,42	167	36	82	3	x
	50	2,11	194	47	90	3	x
	60	1,95	216	58	95	4	x
4,00	40	2,25	181	31	97	4	x
	50	1,93	212	42	108	4	x
	60	1,75	238	53	115	5	x

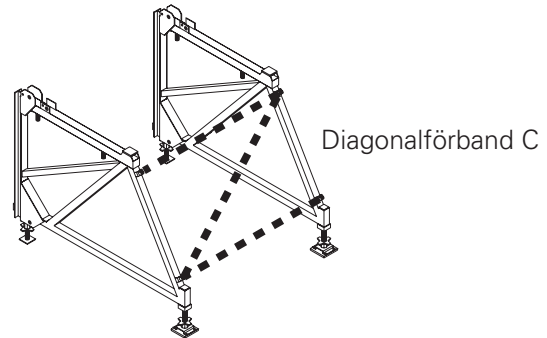
# Stödbockar SB

## Kombination A

### Gjuthöjd 2,50 m till 3,00 m

Tabell 7

För stödbockar SB-A krävs inget diagonalkryss vid gjutning.

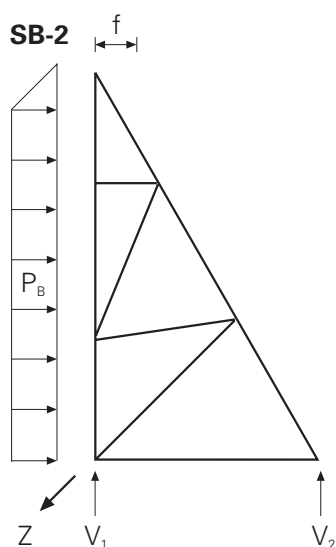
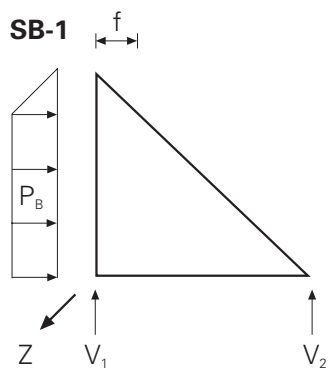


Erforderliga ställningsrörförband vid körtransport och vid omflyttning av formenheten med hjälp av kran.

Gjuthöjd $h_B$ [m]	Gjuttryck $P_B$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Tillåten influensbredd per SB $e$ [m]	Z/SB [kN/m]	$V_1$ /SB [kN/m]	$V_2$ /SB [kN/m]	$f$ Deformering SB uppe [mm/m]
2,50	40	3,00	96	52	16	1
	50	2,60	106	58	17	1
	60	2,40	110	61	17	1
2,75	40	3,00	110	56	22	1
	50	2,60	124	65	22	1
	60	2,40	132	70	22	1
3,00	40	2,81	125	60	28	1
	50	2,40	141	70	30	1
	60	2,17	153	77	30	1

# Stödbockar SB

## SB-1, SB-2



→ Vi rekommenderar, att stödbocken lutas framåt med  $\frac{2}{3}$  av den beräknade deformationen.

**Samtliga värden är baserade på en influensbredd av 1,25 m.**

### SB-2

Gjuthöjd $h_B$ [m]	Gjuttryck [kN/m <sup>2</sup> ]	Total ankar- kraft Z [kN]	Spindelkraft		Deformering  f [mm]
			V <sub>1</sub> [kN]	V <sub>2</sub> [kN]	
3,50	30	154	59	50	2
	40	191	78	57	3
	50	221	95	62	3
3,75	30	167	59	59	3
	40	209	78	69	3
	50	243	96	76	4
4,00	30	180	57	70	3
	40	226	77	83	4
	50	265	96	92	4
4,25	30	194	55	82	4
	40	244	75	98	4
	50	287	94	109	5
4,50	30	207	51	95	4
	40	262	71	114	5
	50	309	91	128	6
4,75	30	220	47	109	5
	40	279	66	131	6
	50	331	86	148	6
5,00	30	233	42	123	5
	40	297	60	150	7
	50	354	80	170	7
5,25	30	247	36	139	6
	40	315	53	169	7
	50	376	72	193	8
5,50	30	260	29	155	7
	40	332	45	190	9
	50	398	63	218	10
5,75	30	273	21	172	8
	40	350	35	212	10
	50	420	52	244	11
6,00	30	286	12	191	9
	40	368	24	236	11
	50	442	40	272	13

### SB-1

Gjuthöjd $h_B$ [m]	Gjuttryck [kN/m <sup>2</sup> ]	Total ankar- kraft Z [kN]	Spindelkraft		Deformering  f [mm]
			V <sub>1</sub> [kN]	V <sub>2</sub> [kN]	
2,50	30	101	45	26	2
	40	120	57	28	3
	50	133	65	28	3
2,75	30	114	46	34	3
	40	138	60	38	3
	50	155	70	39	3
3,00	30	127	46	44	3
	40	156	60	50	4
	50	177	73	52	4
3,25	30	141	44	55	3
	40	173	60	63	4
3,50	30	154	42	67	4
3,75	30	167	38	80	5



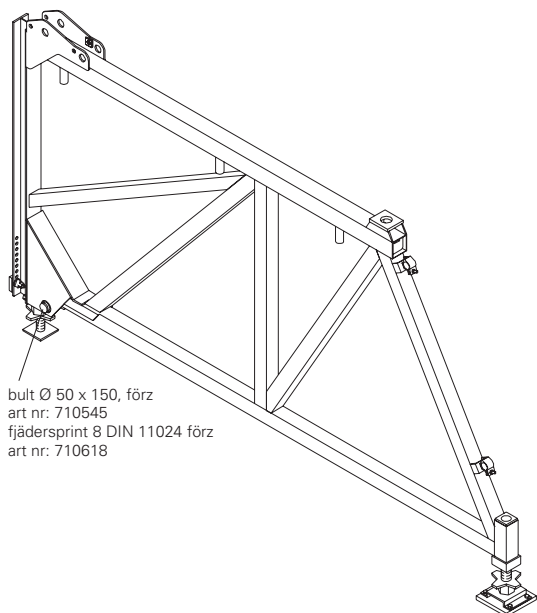


# Stödbockar SB-A0, A, B, C och tillbehör

Vikt i kg	Art nr
408,00	025690

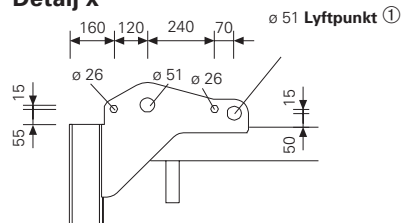
## Stödbock SB-A0

Komplett med:  
 Bult Ø 50 x 150 och fjädersprint 8 (1 x),  
 Skruvkoppling 48 mm (2 x),  
 Stödspindel TR 60 x 9 bak (1 x),  
 Spindel TR 50 x 8 fram (1 x), formfäste (1 x).

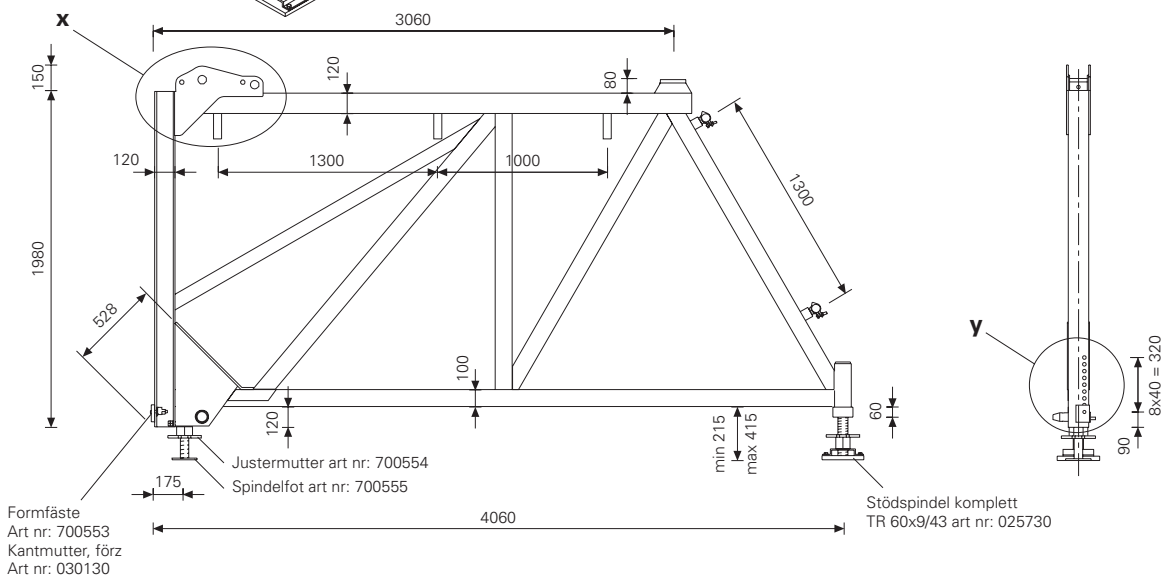
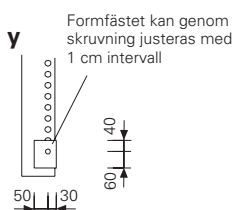


bult Ø 50 x 150, förz  
 art nr: 710545  
 fjädersprint 8 DIN 11024 förz  
 art nr: 710618

### Detalj x



### Detalj y



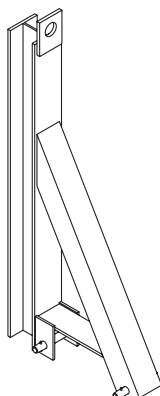
## Tillbehör: Nyckel SW 80 för SB

3,30	027210
49,70	025720

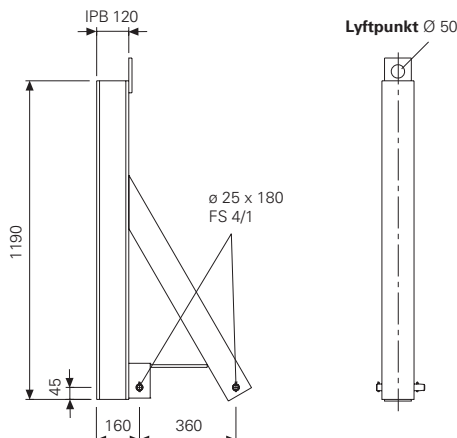
Lyftpunkt  
 Tillåten bärförmåga ① : 1200 kg per koppling  
 vid ≤ 15° lutningsvinkel för upphängning.

## Stödbock SB-C

Komplett med:  
 Bult Ø 25 x 180 och fjädersprint 4/1 (2 x).



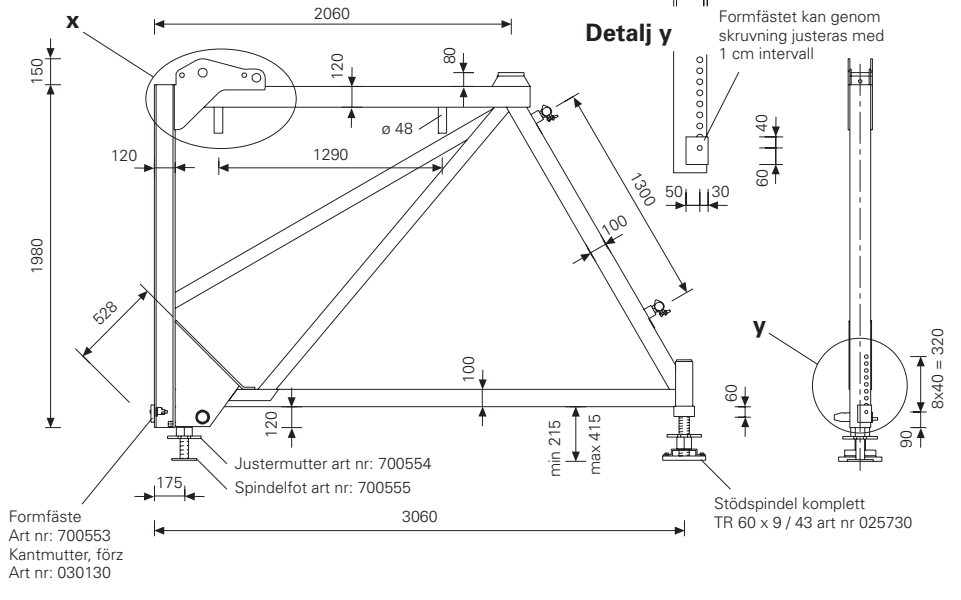
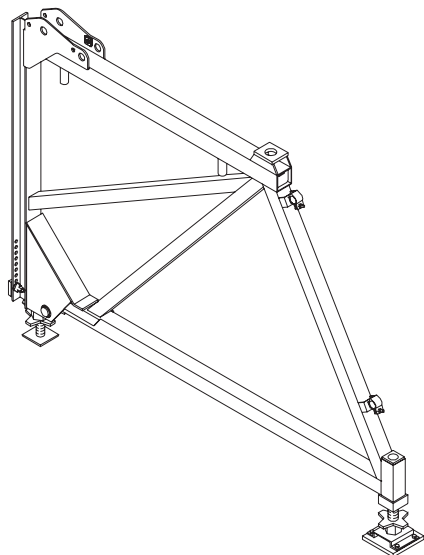
Lyftpunkt  
 Tillåten bärförmåga:  
 1. 1500 kg vid ≤ 15° lutningsvinkel för upphängning  
 2. 2500 kg vid vertikalt drag.



Vikt i kg	Art nr
325,00	025700

### Stödbock SB-A

Komplett med:  
 Skruvkoppling 48 mm (2 x),  
 Stödspindel TR 60 x 9 bak (1 x),  
 Spindel TR 50 x 8 fram (1 x),  
 Formfäste (1 x).



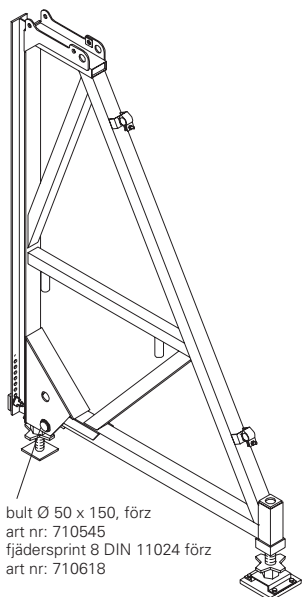
Tillbehör:  
**Nyckel SW 80 för SB**

3,30	027210
------	--------

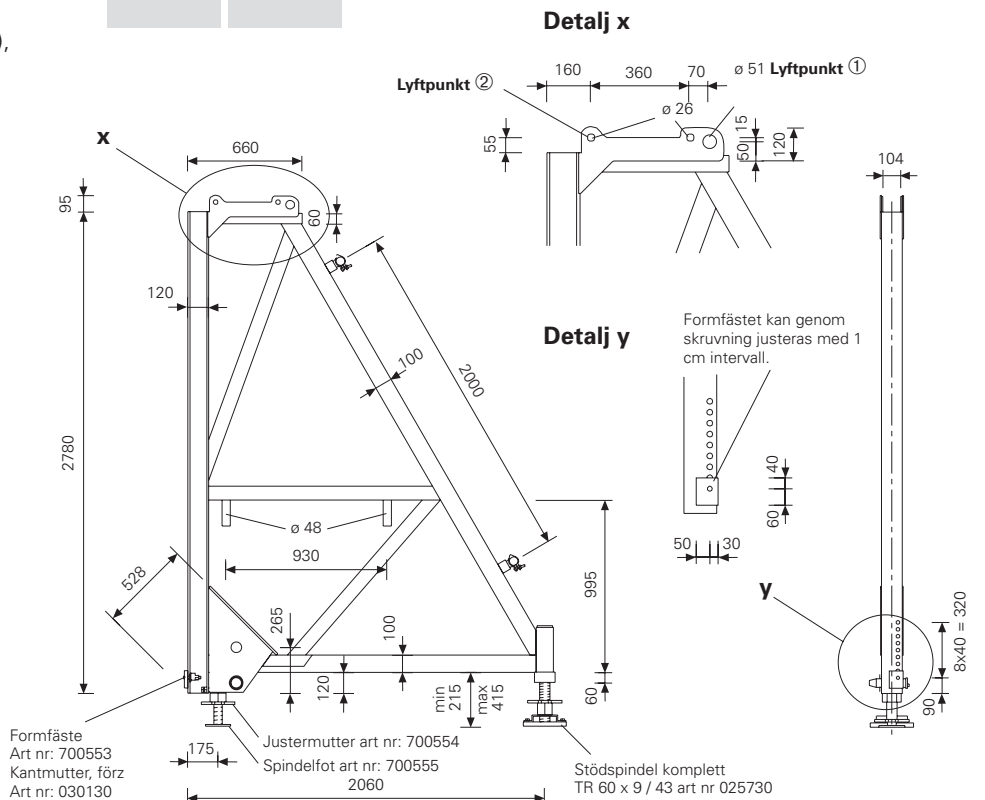
Lyftpunkt  
 Tillåten bärförmåga ① : 1200 kg per koppling  
 vid ≤ 15° lutningsvinkel för upphängning.

### Stödbock SB-B

Komplett med:  
 Bult Ø 50 x 150 och fjädersprint 8 (1 x),  
 Skruvkoppling 48 mm (2 x),  
 Stödspindel TR 60 x 9 bak (1 x),  
 Spindel TR 50 x 8 fram (1 x),  
 Formfäste (1 x).



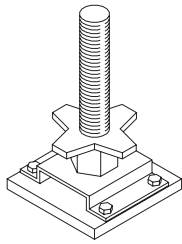
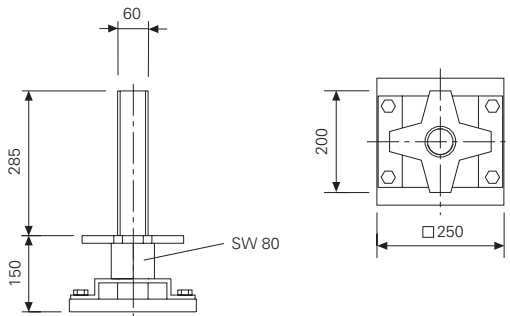
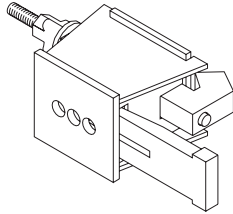
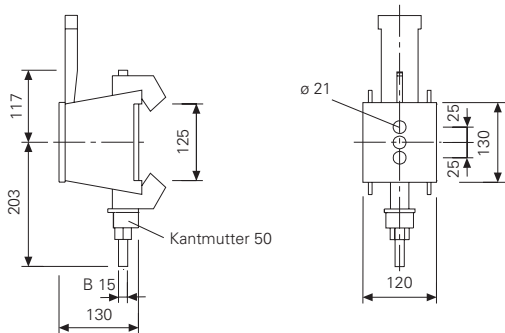
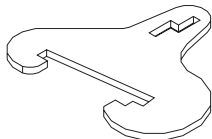
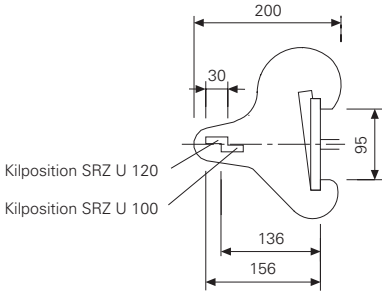
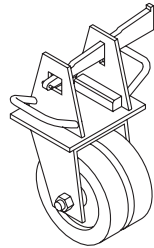
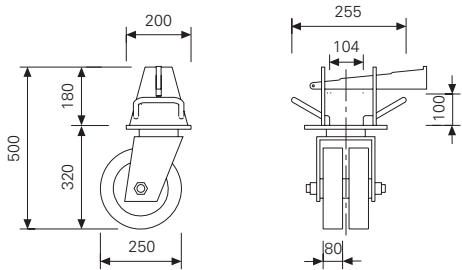
bult Ø 50 x 150, förz  
 art nr: 710545  
 fjädersprint 8 DIN 11024 förz  
 art nr: 710618



Tillbehör:  
**Nyckel SW 80 för SB**

3,30	027210
------	--------

Lyftpunkt  
 Tillåten bärförmåga ① : 1200 kg per koppling  
 ② : 700 kg per koppling  
 vid ≤ 15° lutningsvinkel för upphängning.

	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Stödspindel TR 60 x 9 / 43</b> För SB-A och SB-B, nyckelvidd SW 80</p> 	28,60	025730	
<p><b>Anslutning SB-A, B, C - TRIO, DOMINO</b> 1 st per ankarpunkt</p> 	9,17	025740	
<p>Tillbehör: <b>Bult Ø 19 x 165, förz</b> (1 st per ankarpunkt)</p>	0,40	027690	
<p><b>Varioklämma SB-A, B, C</b> För anslutning av Vario stålreglar SRZ U 100 resp U 120 till SB - A, B, C.</p> 	1,31	025760	
<p>Tillbehör: <b>Kil K, förz</b> (1 st per Varioklämma)</p>	0,34	024250	
<p><b>Länkrulle SB-A, B</b> för förflyttning av stödbockar SB-A0, A, B.</p> 	28,80	025750	
<p>Bärförmåga 1,2 ton</p>			

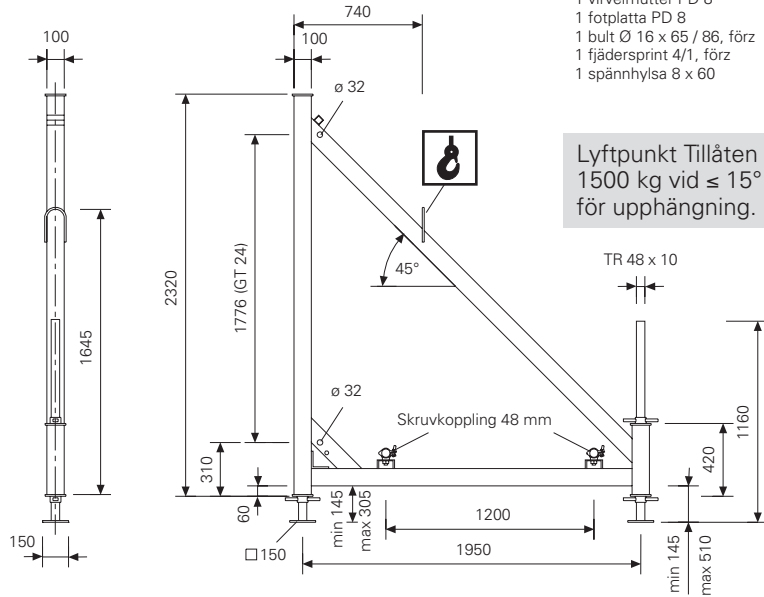
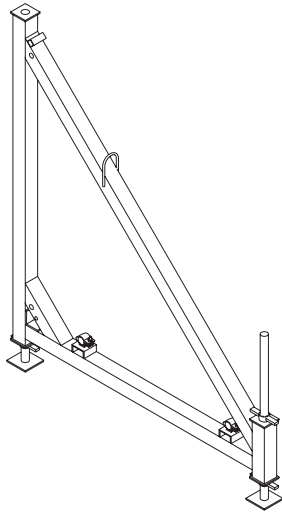
# Stödbockar SB 1, SB 2 och tillbehör

## Stödbock SB 1

Komplett med:  
Skruvkoppling 48 mm (2 x),  
Spindel TR 48 x 10 (1 x), med  
Virvelmutter TR 48 x 10 (2 x) och fotplatta.

Vikt i kg	Art nr
143,00	027500

Spindel bak	art nr
1 spindel PD 8 L = 1160 / 800, förz	018030
2 virvelmutter PD 8	018270
1 fotplatta PD 8	018070
1 bult $\varnothing$ 16 x 65 / 86, förz	018050
1 fjädersprint 4/1, förz	018060
Spindel fram komplett	715110
1 spindel L = 400, förz	710116
1 virvelmutter PD 8	018270
1 fotplatta PD 8	018070
1 bult $\varnothing$ 16 x 65 / 86, förz	018050
1 fjädersprint 4/1, förz	018060
1 spännhylsa 8 x 60	710911



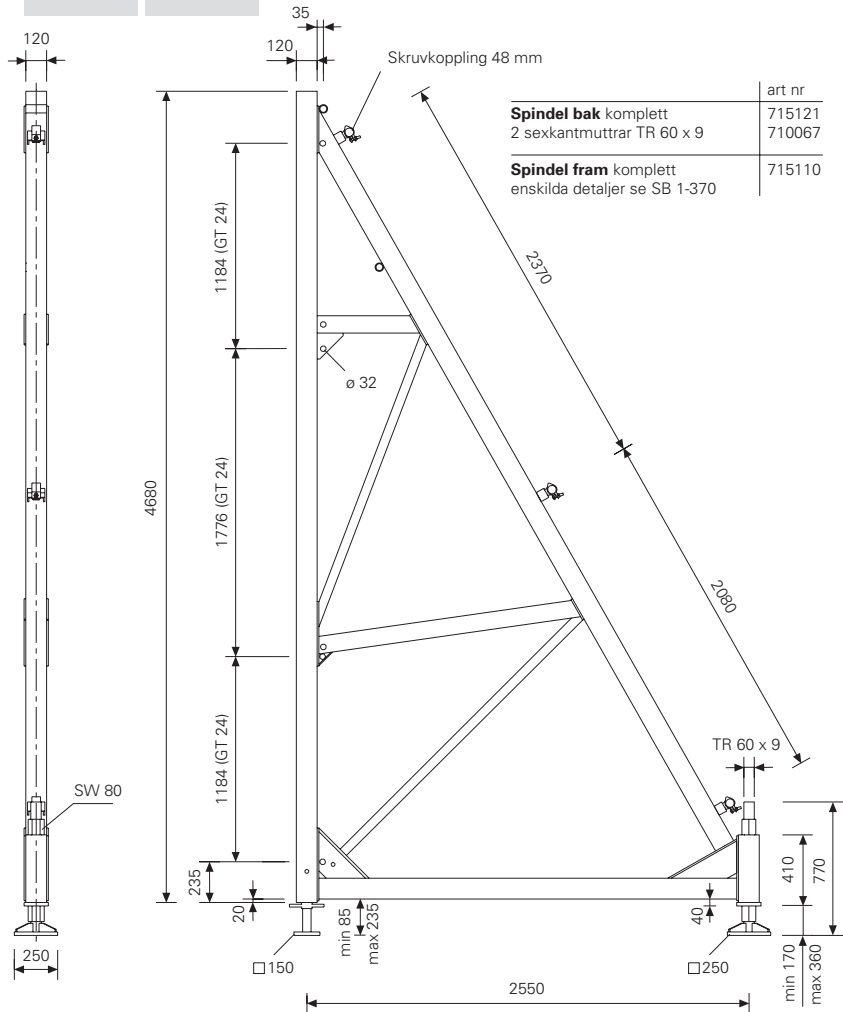
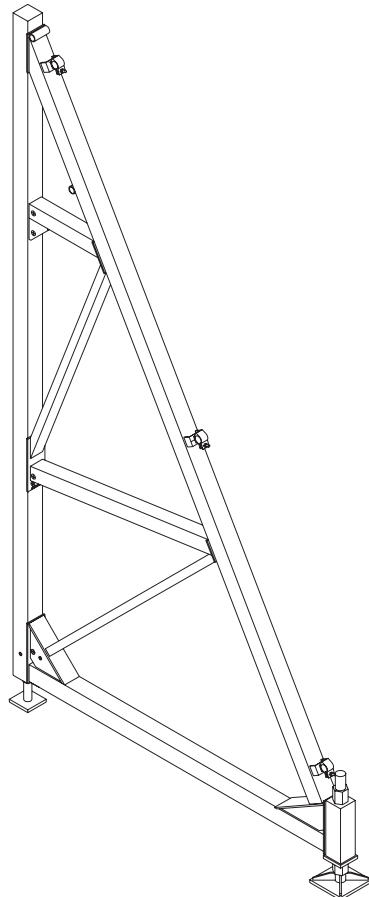
**Lyftpunkt Tillåten bärförmåga:**  
1500 kg vid  $\leq 15^\circ$  lutningsvinkel  
för upphängning.

## Stödbock SB 2

Komplett med:  
Skruvkoppling 48 mm (3 x),  
Spindel TR 60 x 9 (1 x), med  
Sexkantmutter TR 60 x 9 (2 x).

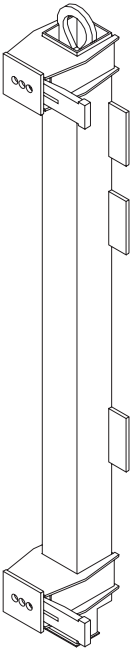
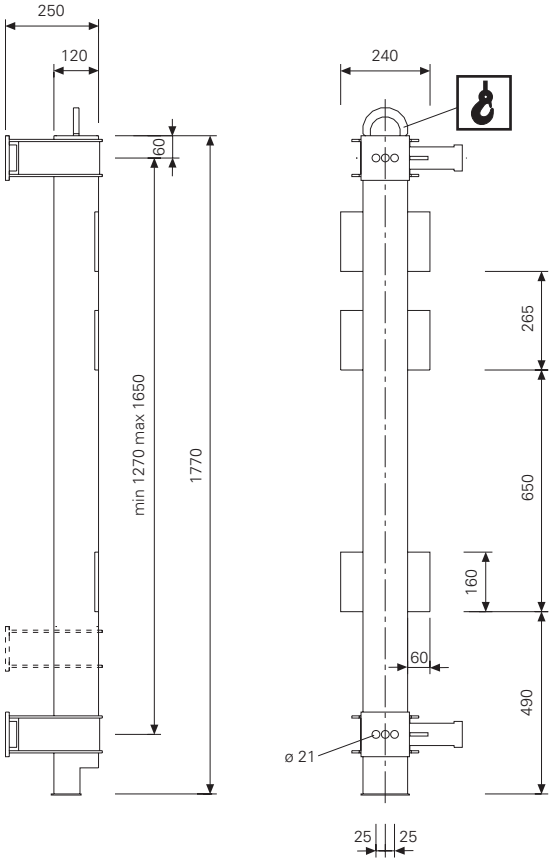
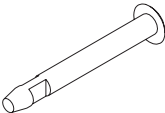
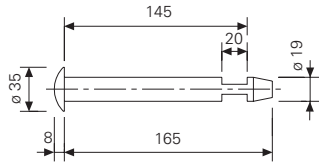
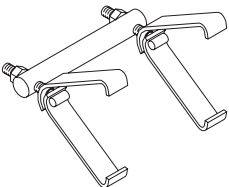
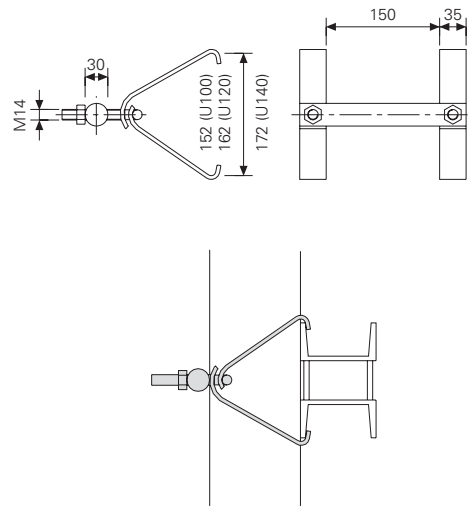
Vikt i kg	Art nr
360,00	027510

Spindel bak komplett	art nr
2 sexkantmutter TR 60 x 9	715121
	710067
Spindel fram komplett	715110
enskilda detaljer se SB 1-370	

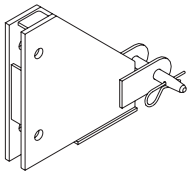
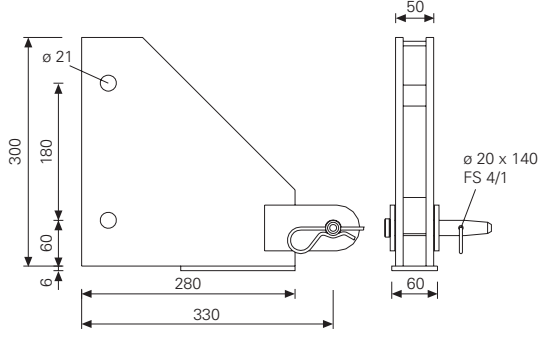
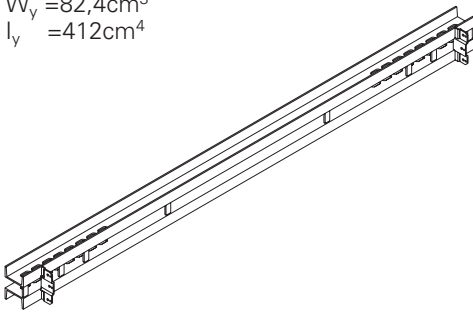
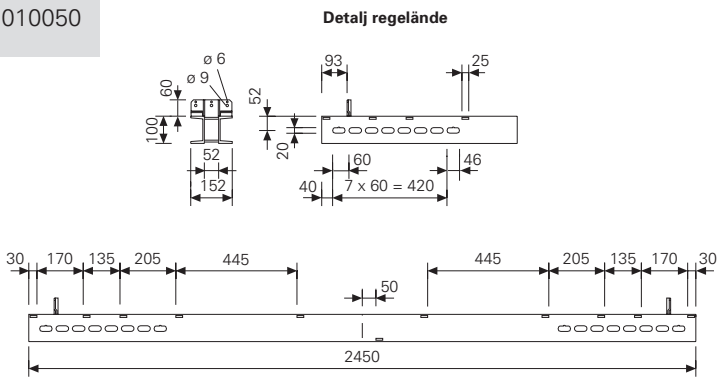
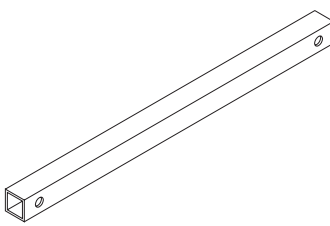
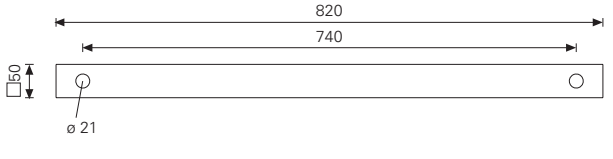
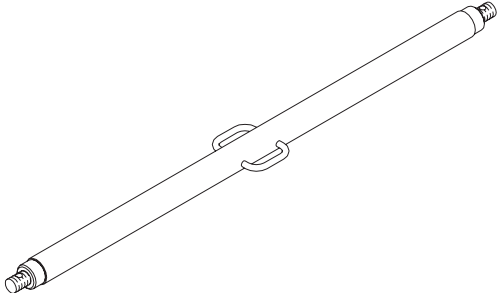
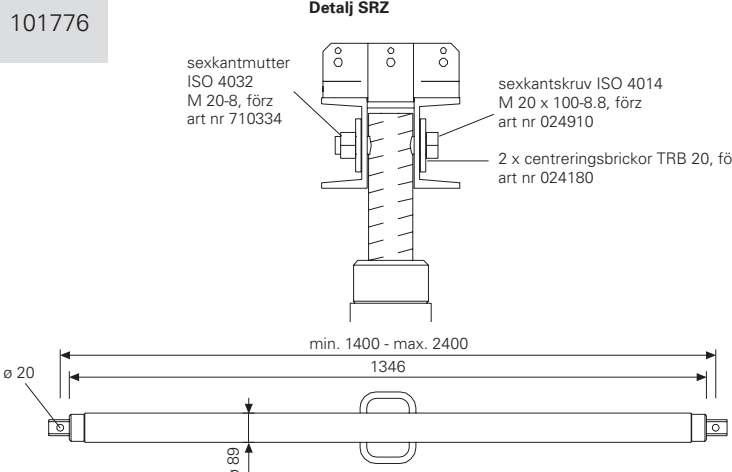
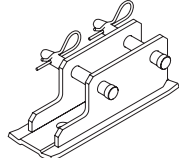
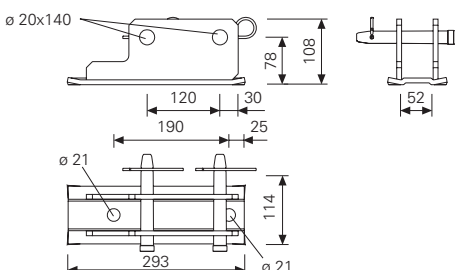


Tillbehör:  
**Nyckel SW 80 för SB**

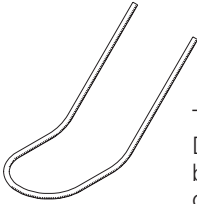
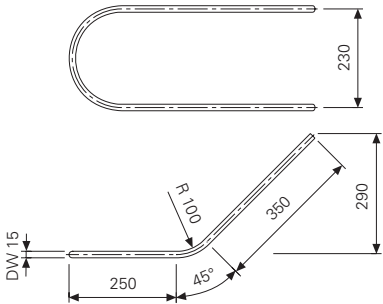
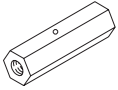
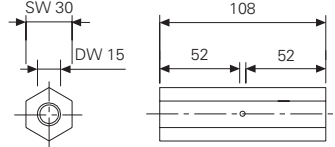
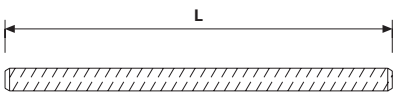
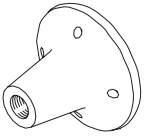
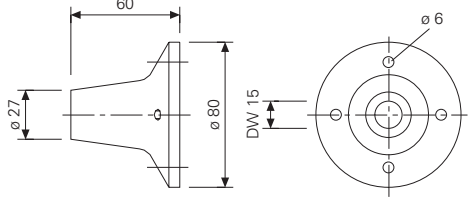

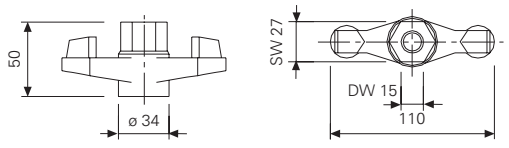
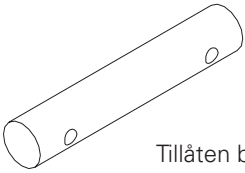
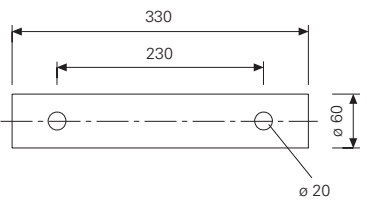
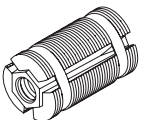
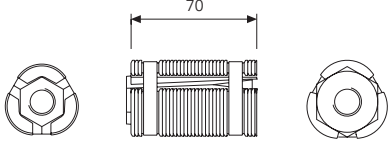
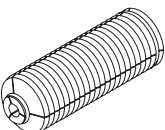
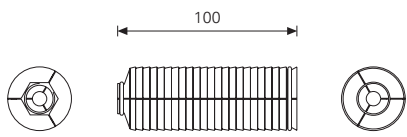
Vikt i kg	Art nr
3,30	027210

	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Anslutningsskena SB-1, 2 – TRIO, DOMINO</b> För enkelsidig formsättning med stödbockar SB 1 och 2.</p> 	49,60	027680	
<p>Lyftpunkt Tillåten bärformåga: 1000 kg vid <math>\leq 15^\circ</math> lutningsvinkel för upphängning.</p>			
<p>Tillbehör: <b>Bult <math>\varnothing 19 \times 165</math>, förz</b> (2 x) <b>Fästklammer för SB</b> (2 x)</p>	0,40 2,81	027690 027590	
<p><b>Bult <math>\varnothing 19 \times 165</math>, förz</b> <math>\varnothing 19 \times 165</math></p> 	0,40	027690	
<p>För formelement med 12 cm bygghöjd.</p>			
<p><b>Fästklammer för SB, förz</b> För snabb fastsättning av stödbockar SB 1-370 och SB 2-590 på stålreglar SRZ – profil U 100, U 120 och U 140.</p> 	2,80	027590	
<p>Nyckelvidd SW 22</p>			

# Stödbockar SB-L (lätt)

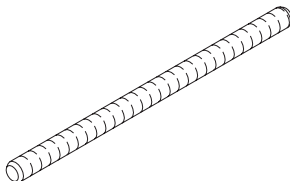
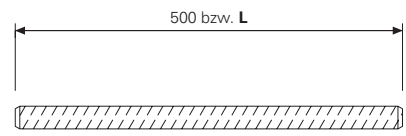
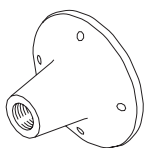
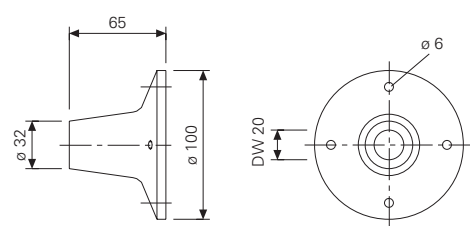
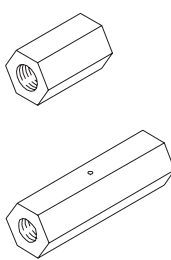
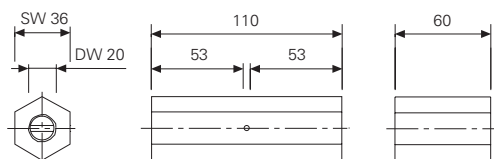
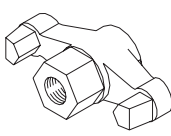
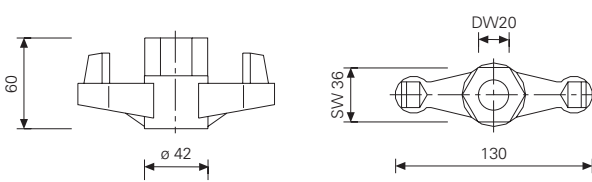
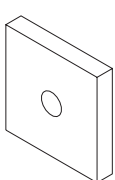
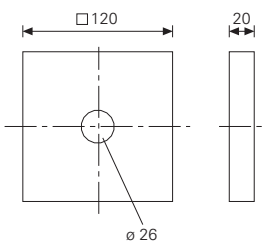
	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>SB-L ankarkonsol</b> Komplett med: Bult <math>\varnothing 20 \times 140</math> och fjädersprint 4/1</p>  <p>Tillbehör: <b>Centreringsbricka TRB 20, förz</b> (4x) <b>Sexkantskruv ISO 4014 M 20 x 100-8.8, förz</b> (2x) <b>Sexkantmutter ISO 4032 M 20-8, förz</b> (2x)</p>	11,90	100903	
<p><b>Ståregel SRZ 245</b> Profil U100 <math>W_y = 82,4\text{cm}^3</math> <math>I_y = 412\text{cm}^4</math></p> 	52,10	010050	<p><b>Detalj regelände</b></p> 
<p><b>SB-L Dragstag L = 740 mm</b></p> 	5,37	100901	
<p><b>Höglastspindel SLS 140 / 240</b> För tunga laster speciellt vid brobygge. Tillåten belastning: 70 kN Gäller i förbindelse med SRZ U 100. (Se detalj)</p> 	24,40	101776	<p><b>Detalj SRZ</b></p>  <p>sexkantmutter ISO 4032 M 20-8, förz art nr 710334 sexkantskruv ISO 4014 M 20 x 100-8.8, förz art nr 024910 2 x centreringsbrickor TRB 20, förz art nr 024180</p>
<p><b>Fotplatta-2 för RS 1000 / 1400, förz</b> Komplett med: Bultar <math>\varnothing 20 \times 140</math> och fjädersprint 4/1 (2 x)</p> 	4,91	102018	

# Förankring DW 15

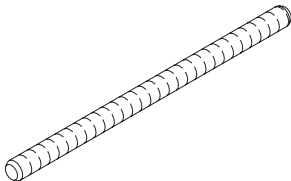
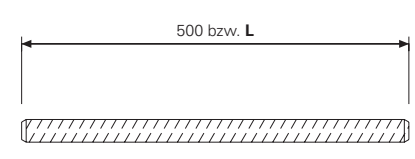
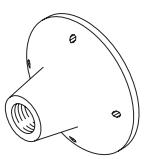
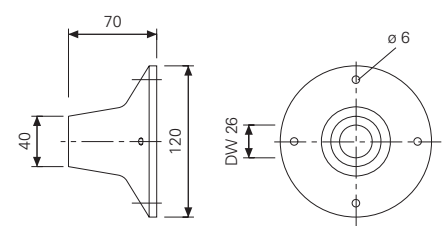
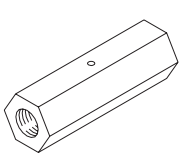
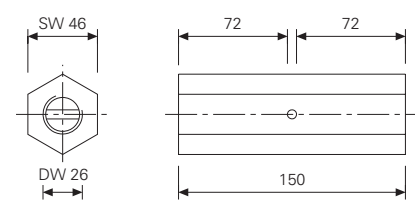
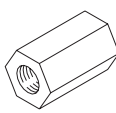
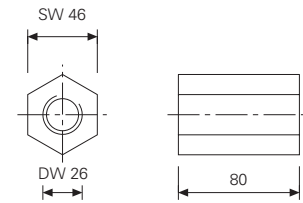
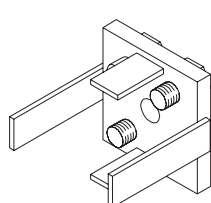
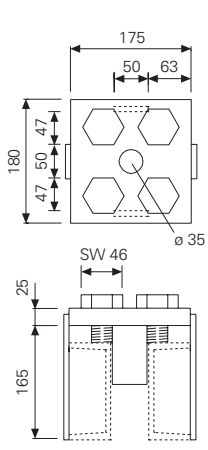
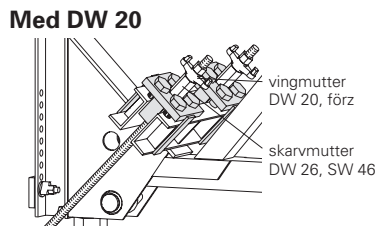
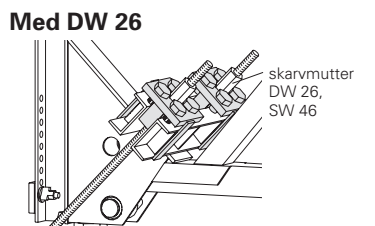
	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Förankringsbygel DW 15</b> Kan ej svetsas! Följ tillståndet!</p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 2 x 90 kN beroende av betonghållfasthet och inbyggnadsdjup</p>	2,50	030060	
<p><b>Skarvmutter DW 15, SW 30 / 108, förz</b> Kan ej svetsas! För koppling av DW 15.</p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 2 x 90 kN</p>	0,40	030090	
<p><b>Formstag DW 15 speciallängd</b> Följ tillståndet!</p> <p><b>Kapkostnad formstag DW 15</b></p>	1,44/m	030030 030050	
<p><b>Gängplatta 15</b> Till. belastning se produktinformation.</p> 	0,60	030840	
<p><b>Vingmutter DW 15, förz</b></p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 2 x 90 kN</p>	0,46	030100	
<p><b>Dubbelstagsaxel DSW</b></p>  <p>Tillåten belastning: 2 x 90 kN</p>	7,30	027520	
<p><b>Expander DW 15</b> Se användningsinstruktion.</p> 	0,35	031140	
<p><b>Expander HB DW 15</b> Se användningsinstruktion.</p> 	0,45	108795	

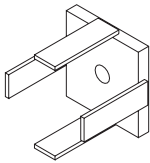
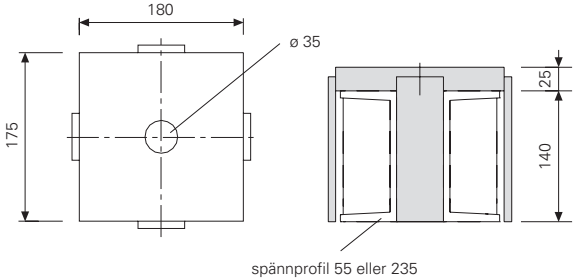
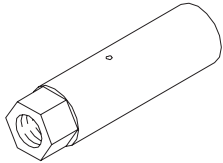
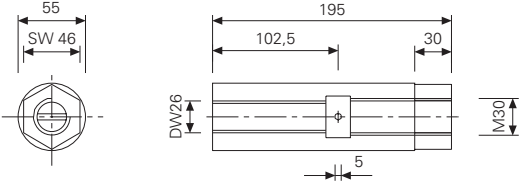
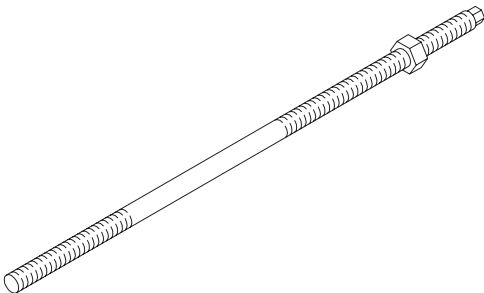
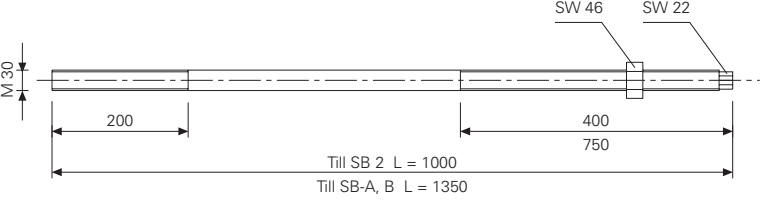
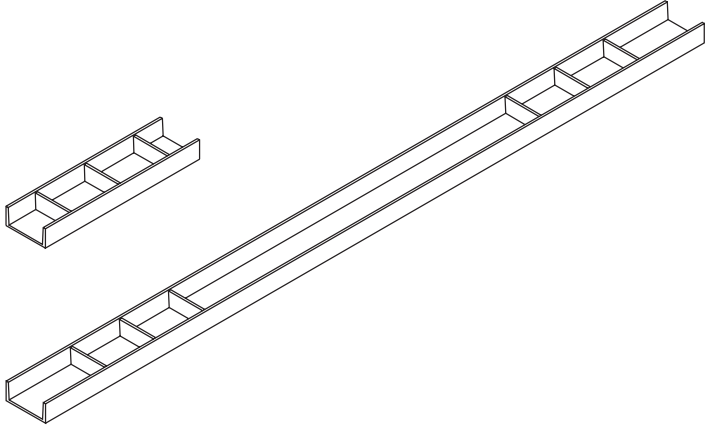
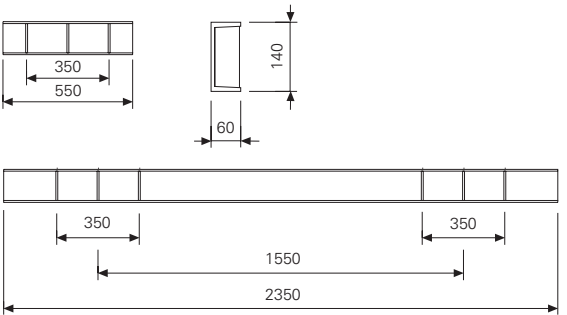


# Förankring DW 20

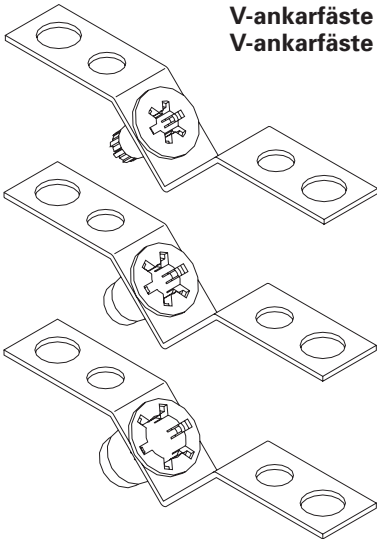
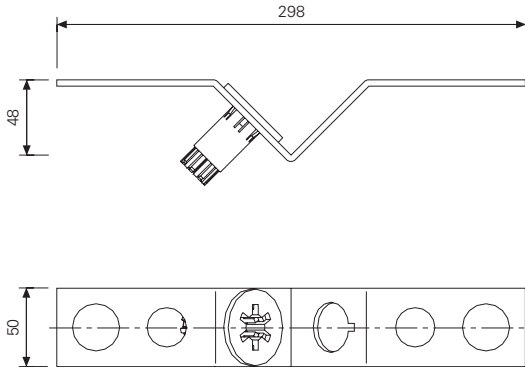
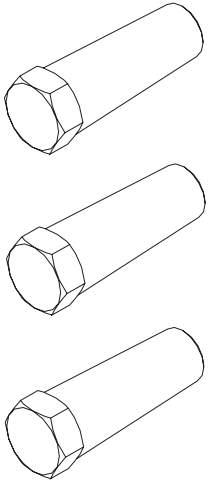
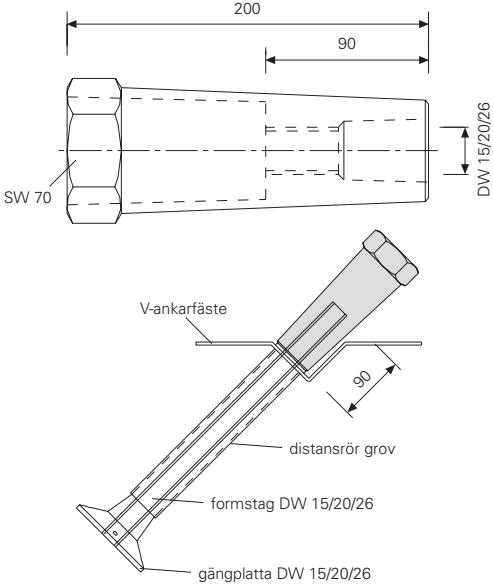
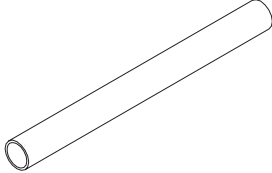
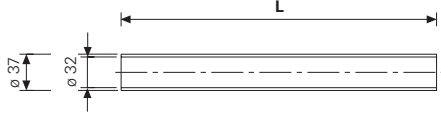
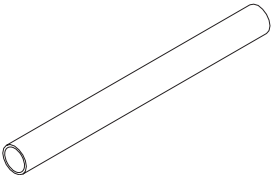
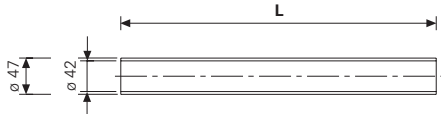
	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Formstag DW 20 L = 0,50m</b>  <b>Formstag DW 20 L = 1,00m</b>  <b>Formstag DW 20 speciallängd</b>                      Kan ej svetsas! Följ tillståndet!</p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 150 kN  <b>Kapkostnad formstag DW 20</b></p>	<p>1,28                      2,56                      2,56/m</p>	<p>030640                      030641                      030700</p>	
<p><b>Gängplatta 20</b>                      Till. belastning se produktinformation.</p> 	0,70	030860	
<p><b>Sexkantsmutter DW 20, SW 36/60</b>                      Kan svetsas!  <b>Skarvmutter DW 20, SW 36/110</b>                      Kan svetsas! För koppling av DW 20.</p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 150 kN</p>	<p>0,37                      0,63</p>	<p>030580                      030590</p>	
<p><b>Vingmutter DW 20, förz</b></p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 150 kN</p>	0,79	030990	
<p><b>Tryckplatta DW 20, 120 x 120 x 20</b></p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 150 kN</p>	2,18	030830	

# Förankring DW 26

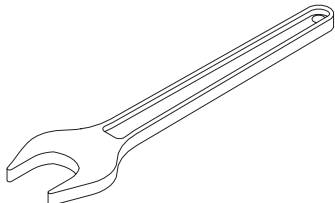
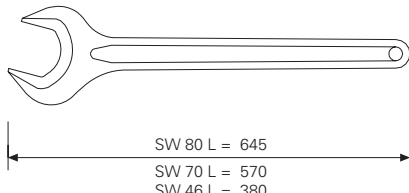
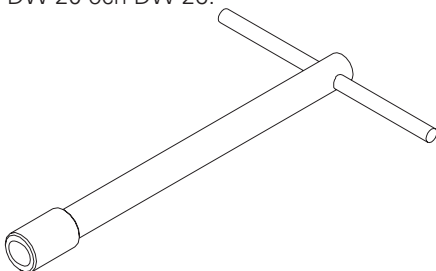
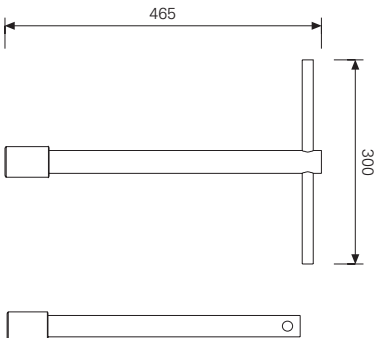
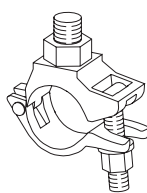
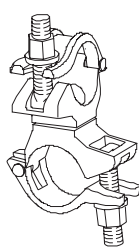
	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Formstag DW 26 L = 0,50m</b>  <b>Formstag DW 26 L = 1,00m</b>  <b>Formstag DW 26 speciallängd</b>                      Kan ej svetsas! Följ tillståndet!</p> 	<p>2,24                      4,48                      4,48/m</p>	<p>030645                      030646                      030340</p>	
<p><b>Kapkostnad formstag DW 26</b></p>		030500	
<p><b>Gängplatta 26</b>                      Till. belastning se produktinformation.</p> 	1,20	030870	
<p><b>Skarvmutter DW 26, SW 46 / 150</b>                      Kan svetsas! För koppling av DW 26.</p> 	1,39	030980	
<p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 250 kN</p>			
<p><b>Skarvmutter DW 26, SW 46 / 80</b>                      Kan svetsas!</p> 	0,80	030970	
<p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 250 kN</p>			
<p><b>Styrplatta L SB DW 26</b>                      För förankring av stödbockar med DW 20 resp DW 26. Enkel losstagning av lasten med 4 st skruvar M 30. Får endast användas i förbindelse med spännprofil 55 eller 235. Före formsättningen måste skruvarna vridas till arbetsläge.</p> 	9,48	101621	 <p><b>Med DW 20</b></p>  <p><b>Med DW 26</b></p> 
<p>Tillåten belastning av styrplatta L enligt DIN 18216: 250 kN                      Följ tillåten belastning av spännstålet!</p>			

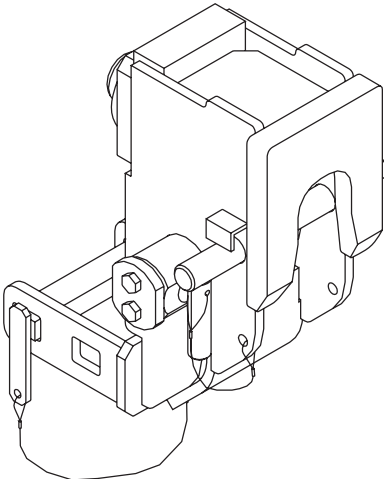
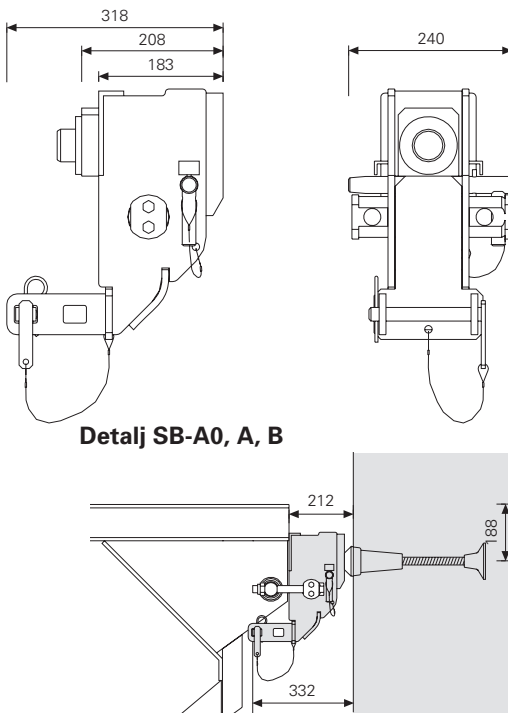
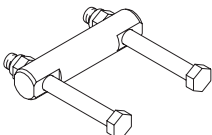
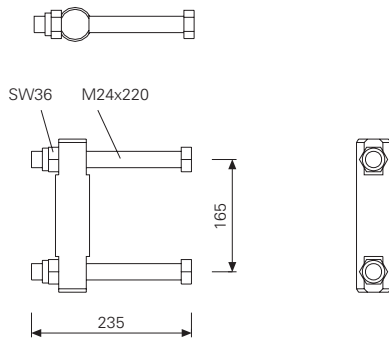
	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Styrplatta SB DW 26</b> För förankring av SB-A0, A, B och SB 1, 2</p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 250 kN</p>	8,02	027480	
<p><b>Kopplingsmutter M 30 / DW 26, förz</b></p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 250 kN</p>	2,41	030400	
<p><b>Dragstag 100 M 30 med mutter</b> <b>Dragstag 135 M 30 med mutter</b> Kvalitet: 10.9</p>  <p>Tillåten belastning enligt DIN 18216: 250 kN</p>	5,17 6,81	027540 027230	
<p><b>Spännprofil U140, L=0,55m</b> <b>Spännprofil U140, L=2,35m</b> För förankring med DW 20 och DW 26.</p>  <p>Tillbehör: <b>Styrplatta L SB DW 26</b> eller <b>Styrplatta SB DW 26</b></p>	9,94 39,90	027650 027530	
	9,48 8,02	101621 027480	

# Tillbehör för förankring

	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>V-ankarfäste</b> För inbyggnad av SB-ankare i 45° lutning.</p> <p><b>V-ankarfäste DW 15</b> <b>V-ankarfäste DW 20</b> <b>V-ankarfäste DW 26</b></p> 	<p>0,44 0,42 0,43</p>	<p>031580 031590 031600</p>	
<p><b>Montagekon DW</b> Syntetmaterial för inbyggnad av SB-ankare</p> <p><b>DW 15</b> (röd) <b>DW 20</b> (gul) <b>DW 26</b> (vit)</p>  <p>Nyckelvidd SW 70.</p>	<p>0,45 0,46 0,47</p>	<p>031631 031632 031633</p>	
<p><b>Distansrör 32, L = 3,00 m</b> Distansrör av syntetmaterial för insats av spännstål DW 15.</p> 	<p>1,12</p>	<p>031627</p>	
<p><b>Distansrör 42, L = 3,00 m</b> Distansrör av syntetmaterial för insats av spännstål DW 20 och 26.</p> 	<p>1,47</p>	<p>031634</p>	

# Verktyg och tillbehör

	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Nyckel SW 80</b> För omställning av stödspindlar TR 60/9 på stödbockar SB</p> <p><b>Nyckel SW 70</b> För bortskruvning av försättskopplingen DW.</p> <p><b>Nyckel SW 46</b> För borttagning av styrplatta L. och kopplingsmutter M30/DW26.</p> 	3,30	027210	
	2,30	027213	
	0,76	027211	
<p><b>Dragstagsnyckel 20/26</b> För bortskruvning av dragankare DW 20 och DW 26.</p> 	2,32	031490	
<p><b>Skruvkoppling AK 48, förz</b> Med isvetsad bult M 20 x 32.</p>  <p>Nyckelvidd SW 30 resp 19</p>	0,85	017040	
<p><b>Rörkoppling DK 48/48 ledad, förz</b></p>  <p>Nyckelvidd SW 19</p>	1,40	017010	
<p><b>Ställningsrör stål Ø 48,3x3,2</b></p> <p>L = 1,0m</p> <p>L = 2,0m</p> <p>L = 3,0m</p> <p>L = 4,0m</p> <p>L = 5,0m</p> <p>L = 6,0m</p> <p>Speciallängd</p>	3,55	026411	
	7,10	026412	
	10,65	026413	
	14,20	026414	
	17,75	026419	
	21,60	026418	
	3,55/löpmeter	026415	
<b>Kapningskostnad för ställningsrör</b>		026417	

	Vikt i kg	Art nr	
<p><b>Upphångningshuvud SB</b> För horisontell användning av stödbockar som klätterkonsoler.</p> 	28,00	106661	 <p><b>Detalj SB-A0, A, B</b></p>
<p>Tillbehör:</p> <p><b>Stödbocksadapter SB-A0, A, B</b></p> <p><b>Klätterkona 2 M36/DW26</b></p> <p><b>Upphångningsring 2-26, verz.</b></p> <p><b>Sexkantskruv ISO 4014 M36x130-10.9</b></p> <p><b>Formstag DW26 speciallängd</b></p> <p><b>Kapkostnad formstag DW26</b></p> <p><b>Gängplatta 26</b></p>	5,08 3,04 1,72 1,40 4,48/m 1,20	106662 030940 029490 029550 030340 030500 030870	
<p><b>Stödbocksadapter SB-A0, A, B</b> För infästning av upphångningshuvud SB på stödbock SB-A0, A eller B. Komplett med: Bult ISO 4014 M24x220-10.9 (2x) och Mutter ISO 7042 M24-10 (2x).</p> 	5,08	106662	 <p>SW36 M24x220</p>









# PERI internationellt



**01 PERI GmbH**  
Rudolf-Diesel-Strasse  
89264 Weissenhorn  
info@peri.de  
www.peri.de



**02 Frankrike**  
PERI S.A.S.  
Zone Industrielle Nord  
34-36 rue des Frères Lumière  
**77109 Meaux Cedex**  
peri.sas@peri.fr  
www.peri.fr

**03 Schweiz**  
PERI AG  
Aspstraße 17  
**8472 Ohringen**  
info@peri.ch  
www.peri.ch

**04 Spanien**  
PERI S.A. Sociedad  
Unipersonal  
Ctra. Paracuellos -  
Fuente el Saz km. 18,9  
Camino de Malatones, km. 0,5  
**28110 Algete/Madrid**  
info@peri.es  
www.peri.es

**05 Belgien/Luxemburg**  
N.V. PERI S.A.  
Industriepark  
Nijverheidsstraat 6 PB 54  
**1840 Londerzeel**  
info@peri.be  
www.peri.be

**06 Holland**  
PERI B.V.  
v. Leeuwenhoekweg 23  
Postbus 304  
**5480 AH-Schijndel**  
info@peri.nl  
www.peri.nl

**07 USA**  
PERI Formwork Systems, Inc.  
7135 Dorsey Run Road  
**Elkridge, MD 21075**  
info@peri-usa.com  
www.peri-usa.com

**08 Indonesien**  
PT Beton Perkasa Wijaksana  
P.O. Box 3737  
**Jakarta 10210**  
bpw@betonperkasa.com  
www.peri.de

**09 Italien**  
PERI S.p.A.  
Via G. Pascoli, 4  
**20060 Basiano (MI)**  
info@peri.it  
www.peri.it

**10 Japan**  
PERI Japan K.K.  
7F Hakozaki 314 Building,  
31-4 Hakozaki-cho,  
Nihonbashi Chuo-ku  
**Tokyo 103-0015**  
info@perijapan.jp  
www.perijapan.jp

**11 Storbritannien/Irland**  
PERI Ltd.  
Market Harborough Road  
Clifton upon Dunsmore  
**Rugby, CV23 0AN**  
info@peri.ltd.uk  
www.peri.ltd.uk

**12 Turkiet**  
PERI Kalip ve İskeleleri  
San. ve Tic. Ltd. Sti.  
Çakmaklı Mahallesi  
Akçaburgaz Cad.  
72. Sokak No: 23  
**Kıraç - Büyükkçekmece/  
Istanbul 34500**  
info@peri.com.tr  
www.peri.com.tr

**13 Ungern**  
PERI Kft.  
Zádor u. 4.  
**1181 Budapest**  
info@peri.hu  
www.peri.hu

**14 Malaysia**  
PERI Formwork Malaysia  
Sdn. Bhd.  
Unit 19-07-4, Level 7  
PNB Damansara  
19 Lorong Dungun  
Damansara Heights  
**50490 Kuala Lumpur**  
info@perimalaysia.com  
www.perimalaysia.com

**15 Singapore**  
PERI ASIA Pte. Ltd  
Formwork Pte. Ltd.  
No. 1 Sims Lane # 06-10  
**Singapore 387355**  
pha@periasia.com  
www.periasia.com

**16 Österrike**  
PERI Ges.mbh  
Traisenstraße 3  
**3134 Nußdorf ob der Traisen**  
office@peri.at  
www.peri.at

**17 Tjeckien**  
PERI spol. s r.o.  
Průmyslová 392  
**252 42 Jesenice**  
info@peri.cz  
www.peri.cz

**18 Danmark**  
PERI Danmark A/S  
forskalling og stillads  
Greve Main 26  
**2670 Greve**  
peri@peri.dk  
www.peri.dk

**19 Finland**  
PERI Suomi Ltd. Oy  
Hakakalliontie 5  
**05460 Hyvinkää**  
info@perisuomi.fi  
www.perisuomi.fi

**20 Norge**  
PERI NORGE AS  
Kobbervikdalen 156  
**3036 Drammen**  
info@peri.no  
www.peri.no

**21 Polen**  
PERI Polska Sp. z o.o.  
ul. Stoleczna 62  
**05-860 Plochocin**  
info@peri.pl.pl  
www.peri.pl.pl

**22 Sverige**  
PERIFORM SVERIGE AB  
Montörgatan 4-6  
Box 9073  
**30013 Halmstad**  
peri@periform.se  
www.periform.se

**23 Korea**  
PERI (Korea) Ltd.  
8-9th Fl., Yuseong Bldg.  
830-67, Yeoksam-dong,  
Kangnam-ku,  
**Seoul 135-080**  
info@perikorea.com  
www.perikorea.com

**24 Portugal**  
PERIcofragens Lda.  
Cofragens e Andaimos  
Rua Cesário Verde,  
nº 5 - 3º Esq.  
**Linda-a-Pastora  
2790-326 Queijas**  
info@peri.pt  
www.peri.pt

**25 Argentina**  
PERI S.A.  
Ruta Nacional N°. 9, km 47,5  
(Panamericana Ramal Escobar)  
**(1625) Escobar/Prov. Bs. As.**  
info@peri.com.ar  
www.peri.com.ar

**26 Brasilien**  
PERI Formas e  
Escoramentos Ltda.  
Rodovia Raposo Tavares,  
km 41  
Colinas Bandeirante  
**CEP 06730-000  
Vargem Grande Paulista  
São Paulo**  
info@peribrasil.com.br  
www.peribrasil.com.br

**27 Chile**  
PERI Chile Ltda.  
C/José de San Martín N° 104  
Parque Industrial Los  
Libertadores  
**Colina, Santiago de Chile**  
perich@peri.cl  
www.peri.cl

**28 Rumänien**  
PERI România SRL  
Calea Bucureşti nr. 2B  
**077015 Baloteşti - ILFOV**  
info@peri.ro  
www.peri.ro

**29 Slovenien**  
PERI SLOWENIEN  
Goran Opalic  
Obrežna 137  
**2000 Maribor**  
peri.slo@triera.net  
www.peri.de

**30 Slovakien**  
PERI spol. s r.o.  
Šamorínska 18  
**903 01 Senec**  
info@peri.sk  
www.peri.sk

**31 Australien**  
PERI Australia Pty. Ltd.  
116 Glendenning Road  
**Glendenning NSW 2761**  
info@periaus.com.au  
www.periaus.com.au

**32 Estland**  
PERI AS  
Valdmäe 8  
Tänassilma Tehnпарк  
**76401 Saku vald**  
Harjumaa  
peri@peri.ee  
www.peri.ee



- 33 Grekland**  
PERI Hellas Ltd.  
Sokratous Str.  
5th kil. Koropi-Varis Ave.  
P. O. Box 407  
**194 00 Koropi**  
info@perihellas.gr  
www.perihellas.gr
- 34 Lettland**  
PERI SIA  
Granita 26  
**1057 Riga**  
info@peri-latvija.lv  
www.peri-latvija.lv
- 35 Förenade Arabemiraten**  
PERI (L.L.C.)  
Brashy Building,  
Office No. 212  
Shk. Zayed Road  
P.O. Box 27933  
**Dubai**  
perillc@perime.com  
www.perime.com
- 36 Kanada**  
PERI Formwork Systems, Inc.  
45 Nixon Road  
**Bolton, Ontario**  
**L7E 1K1**  
info@peri.ca  
www.peri.ca
- 37 Libanon**  
PERI GmbH  
Lebanon Representative  
Office  
AYA Commercial Center,  
7th floor,  
Dora Highway,  
**Beirut**  
P.O. Box 90 416 Jdeidet  
lebanon@peri.de  
www.peri.de
- 38 Litauen**  
PERI UAB  
Titnago st. 19  
**02300 Vilnius**  
info@peri.lt  
www.peri.lt
- 39 Marocko**  
PERI S.A.  
Route de Rabat, km. 5  
Piste de Beni Touzine  
**Tanger**  
peri25@menara.ma  
www.peri.de
- 40 Israel**  
PERI Formwork  
Engineering Ltd  
16 Moshe Dayan st.,  
P.O. Box 10202  
Petach Tikva,  
**49002 Israel**  
info@peri.co.il  
www.peri.co.il
- 41 Bulgarien**  
PERI BULGARIA EOOD  
Kv. Vragdebna  
m. Nova Machala Nr. 46  
**1839 – Sofia**  
peri.bulgaria@peri.bg  
www.peri.bg
- 42 Island**  
MEST Ltd.,  
Fornubudum 5  
**220 Hafnarfjordur**  
mest@mest.is  
www.mest.is
- 43 Kazachstan**  
TOO PERI Kazakhstan  
Rubenstein Street 10  
(Corner Dostyk Str. 7)  
**050010 Almaty**  
peri@peri.kz  
www.peri.kz
- 44 Ryssland**  
OOO PERI  
8 Etage, OOO PERI Buro  
Krasnaya Presnya Str. 24  
**123022 Moskau**  
moscow@peri.ru  
www.peri.ru
- 45 Sydafrika**  
PERI Wiehahn (Pty.) Ltd.  
P.O. Box 2668  
**Bellville 7535**  
ask@wiehahn.co.za  
www.periwiehahn.co.za
- 46 Ukraina**  
TOW PERI Ukraina  
23, M. Raskova Str., B. 822  
**02002 Kiev**  
peri@peri.ua  
www.peri.ua
- 47 Egypten**  
PERI GmbH  
Egypt Branch Office  
24 A, Obour Gardens,  
4th Floor, apt. # 1  
Salah Salem Street  
**11361 Heliopolis  
Cairo**  
info@peri.com.eg  
www.peri.com.eg
- 48 Serbien**  
PERI Oplate d.o.o.  
Jurija Gagarina 81  
**11070 Novi Beograd**  
office@peri.co.yu  
www.peri.co.yu
- 49 Mexico**  
PERI Cimbras y Andamios,  
S.A. de C.V.  
Parque de las Américas  
KM 3.5 de la Carretera  
Jorobas - Tula  
Huehuetoca  
**Estado de México,  
C.P. 54680**  
info@peri.com.mx  
www.peri.com.mx
- 50 Azerbajdzjan**  
PERI Kalıp ve İskeleleri  
Baku Branch Office  
28 May Küç. Ev 72 Menzil 27  
**Baku**  
peribaku@peri.com.tr  
www.peri.com.tr
- 51 Turkmenistan**  
PERI Kalıp ve İskeleleri  
Aşgabat Branch Office  
Göroğlu Sokak No. 130, Kat 2  
**744035 Aşgabat**  
periashgabat@peri.com.tr  
www.peri.com.tr
- 52 Vitryssland**  
PERI Belarus  
Pr. Nesawisimosti 11  
Kopus-2 Zimmer: 526,528  
**220030 Minsk**  
peri@mail.belpak.by  
www.peri.com.tr
- 53 Kroatien**  
PERI oplate i skele d.o.o.  
Dolenica 20  
**10 250 Donji Stupnik/  
Zagreb**  
info@peri.com.hr  
www.peri.com.hr
- 54 Iran**  
PERI GmbH  
Iran Branch Office  
Flat 27, Blvd. KAVE,  
Building No. 246  
P.O. Box 9 3979 3669  
**Tehran**  
iran@peri.ir  
www.peri.ir
- 55 Indien**  
PERI (India) Pvt Ltd  
717 Palm Springs  
Palm Court  
Malad Link Road  
Malad (West)  
**Mumbai – 400064**  
info@peri.in  
www.peri.in
- 56 Jordanien**  
PERI Jordan  
Saad 5 Center, 4th Floor  
Office No. 404  
Al Madineh  
Al Munawara Street  
P.O. Box 367  
**11947 Amman**  
jordan@peri.de  
www.peri.de
- 57 Kuwait**  
PERI Kuwait  
Arraya Center, 29th Floor  
Al-Shuhada Street, Sharq  
P.O. Box 1060 Safat  
**13011 Kuwait**  
kuwait@peri.de  
www.peri.de
- 58 Saudiarabien**  
PERI Saudi Arabia  
33 AL-Batraa Street  
AL -Shurbatiy Building  
AL - Bughdadiyah AL -  
Gharbiah District  
6th Floor, Flat # 61  
P.O. Box 11641  
**Jeddah**  
saudi-arabia@peri.de  
www.peri.de
- 59 Qatar**  
PERI Qatar LLC  
P.O. Box 24133  
**Doha**  
qatar@peri.de  
www.peri.de
- 60 Algeriet**  
Société PERI S.A.S.  
Bureau de liaison d'Alger  
50 bis, Route de Gué  
de Constantine  
Hai El Badr (ex Apreval)  
Immeuble FADLI  
**Kouba - Alger**  
peri.sas@peri.fr  
www.peri.fr

# PERIs program



## Väggformar

Elementformar  
Storflaksformar  
Rundformar  
Specialformar  
Stödbockar



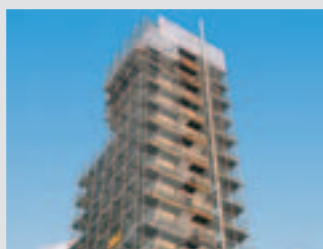
## Klätterformar

Kranklättring  
Självlättring  
Klätterskyddsväggar  
Arbetsplattformar



## Pelార్formar

Kvadratiska  
Rektangulära  
Runda



## Ställningar, trappor, arbetsplattformar

Fasadställningar  
Arbetsplattformar  
Väderskydd  
Trapporn



## Valvformar

Formlucksystem  
Rasterformar  
Balkformar  
Formbord  
Systembalkformar



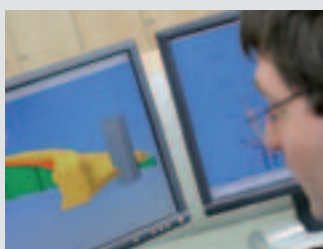
## Bro- och tunneformar

Tunnelvagnar  
Kantbalksformar  
Specialformar



## Understödning

Stålstämp  
Aluminiumstämp  
Stämplorn  
Triangelstöd för tunga laster



## Service

Formmontering  
Rengöring/repairation  
Formplanering  
Programvara  
Statik  
Specialkonstruktion

Fler system  
Formskivor  
Formbalkar  
Formsläppmedel  
Pallar  
Transportbehållare



## PERIform Sverige AB Formar ställningar teknik

Box 9073  
300 13 Halmstad  
Montörgatan 4-6  
Tel 035-17 46 60  
Fax 035-17 46 78  
peri@periform.se

Box 88  
142 22 Skogås  
Svararvägen 15  
Tel 08-449 46 60  
Fax 08-97 21 01

Ö. Lindomevägen  
437 34 Lindome  
Tel 031-53 04 65  
Fax 031-94 04 54

Drottninggatan 1D  
212 11 Malmö  
Tel 040-49 17 30/31  
Fax 040-49 58 35

Box 155  
694 24 Hallsberg  
Ö. Storgatan 12, 1 tr  
Tel 0582-37 01 35  
Fax 0582-37 01 34

Duvhökgatan 4  
941 64 Piteå  
Tel 0911-183 87  
Fax 0911-183 87

Tufe Måns väg 14  
283 33 Osby  
Tel 0479-124 63

Stationsgatan 3  
961 61 Boden  
Tel 0921-145 45  
Fax 0921-145 45