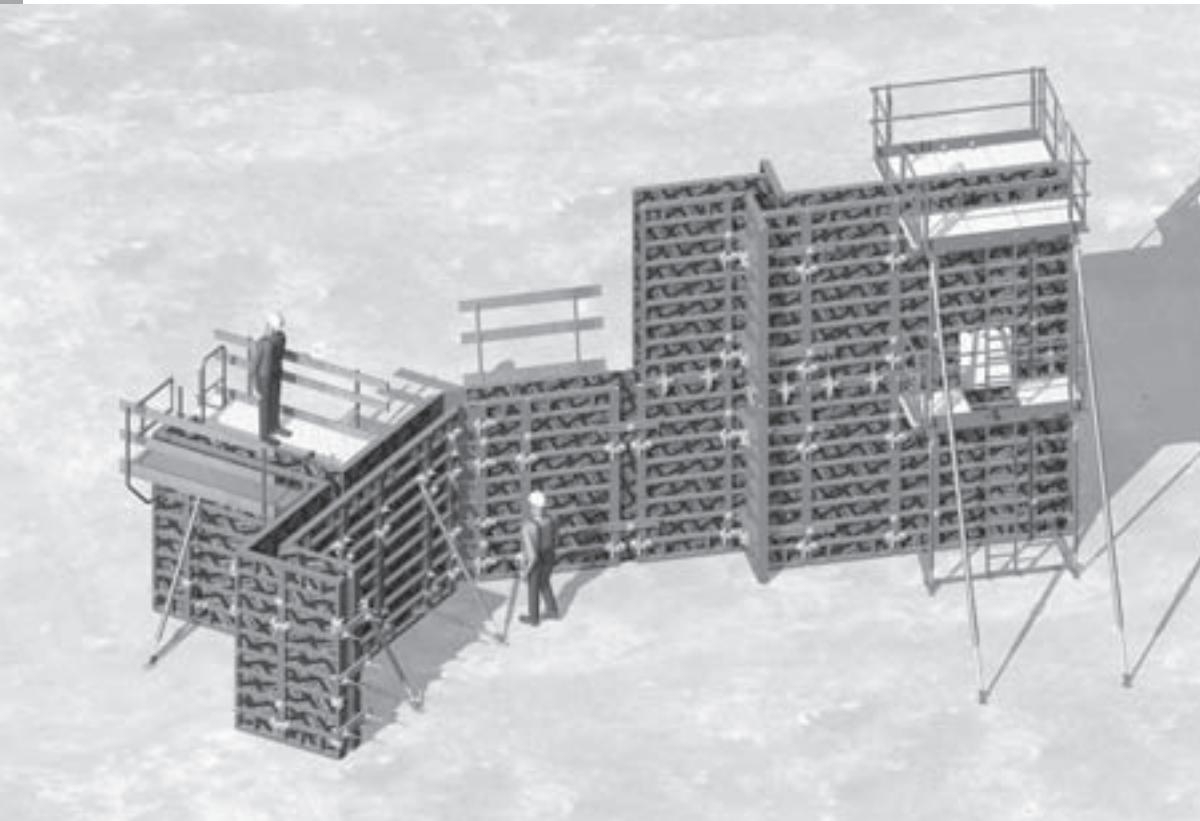


TRIO

Elementform

Konstruktions- och användningsföreskrifter för standardmodellen



Innehåll

Inledning

Översikt, viktiga komponenter	3
Standardmodell	4
Ändamålsenlig användning	4
Säkerhetsföreskrifter	5
Allmänt	5

A Standardmodell TRIO 270

A1 Lagring och transport	6
A2 Skötsel och rengöring	7
A3 Arbetsordning	8
A4 Element	10
A5 Elementskarv Formlås BFD Skarvregel TAR 85, Regel 85	12 13
A6 Formstag	14
A7 Formstöd	16
A8 Rätvinkliga hörn	18
A9 Sneda hörn	20
A10 Väggslutningar 90° vägganslutning Stum vägganslutning	21 22
A11 Väggförskjutningar Väggförskjutning Trappning	23 24
A12 Passbit Med regel på byggplatsen Med TRIO Längdpass LA Med TRIO passregel TPP	25 25 26

A13 Avstängare Med avstängarelement TR 24 Med regel och passbit Armeringsavstängarelement utan fogband Armeringsavstängarelement med fogband Avstängarelement med expanderande fogband	27 27 28 29 29
---	----------------------------

A14 Arbets- och gjutbryggor Gjutbrygga TRIO 120 x 270 Gjutbryggkonsol TRG 80 och TRG 120 Motfallskydd	30 32 33
--	----------------

A15 Påskärvning Påskärvning upp till 5,40 m Påskärvning upp till 8,10 m	34 35
---	----------

A16 Fundamentform Fundamentfäste TRIO Hålbands-spännare TRIO TLS	36 36
--	----------

A17 Runda konstruktioner	37
--------------------------	----

A18 Schaktform	38
----------------	----

B Systemkomplement

B1 TRIO 330	40
B2 TRIO Alu	44
B3 TRIO Struktur	45

C Rengöring

C1 Skötsel	46
C2 Rengöring	47
C3 Reparationer	47

Programdel

Programdel	48
------------	----

Teckenförklaring

Säkerhetsinformation



Information



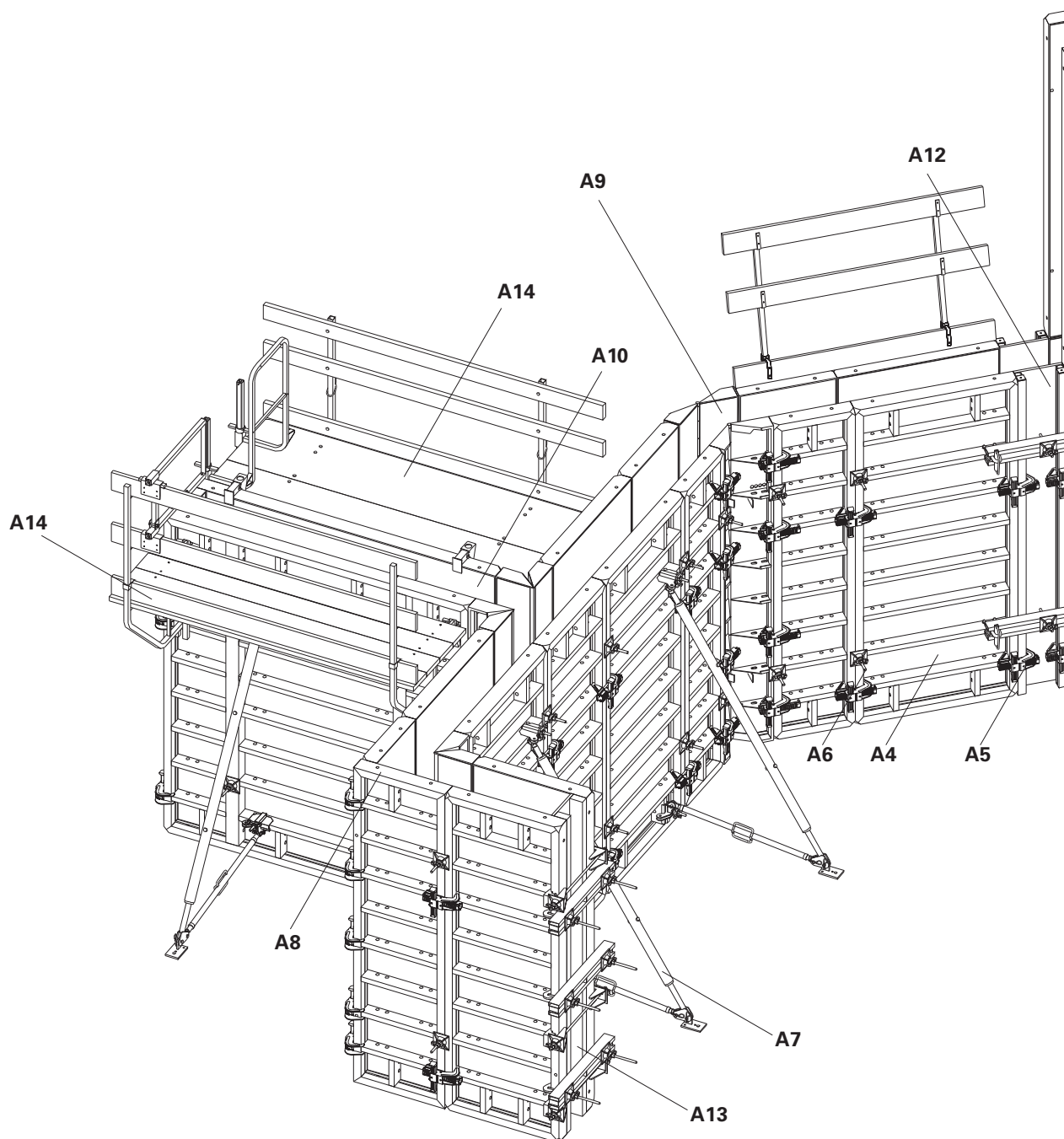
Okulärbesiktning

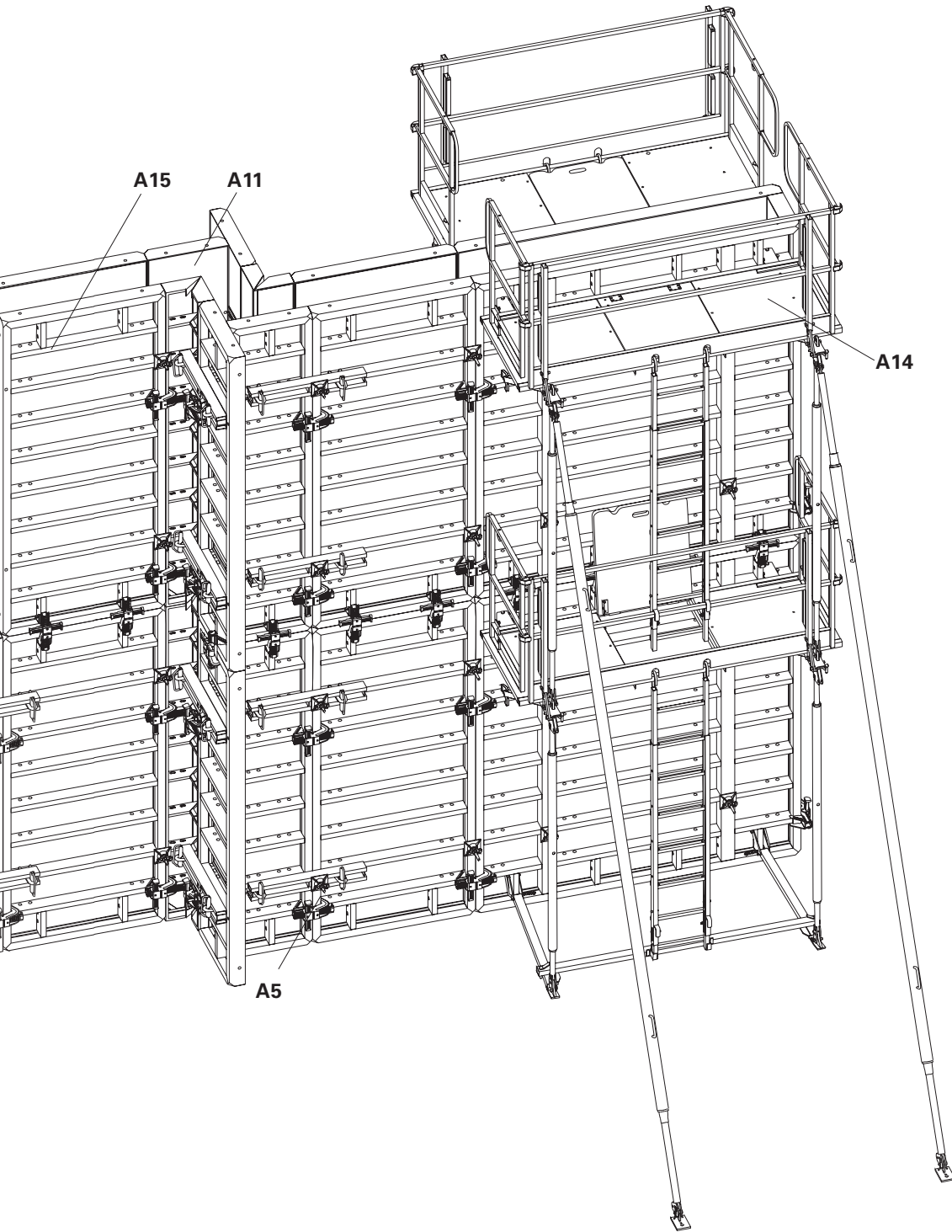


Tips

Översikt

För att ge bättre överblick är bara en del av de erforderliga arbetsbryggorna återgivna.





Inledning

Översikt, viktiga komponenter

- A4 Element
- A5 Elementskarv
- A6 Formstag
- A7 Formstöd
- A8 Rätvinkliga hörn
- A9 Sneda hörn
- A10 Väggslutningar
- A11 Väggförskjutningar
- A12 Passbit
- A13 Avstängare
- A14 Arbets- och gjutbryggor
- A15 Påskarvning

Inledning

Standardmodell

Allmänt

Med PERI TRIO Elementform går det att formsätta väggar och pelare med mycket varierande dimensioner. Elementen kan förankras vertikalt och horisontellt.

TRIO använder bara några få elementbredder. Och för alla elementskarvar behövs bara en enda del, formlåset BFD. Detta möjliggör skarvar på upp till 10 cm och påskarvningar på upp till 5,40 m utan extra avstyvningar.

Systemdelar, som krympelement och avstängarelement för genomgående armering och applicering av fogband, förklar formsättningen avsevärt.

Tillbehör som gjutbryggor och ett komplett bryggssystem ger förutsättningar för ett säkert arbete.

Delar av stål har röd pulverlack och delar av aluminium gul.

Systemdimensioner

Elementen finns i följande höjder:

3,30 m (stål)

2,70 m (stål och aluminium)

1,20 m (stål)

0,90 m (aluminium)

0,60 m (stål)

Elementrastret har 30 cm intervall.

Användning

Standardmodellen omfattar formar för vertikala väggar på upp till 8,10 m höjd och väggjocklekar mellan 18 och 40 cm inklusive formstöd och säkerhetsanordningar.

Tekniska data

Tillåtet formtryck max:

Elementhöjd 2,70 m

81,0 kN/m², utbredd last, rad 6, tab. 3, DIN 18202

67,5 kN/m², triangellast, rad 7, tab. 3, DIN 18202

Elementhöjd 3,30 m

83,0 kN/m², utbredd last, rad 6, tab. 3, DIN 18202

82,5 kN/m², triangellast, rad 7, tab. 3, DIN 18202

Som ankarsystem används DW 15 eller DW 20.

Ändamålsenlig användning

1. PERI produkter är tekniska hjälpmedel, som är avsedda enbart för industriell användning och ska hanteras av fackfolk.

2. Dessa konstruktions- och användningsföreskrifter tjänar som underlag för den objektrelaterade riskbedömningen och de anvisningar platschefen (användaren) ska ställa i ordning för hur systemet skall användas. De ersätter dock inte dessa.

3. Bara PERI originaldelar får användas. Att använda andra produkter och reservdelar innebär en felanvändning och därmed säkerhetsrisk.

4. Före varje användning ska formkomponenterna kontrolleras - beskaffenhet och funktionalitet ska vara perfekt.

5. Inga förändringar på PERI formkomponenter är tillåtna eftersom det skulle innebära felanvändning med säkerhetsrisk.

6. Säkerhetsföreskrifter och uppgifter om tillåten belastning ska beaktas.

7. Egna formkomponenter på byggplatsen måste ha de egenskaper som krävs i dessa konstruktions- och användningsföreskrifter, liksom i alla tillämpliga lagar och normer.

Särskilt gäller, om inte annat anges:

- formkomponenter i trä: hållfasthetsklass C24 för massivt trä EN 338.
- Ställningsrör: galvaniserade stålrör med minimidimension $\varnothing 48,3 \times 3,2$ mm enligt EN 12811-1:2003 4.2.1.2.
- Ställningsrörkopplingar enligt EN 74.

8. Avvikelser från standardmodellen får utföras av byggfirman (användaren), men bara efter en särskild riskbedömning. Med den som grund ska lämpliga åtgärder vidtas för arbets säkerheten och stabiliteten.

Inledning

Säkerhetsföreskrifter

Allmänt

1. Avvikelser från standardmodellen och/eller felaktig användning enligt föreskrifterna innebär en potentiell risk.

2. Vid användning av våra produkter ska de lokala arbetarskyddsbestämmelserna och andra säkerhetsföreskrifter följas.

3. Vid ogynnsamma väderleksförhållanden ska lämpliga förberedelser och åtgärder vidtas för att upprätthålla arbets-säkerhet och stabilitet.

4. Byggherren (användaren) måste garantera stabiliteten i alla situationer. Det ankommer på honom att säkerställa och bevisa att alla laster som uppstår, tas upp på ett säkert sätt.

5. Byggherren (användaren) har att sörja för säkra arbetsplatser, som kan nås på säkra vägar. Riskområden måste spärras av och märkas ut. Luckor och öppningar på gångbara ytor måste hållas stängda medan arbetet pågår.

6. Detaljbilderna är delvis ofullständiga för att de ska vara lättare att förstå. De säkerhetsanordningar som eventuellt inte visas i dessa illustrationer måste ändå finnas.

Lagring och transport

1. Kasta inte ned formkomponenterna.

2. Lagra och transportera formkomponenterna så att de inte oavsiktligt ändrar läge. Lossa inte fästeanordningarna på de avlastade enheterna, förrän de står stadigt och inte oavsiktligt kan ändra läge längre.

3. Lyft upp och ställ ned formkomponenter som ska flyttas på ett sådant sätt, att de av misstag inte faller omkull eller isär, glider eller rullar i väg.

4. Använd bara speciella redskap för godshantering och uteslutande de lastpunkter som finns på formkomponenten.

5. Ta bort eller säkra lösa delar vid lyft och förflyttning.

6. Styr alltid formkomponenterna med linor vid flytt.

7. Förflytta formkomponenterna enbart på rena och jämna underlag med tillräcklig bärförmåga.

Systemspecifikt

1. Beakta tillåtet formtryck.

2. Avforma komponenterna först sedan betongen blivit härdad och ansvarig person givit klartecken för formrivning.

3. Använd bara PERI original fästeanordningar.

4. Slit inte loss formelementen med kran vid formrivningen.

5. Vid stormvarning ska som kompletment till uppgifterna i PERI tabellerna extra formstöd anbringas eller andra säkrande åtgärder utföras.

Allmänt

Mer PERI produktinformation

- TRIO Broschyr
- TRIO Poster
- PERI Tabeller
- BA TRIO Lyftredskap 1,5 t
- BA TRIO Kombilänga-2
- BA Fyrpartslänga-3
- BA Pallar och stapelstöd

Konstruktionerna som återges i denna PERI broschyr visas bara med en komponentstorlek som exempel. De gäller motsvarande för alla komponentstorlekar som ingår i standardmodellen.

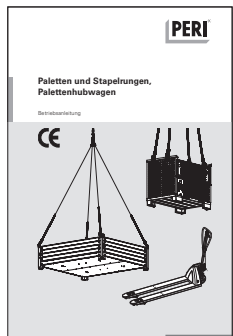
A1 Lagring och transport



Följ användningsföreskrifterna för PERI pallar och stapelstöd!

Manuellt uppförda transportenheter måste staplas och säkras på ett fackmässigt sätt!

Pallar och stapelgods ska skyddas från väderleksinflytande; säkra t ex formluckor med spännband så att luckorna inte kan lyfta!



Transport

PERI pallar och stapelstöd är avsedda för kran- och truckhantering. De kan också förflyttas med PERI pallyftare. Alla pallar och stapelstöd kan hanteras från både längdsidan och gavelsidan.

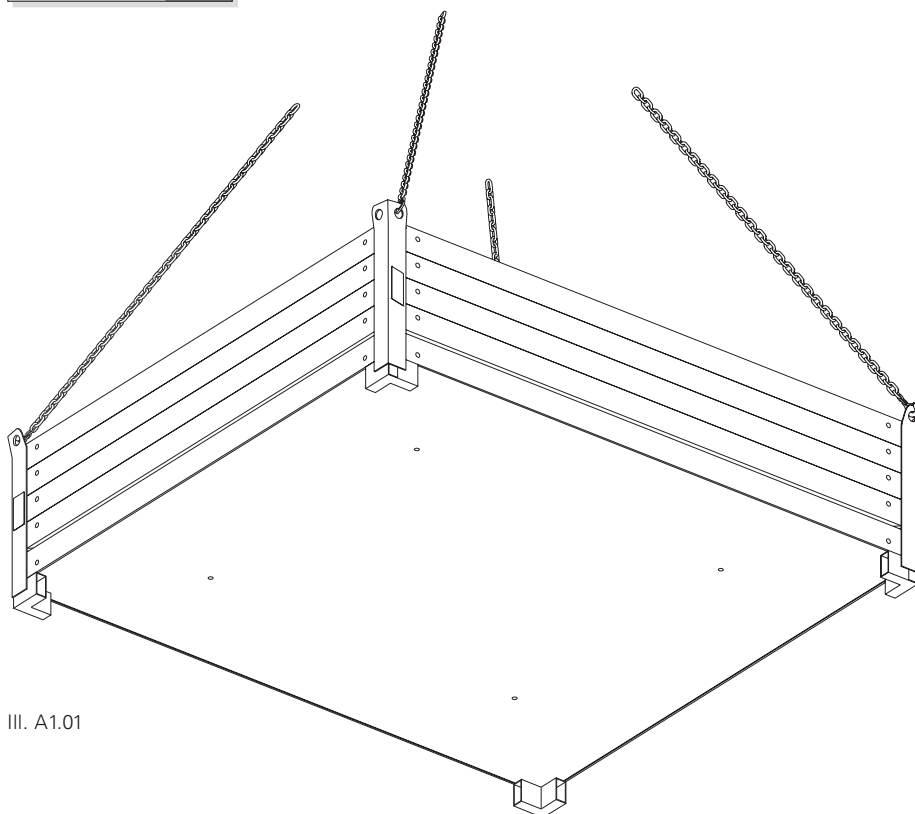
Illustrationerna är exempel.

Stapelstöd TRIO

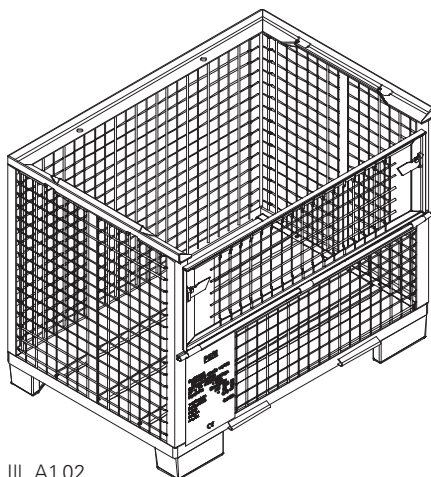
För 5 TRIO Element i samma storlek med en 6 cm kantprofil runtom.
(III. A1.01)

Gallerbox 80 x 120

För t ex 160 st TRIO formlås BFD.
(III. A1.02)



III. A1.01



III. A1.02

A2 Skötsel och rengöring

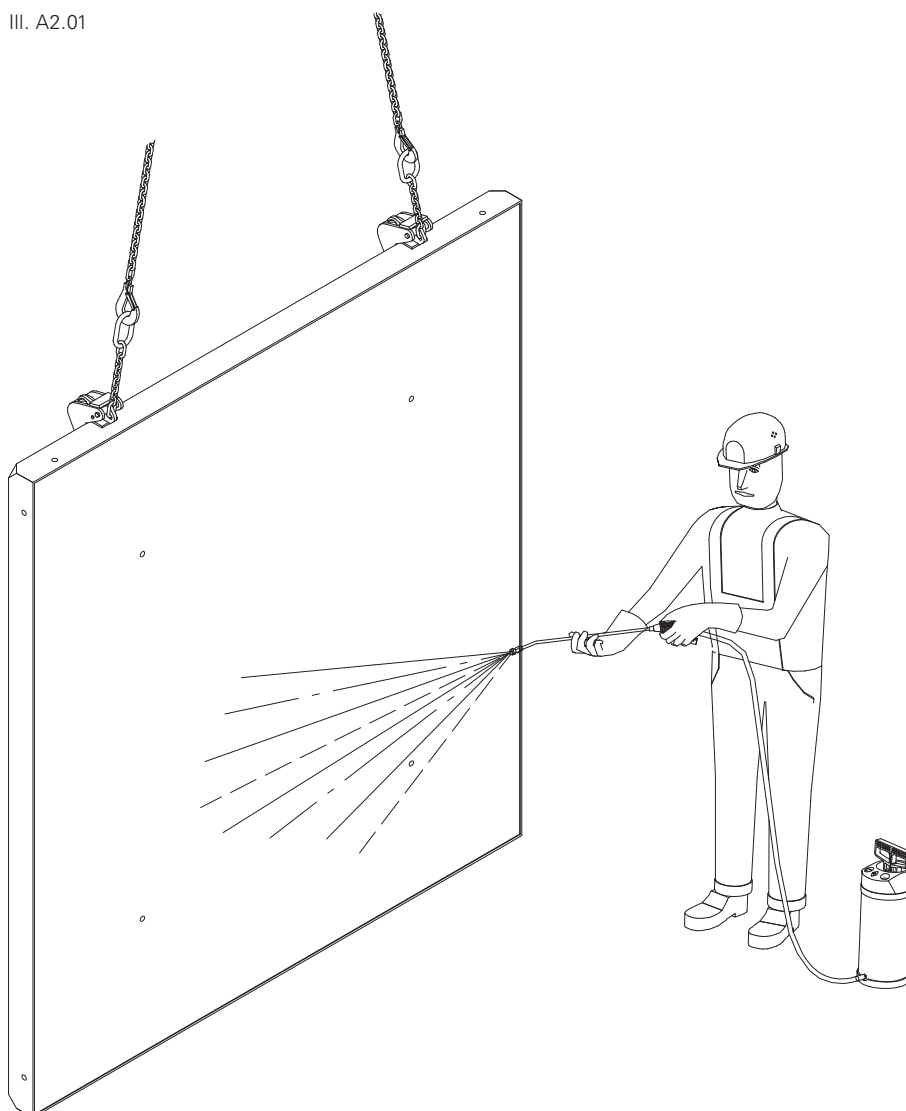
För att behålla värdet och användbarheten hos TRIO över lång tid, måste man behandla materialet med stor omsorg.

Skötselråd

1. Betongvibratörer med gummimuff minskar skadorna på ytformen.
2. Distansklossar för armering med stor yta gör att plywooden inte trycks in.
3. Använd träklossar som underlag när tunga föremål läggs ned, så att det inte blir någon åverkan på plywooden.
4. Bestryk komponenterna med PERI Bio Clean före varje gjutning och spola av baksidan på formen med vatten omedelbart efter gjutningen.
(III. A2.01)
5. Bestryk vid behov rörliga delar med PERI Bio Clean.
6. PERI pallar och stapelstöd i anpassat utförande gör materialtransporten skonsam och effektiv.

Tack vare ytbehandling med pulverlack, är rengöringsarbetet reducerat till ett minimum.

III. A2.01

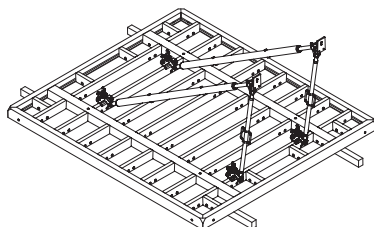


A3 Arbetsordning

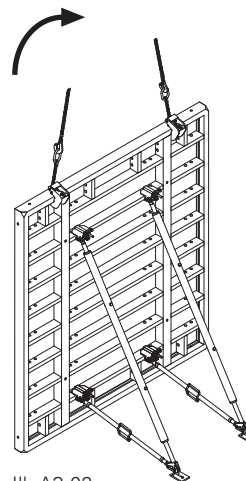
Uppställning av element

1. Monteras liggande.
2. Formstöden monteras
 - på första elementet: 2 formstöd
 - fr o m andra elementet 1 formstöd.
3. Krantransport till uppställningsplatsen.

(III. A3.01, A3.02)



III. A3.01



III. A3.02

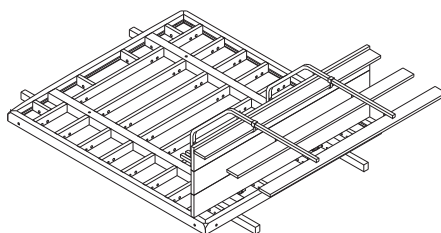


Säkra elementen mot tipping och vindkrafter! Lossa inte lyftredskapet 1,5 t förrän formstödet är monterat!

Ytterform med gjutbrygga

1. Montera konsoler, plankor och skyddsräckesbräder på det liggande TRIO Elementet.
2. Transportera till uppställningsplatsen.
3. Montera formstag.

(III. A3.03)



III. A3.03



Lossa TRIO Lyftredskap 1,5 t först sedan ett övre formstag monterats!



Formsättning från ytter- eller innerhörn mot passbit.

Redskap för godshantering



Följ gällande föreskrifter vid användningen av PERI TRIO Redskap för godshantering!

TRIO Lyftredskap 1,5 t



TRIO Kombilänga-2



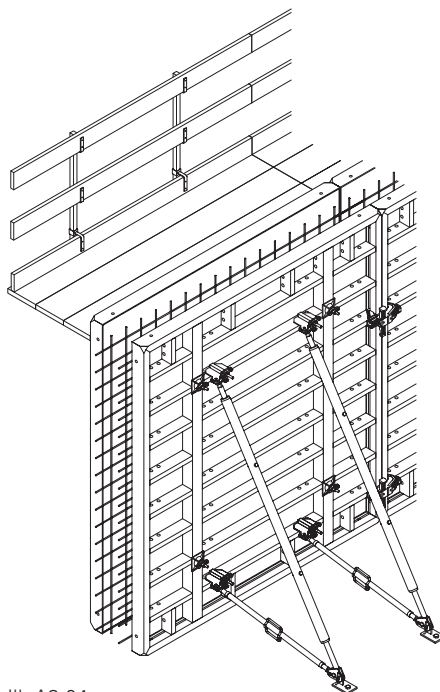
Fyrpartslänga-3



A3 Arbetsordning

Gjutning

Gjut alltid från en säker arbetsbrygga.
(III. A3.04)



III. A3.04

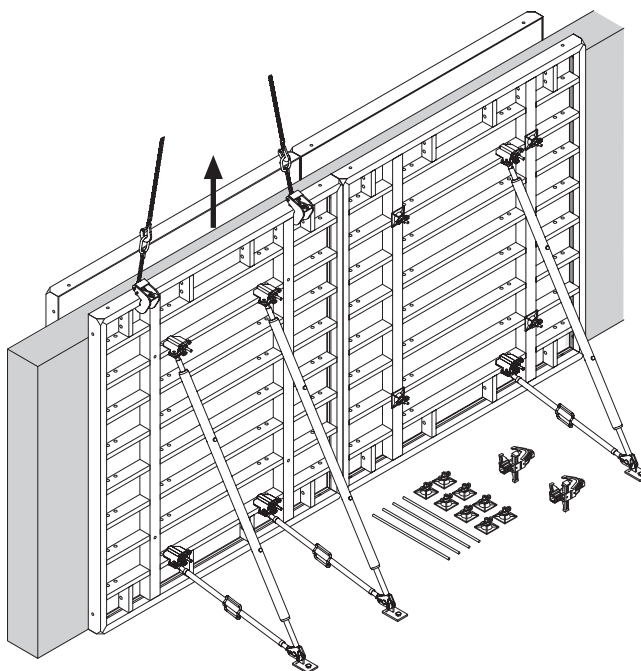
Formrivning, lyftning

Alltid från passbiten mot hörnet.

1. Sätt fast lyftredskap 1,5 t.
 2. Lossa formstagen.
 3. Lossa formstöden.
 4. Lossa elementskarvarna.
 5. Flytta bort elementen.
 6. Rengör elementen.
 7. Säkra formen med kätting.
 8. Demontera lyftredskapet.
- (III. A3.05)



Beakta att betongens hållfasthet är tillräcklig vid rivning!



III. A3.05

A4 Element

Elementöversikt

		Bredd [cm]							
		240	120	90	72	60	30	TE	TGE
Höjd [cm]	330								
	270								
	120								
	90								
	60								

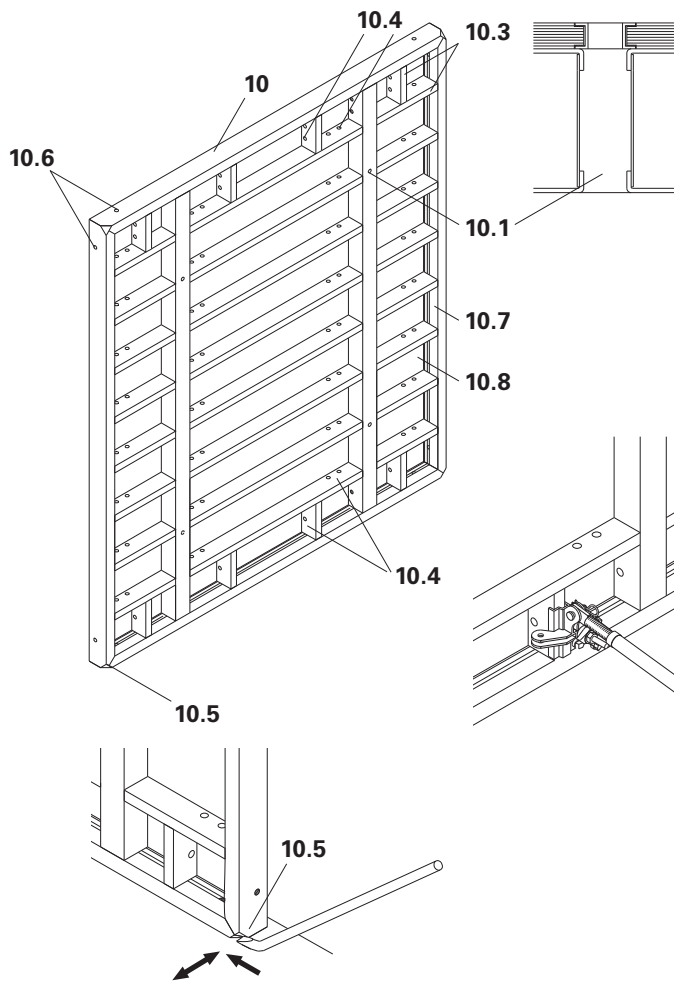
Teckenförklaring

- S) Element med stålram (röd pulverlack)
- A) Element med aluminiumram (gul pulverlack)

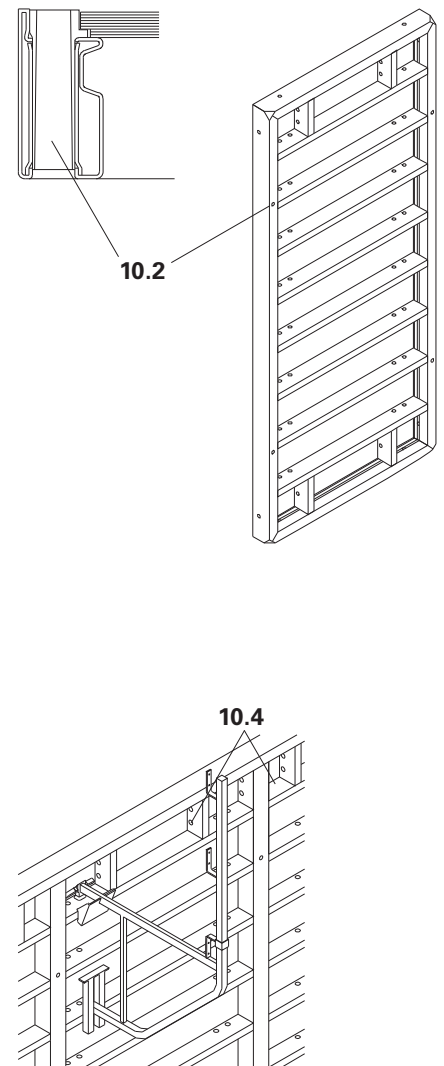
- N) Element i standardutförande eller som multielement
- M) Element bara som multielement

A4 Element

Elementbredd 2,40 m



Elementbredd < 2,40 m



- 10 Element
- 10.1 Indraget formstagshål
- 10.2 Formstagshål i kantprofilen
- 10.3 Elementprofil
- 10.4 Fästhål för gjutbryggskonsoler, formstöd och andra tillbehör
- 10.5 Lyfthörn
- 10.6 Fästhål för transport
- 10.7 Ramar
- 10.8 Formskiva

A5 Elemenskarv

Formlås BFD

När kilen slagits fast blir elementskarv-
varna:

1. jämna
2. raka
3. täta.

(III. A5.01)

Används vid:

- Normal skarv
- Ytterhörn, innerhörn, se A8
- Trubbiga och spetsiga hörn, se A9
- Avstängare, se A13
- Passbit, se A12
- Påskavning, se A15

Antal

2 st formelås BFD (20)
på h = 2,70 m vid normaltryck.

(III. A5.02)

Montage

1. Placera kilen (20.1) i övre ändläge.
2. Öppna skjutdelen (20.2).
3. Sätt fast formelås BFD (20) på ele-
mentprofilen (10.3).
4. Stäng skjutdelen. Steglös justering
möjlig tack vare kilspår (20.4).
5. Slå fast kilen.

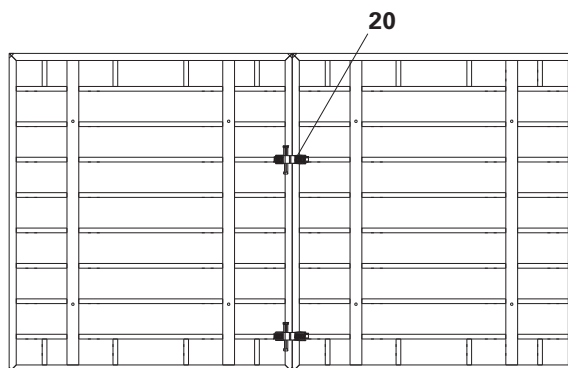
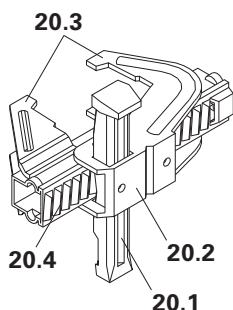
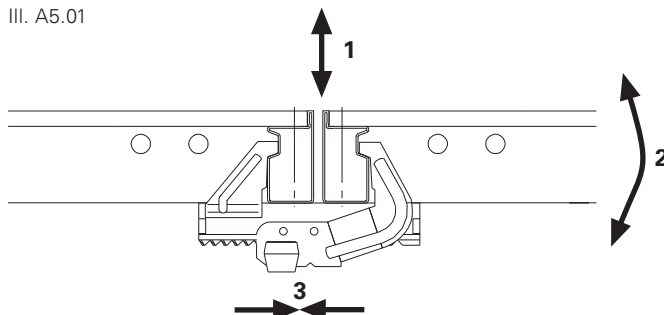
(III. A5.03, A5.04)

Formelås BFD är monterat.

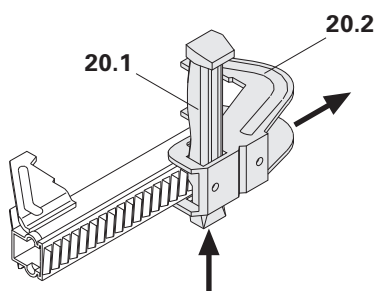


Om kilhuvud (20.5) landar på skjutdelen,
blir det ingen klämeffekt! Lossa i så fall
kilen, positionera om skjutdelen och slå
fast kilen med hammaren igen.

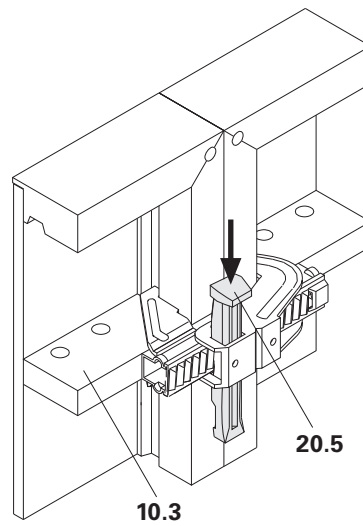
III. A5.01



III. A5.02



III. A5.03



III. A5.04

A5 Elementskarv

Skarvregel TAR 85

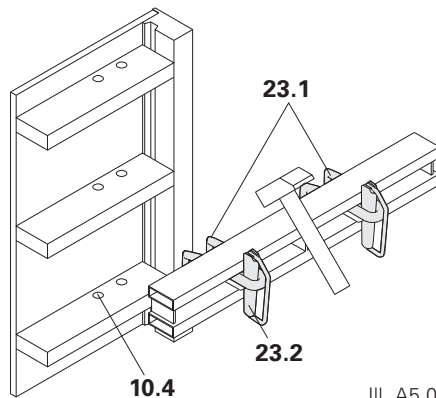
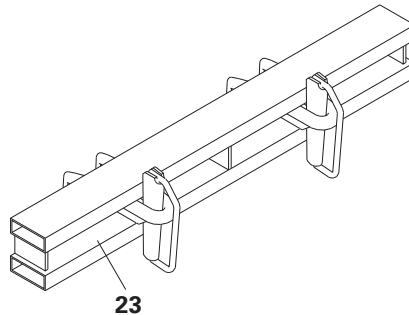
Skarvregel TAR 85 (23) används vid elementskarv för avstyvning, uppriktning och kraftöverföring.

Används vid:

- Passbit, se A12
- Hörn vid stor väggjocklek, se A8
- Spetsiga och trubbiga hörn, se A9
- Väggförskjutning, se A11
- Påskarvning, se A15

Montage

1. Häng upp bygel (23.1) i fästhålen (10.4) på elementet.
 2. Slå fast kilen (23.2).
- (III. A5.05)



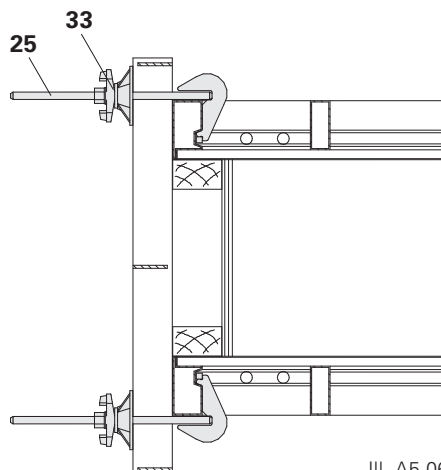
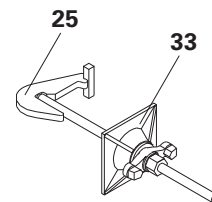
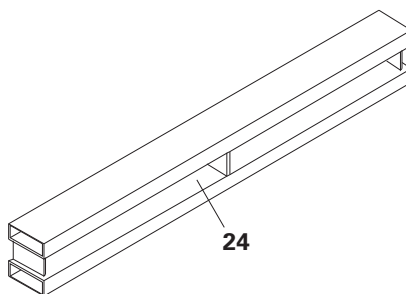
III. A5.05

Regel 85

För avstängare.

Montage

1. Skjut in flaggankare TS (25) genom TRIO Regel 85 (24) och häng upp det i ramprofilerna på elementen.
 2. Spänn fast med vingmutterplatta (33).
- (III. A5.06)



III. A5.06

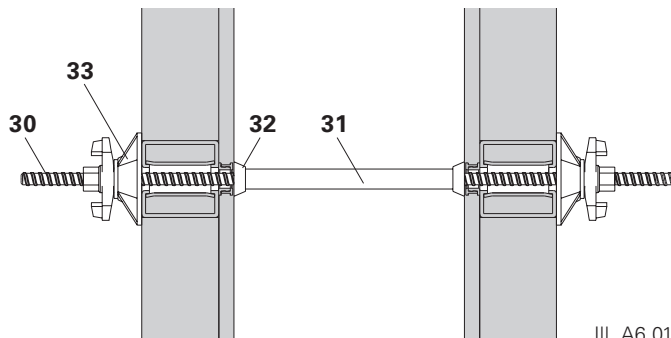
A6 Formstag

Formstagssystem DW 15 (standard)

Till. belastning 90 kN enligt DIN 18216.

Erforderliga delar för DW 15:

- Formstag DW 15 (30)
 - Distansrör (31)
 - Kona (32)
 - Vingmutterplatta DW 15 (33)
- (III. A6.01)



III. A6.01

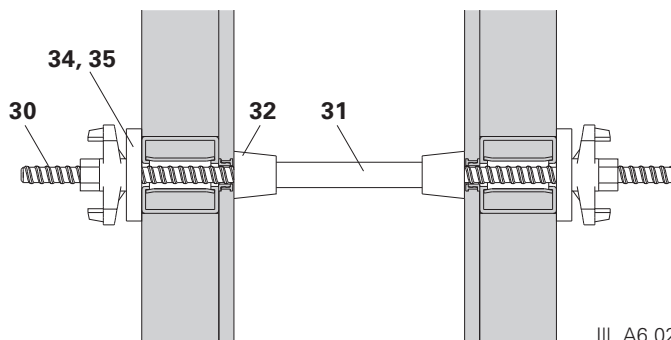
Formstagssystem DW 20

Till. belastning 150 kN enligt DIN 18216.

Vid större betongtryck upp till 87 kN/m² används DW 20.

Erforderliga delar för DW 20:

- Formstag DW 20 (30)
 - Distansrör (31)
 - DK Tätningskona (32)
 - Tryckplatta DW 20 (34)
 - Vingmutter DW 20 (35)
- (III. A6.02)



III. A6.02

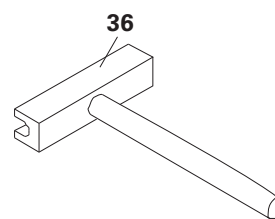


Användning

- Använd bara så många formstag som behövs.
- Plugga inte igen de formstagshål i elementen som ska användas.
- Respektera tillåten formstagslast.
- Överstig inte stighastigheten.

Tillbehör

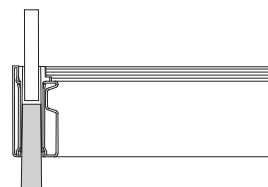
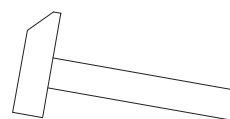
- Formstagsnyckel (36) så att en person ska kunna spänna formstaget från ena sidan på formen.
 - Plugg (37) för att tillsluta formstags-hål som inte ska användas.
- (III. A6.03)



III. A6.03



Betong som tillslutit formstagshålen i elementen slås enkelt bort med ett hammarslag tack vare hålens koniska form. (III. A6.04)



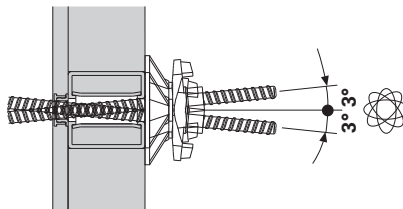
III. A6.04

A6 Formstag

Sned formstagsgenomföring med DW 15



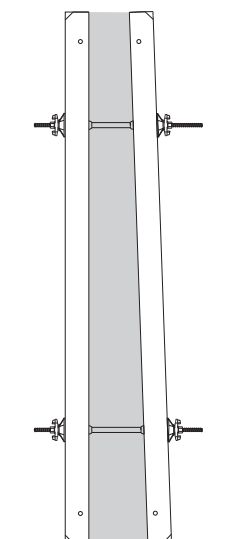
- Säkra elementen mot lyft!
- Sned genomföring går att utföra på stående och liggande element.



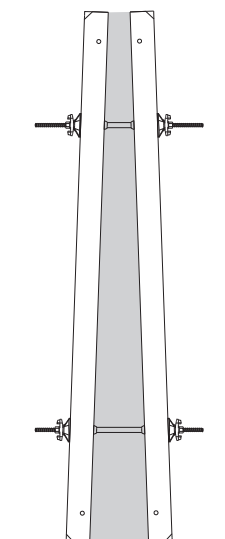
III. A6.05

Det koniska formstagshålet tillåter en sned genomföring runt om med 3°.
(III. A6.05)

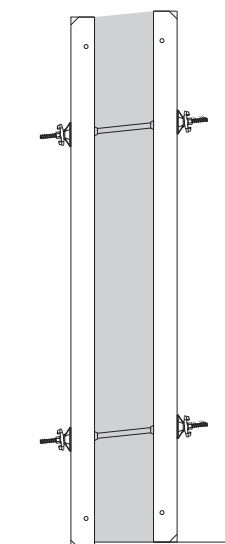
Därigenom blir användningsmöjligheterna fler:



Ena sidan lutande
max. 3°



Bägge sidorna lutande
max. 2 x 3°



Höjdförskjutning
max. 1 cm per 10 cm väggjocklek

A7 Formstöd

Observera:

Vindlaster [kN/m²] (med $\kappa = 0,7$) för användning som avviker från standardanvändning, se PERI tabeller.

Standardanvändning

		Formhöjd h [m] system 1						Formhöjd h [m] system 2			
		3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
Tillåtet avstånd [m]	EB_{ref}	3,77	2,92	2,30	1,90	1,72	1,49	2,10	1,77	1,54	1,30
Aktuell formstödslast [kN]	F_{RS1}	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,0	11,5	11,5
	F_{RS2}							10,9	11,5	11,2	10,5
Aktuell utliggarlast [kN]	F_{AV}	2,7	2,9	2,8	2,7	3,2	3,5	4,2	3,6	3,4	8,9
Resulterande kraft [kN]	①	13,7	13,7	13,5	13,4	13,7	13,9	11,5	11,0	11,5	11,5
	②							14,2	14,3	13,7	12,8
Resulterande angreppsvinkel [°]	①	52,4	51,1	51,1	51,1	49,4	48,2	60,0	60,0	60,0	60,0
	②							47,9	49,8	49,9	49,8
Lyftkraft V _{wind} [kN/m]		2,88	3,65	4,57	5,48	6,02	6,92	9,78	11,52	13,25	15,22
x = Fotplattans avstånd [m] från formens bakkant	x ₁	1,2	1,6	2,0	2,4	3,0	3,6	4,2	4,7	5,1	5,5
	x ₂							2,6	2,6	2,8	3,0
y = övre stödpunkt [m] mätt från formens överkant	y ₁	1,0	1,2	1,5	1,8	1,8	1,8	1,5	1,8	2,1	2,4
	y ₂							4,5	5,5	6,2	6,9
q _{stand} = q(z) x κ [kN/m ²]		0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,43	0,45	0,46	0,48	0,50

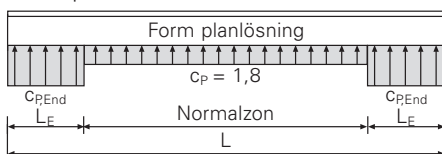
Lastförutsättningar:

- Vindlaster enligt EN 1991-1-4:2005
- V_{ref} = 25 m/s, terrängtyp 2
- Normalzon (se grafik, nedan)
- Aerodynamisk koefficient c_p = 1,8
- Form stående på marknivå
- Lastreduktion för tillfällig konstruktion
κ = 0,7
- Formstödet lutning mot horisontala planet 60°
- Värdena är karaktäristiska värden.

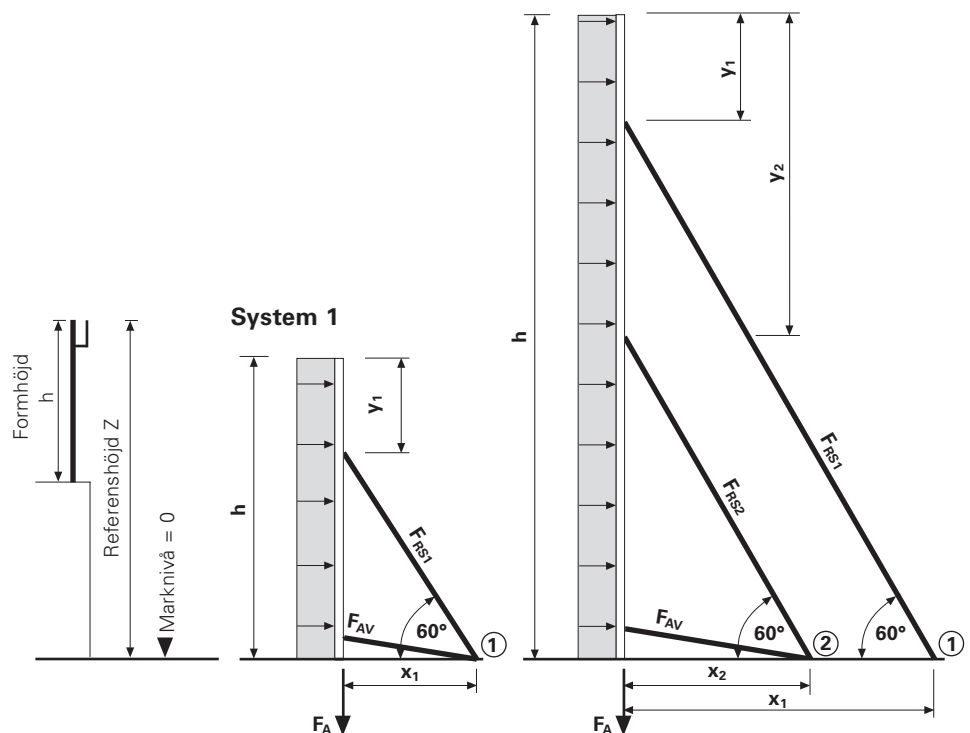
I randzon L_E antas följande c_p-värden resp. vindlaster:

- L/h ≤ 3: c_{p, rand} = 2,3*
- L/h = 5: c_{p, rand} = 2,9*
- L/h ≥ 10: c_{p, rand} = 3,4*
- L_E = Längd randzon (0,3 x h)
- h = Formhöjd
- L = Formlängd

*Interpolera mellanvärden



System 2



Lyftkraft att förankra F_A = 1,5 x V_{wind} - 0,9 x G x h
G = Formens ytvikt inkl. bryggor

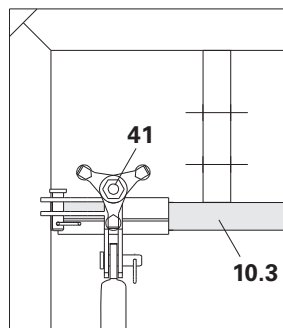
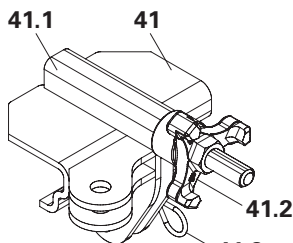
A7 Formstöd

TRIO Formstödsfäste

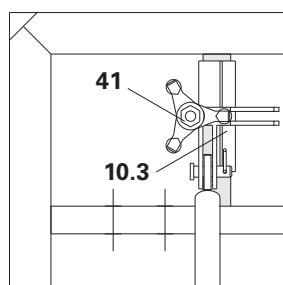
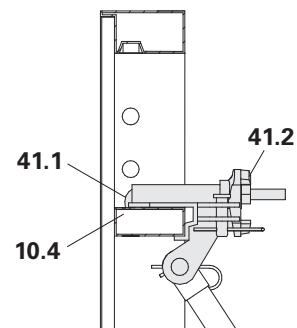
Formstöd och utliggare sätts fast på elementet med TRIO formstödsfäste. Anslutningen kan göras på horisontella och vertikala elementprofiler.

(III. A7.01, A7.02)

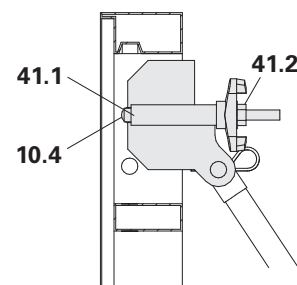
1. Montera formstödsfästet (41) på elementprofilen (10.3) så att spännhaken (41.1) sticker in i fästhållet (10.4).
 2. Dra åt formstödsfästet med vingsmuttern (41.2).
- (III. A7.01, A7.02)



III. A7.01



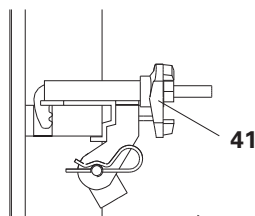
III. A7.02



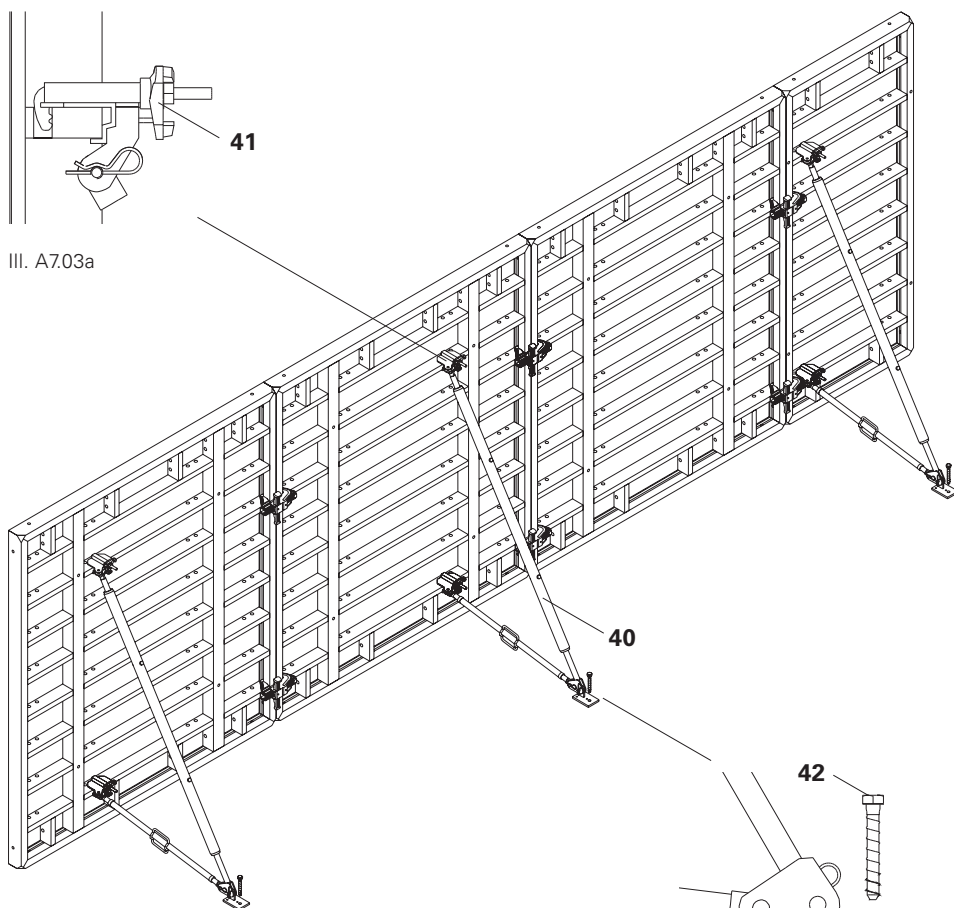
Formstöd och utliggare

(III. A7.03)

1. Montera formstöden eller utliggarna på TRIO Formstödsfäste med bult och fjädersprint (41.3).
 2. Förankra fotplattan, t ex med PERI MMS 20 x 130 (42).
- (III. A7.03a)
- (III. A7.03b)



III. A7.03a



III. A7.03

III. A7.03b



A8 Hörn

Rätvinkliga hörn

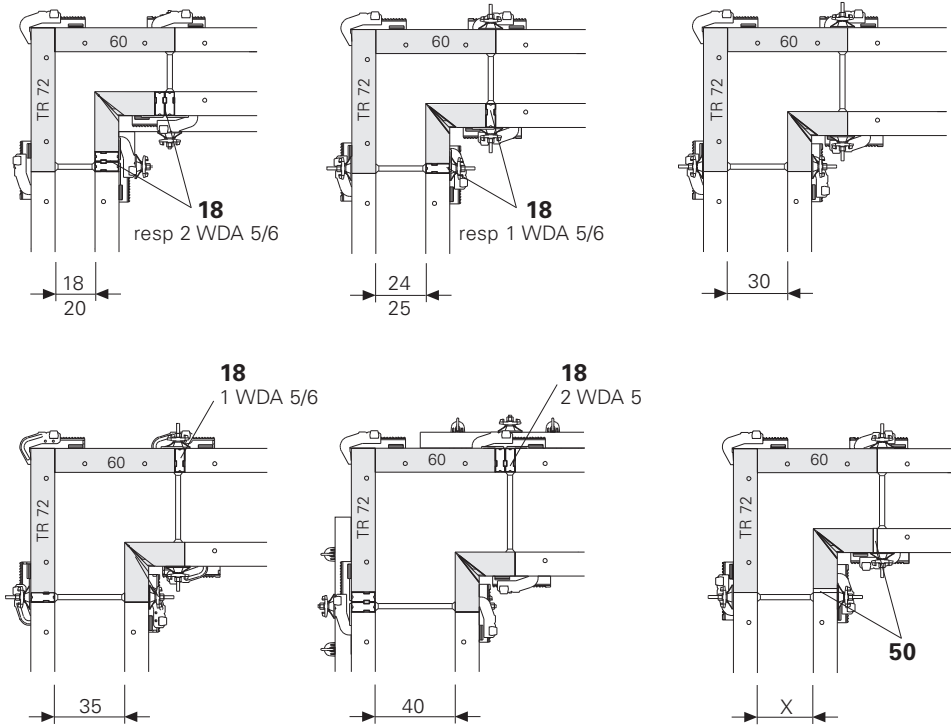
Steglös formning av väggjocklekar mellan 18 cm och 40 cm möjlig.
(III. A8.01)



- Väggjocklek 30 cm utan passbit
- Väggjocklek < 30 cm passbit insida
- Väggjocklek > 30 cm passbit utsida

Anpassningen utförs med passbit WDA (18) eller passbit av virke (50).

Antal formlås vid andra elementhöjder se TRIO Poster.



III. A8.01



Element TR 72 (12) måste utifrån sett alltid stå till höger och täcka gaveln på element TR 60 (11).

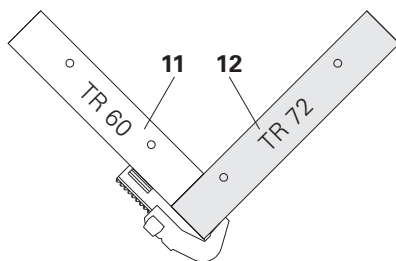
Se till att formlås BFD blir korrekt monterat. (III. A8.04)

Ytterhörn bestående av:

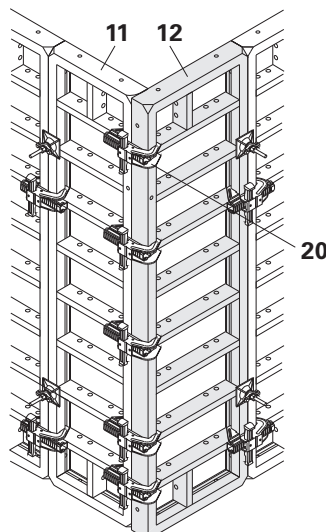
- TRIO Element TR 60 (11)
- TRIO Element TR 72 (12)
- Formlås BFD (20)
(5 BFD vid h = 2,70 m)
(III. A8.02)

Innerhörn bestående av:

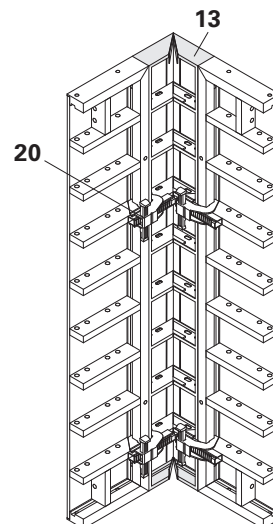
- TRIO Hörn TE (13) eller hörn TAE (alu)
- Formlås BFD (20)
(2 BFD vid h = 2,70 m)
(III. A8.03)



III. A8.04



III. A8.02



III. A8.03

A8 Hörn

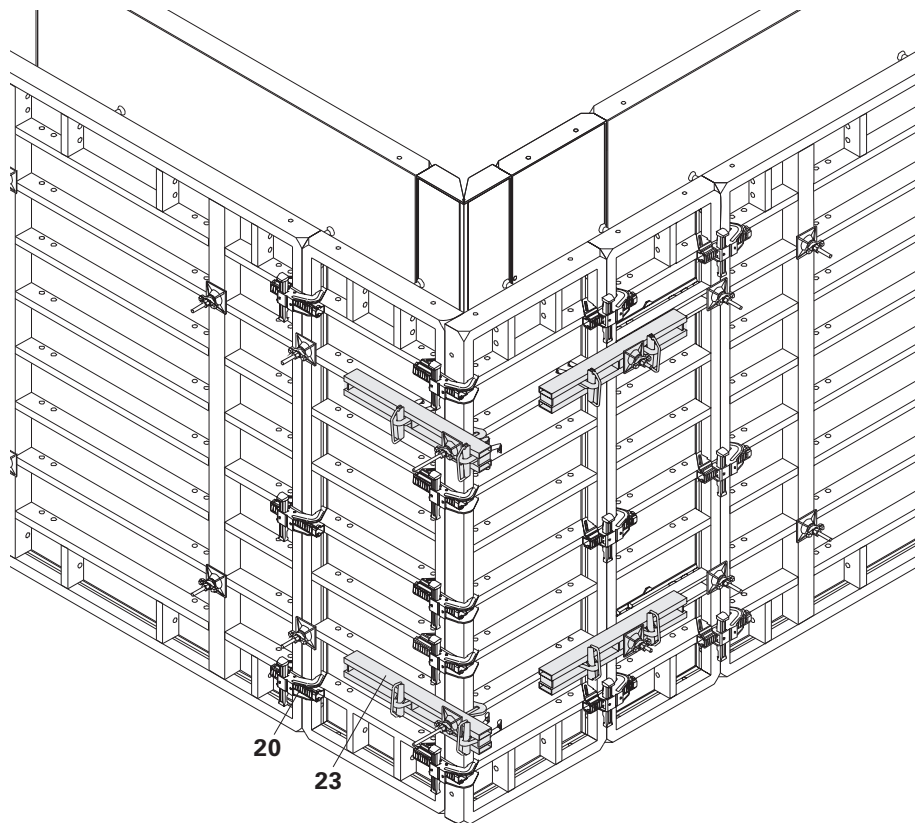
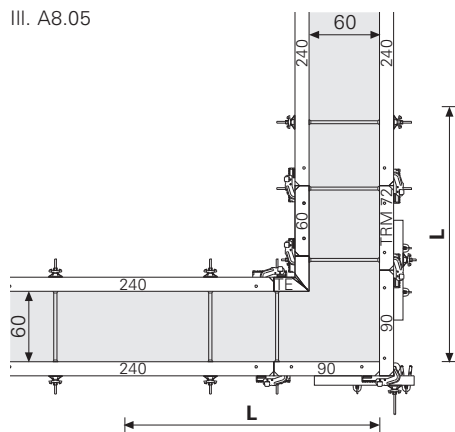
Rätvinkliga hörn

Väggjocklekar mellan 60 cm och 80 cm.
Tillåtet formtryck 60 kN/m²

Väggjocklek 60 cm**Elementfog vid h = 2,70 m:**

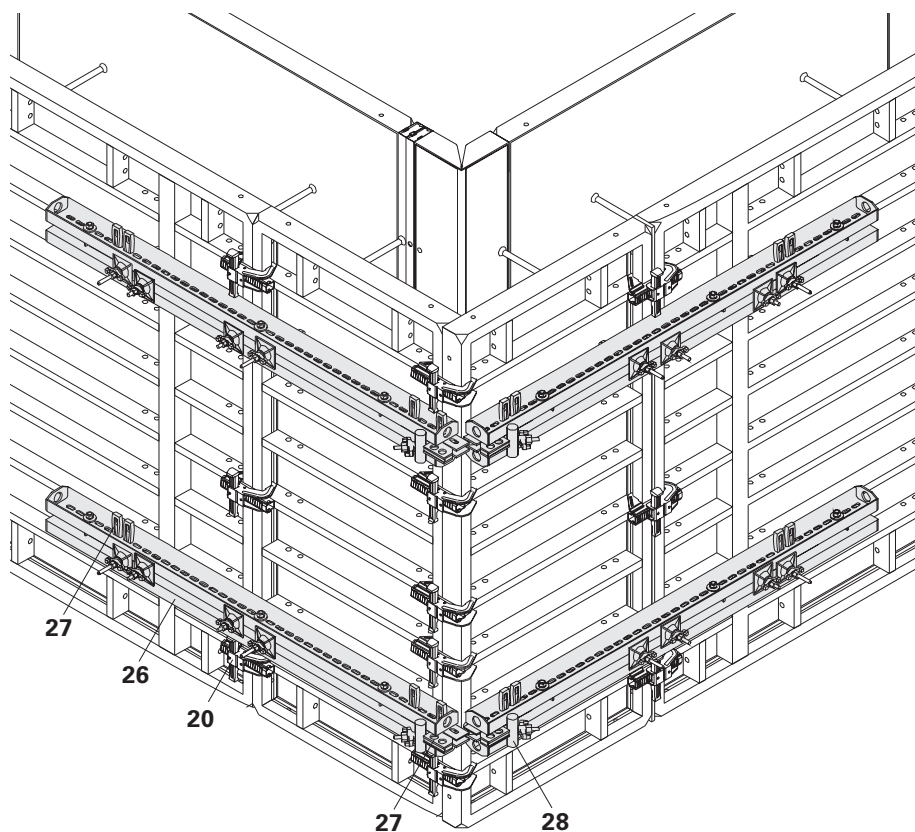
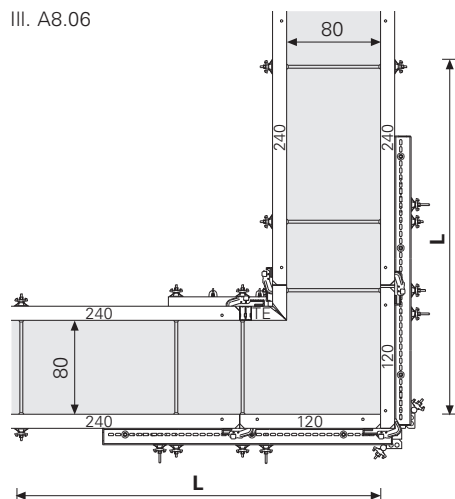
- 3 st formlås BFD (20) per elementskarv på en längd L på 2,25 m
- Skarvregel TAR 85 (23)
- (III. A8.05)

III. A8.05

**Väggjocklek 80 cm****Elementfog vid h = 2,70 m:**

- 3 st formlås BFD (20) per elementskarv på en längd L på 3,0 m
- Universalregel 245 (26) med regelfäste (27) och spännaxel (28)
- (III. A8.06)

III. A8.06



A9 Sneda hörn

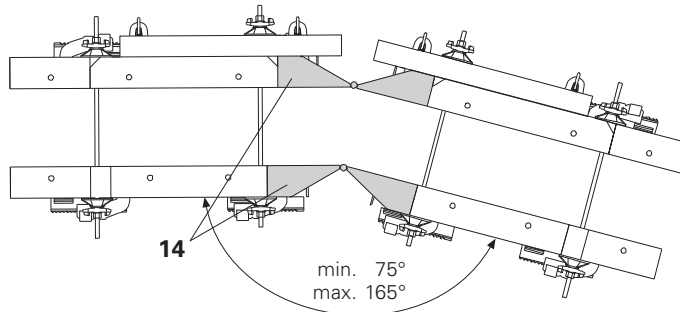
Trubbiga och spetsiga hörn

Hörn från 75° formsätts med TRIO Länkhörn TGE (14).
(III. A9.01)



På både ytter- och innerformar ska formlås BFD monteras nedifrån och upp.
Antal formlås vid andra elementhöjder se TRIO Poster.

III. A9.01

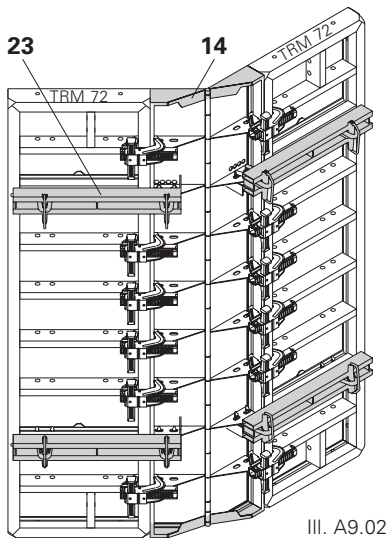


Ytterform

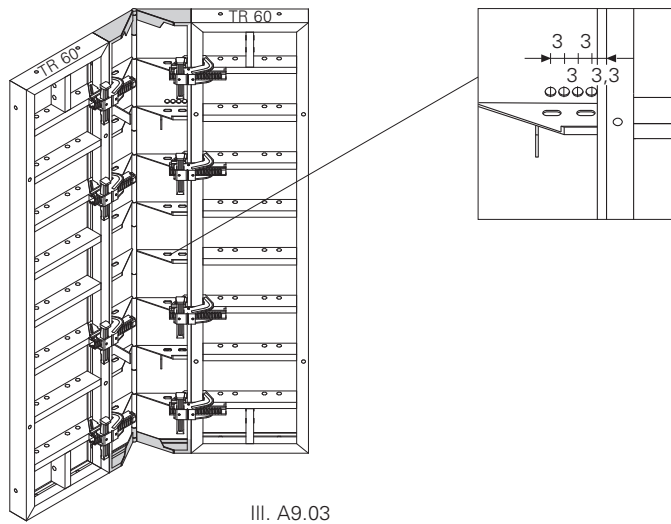
Ytterformen stabiliseras med skarvreglar TAR 85 (23).
(III. A9.02)

Innerform

På innerformen behövs bara formlås BFD.
(III. A9.03)



III. A9.02



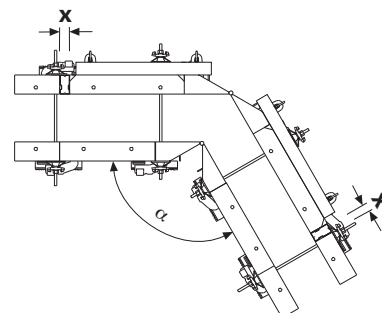
III. A9.03

Tabell

Erforderlig passbit x [cm]

- Passbit insida
- Passbit utsida

Hörn α	Vägg tjocklek [cm]					
	20	25	30	35	36	40
165°	9,2	8,5	7,8	7,2	7,1	6,5
150°	6,2	4,9	3,5	2,2	1,9	0,9
135°	3,1	1,0	1,1	3,2	3,6	5,2
120°	0,5	3,4	6,2	9,1	9,7	12,0
105°	4,6	8,4	5,8	1,9	1,5	1,9
75°	13,8	7,3	0,8	5,7	7,0	12,2



A10 Väggslutningar

90° väggslutning

Steglös formning av väggjocklekar mellan 18 cm och 40 cm möjlig.

(III. A10.01)



- Vaggjocklek 30 cm utan passbit
- Vaggjocklek < 30 cm passbit insida
- Vaggjocklek > 30 cm passbit utsida

Anpassningen utförs med passbit WDA (18) eller passbit av virke (50).

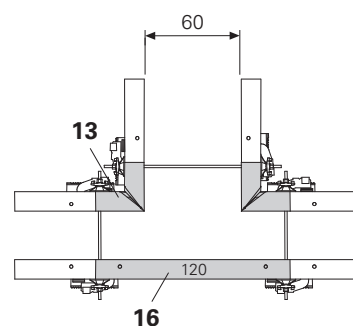
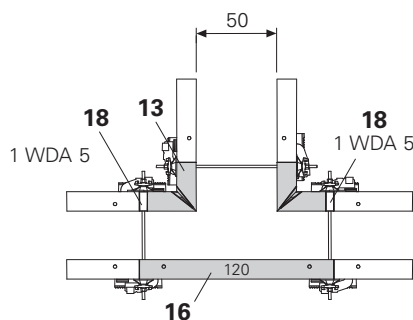
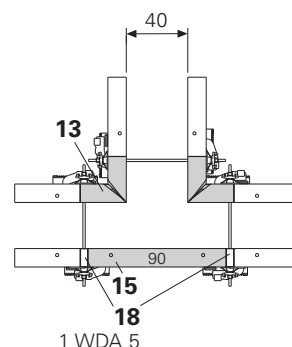
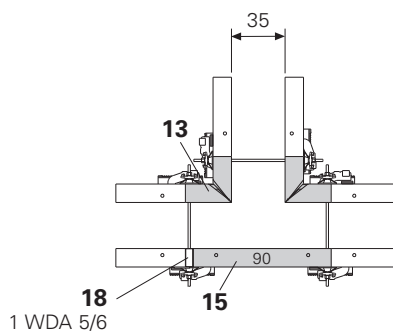
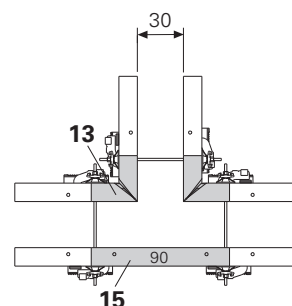
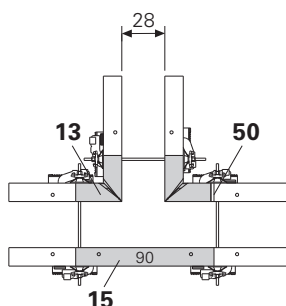
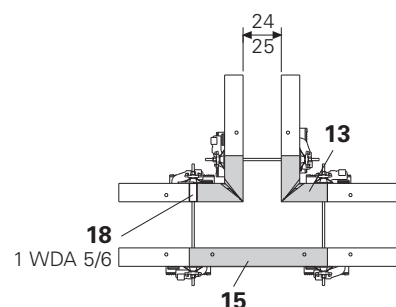
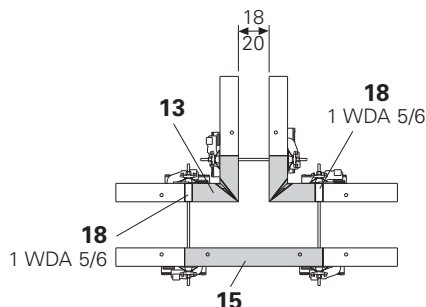
Montage

- Formsätt väggslutning med hörn TE (13).
 - Formsätt motstående rak vägg med ett TRIO Element TR 90 (15) eller TR 120 (16).
- (III. A10.01)



På elementet med två passbitar (WDA) monteras den ena WDA till höger och den andra till vänster.

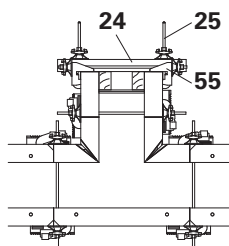
III. A10.01



Pilastrar

För installation av och antal regel 85 (24, 25) och formstag (55) se avstängare med regel.

(III. A10.02)

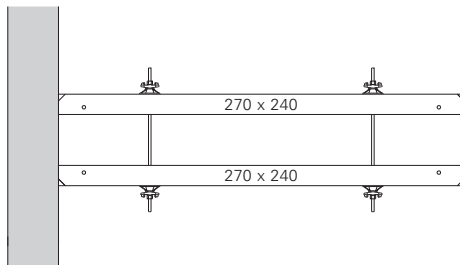


III. A10.02

A10 Väggslutningar

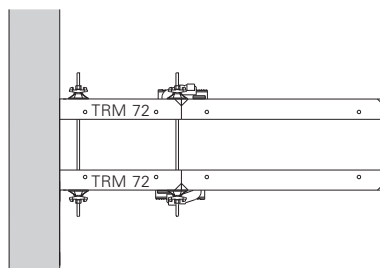
Stum vägganslutning

Med storflakselement TR 270 x 240.
(III. A10.03)



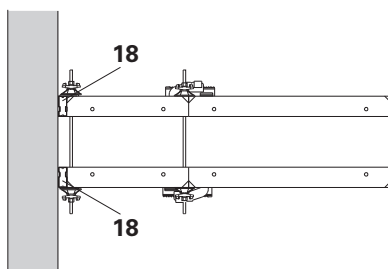
III. A10.03

Med multielement TRM 72.
(III. A10.04)



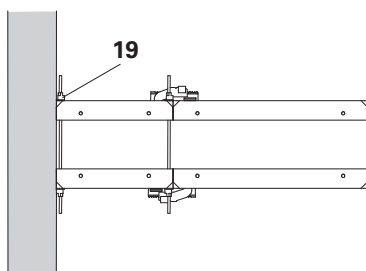
III. A10.04

Med passbit WDA (18) eller regel.
(III. A10.05)



III. A10.05

Med kantmutter DW 15 (19).
(III. A10.06)



III. A10.06

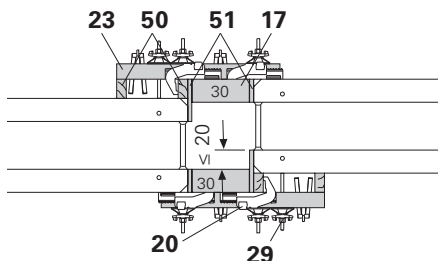
A11 Väggförskjutningar

Väggförskjutning

Exempel vägg tjocklek 30 cm

Väggförskjutning ≤ 20 cm

- Skarvregel TAR 85 (23)
 - Spännhake DW 15/400 (29)
 - Passbit av virke (50)
 - Passbit (51)
 - Element TR 30 (17)
 - Extra BFD (20) fr o m 12 cm
- (III. A11.01)

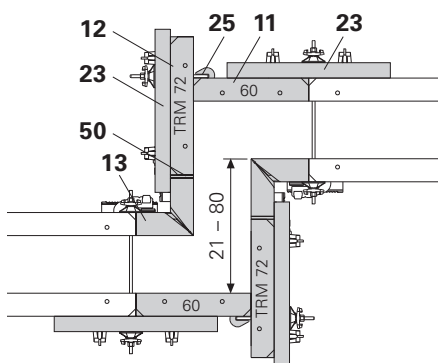


III. A11.01

Väggförskjutning 21 – 80 cm

Bestående av inner- och ytterhörn.

- Element TR 60 (11)
 - Multielement TRM 72 (12)
 - TRIO Hörn TE (13)
 - Skarvregel TAR 85 (23)
 - Flaggankare (25)
 - Passbit av virke (50)
- (III. A11.02)

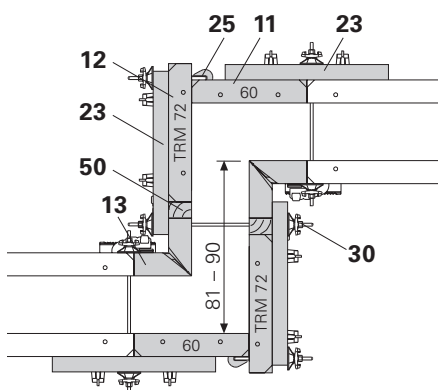


III. A11.02

Väggförskjutning 81 – 90 cm

Bestående av inner- och ytterhörn.

- Element TR 60 (11)
 - Multielement TRM 72 (12)
 - TRIO Hörn TE (13)
 - Skarvregel TAR 85 (23)
 - Flaggankare (25)
 - Passbit av virke (50)
 - Extra formsteg (30)
- (III. A11.03)

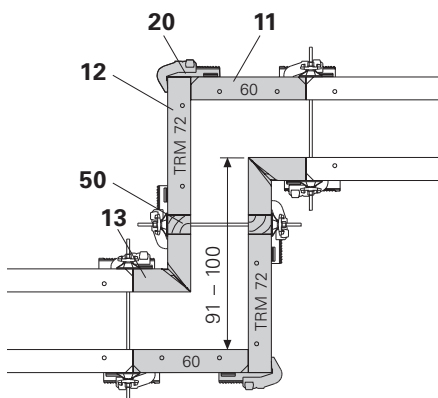


III. A11.03

Väggförskjutning 91 – 100 cm

Bestående av inner- och ytterhörn.

- Element TR 60 (11)
 - Multielement TRM 72 (12)
 - TRIO Hörn TE (13)
 - Formlås BFD (20)
 - Passbit av virke (50)
- (III. A11.04)



III. A11.04

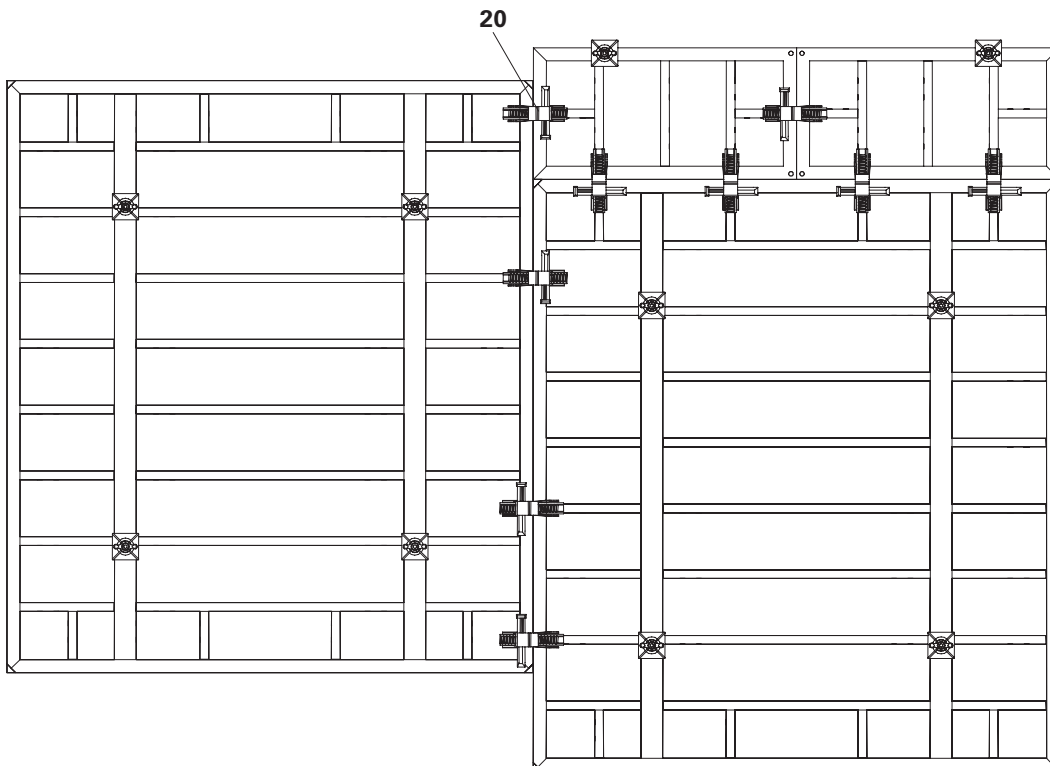


Fästbräder gör det enklare att ställa in formelementen.

A11 Väggförskjutning

Trappning

Vid trappning monteras formlås BFD (20) på ramprofilen på höger och vänster element växelvis, beroende av trappningshöjd.
(III. A11.05)



III. A11.05

A12 Passbit

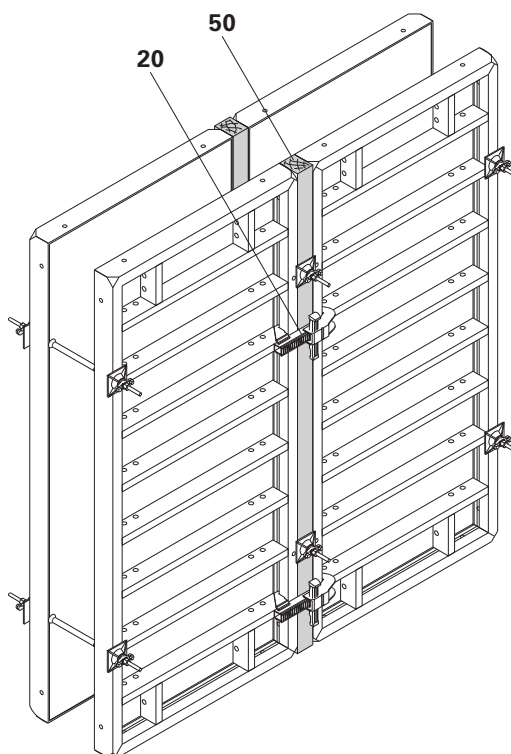
Med regel på byggsplatsen

Passbit upp till max. 10 cm

Passbiten tillverkas av en måttkapad regel (50). (III. A12.01)



- Med en passbit > 25 mm placeras formstaget mitt på regeln.
- Formlåsen BFD (20) monteras som vid en normal elementskarv.
- Vingmutterplattan måste täcka över ramarna på de angränsande elementen minst 1 cm.



III. A12.01

Med TRIO Längdpass LA

Passbit mellan 6 och 36 cm

Vid likadana passbitar på motstående sida ska skarvregel TAR 85 (23) hängas upp med hakarna uppifrån. (III. A12.02)

(III. A12.02)

Vid förankringen används det övre formstagshålet (a).

(III. A12.02a)

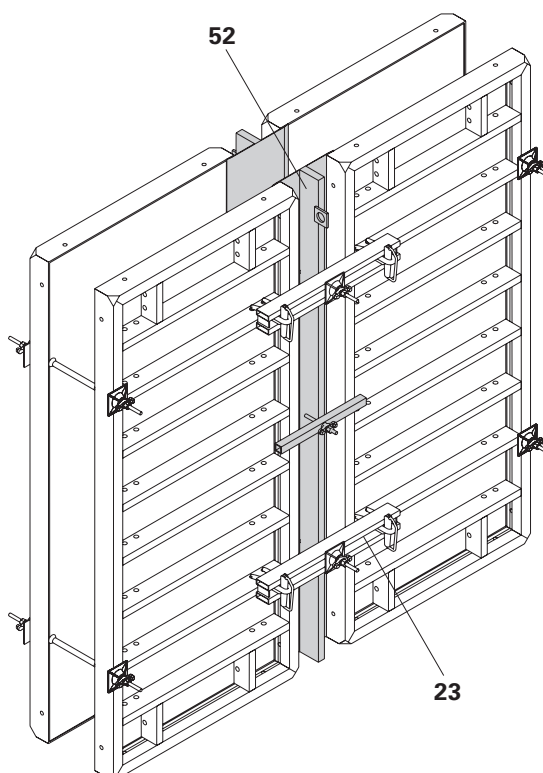


Formstaget dras alltid genom passbiten (52)!



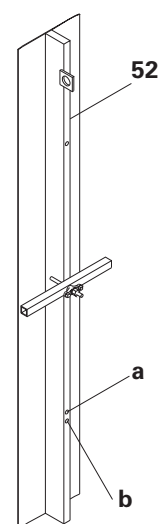
Den nedre skarvregeln TAR 85 (23) måste monteras i profilen underifrån med hakarna, om ett TRIO Element, t ex multielement TRM 72, är monterat på andra sidan.

(III. A12.02b)

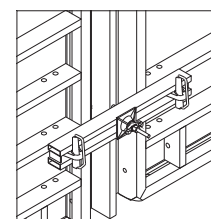


III. A12.02

III. A12.02a



III. A12.02b



A12 Passbit

Med TRIO passregel TPP

Passbit mellan 20 och 36 cm

Bestående av:

- Passregel (53) (2x)
 - Plywood 21 mm (51)
- (III. A12.03b)

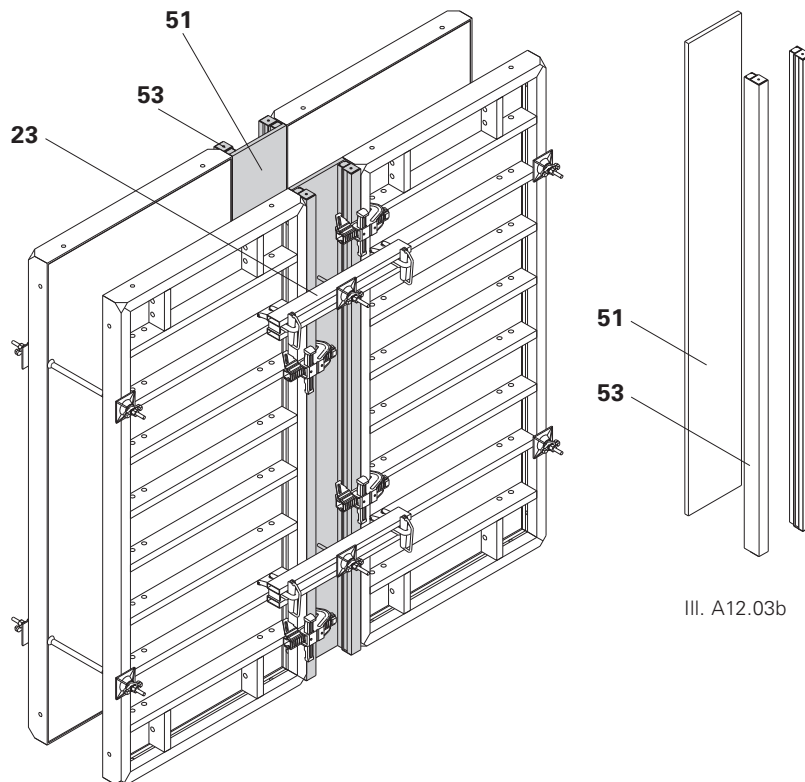


Formstagen placeras så att ankarkrafterna överförs till de intillstående elementen mitt igenom skarvregel TAR 85 (23).

(III. A12.03a)

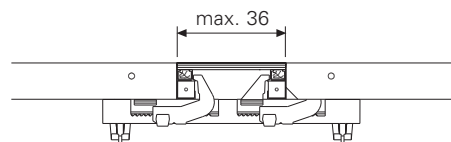
Montering

(III. A12.03)



III. A12.03b

III. A12.03



III. A12.03a

A13 Avstängare

Med avstängarelement TR 24

III. A13.01

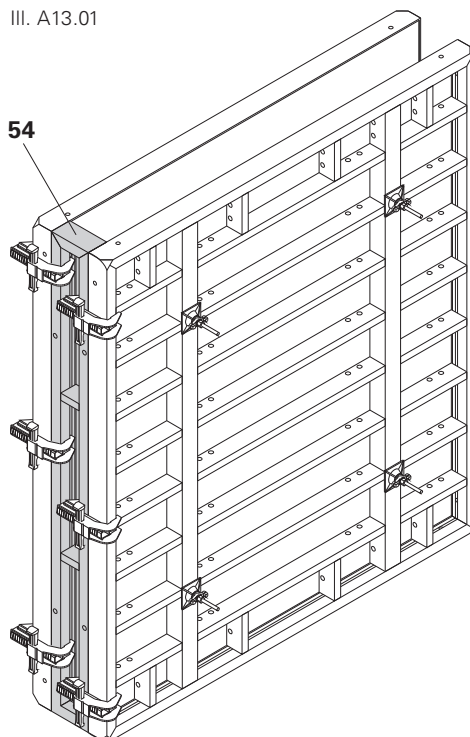
För vägg tjocklek 24 cm

(III. A13.01)



- Avstängarelement TR 24 (54) kan också användas som formelement.
- Element TR 30 kan användas som avstängarelement vid vägg tjocklek på 30 cm.

(Illustration saknas)



Med regel och plywood

För alla vägg tjocklekar

Förankring med elementbredd < 2,40 m vid väggformens slut. (III. A13.02)

Erforderliga delar:

- 3 st skarvreglar 85 (24)
- 6 st flaggankare TS (25) med vingmutterplatta DW 15
- 6 st formstagshållare AH (55) med formstag (III. A13.02a)

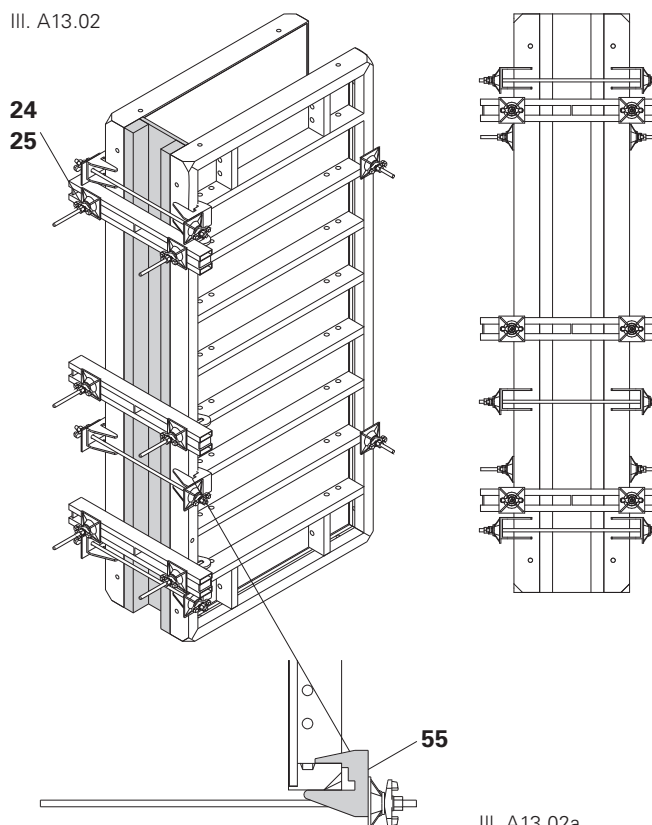
Förankring med elementbredd = 2,40 m vid väggformans slut. (Illustration saknas)

Erforderliga delar:

- 3 st skarvreglar 85 (24)
- 6 st flaggankare TS (25) med vingmutterplatta DW 15.

Betongtrycket från avstängaren förs över till TRIO elementen med TRIO flaggankare TS och skarvreglar 85. (III. A13.02a)

III. A13.02



III. A13.02a

A13 Avstängare

Armeringsavstängarelement utan fogband

H = 2,70 m och 1,20 m

Erforderliga delar:

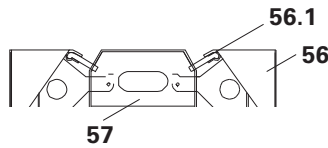
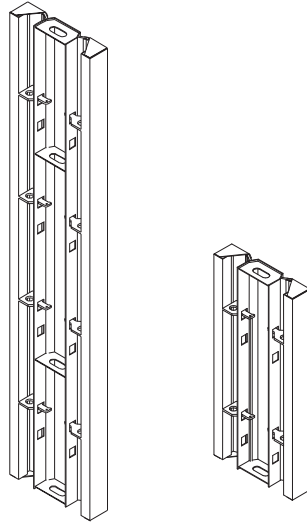
- 2 st ytterdelar AT 3/AT 5 (56) för ca 25 mm/50 mm täckskikt
- 1 st mittdel MT (57)
- (III. A13.03)

Montage

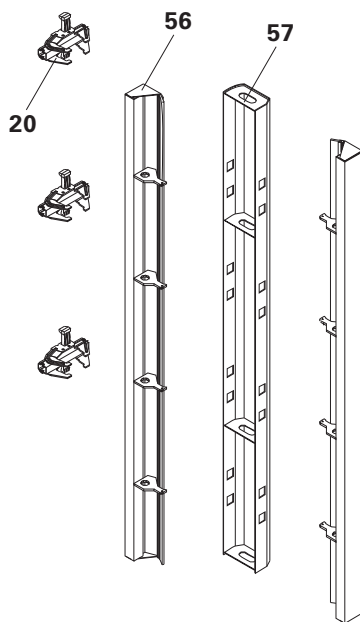
1. Ställ upp första sidan på formen.
2. Sätt fast första ytterdelen AT (56) på innerformen med formlås BFD (20).
3. Montera första lagret armering.
4. Ställ upp mittdelen MT (57).
5. Montera andra lagret armering.
6. Ställ upp ytterformen.
7. Sätt fast andra ytterdelen AT (56) i mittdelen MT.
8. Fäst med formlås BFD (20).
- (III. A13.04)



Gummiläppen (56.1) på ytterdelarna AT tillåter en armeringstjocklek på 16 mm.



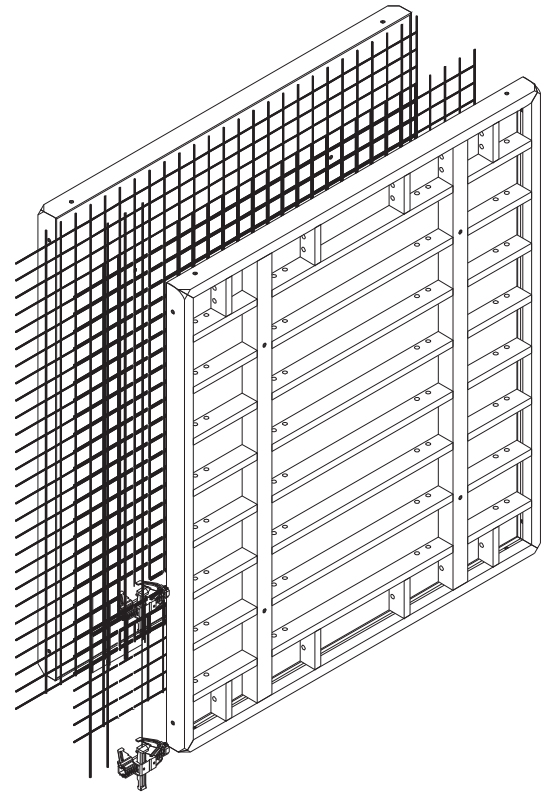
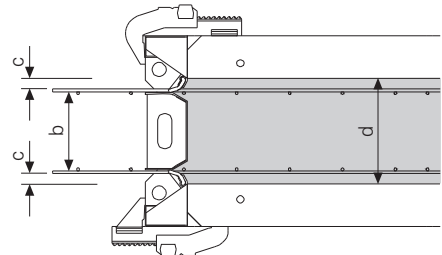
III. A13.03



III. A13.04

Täckskikt c:

$$c = \frac{d - b}{2} - \text{Ø Armering}$$



A13 Avstängare

Armeringsavstängarelement med fogband

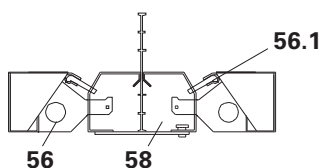
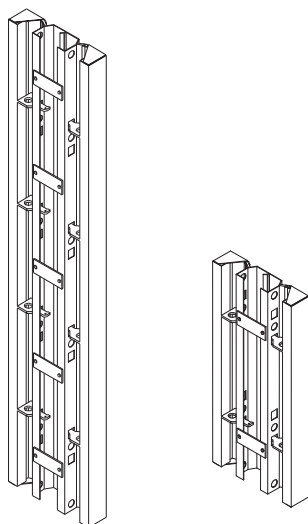
H = 2,70 m och 1,20 m

Erforderliga delar:

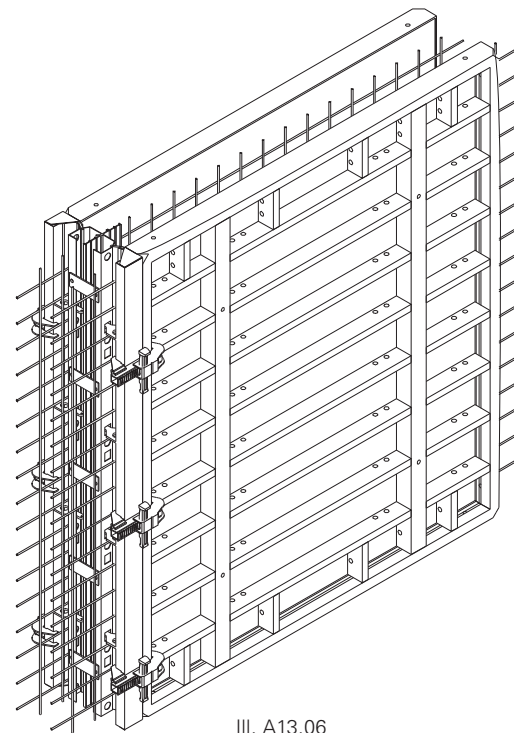
- 2 st ytterdelar AT 3 (56) för ca 25 mm eller AT 5 för ca 50 mm täckskikt
- 1 st mittdel MTF (58) (III. A13.05)

Montage

1. Ställ upp första sidan på formen.
2. Sätt fast första ytterdelen AT (56) på innerformen med formlås BFD (20).
3. Montera första lagret armering.
4. Ställ upp mittdelen MTF (58) och montera fogband.
5. Montera andra lagret armering.
6. Ställ upp ytterformen.
7. Sätt fast andra ytterdelen AT (56) i mittdelen MTF.
8. Fäst med formlås BFD (20). (III. A13.06)



III. A13.05

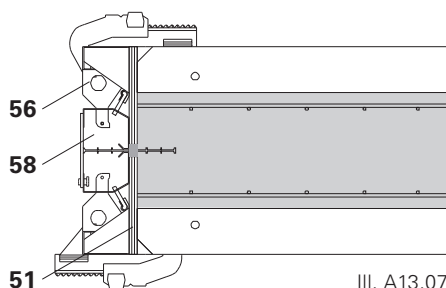


III. A13.06

Avstängarelement med expanderande fogband

Erforderliga delar:

- 2 st ytterdelar AT (56)
- 1 st mittdel MTF (58)
- 1 st Plywoodskiva (51) (III. A13.07)



III. A13.07

H = 2,70 m
AT 270x3
AT 270x5

MT 270x20
MT 270x24/25
MT 270x30
MT 270x35/36

MTF 270x20
MTF 270x24/25
MTF 270x30
MTF 270x35/36

H = 1,20 m
AT 120x3
AT 120x5

MT 120x20
MT 120x24/25
MT 120x30
MT 120x35/36

MTF 120x20
MTF 120x24/25
MTF 120x30
MTF 120x35/36

b [mm]	Vägg tjocklek d [cm]							
	Täckskikt ca. 25 mm				Täckskikt ca. 50 mm			
	20	24/25	30	35/36	24/25	30	35/36	40
-	2	2	2	2				
-					2	2	2	2
	utan fogband				utan fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1
	med fogband				med fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1
-	2	2	2	2				
-					2	2	2	2
	utan fogband				utan fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1
	med fogband				med fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1

A14 Arbets- och gjutbryggor

Gjutbrygga TRIO 120 x 270



Tillåten belastning 150 kg/m²!
Upphångningspunkterna är gulmarkerade!
Gjutbryggan måste demonteras när elementen ska mellanlagras!

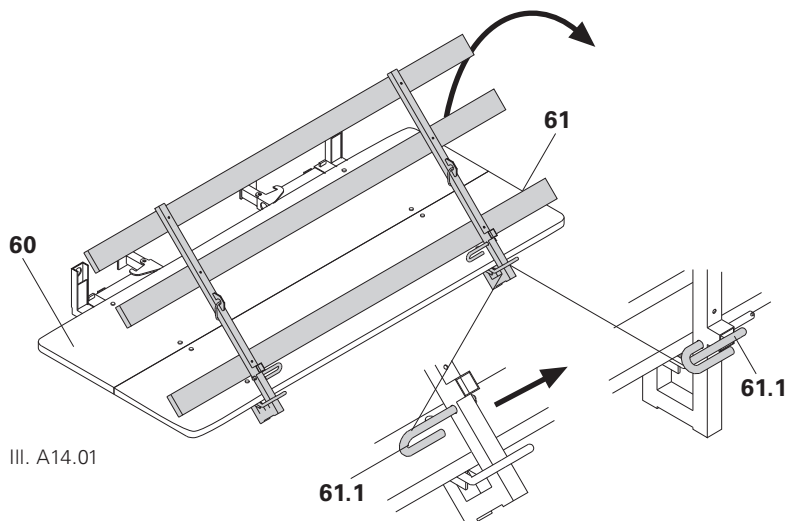
Förmonterad gjutbrygga (60).
 (III. A14.01)

Montage

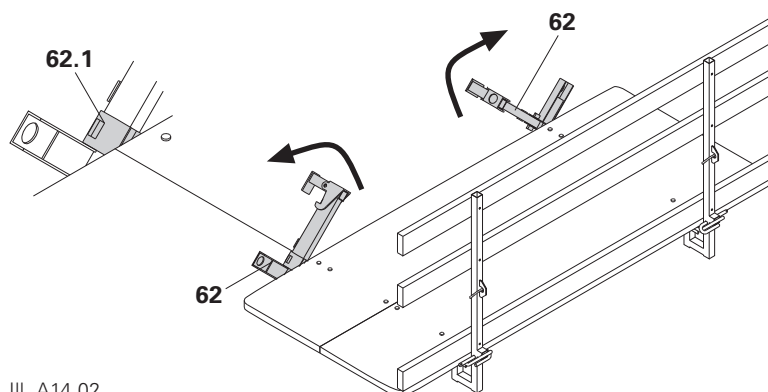
1. Fäll upp och säkra fallskyddsräcket (61) med bultar (61.1).
 (III. A14.01)
2. Fäll upp upphängningsbalken (62) så att den hakar i. (III. A14.02)
3. Fäst 4-partslänga till gjutbryggan (60).
 (III. A14.03, A14.03a, A14.03b)



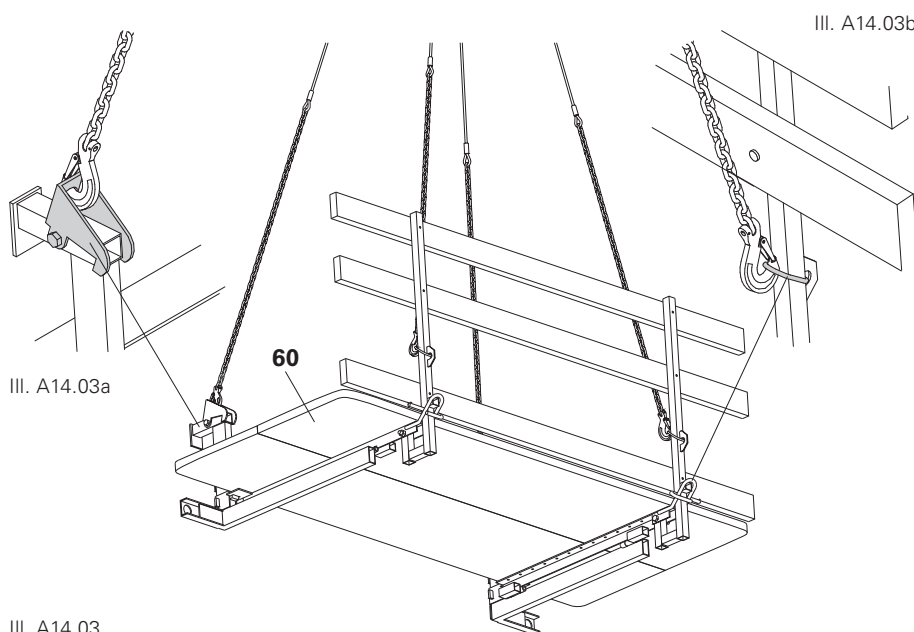
Den skjutbara hylsan (62.1) måste vara nere.
 (III. A14.02)



III. A14.01



III. A14.02



III. A14.03a

III. A14.03

III. A14.03b

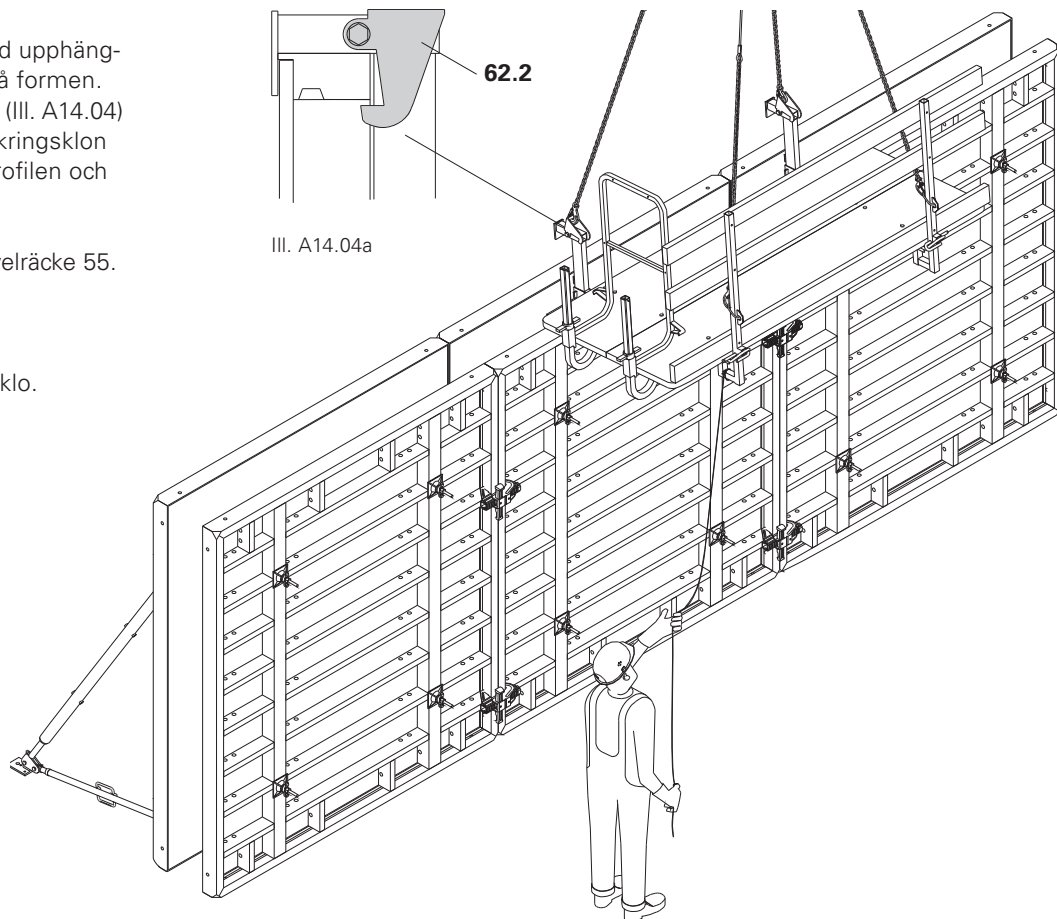
A14 Arbets- och gjutbryggor

Montage

4. Häng upp gjutbryggan med upphängningsbalkarna i överkanten på formen. Styr underifrån med styrlina. (Ill. A14.04)
5. Haka av 4-partslängan. Säkringsklon (62.2) griper tag under ramprofilen och säkrar.
- (Ill. A14.04a)
6. Sätt fast sidokydd, t ex gavelräcke 55.



Okulärbesiktning av säkringsklo.



Ill. A14.04

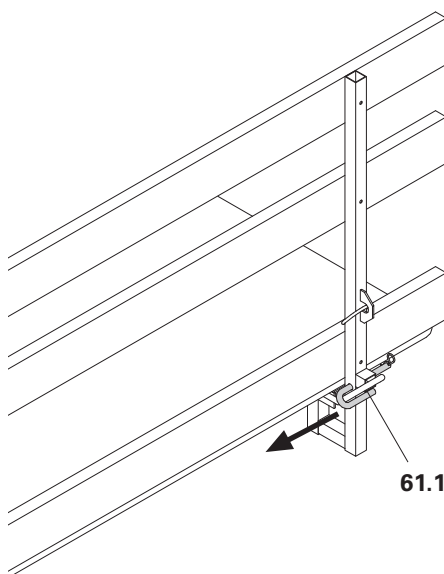
Lutande skyddsräcke

1. Demontera säkringsbultar och fjädersprintar (61.1).
2. Luta fallskyddsräcket bakåt, max 15°.
3. Montera säkringsbultar och fjäder-sprintar (61.1).

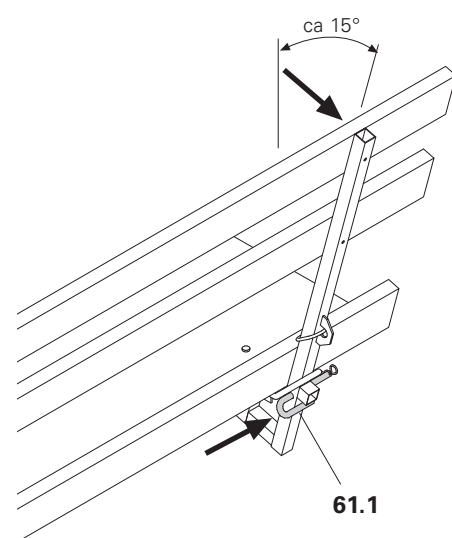
Fallskyddsräcket har lutande position.
(Ill. A14.05, A14.06)



Alltid lutande skyddsräcke vid krantransport!



Ill. A14.05



Ill. A14.06

A14 Arbets- och gjutbryggor

Gjutbryggskonsoler TRG 80 och TRG 120



Tillåten belastning 150 kg/m²!

Med gjutbryggskonsolerna TRG 80 och TRG 120 (63) uppförs en gjutbrygga på TRIO Elementen.

Montage

1. Häng upp gjutbryggskonsolerna (63) i fästhålén på elementen.

(III. A14.07)

Detta kan utföras på de horisontella (III. A14.07a) och vertikala (III. A14.07b) elementprofilerna.

2. Lägg ut och fäst plankorna underifrån över hela konsolbredden.

3. Lägg in och säkra skyddsräckesbrädorna.

4. Sätt fast sidoskydd, t ex FTF Gavelräcke (64).

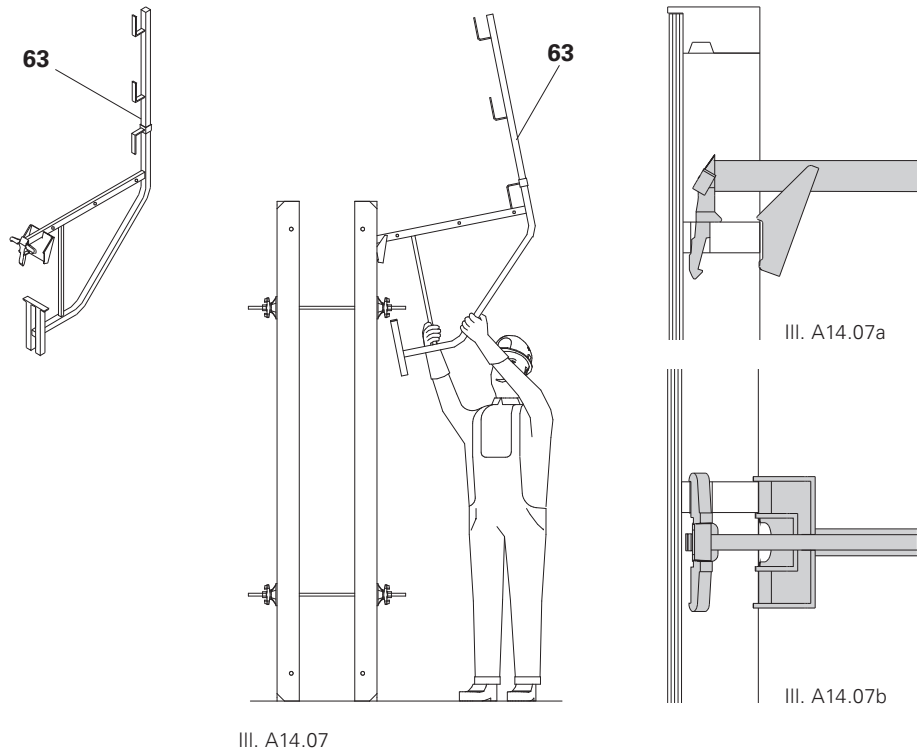
(III. A14.08)



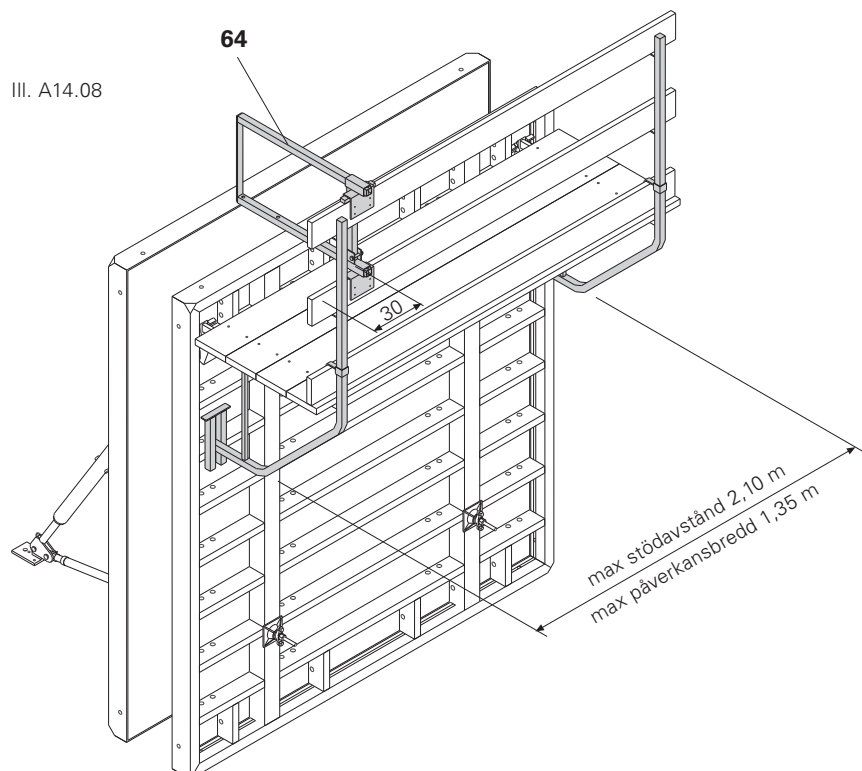
Vid påskavade formenheter utförs montaget av arbetsbryggorna samtidigt med förmontaget.



Okulärbesiktning av upphängningsanordning.



III. A14.07



III. A14.08

A14 Arbets- och gjutbryggor

Motfallskydd



**Montaget utförs på liggande element!
Det går bara att fästa på de vertikala profilerna!**

Ett fallskydd monteras på den motsatta sidan av gjutbryggan med stolpfäste TRIO.

Erforderliga delar:

- Stolpfäste TRIO (65)
- Skyddsräckesstolpe HSGP (66)
(III. A14.09)

Montage

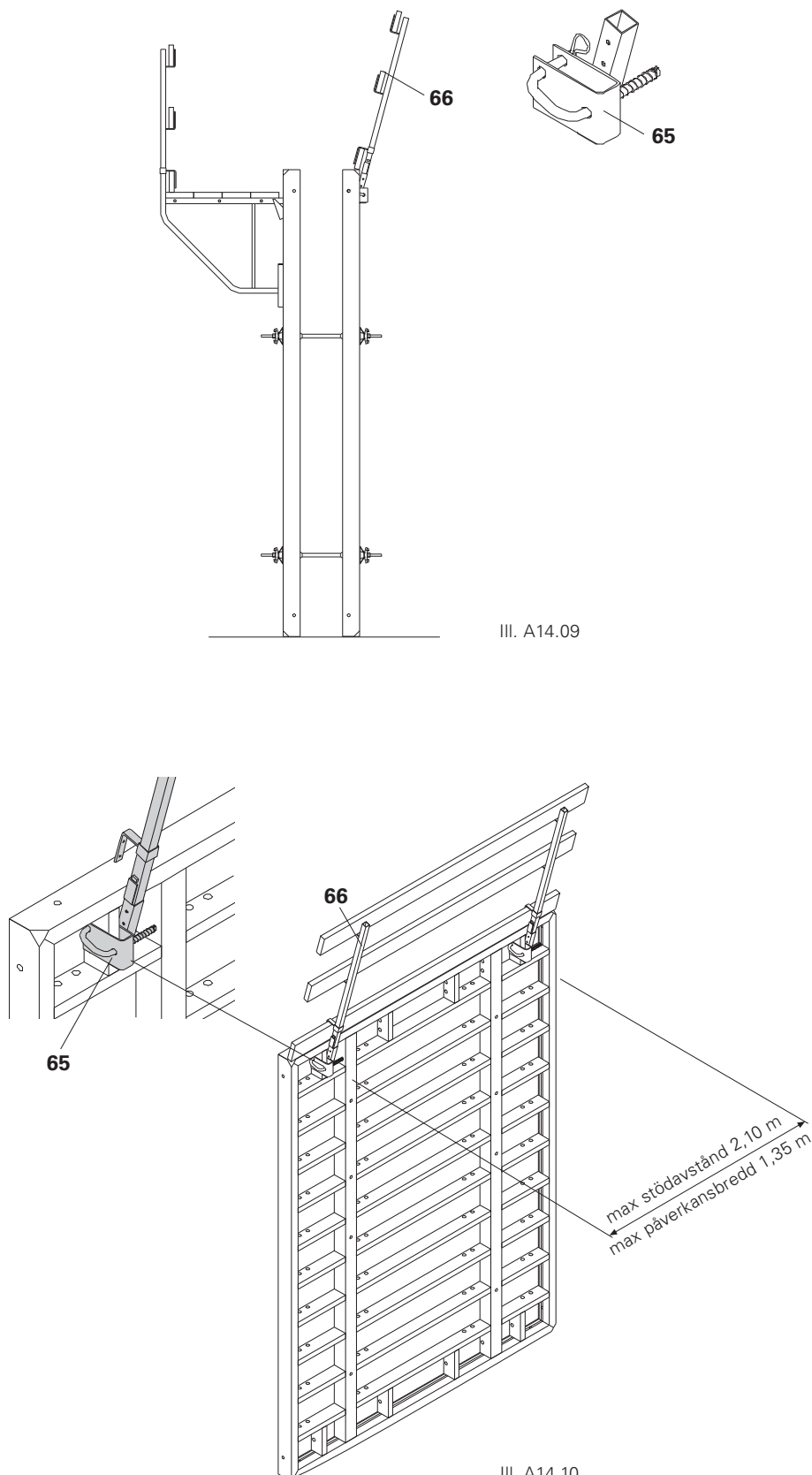
1. Häng in stolpfäste TRIO (65) i fästhål-
len på de vertikala elementprofilerna.
2. Säkra med fjädersprintar.
3. Sätt fast skyddsräckesstolpe HSGP
(66).
4. Lägg in och säkra skyddsräckesbrä-
dor.
5. Res upp med kran.
(III. A14.10)



Se upp så att skyddsräcket inte skadas
av 4-partslängan på kranen när elemen-
tet reses.

Montera motfallskyddet på påskavade
formenheter samtidigt med förmonta-
get.

Lägg inte ned elementet på stolpfäste
TRIO (65) vid formrivningen.



A15 Påskarovning

Påskarovning upp till h = 5,40 m



Tillåten bärförmåga hos lyftredskap TRIO 1,5 t:

Vid stålelement 1,5 t

Vid alu-element 750 kg

Följ användningsföreskrifterna för lyftredskap TRIO 1,5 t!

Elementskarv

Vid påskarovningsenheter < 5,40 m utförs elementskarvarna med formlås BFD (20).

(III. A15.01a - d)



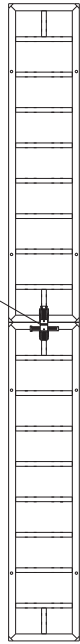
Påskarovningsmöjligheter, antal och placering av formlås BFD, skarvregel TAR 85 och formstag se TRIO Poster.

Vid förmonteringen ska påskarovningsenheterna ligga på en jämn yta, med formskivan nedåt. Lägg under regler eller liknande.

Res upp med kran.

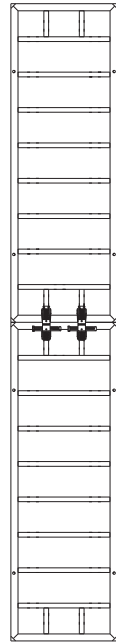
(III. A15.02)

TR 30 / 60 / 72



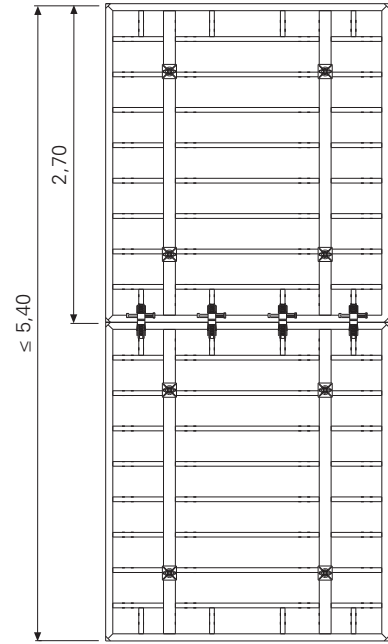
III. A15.01a

TR 90 / 120

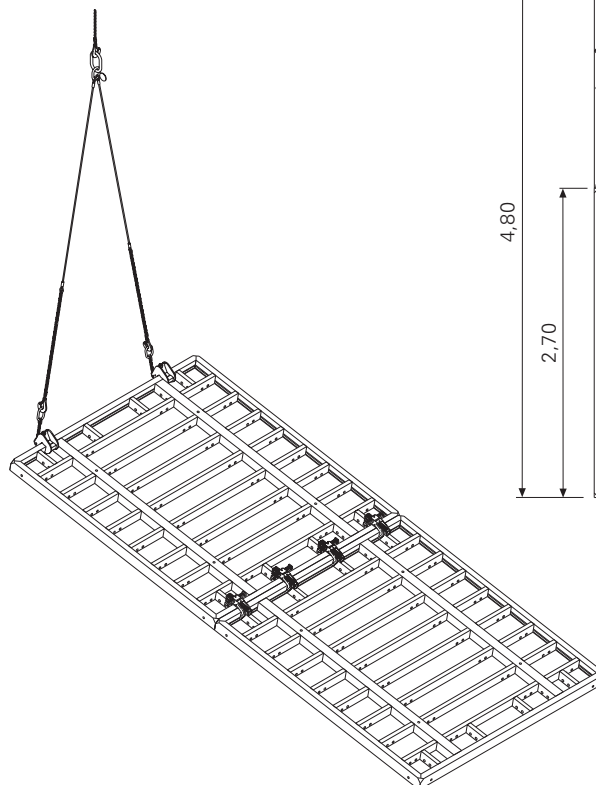


III. A15.01b

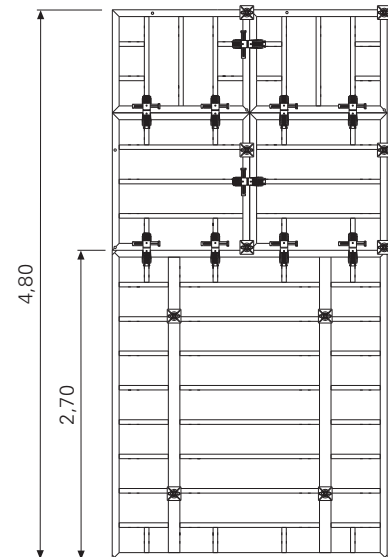
TR 270 x 240



III. A15.01c



III. A15.02



III. A15.01d

A15 Påskarnvning

Påskarnvning upp till
h = 8,10 m

Tillåten bärförmåga hos lyftredskap
TRIO 1,5 t:

Vid stålelement 1,5 t

Vid alu-element 750 kg

Följ användningsföreskrifterna för
lyftredskap TRIO 1,5 t!

Elementskarv

Vid påskarnvningensenheter > 5,40 m ut-
förs skarvarna med formlås BFD (20)
och skarvregel TAR 85 (23).
(III. A15.03a, A15.03b)



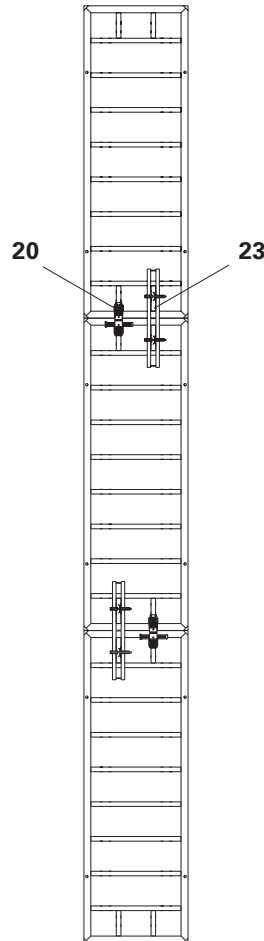
Påskarnvningensenheter, antal och pla-
cering av formlås BFD, skarvregel TAR
85 och formstag se TRIO Poster.

Vid förmontaget ska påskarnvningensenhe-
terna ligga på en jämn yta, med form-
skivan nedåt. Lägg under regler eller li-
kande.

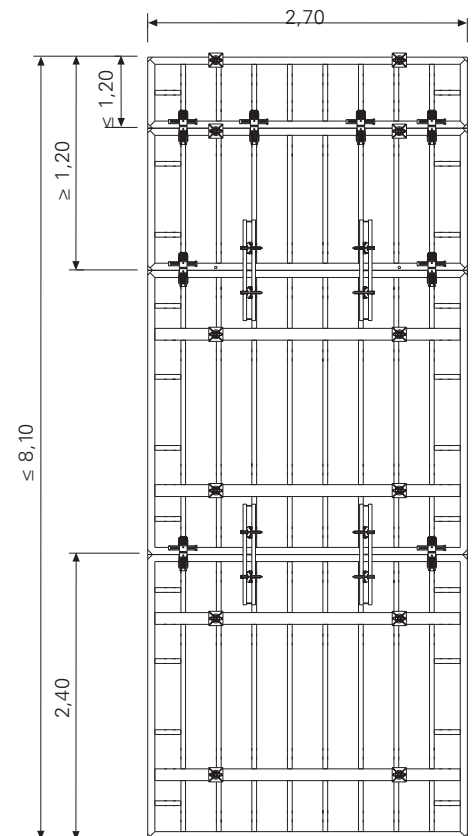
Vid användning av element TR 30 som
översta påskarnvningselement behöver
inte det översta formstagshålet använ-
das.

Res upp med kran.
(III. A15.04)

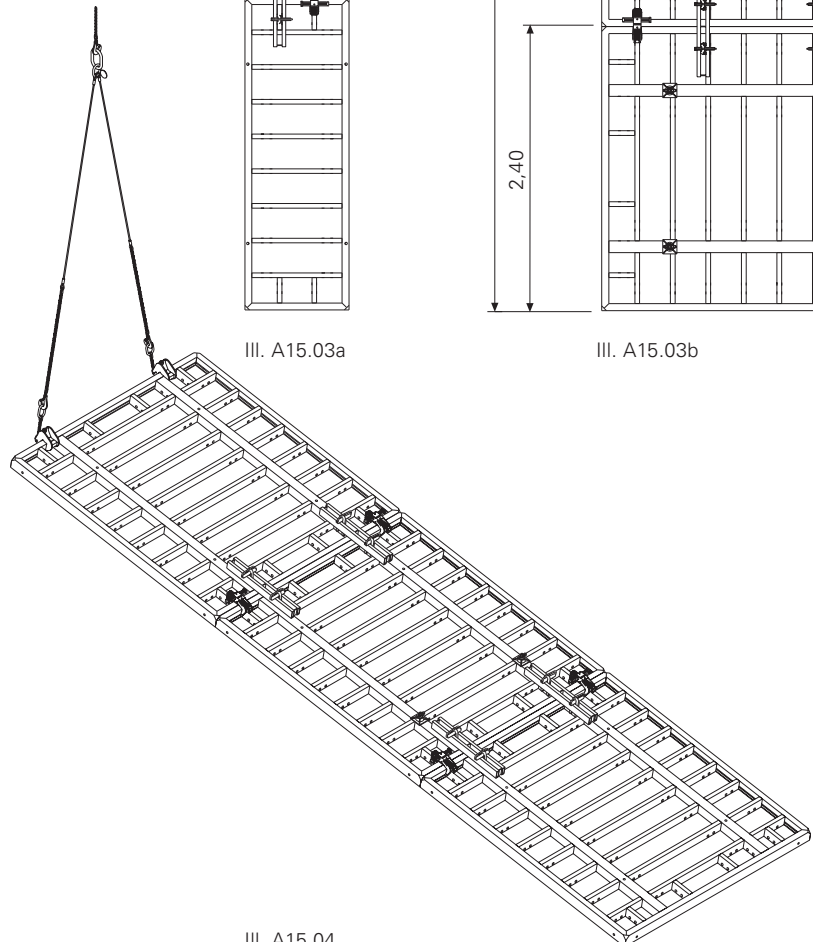
TR 90 / 120



III. A15.03a



III. A15.03b

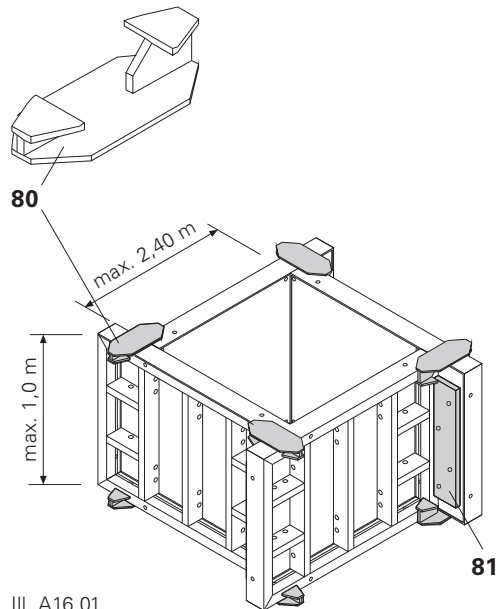


III. A15.04

A16 Fundamentform

Fundamentfäste TRIO

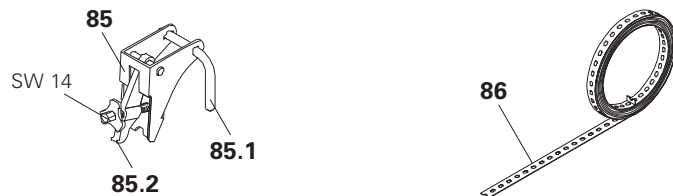
Fundamentfäste TRIO (80) används till formsättning av separata fundament enligt "vindflöjel-principen". Spika fast fästbrädan (81). (III. A16.01)



III. A16.01

Hålbandsspännare TRIO TLS

Vid enskilda och långsträckta fundament utan undre fundamentförankring används hålbandsspännaren med hålbånd.

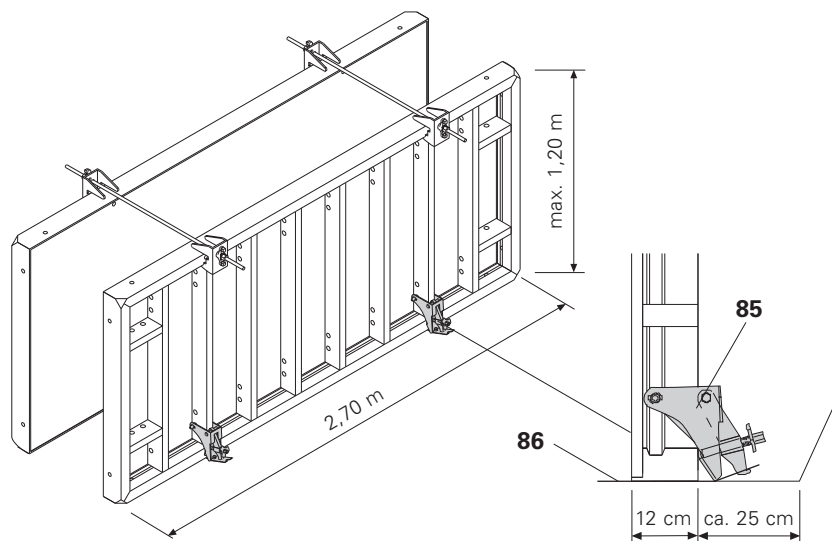


Erforderlig hålbandslängd:

Fundamentbredd + 50 cm.

Montage

1. Ställ TRIO Elementen på hålbandet (86).
 2. Fäst hålbandspännare TRIO TLS (85) i det understa fästhållet med bult (85.1).
 3. Fäst hålbandet i spännarmen (85.2).
 4. Spänn med spärnnyckel SW 14.
- Till. dragkraft: 12,9 kN.
(III. A16.02)



III. A16.02

A17 Runda konstruktioner

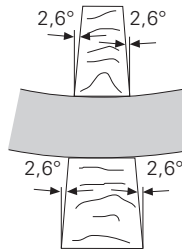
Månghörnig formsättning med TRIO Element

Med tillämpliga elementbredder och passbitar i trä går det att formsätta runda konstruktioner med TRIO. Se tabell nedan.

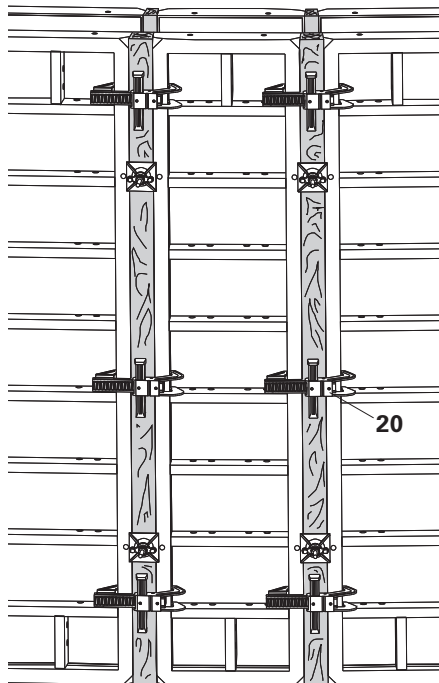
Förankringen utförs med passbitar i trä.



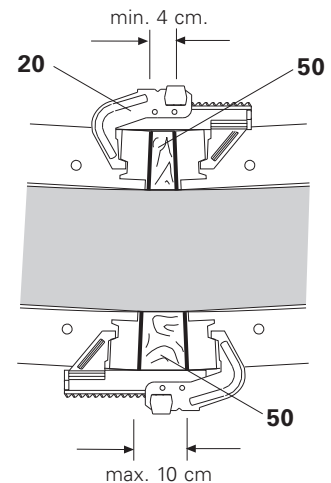
- Elementens vinkelavvikelse i förhållande till mittpunkten får vara max 2,6° om formlås BFD (20) ska vara effektivt fullt ut. (III. A17.01)
- Passbitsbredden på den inre (50) = min. 4 cm.
- Passbitsbredden på den yttre (50) = max. 10 cm.
- (III. A17.02)
- Formlås BFD (20) ska inte monteras på profilerna.
- (III. A17.03)



III. A17.01



III. A17.03

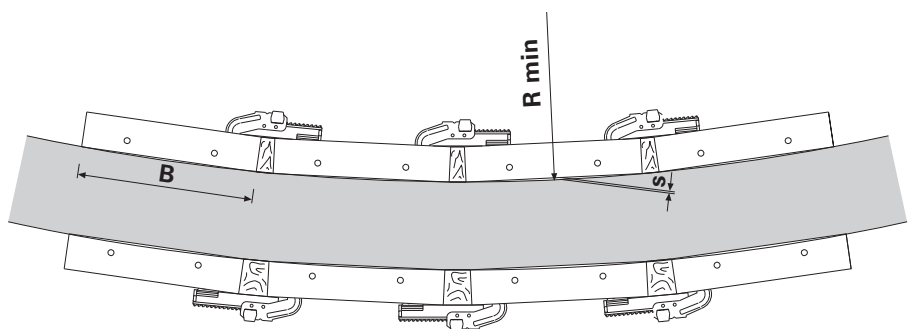


III. A17.02

Tabell

Minsta radie R och kordaavvikelse S anpassat till elementbredd B.

B	R min [m]	S [mm]
TR 30	3,55	4
TR 60	6,90	7
TR 72	8,25	8
TR 90	10,25	11
TR 120	13,60	14
TR 240	26,95	28
TR 270	30,30	31



A18 Schaktform

Krympelement TSE



Bärförmåga 2,0 t!

För snabb formrivning och flyttning av TRIO schaktformar.

Montage

1. Placera krympelementet (90) mellan två TRIO Element.

(III. A18.01)

2. Säkra med bult och fjädersprint (90.1).

(III. A18.02)

– Säkra i det inre profilhålet på TRIO Element TR 30.

– Säkra i det yttre profilhålet på TRIO Element TR 60, 72, 90, 120.

3. Transportera fram elementenheten och fäst den på innerformen med formlås BFD.

(III. A18.03)

4. Försätt krympelementet i formsättningsposition med en kofot. Pressa nedåt med kofoten.

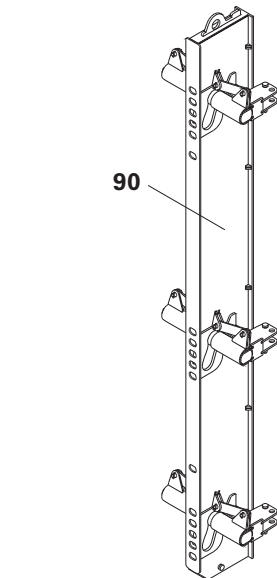
(III. A18.04a, A18.04b)

5. Formstag genom krympelementet.

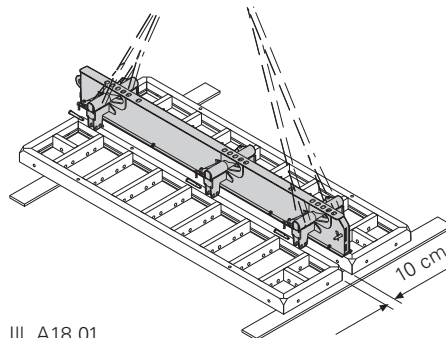
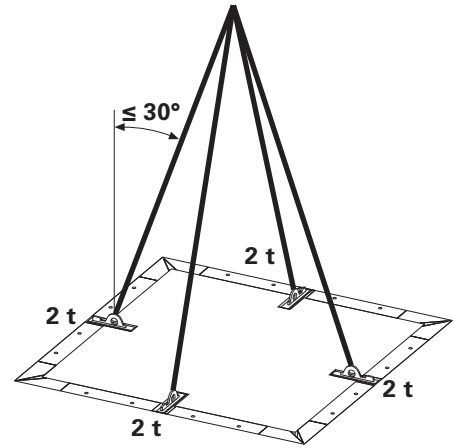


- Minsta schaktbredd innerform 1,30 m.
- Fr o m TRIO Element TR 30 finns möjligheten att koppla ihop TRIO Element med krympelement TSE.

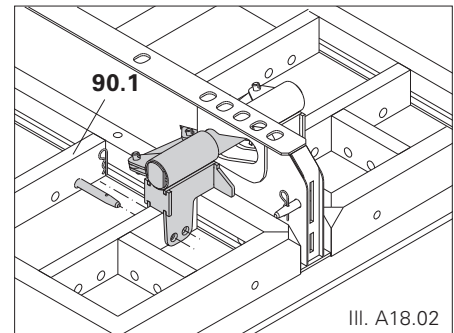
– Däremot går det inte att koppla ihop element TR 24 och TRIO Hörn TE.



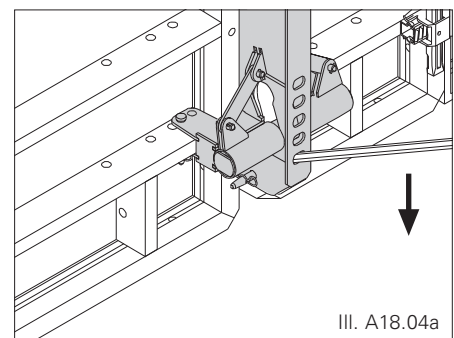
III. A18.01



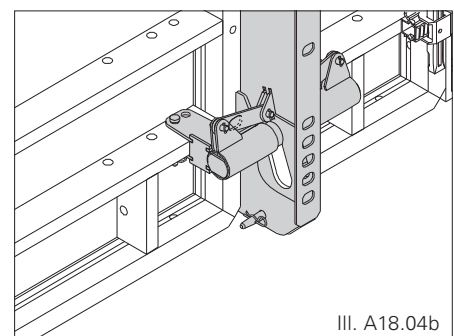
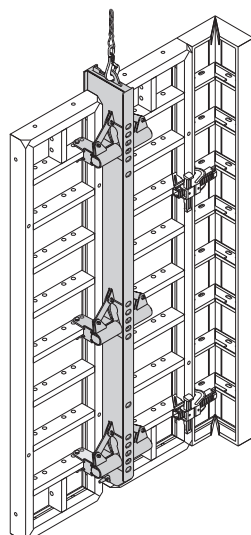
III. A18.03



III. A18.02



III. A18.04a



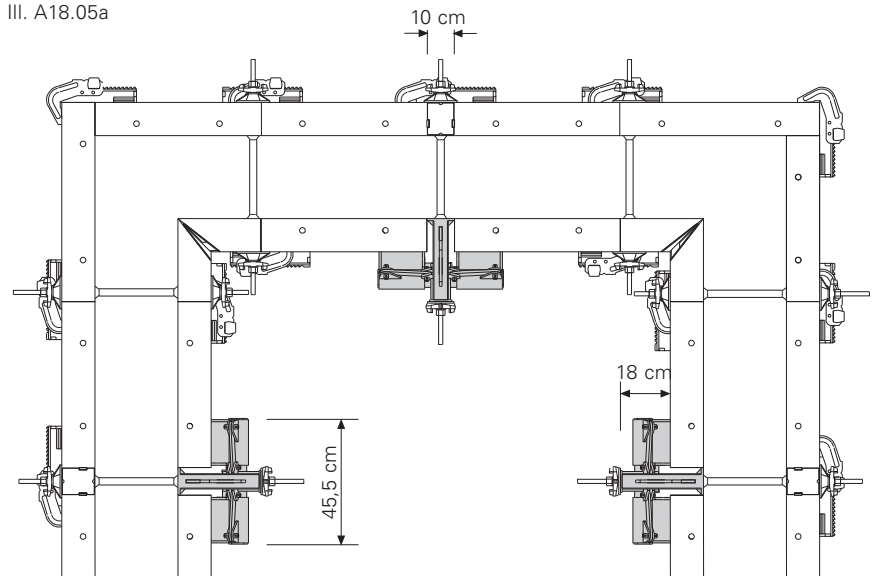
III. A18.04b

A18 Krympelement

Formsatt schakt

- Passbiten mittemot i ytterformen är 10 cm bred.
 - Formstag dras genom krympelementet.
- (Ill. A18.05a)

Ill. A18.05a



Avformat schakt

Formrivning

1. Demontera formstagsdetaljer.
2. Häng upp fyrpartslängan i alla fyra krympelementen.
3. Spänn åt fyrpartslängan lätt och försätt krympelementen i avformningsposition med en kofot. Pressa uppåt med kofoten.

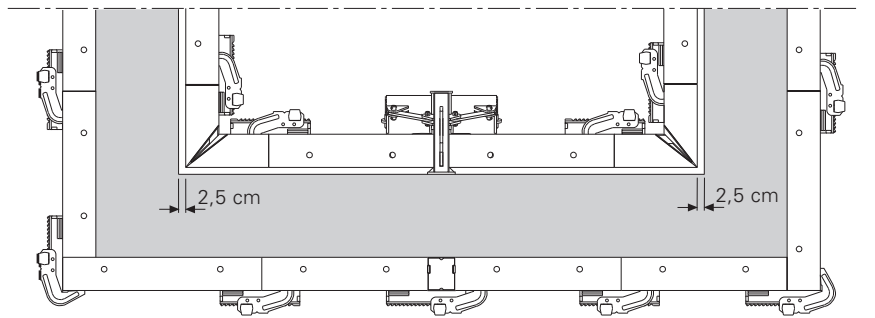
(Ill. A18.06a, A18.06b)

Formens mått minskas med 2,5 cm på varje schaktsida.

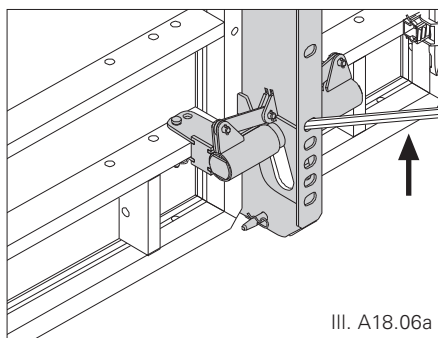
(Ill. A18.05b)

4. Dra upp hela schaktinnerformen.

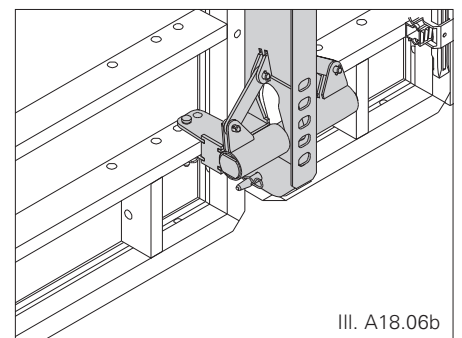
Ill. A18.05b



Vid rektangulära schakt med olika längd på sidorna krävs en fyrpartslänga som går att justera, så att dragkraften i de fyra parterna blir så jämn som möjligt.



Ill. A18.06a

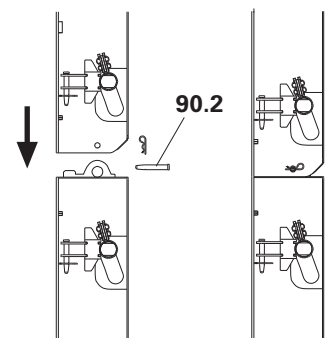


Ill. A18.06b

Påskarning

Ställ krympelementen ovanpå varandra och fäst med bult (90.2).

(Ill. A18.07)



Ill. A18.07

B1 TRIO 330

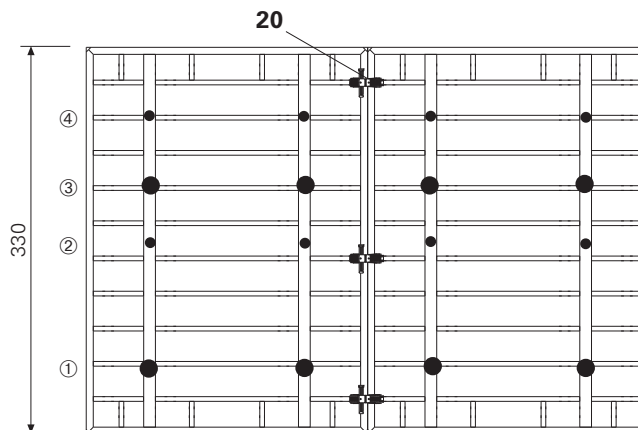
Normal skarv

Elementskarv med 3 st formlås BFD (20).

(III. B1.01)



Upp till en gjuthöjd på 3,30 m behöver bara formstagshålen ① + ③ användas.

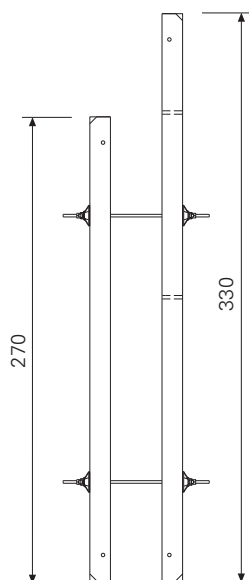


III. B1.01

Kombination 330 + 270

h = 330 med h = 270

(III. B1.02)

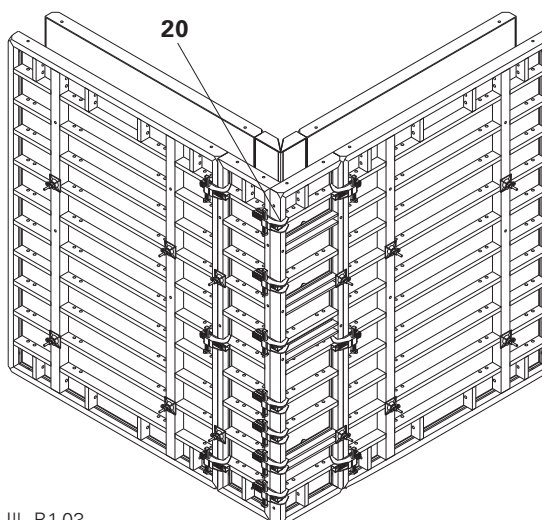


III. B1.02

Ytterhörn

Elementskarv med 7 st formlås BFD (20).

(III. B1.03)



III. B1.03

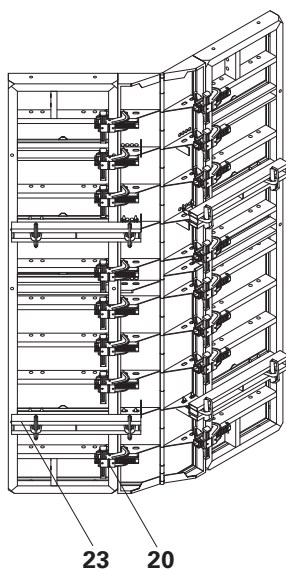
B1 TRIO 330

Trubbiga och spetsiga hörn

Utvändig skarv

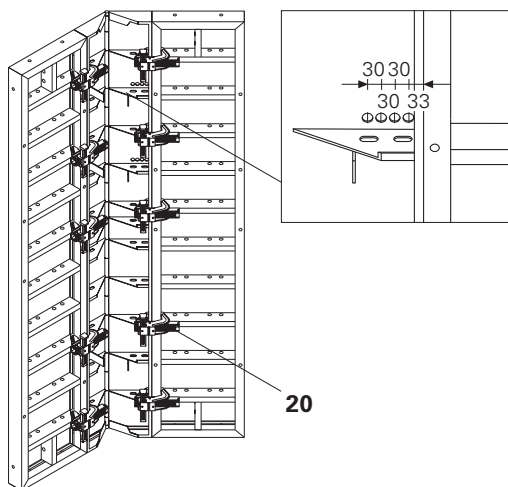
Elementskarv med 8 st formlås BFD (20) och 2 st skarvreglar TAR 85 (23) per sida.
(III. B1.04)

III. B1.04

**Invändig skarv**

Elementskarv med 5 st formlås BFD (20) per sida.
(III. B1.05)

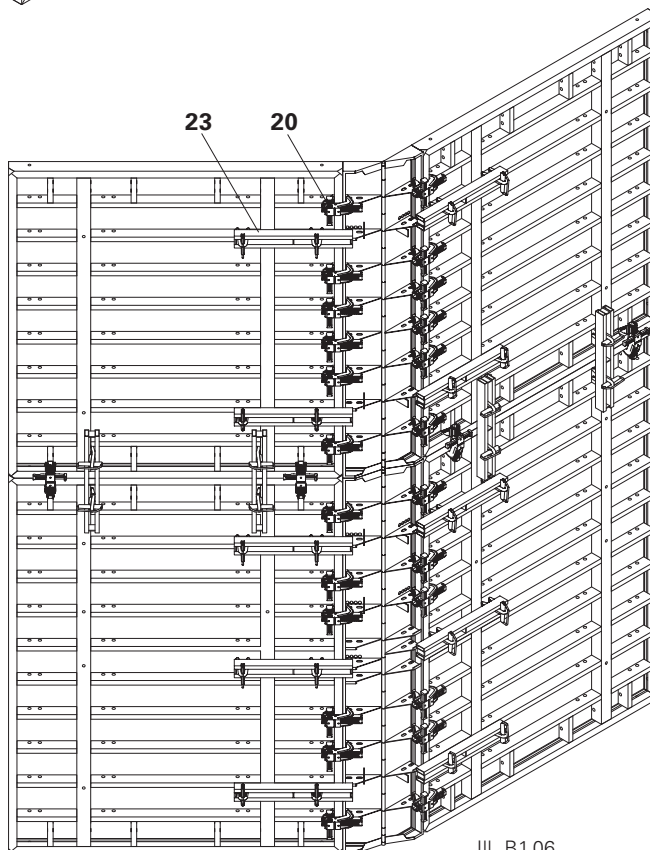
III. B1.05

**Påskärvning h = 330 + 270****Höjd 330**

Elementskarv med 6 st formlås BFD (20) och 3 st skarvreglar TAR 85 (23) per sida.

Höjd 270

Elementskarv med 6 st formlås BFD (20) och 2 st skarvreglar TAR 85 (23) per sida.
(III. B1.06)



III. B1.06

B1 TRIO 330

**Påskärvning upp till
h = 5,40 m**

**Tillåten bärförmåga hos lyftredskap
TRIO 1,5 t:**

Vid stålelement 1,5 t

Vid alu-element 750 kg

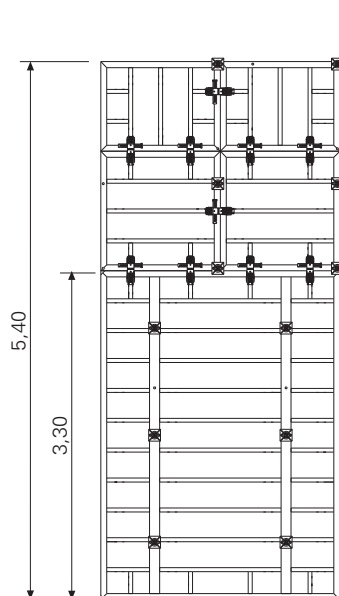
**Följ användningsföreskrifterna för
lyftredskap TRIO 1,5 t!**

Elementskarv

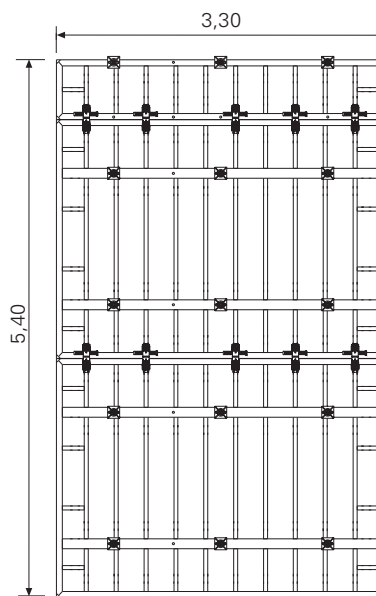
Vid påskärvningar < 5,40 m utförs ele-
mentskarvarna med formlås BFD (20).
(III. B1.07a + b)



Påskärvningsmöjligheter, antal och pla-
cering av formlås BFD, skarvregel TAR
85 och formstag se TRIO Poster 330.
Vid förmontaget ska påskärvningsele-
menten ligga på en jämn yta, med
formskivan nedåt. Lägg under reglar el-
ler liknande.



III. B1.07a

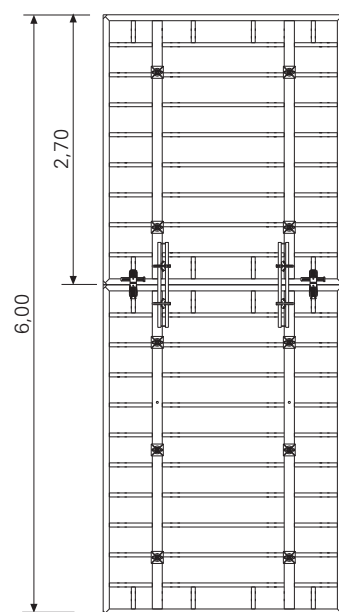


III. B1.07b

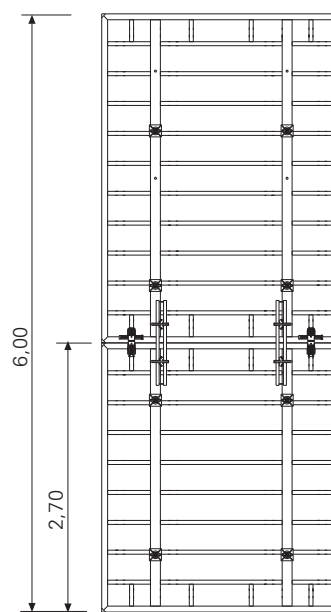
Påskärvning h = 6,00 m

Vid kombination 330 nedtill + 270 upp-
till 5 formstag per höjd.
(III. B1.07c)

Vid kombination 270 nedtill + 330 upp-
till 4 formstag per höjd.
(III. B1.07d)



III. B1.07c



III. B1.07d

B1 TRIO 330

Påskarvning upp till
 $h = 8,10$ m

Tillåten bärförmåga hos lyftredskap
TRIO 1,5 t:

Vid ståelement 1,5 t

Vid alu-element 750 kg

Följ användningsföreskrifterna för
lyftredskap TRIO 1,5 t!

Elementskarv

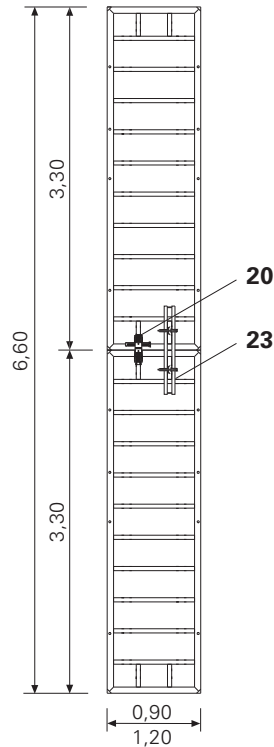
Vid påskarvningar > 5,40 m utförs skarv-
varna med formlås BFD (20) och skarv-
regel TAR 85 (23).

(III. B1.08a - c)

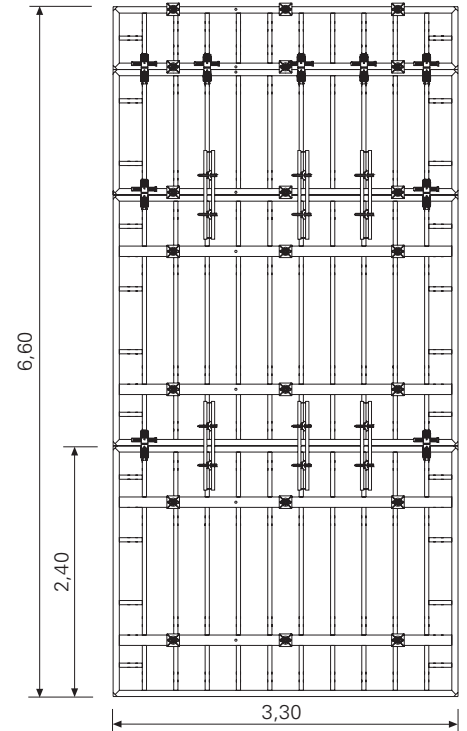


Påskarvningsmöjligheter, antal och pla-
cering av formlås BFD, skarvregel TAR
85 och formstag se TRIO Poster 330.
Vid förmontaget ska påskarvningsele-
mentan ligga på en jämn yta, med
formskivan nedåt. Lägg under regler el-
ler liknande.

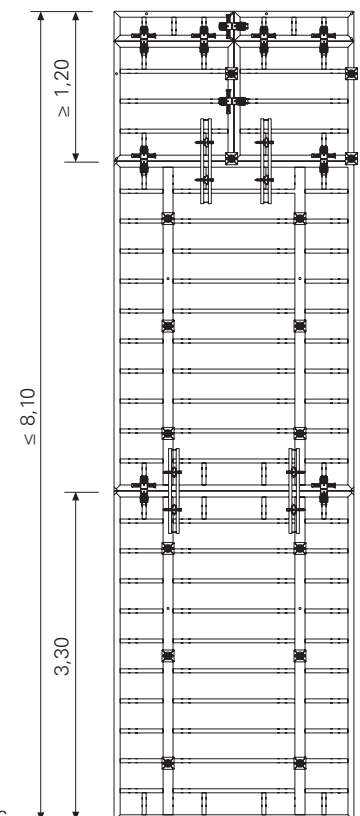
Används element TR 30 som översta
påskarvningselement, behöver inte det
översta formstagshålet användas.



III. B1.08a



III. B1.08b



III. B1.08c

B2 TRIO Alu

TRIO Aluminiumelement



Tillåten bärförmåga för lyftredskap TRIO 1,5 t vid alu-element 750 kg!
Följ användningsföreskrifterna för lyftredskap TRIO 1,5 t!
Vid påskavning tillsammans med stålelement måste alltid alu-elementen användas upptill.

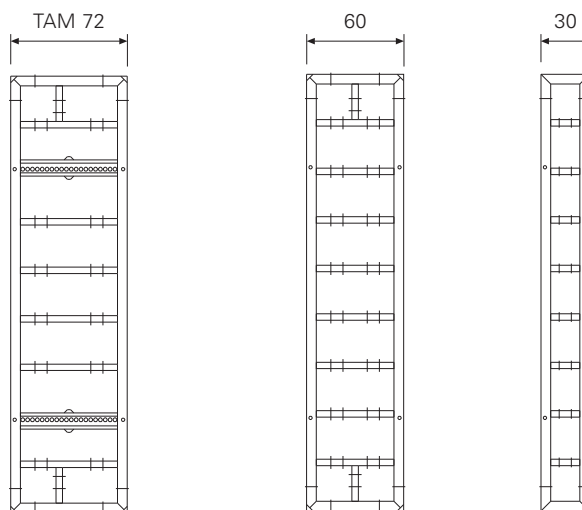
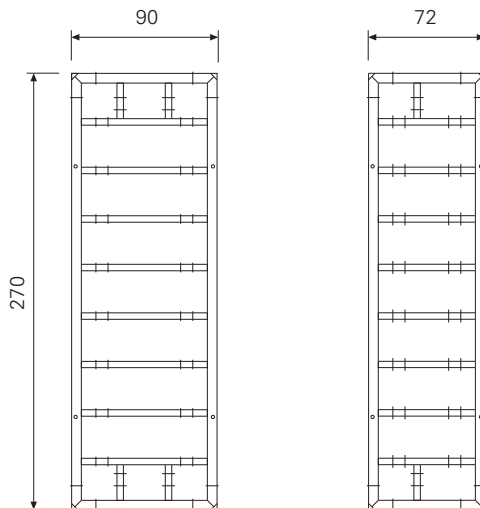
Vid användning av TRIO Alu-element gäller samma formsättningsregler som för TRIO 270 Stål.

Elementbredder vid h = 2,70 m:
 90 / 72 / TAM 72 / 60 / 30 cm.
 (III. B2.01)

Elementbredder vid h = 0,90 m:
 120 / 90 / TAM 72 / 60 / 30 cm.



- TRIO Alu-element kan kombineras med stålelement.
- Tillåtet formtryck är 60 kN/m², enligt DIN 18202, tab. 3, rad 6.



III. B2.01

B3 TRIO Struktur

TRIO Strukturelement

TRIO Struktur har utvecklats för speciella betongytor, se också broschyr TRIO Struktur.

TRIO Strukturelement levereras med en monteringskiva (10.9). Denna kan förses med profilbräder (10.8) (brädstruktur).
(III. B3.01)

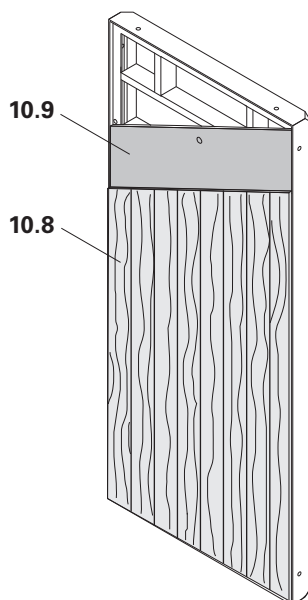
Vid användning av TRIO Strukturelement gäller samma formsättningsregler som för TRIO 270 Stål.

TRIO Struktur är helt kompatibel med TRIO 270 och TRIO 330 Stål.



Montage av profilbräder

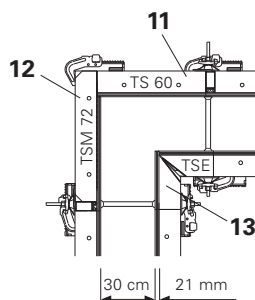
Fastsättningen görs valfritt framifrån eller bakifrån.



III. B3.01

Hörn 90° bestående av:

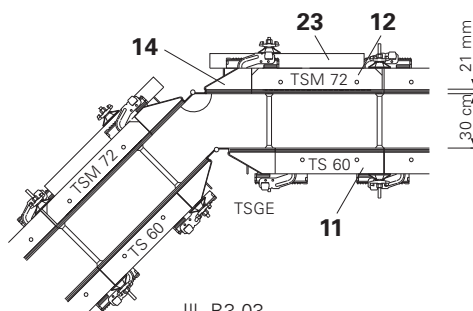
- Element TSM 72 (12)
 - Element TS 60 (11)
 - Hörn TSE (13)
- (III. B3.02)



III. B3.02

Hörn 135° bestående av

- Länkhörn TSGE (14)
 - Element TSM 72 (12)
 - Element TS 60 (11)
 - Skarvregel TAR 85 (23)
- (III. B3.03)



III. B3.03

C1 Skötsel

Skötsel

Vad ska göras?	Varför?
1. Innan en ny form används första gången ska den bestrykas på alla sidor med formsläppmedel, t ex PERI Bio Clean.	Ger ett basskydd mot vidhäftning och korrosion; har formen smutsats ned först, går det inte att ge en fullständig vätning med formsläppmedel.
2. Efter varje avformning ska formen bestrykas med PERI Bio Clean, därefter rengöras.	Hjälper till att lösa betongrester och förenklar rengöringen. Man slipper slå och skrapa av vidhäftande betongrester. Ingen åverkan på plywood och lack.
3. Under längre lagringstid, vid otjänlig väderlek t ex, ska formsättningsmaterialet förvaras i rent och bestrukt skick.	Skyddar ramen mot korrosion och plywooden mot väderpåverkan.
4. Rörliga delar ska regelbundet bestrykas med formsläppmedel och ev. fettas in.	Löser upp rost, förhindrar korrosion och håller delarna lätthanterliga.
5. Elementen ska transporteras med ändamålsenliga och säkra transportmedel och fästanordningar.	Undviker skador på grund av icke fackmässig transport.
6. Lagring av element och tillbehör ska ske på korrekt sätt.	Förhindrar skador på elementramar och tillbehör. Undviker skador på plywooden.
7. Tillbehören ska inte släppas eller kastas ned på marken.	Bibehåller funktionen hos tillbehören.
8. Varsamhet ska alltid iaktas vid montage och demontering.	Bibehåller funktionen hos delarna.

C2 Rengöring, C3 Reparationer

Rengöring

Vad ska göras?	Varför?
1. Baksidan på formen ska spolras av med vatten omedelbart efter gjutningen.	Reducerar insatserna för rengöring; betongen har inte hunnit hårdna och går lätt att ta bort.
2. Formen ska bestrykas runt om med PERI Bio Clean efter avformningen.	Tränger in i betongresterna, löser upp dem och underlättar därigenom den mekaniska rengöringen efteråt.
3. Spik, lister och liknande ska tas bort från plywooden före den mekaniska rengöringen.	Förhindrar skador i plywooden och att spikhålen blir onödigt stora. Skonar rengöringsverktyget.
4. Den mekaniska rengöringen av elementen ska utföras med ändamålsenligt verktyg, t ex skrapa.	Undviker skador i plywooden och att spikhålen blir onödigt stora. Skonar rengöringsverktyget.
5. Elementen ska sopas av efter den mekaniska rengöringen. Damm och lösa betongbitar ska bort.	Gör plywoodytan ren och redo för nästa insats.
6. Elementen ska eventuellt bestrykas ytterligare en gång efter formsättningen.	

Förvara alltid elementen säkert under rengöringen!

Ta bort lösa betongrester innan!

Att rengöra element som hänger i kran är inte tillåtligt!

Reparationer

Mindre reparationer kan utföras på arbetsplatsen, t ex med reparationsskivor och pluggar.

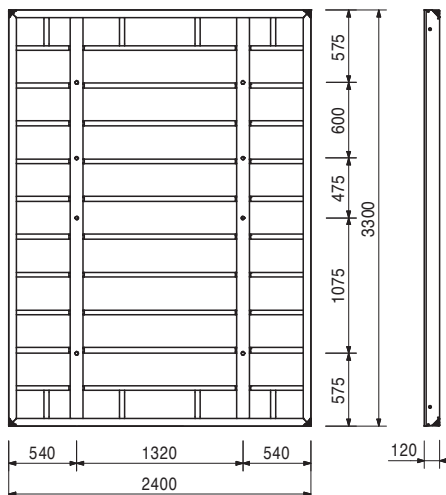
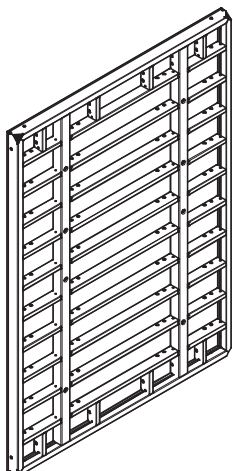
Instruktioner för detta se PERI Rengörings- och reparationservice eller via PERIform Sverige AB.

Större reparationer, som t ex isättning av ny plywood, utförs av PERIform Sverige AB eller på lämplig verkstad.

Nödvändiga reservdelar och verktyg ingår i PERI leveransprogram.

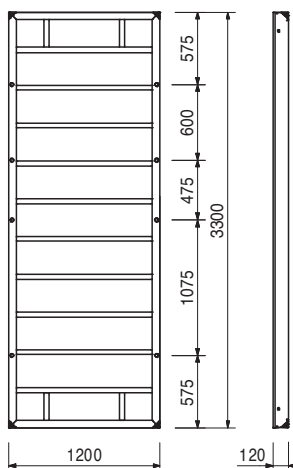
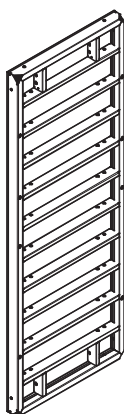
Art.nr.	Vikt kg
054304	398,000

Element TR/4 330 x 240
Stålelement med formplywood 18 mm.



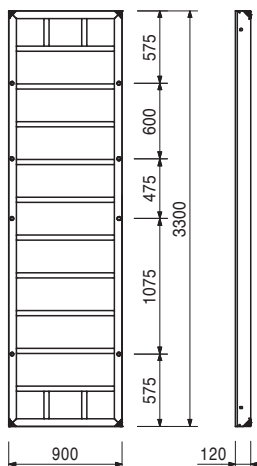
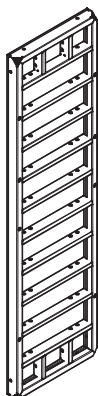
054314	195,000
--------	---------

Element TR/4 330 x 120
Stålelement med formplywood 18 mm.



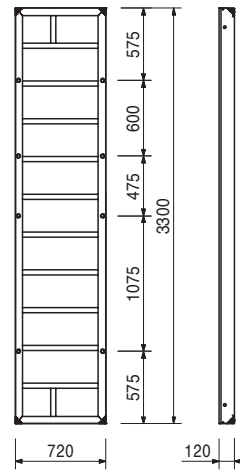
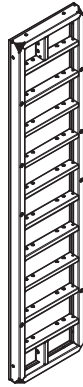
054324	140,000
--------	---------

Element TR/4 330 x 90
Stålelement med formplywood 18 mm.



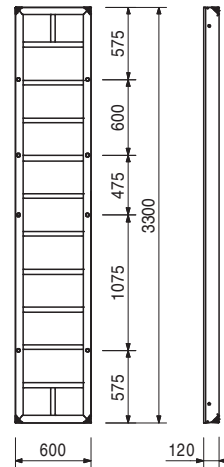
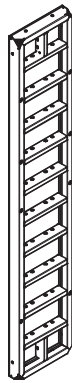
Art.nr.	Vikt kg
054334	119,000

Element TR/4 330 x 72
Stålelement med formplywood 18 mm.



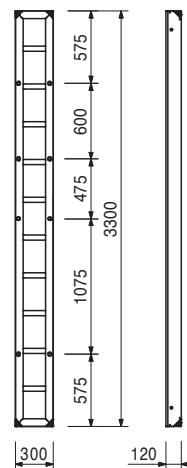
054354	107,000
--------	---------

Element TR/4 330 x 60
Stålelement med formplywood 18 mm.



054364	74,200
--------	--------

Element TR/4 330 x 30
Stålelement med formplywood 18 mm.



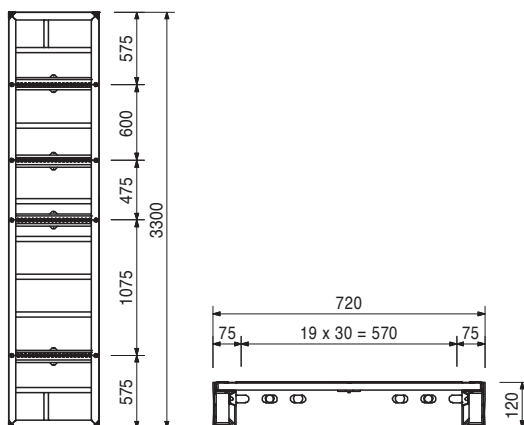
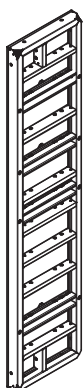
Art.nr.	Vikt kg
054344	133,000

Multielement TRM/4 330 x 72

Stålelement med formplywood 18 mm.
För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

Komplett med

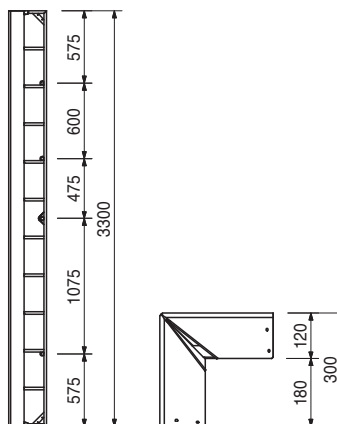
88 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



054374	85,800
--------	--------

Hörn TE/4 330

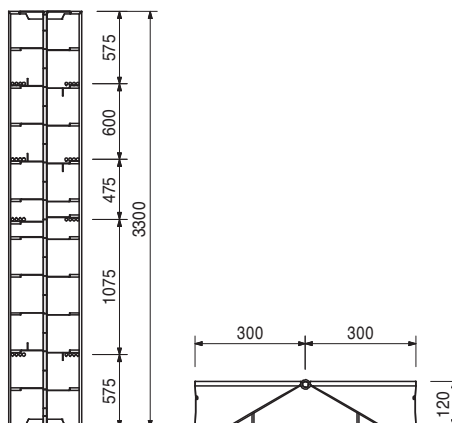
Stålelement med formplywood 18 mm.
För 90° Innerhörn.



054414	119,000
--------	---------

Länkhörn TGE/4 330

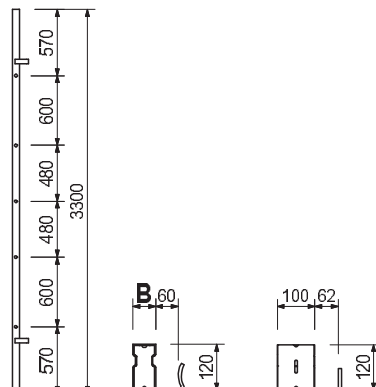
Stålelement med formyta av stål. För trubbiga
och spetsiga vinklar fr.o.m. 75°, användbart invändigt
och utvändigt.



Art.nr.	Vikt. kg
054391	20,100
054401	21,400
054435	12,400

Passbit WDA/4 330
Passbit WDA/4 330 x 5
Passbit WDA/4 330 x 6
Passbit WDA/4 330 x 10, Alu
 För anpassning till väggjocklek.

B
 50
 60

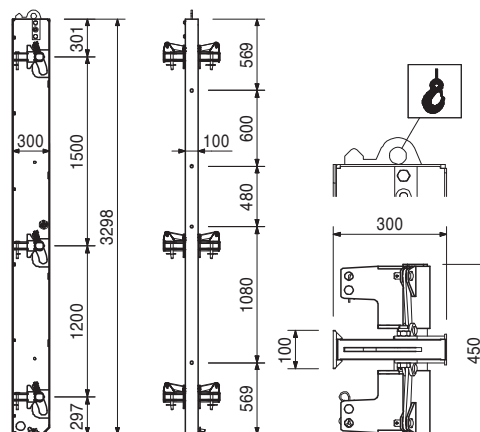


105525	142,000
--------	---------

Krympelement TSE 330
 För förflyttning av kompletta innerschaktformar.

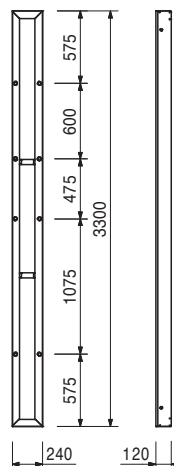
Komplett med
 7 St. 105400 Bult Ø 20 x 140, fzb.
 7 St. 018060 Fjädersprint 4/1, fzb.

Säkerhetsinformation
 Lyftkapacitet lyftfäste 2,0 t.



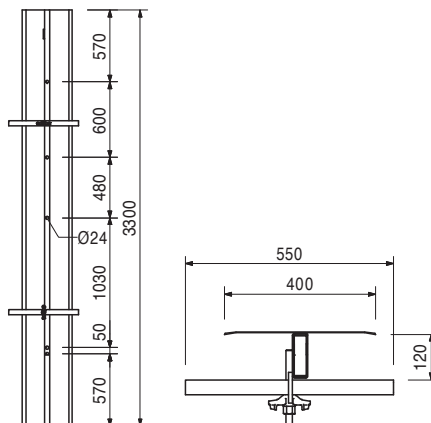
023050	62,300
--------	--------

Avstängarelement TR/4 330 x 24
 Stålelement med formplywood 18 mm.



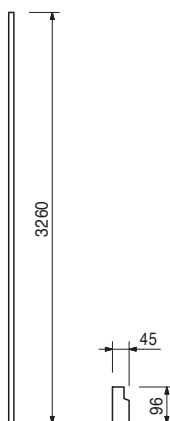
Art.nr.	Vikt kg
054384	62,200

Längdpass LA/4 330 x 36
 Flexibel passbit från 6 till 36 cm.



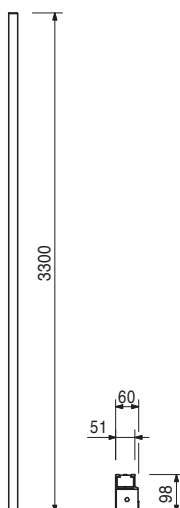
054430	6,400
--------	-------

Passregel TPA 330
 För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



101829	9,790
--------	-------

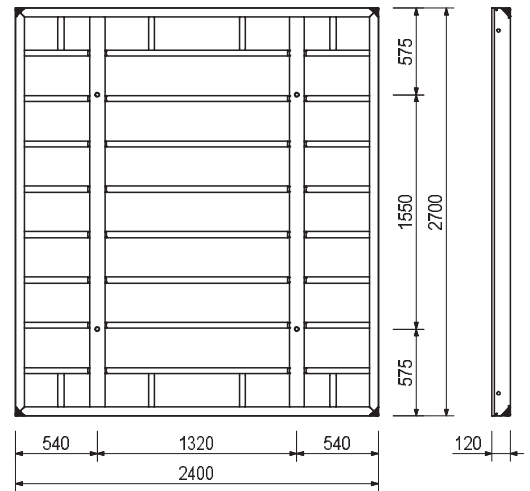
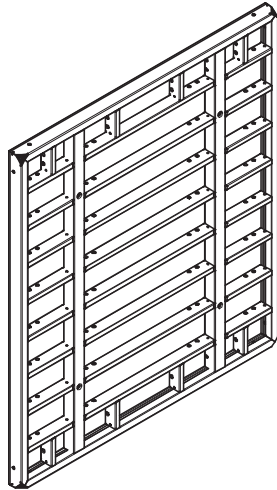
Passregel TPP 330, Alu
 För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



TRIO Elementform

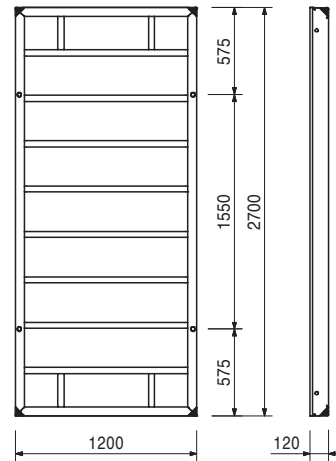
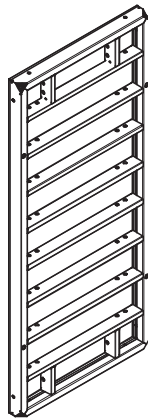
Art.nr.	Vikt kg
022570	329,000

Element TR 270 x 240
Stålelement med formplywood 18 mm.



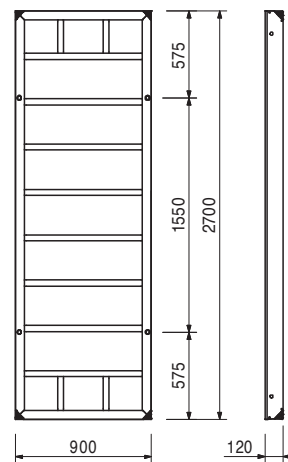
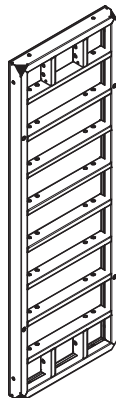
022510	162,000
--------	---------

Element TR 270 x 120
Stålelement med formplywood 18 mm.



022520	115,000
--------	---------

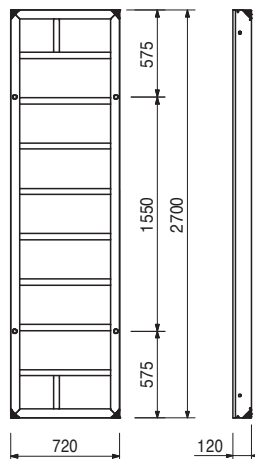
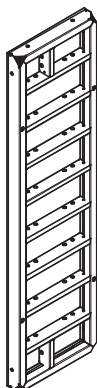
Element TR 270 x 90
Stålelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
022530	97,200

Element TR 270 x 72

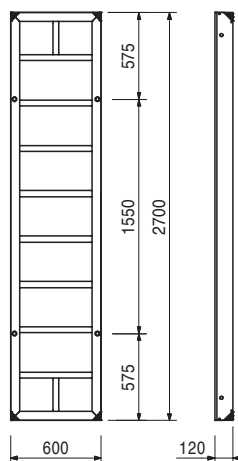
Stålelement med formplywood 18 mm.



022550	87,400
--------	--------

Element TR 270 x 60

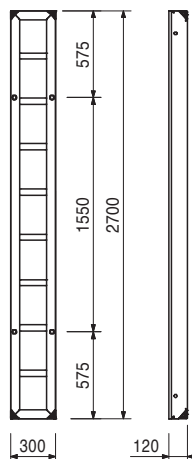
Stålelement med formplywood 18 mm.



022560	60,300
--------	--------

Element TR 270 x 30

Stålelement med formplywood 18 mm.



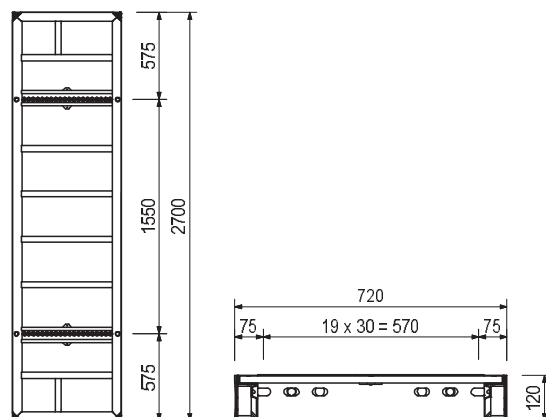
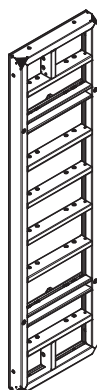
Art.nr.	Vikt kg
022540	102,000

Multielement TRM 270 x 72

Stålelement med formplywood 18 mm.
För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

Komplett med

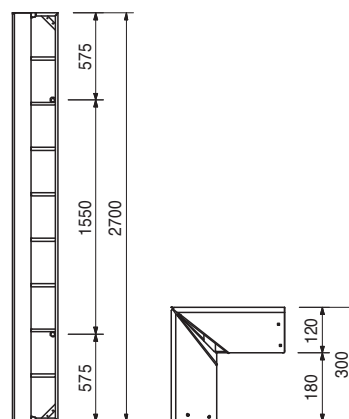
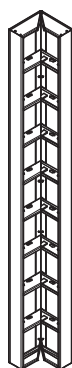
44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



022580	69,800
--------	--------

Hörn TE 270-2

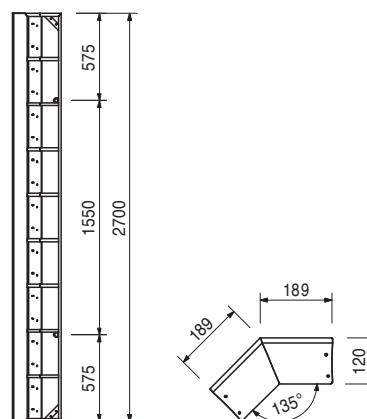
Stålelement med formplywood 18 mm.
För 90° Innerhörn.



103317	57,700
--------	--------

Innerhörn TEI 270/135°

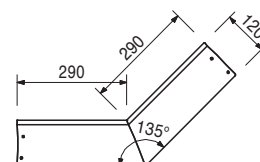
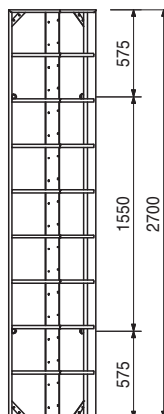
Stålelement med formplywood 18 mm.
För 135° innerhörn.



Art.nr.	Vikt kg
103337	75,600

Ytterhörn TEA 270/135°

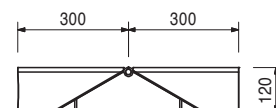
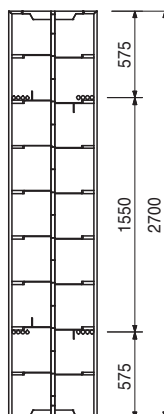
Stålelement med formplywood 18 mm.
För 135° ytterhörn.



023200	94,900
--------	--------

Länkhörn TGE 270

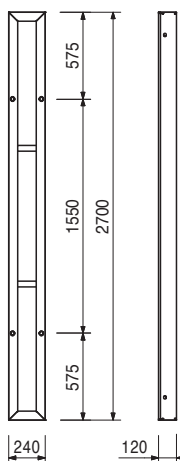
Stålelement med formyta av stål. För trubbiga och spetsiga vinklar fr.o.m. 75°, användbart invändigt och utvändigt.



023040	50,500
--------	--------

Avstängarelement TR 270 x 24

Stålelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
105523	127,000

Krympelement TRIO TSE 270

För förflyttning av kompletta innerschaktformar.

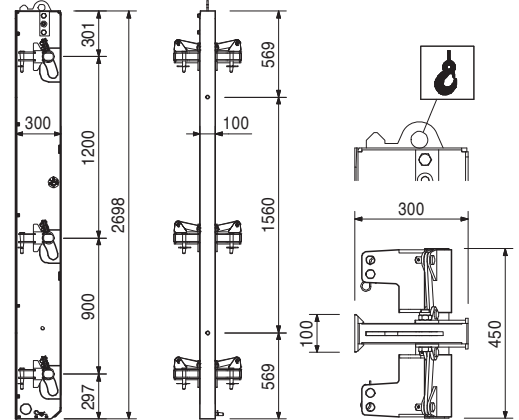
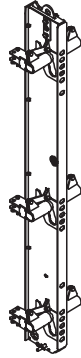
Komplett med

7 st. 105400 Bult Ø 20 x 140, fzb.

7 st. 018060 Fjädersprint 4/1, fzb.

Säkerhetsinformation

Lyftkapacitet lyftfäste 2,0 t.



023182	16,200
023192	17,200
023995	10,100

Passbit WDA 270

Passbit WDA-2 270 x 5

Passbit WDA-2 270 x 6

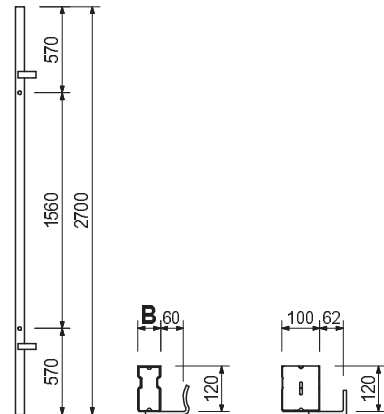
Passbit WDA 270 x 10, Alu

För anpassning till väggjocklek.

B

50

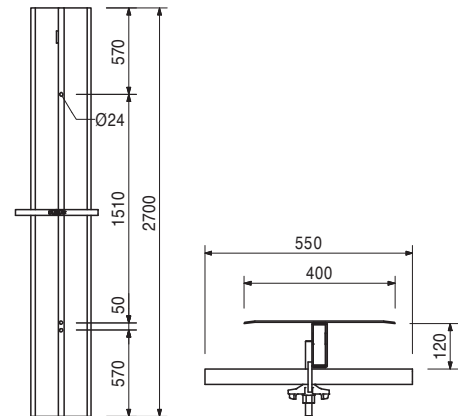
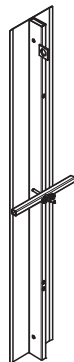
60



023170	48,900
--------	--------

Längdpass LA 270 x 36

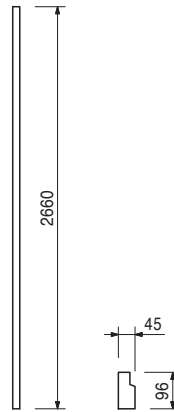
Flexibel passbit från 6 till 36 cm.



Art.nr.	Vikt kg
023460	4,710

Passregel TPA 270

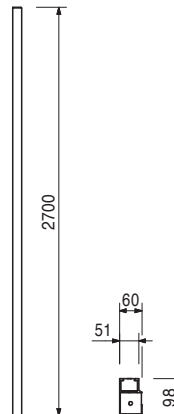
För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



101813	8,050
--------	-------

Passregel TPP 270, Alu

För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



023061	27,500
023062	30,400
023064	37,300
023065	41,300

Armeringsavstängarelement MT utan fogband

Armeringsavstängarelement MT 270 x 20

Armeringsavstängarelement MT 270 x 24/25

Armeringsavstängarelement MT 270 x 30

Armeringsavstängarelement MT 270 x 35/36

Avstängarelement utan urtag för fogband.

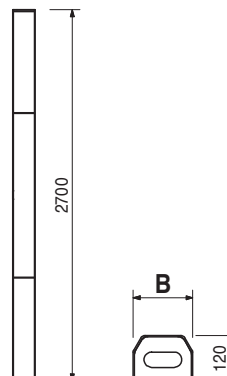
B

118

158

218

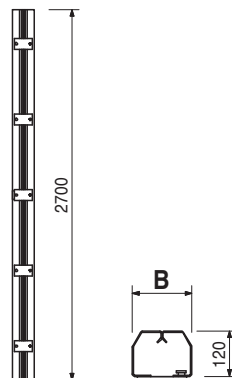
268



TRIO Elementform

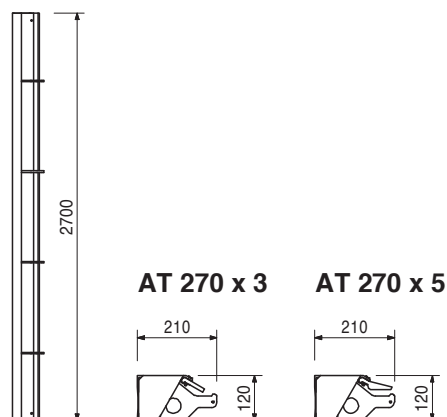
Art.nr.	Vikt kg		B
023074	29,200	Armeringsavstängarelement MTF med fogband	118
023075	33,400	Armeringsavstängarelement MTF 270 x 20	158
023077	38,600	Armeringsavstängarelement MTF 270 x 24/25	218
023076	42,500	Armeringsavstängarelement MTF 270 x 35/36	268

Avstängarelement med urtag för fogband.



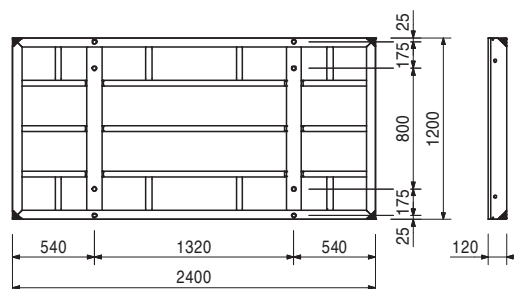
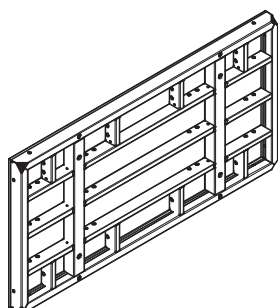
023060	17,200	Armeringsavstängarelement AT	Obs. Täckskikt ca 30 resp. 50 mm.
105953	19,000	Armeringsavstängarelement AT 270 x 3	
		Armeringsavstängarelement AT 270 x 5	

Ytterdel till avstängarelement.



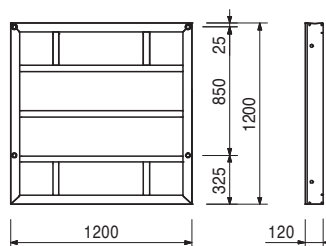
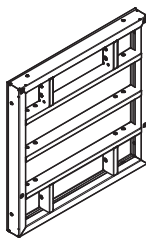
022514	163,000	Element TR 120 x 240
--------	---------	-----------------------------

Stålelement med formplywood 18 mm.



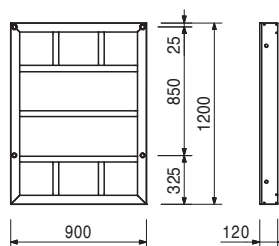
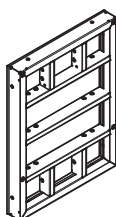
Art.nr.	Vikt kg
022600	76,100

Element TR 120 x 120
Stålelement med formplywood 18 mm.



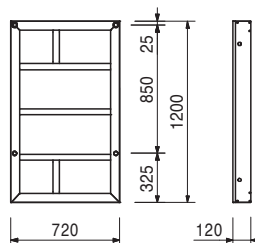
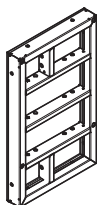
022610	58,200
--------	--------

Element TR 120 x 90
Stålelement med formplywood 18 mm.



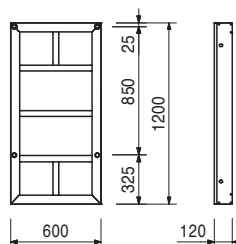
022620	48,600
--------	--------

Element TR 120 x 72
Stålelement med formplywood 18 mm.



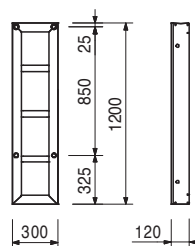
022640	43,400
--------	--------

Element TR 120 x 60
Stålelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
022650	28,400

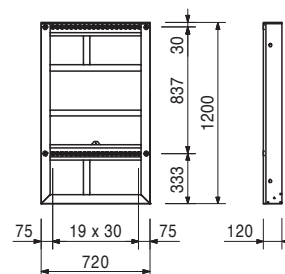
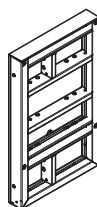
Element TR 120 x 30
Stålelement med formplywood 18 mm.



022630	56,300
--------	--------

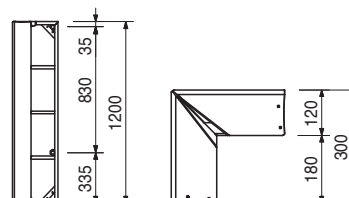
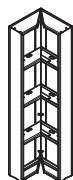
Multielement TRM 120 x 72
Stålelement med formplywood 18 mm. För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

Komplett med
44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



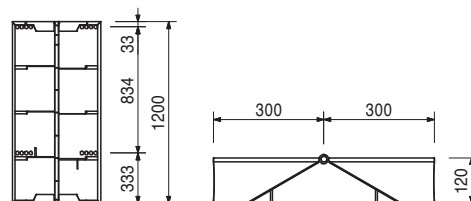
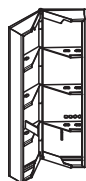
022660	33,200
--------	--------

Hörn TE 120-2
Stålelement med formplywood 18 mm.
För 90° Innerhörn.



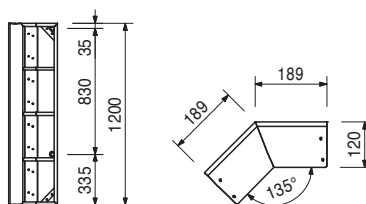
023300	43,600
--------	--------

Länkhörn TGE 120
Stålelement med formyta av stål. För trubbiga och spetsiga vinklar fr.o.m. 75°, användbart invändigt och utvändigt.



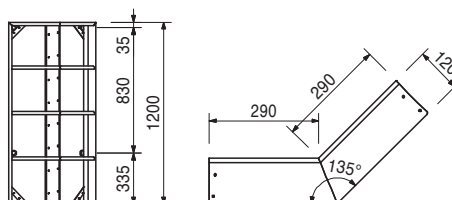
Art.nr.	Vikt kg
103284	26,900

Innerhörn TEI 120/135°
 Stålelement med formplywood 18 mm.
 För 135° innerhörn.



103330	34,900
--------	--------

Ytterhörn TEA 120/135°
 Stålelement med formplywood 18 mm.
 För 135° ytterhörn.

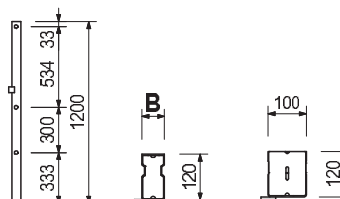


023282	7,610
023292	8,090
023990	4,680

Passbit WDA 120
Passbit WDA-2 120 x 5
Passbit WDA-2 120 x 6
Passbit WDA 120 x 10, Alu
 För anpassning till väggjocklek.

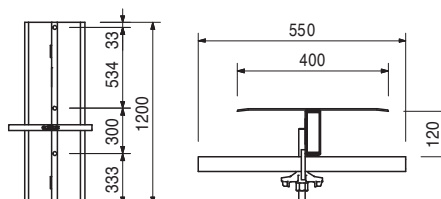
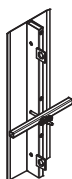
B

50
60



023270	24,500
--------	--------

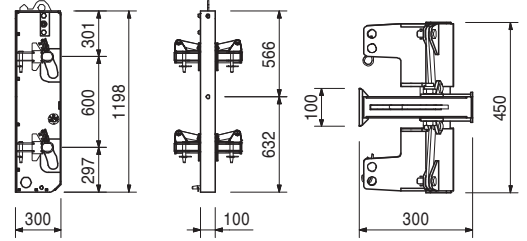
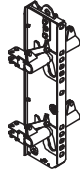
Längdpass LA 120 x 36
 Flexibel passbit från 6 till 36 cm.



Art.nr.	Vikt kg
105524	72,600

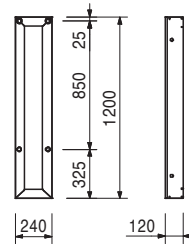
Krympelement TRIOTSE 120
För förflyttning av kompletta innerschaktformar.

Komplett med
5 st. 105400 Bult Ø 20 x 140, fzb.
5 st. 018060 Fjädersprint 4/1, fzb.
Säkerhetsinformation
Lyftkapacitet lyftfäste 2,0 t.



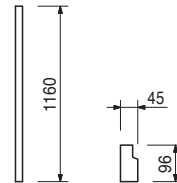
023030	23,100
--------	--------

Avstängarelement TR 120 x 24
Stålelement med formplywood 18 mm.



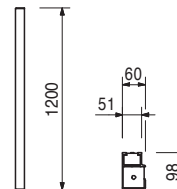
023450	2,060
--------	-------

Passregel TPA 120
För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



101823	3,600
--------	-------

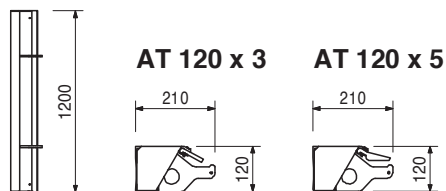
Passregel TPP 120, Alu
För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



Art.nr.	Vikt kg
023067	7,780
105978	8,580

Armeringsavstängarelement AT
Armeringsavstängarelement AT 120 x 3
Armeringsavstängarelement AT 120 x 5
 Ytterdel till avstängarelement.

Obs.
 Täckskit 30 resp. 50 mm.

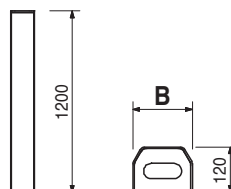


023068	11,800
023069	13,500
023071	16,300
023072	18,500

Armeringsavstängarelement MT utan fogband
Armeringsavstängarelement MT 120 x 20
Armeringsavstängarelement MT 120 x 24/25
Armeringsavstängarelement MT 120 x 30
Armeringsavstängarelement MT 120 x 35/36
 Avstängarelement utan urtag för fogband.

B

118
 158
 218
 268

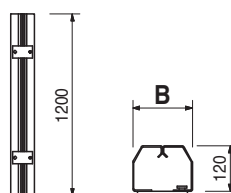


023081	12,800
023080	14,700
023078	16,800
023079	18,600

Armeringsavstängarelement MTF med fogband
Armeringsavstängarelement MTF 120 x 20
Armeringsavstängarelement MTF 120 x 24/25
Armeringsavstängarelement MTF 120 x 30
Armeringsavstängarelement MTF 120 x 35/36
 Avstängarelement med urtag för fogband.

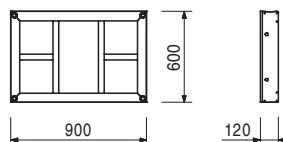
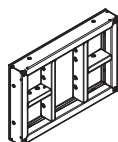
B

118
 158
 218
 268



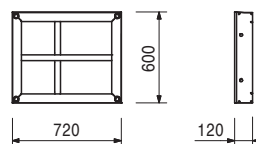
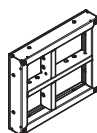
022790	34,500
--------	--------

Element TR 60 x 90
 Stålelement med formplywood 18 mm.



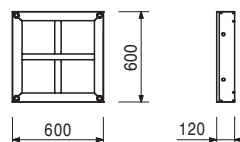
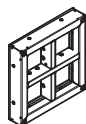
Art.nr.	Vikt kg
022800	28,900

Element TR 60 x 72
Stålelement med formplywood 18 mm.



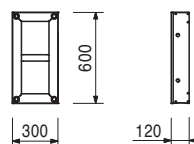
022810	25,700
--------	--------

Element TR 60 x 60
Stålelement med formplywood 18 mm.



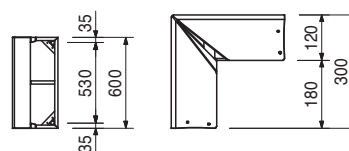
022820	15,600
--------	--------

Element TR 60 x 30
Stålelement med formplywood 18 mm.



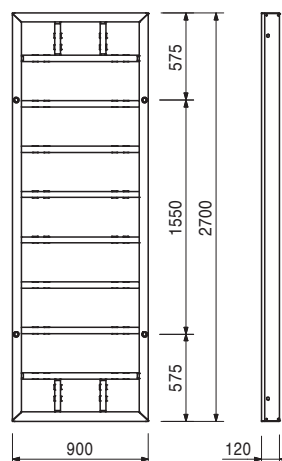
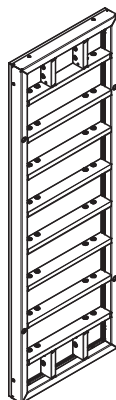
022840	18,000
--------	--------

Hörn TE 60-2
Stålelement med formplywood 18 mm.
För 90° Innerhörn.



023850	70,200
--------	--------

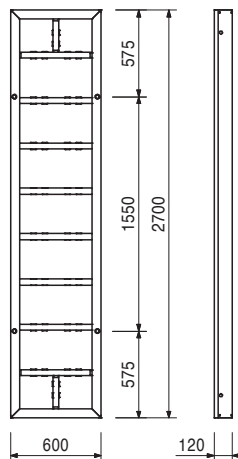
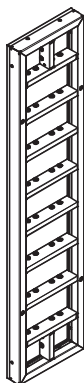
Element TRA 270 x 90
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
023870	49,300

Element TRA 270 x 60

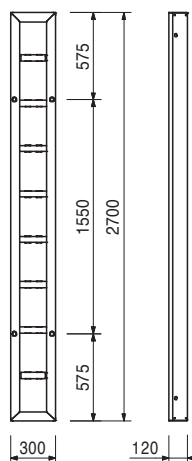
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023880	31,400
--------	--------

Element TRA 270 x 30

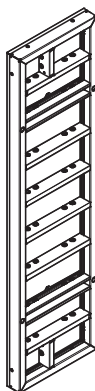
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023860	60,800
--------	--------

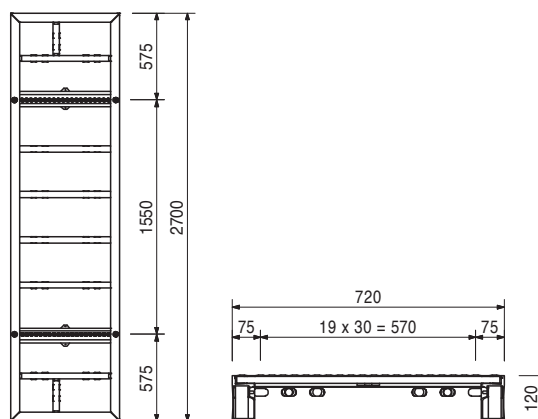
Multielement TAM 270 x 72

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.
För sneda hörn, vägganslutningar m. m.



Komplett med

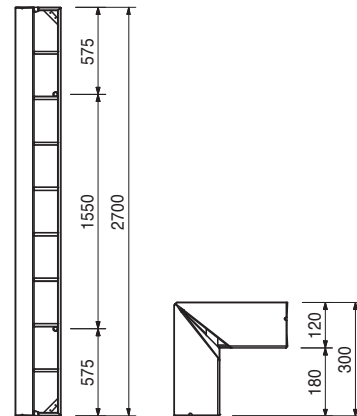
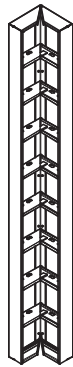
44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



Art.nr.	Vikt kg
023891	108,000

Hörn TAE 270-2

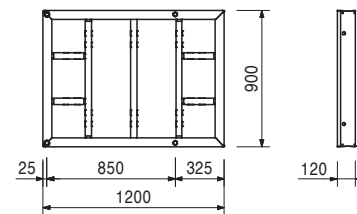
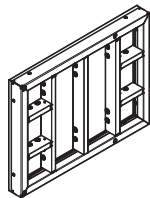
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.
För 90° Innerhörn.



023900	33,600
--------	--------

Element TRA 90 x 120

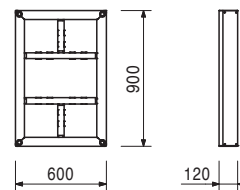
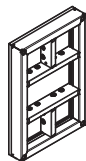
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023950	18,000
--------	--------

Element TRA 90 x 60

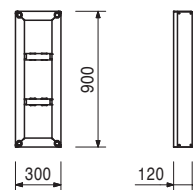
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023960	10,700
--------	--------

Element TRA 90 x 30

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



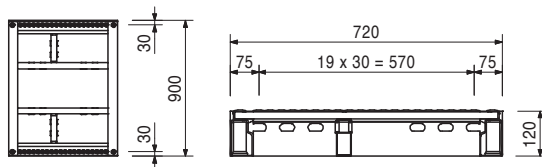
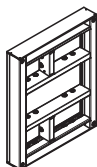
Art.nr.	Vikt kg
023980	23,600

Multielement TAM 90 x 72

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.
För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

Komplett med

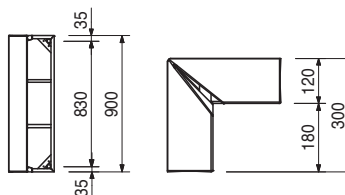
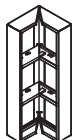
44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



023971	45,500
--------	--------

Hörn TAE 90-2

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.
För 90° Innerhörn.



054305	374,000	Elemente TRIO struktur TS/4 330
054315	183,000	Element TRIO struktur TS/4 330 x 240
054325	131,000	Element TRIO struktur TS/4 330 x 120
054335	112,000	Element TRIO struktur TS/4 330 x 90
054335	112,000	Element TRIO struktur TS/4 330 x 72
054355	101,000	Element TRIO struktur TS/4 330 x 60
054365	71,100	Element TRIO struktur TS/4 330 x 30
054345	128,000	Element TRIO struktur TSM/4 330 x 72
054375	80,200	Hörn TRIO struktur TSE/4 330
054395	10,800	Passbit WDAS/4 330 x 5, Alu
054405	11,700	Passbit WDAS/4 330 x 6, Alu

Element med monteringskiva 21 mm.

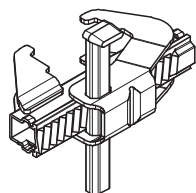
022571	310,000	Elemente TRIO struktur TS 270
022511	152,000	Element TRIO struktur TS 270 x 240
022521	108,000	Element TRIO struktur TS 270 x 120
022531	91,600	Element TRIO struktur TS 270 x 90
022551	82,700	Element TRIO struktur TS 270 x 72
022561	58,100	Element TRIO struktur TS 270 x 60
022561	58,100	Element TRIO struktur TS 270 x 30
022541	98,900	Element TRIO struktur TSM 270 x 72
022581	65,400	Hörn TRIO struktur TSE 270
023201	88,700	Länkhörn TRIO struktur TSGE 270
023181	8,850	Passbit WDAS 270 x 5, Alu
023191	9,560	Passbit WDAS 270 x 6, Alu

Element med monteringskiva 21 mm.

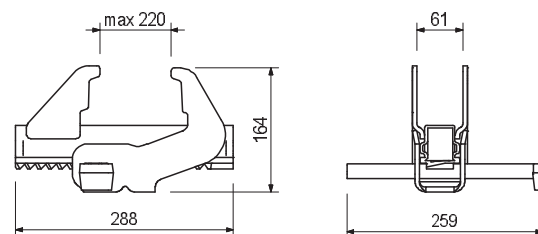
Art.nr.	Vikt kg	
		Elemente TRIO struktur TS 120
022601	72,000	Element TRIO struktur TS 120 x 120
022611	55,000	Element TRIO struktur TS 120 x 90
022621	46,000	Element TRIO struktur TS 120 x 72
022641	41,300	Element TRIO struktur TS 120 x 60
022651	27,200	Element TRIO struktur TS 120 x 30
022631	54,000	Element TRIO struktur TSM 120 x 72
022661	30,900	Hörn TRIO struktur TSE 120
023301	41,300	Länkhörn TRIO struktur TSGE 120
023281	3,970	Passbit WDAS 120 x 5, Alu
023291	4,320	Passbit WDAS 120 x 6, Alu

Element med monterings-skiva 21 mm.

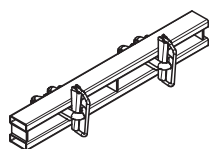
023500	4,350	Formlås BFD, förz. För alla elementfogar med TRIO, MAXIMO och RUND-FLEX element. Skarvningar upp till 10 cm.
--------	-------	--



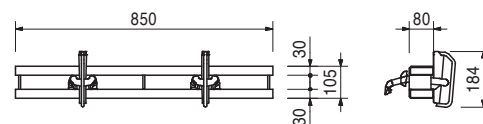
Tekniska data
Tillåten dragkraft 20 kN.



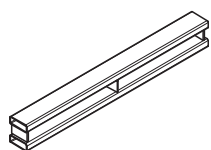
023550	12,300	Skarvregel TAR 85 För passbitar, påskarvningar, avstängare och specialanvändningar med TRIO och MAXIMO.
--------	--------	---



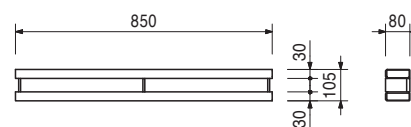
Tekniska data
Tillåtet böjmoment 4,4 kNm.



023551	8,520	Regel 85 Motsvarar skarvregel TAR 85 men utan hakar.
--------	-------	--



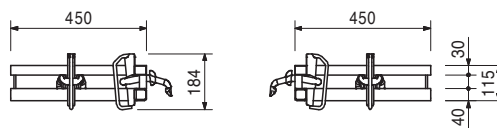
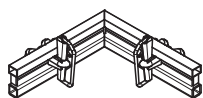
Tekniska data
Tillåtet böjmoment 4,4 kNm.



Art.nr.	Vikt kg
023560	8,930

Förskjutningsregel TVR 45/45

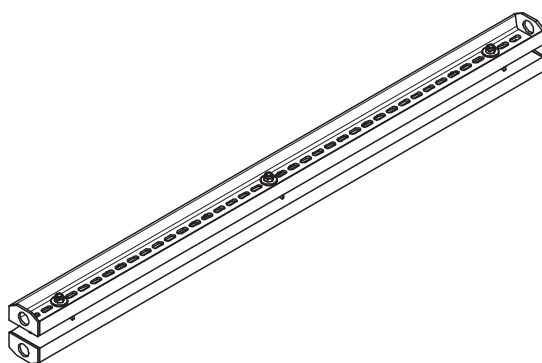
För avstyvning av innerhörn när Hörn TE ej används, speciellt vid väggrappningar.



023920	78,400
--------	--------

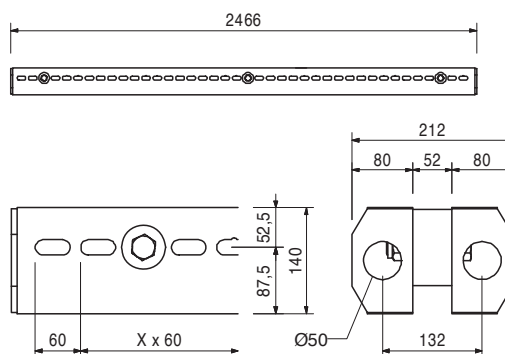
Universalregel 245

För formstagsplacering vid spetsiga och trubbiga vinklar vid stora väggtjocklekar



Komplett med

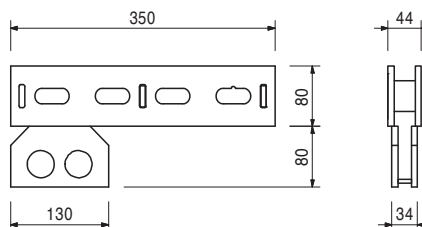
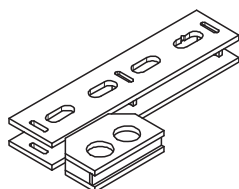
- 6 st. 024180 Centreringsbricka 20, förz.
- 3 st. 104178 Distansbit HFT
- 3 st. 024910 Skruv ISO 4014 M20 x 100-8.8, förz.
- 3 st. 781053 Mutter ISO 7042 M20-8, förz.



023930	4,100
--------	-------

Regelanslag Regelanslag

I kombination med Universalregel 245.



024240	0,805
022030	2,170

Tillbehör

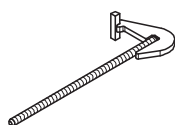
Kil KZ, förz.

Spännaxel förz.

023640	1,140
--------	-------

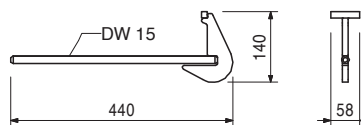
Flaggankare TS, förz.

För kraftöverföring från avstängare i elementramen. Gänga DW 15.



Tekniska data

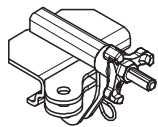
Tillåten dragkraft 20 kN.



Art.nr.	Vikt kg
023660	3,310

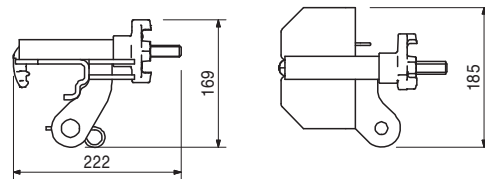
Formstödsfäste TRIO, förz.

För anslutning av formstöd och utliggare på MAXIMO och TRIO element. Montage på horisontella och vertikala profiler.



Komplett med

1 st. 027170 Bult Ø 16 x 42, förz.
1 st. 018060 Fjädersprint 4/1, förz.



023820	0,375
--------	-------

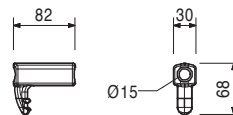
Spännhakehuvud DW 15, förz.

För anslutning av tillbehör på MAXIMO och TRIO element. Gänga DW 15.



Tekniska data

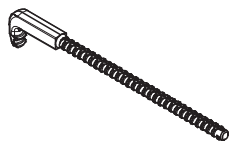
Tillåten dragkraft 20 kN.



023650	0,769
--------	-------

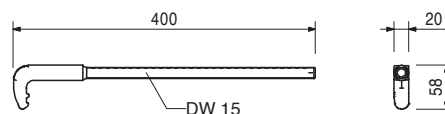
Spännhake DW 15 l = 400, förz.

För anslutning av tillbehör på MAXIMO och TRIO element. Gänga DW 15.



Tekniska data

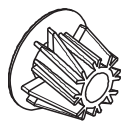
Tillåten dragkraft 20 kN.



030300	0,003
--------	-------

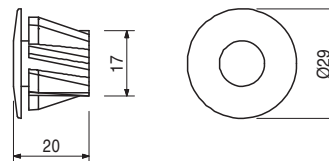
Plugg Ø 20/24 mm

För tillslutning av staghål Ø 20 resp. Ø 24 mm som ej används.



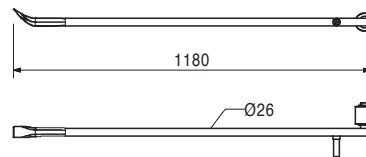
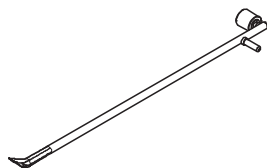
Obs.

Förpackning 250 st.



112588	5,520
--------	-------

Avformningsspett TRIO



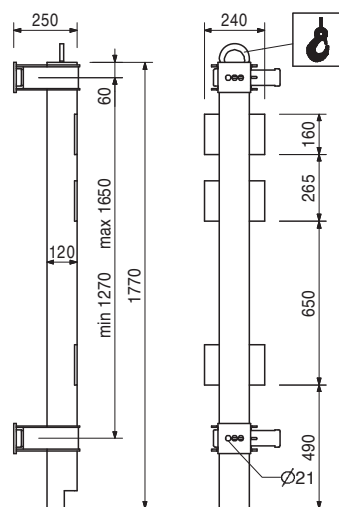
Art.nr.	Vikt kg
027680	49,600

Anslutningsskena SB-1, 2 - MX/TR/D

För montage av stödbock SB-1,2 på MAXIMO, TRIO och DOMINO element.

Säkerhetsinformation

Lastkapacitet lyftpunkt 1,0 t vid Upphångningsvinkel $\leq 15^\circ$.



027690	0,368
027590	2,400
113255	0,433
114107	1,250

Tillbehör

Bult $\varnothing 19 \times 165$, förz.

Fästklammer för SB

Bult SB-MAXIMO, förz.

Hylsa SB-MAXIMO, förz.

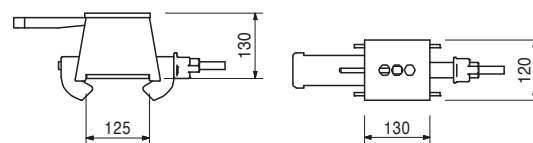
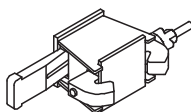
025740	9,140
--------	-------

Anslutning SB-A, B, C - MX/TR/D

För montage av stödbock SB-A0, A, B, C på MAXIMO, TRIO och DOMINO element.

Obs.

1 st per ankarpunkt.



027690	0,368
113255	0,433
114107	1,250

Tillbehör

Bult $\varnothing 19 \times 165$, förz.

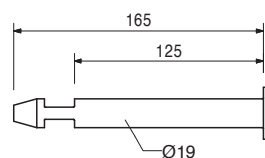
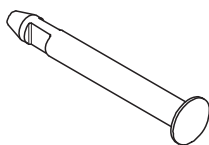
Bult SB-MAXIMO, förz.

Hylsa SB-MAXIMO, förz.

027690	0,368
--------	-------

Bult $\varnothing 19 \times 165$, förz.

För formelement med 12 cm bygghöjd.



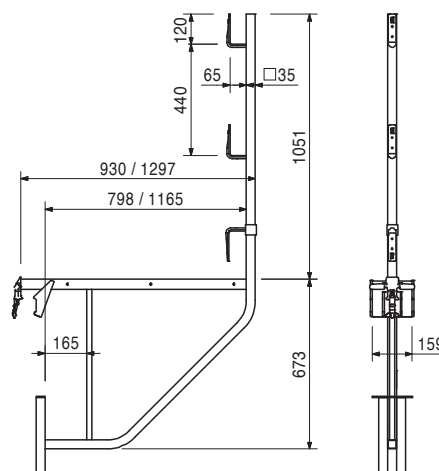
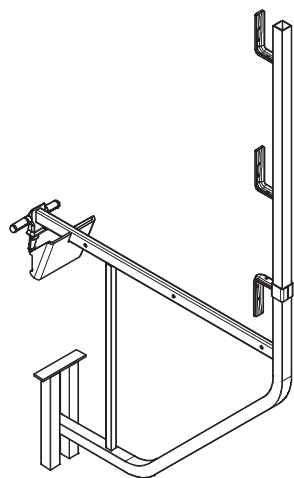
Art.nr.	Vikt kg
023670	12,800
023680	17,000

Gjutbryggskonsol TRG
Gjutbryggskonsol TRG 80
Gjutbryggskonsol TRG 120

För montage av en arbets- och gjutbrygga på TRIO och MAXIMO. Montage på horisontella och vertikala profiler.

Obs.
 Automatiskt säkrad vid upphängning.

Tekniska data
 Tillåten belastning 150 kg/m²
 vid maximal påverkansbredd 1,35 m.



023590	13,000
--------	--------

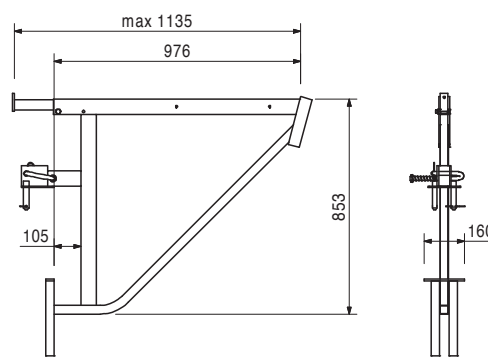
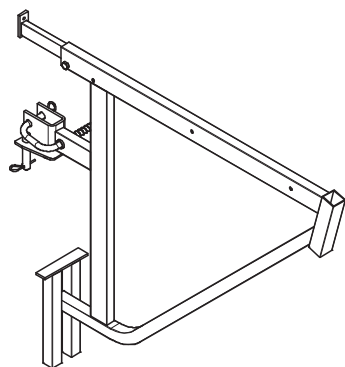
Gjutbryggskonsol TRG 100/112

För montage av en arbets- och gjutbrygga på TRIO och MAXIMO. Montage på horisontella och vertikala profiler. Vid upphängning på den översta profilen kan inplankningen kraga ut till formytans framkant.

Komplett med

1 st. 027170 Bult Ø 16 x 42, förz.
 1 st. 018060 Fjädersprint 4/1, förz.

Tekniska data
 Tillåten belastning 150 kg/m²
 vid maximal påverkansbredd 1,35 m.



101592	2,820
--------	-------

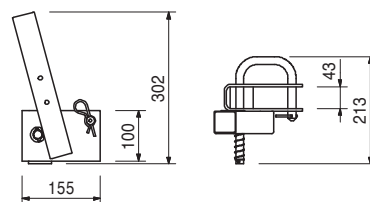
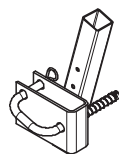
Stolpfäste TRIO

För montage av fallskydd på TRIO element.

Komplett med

1 st. 018060 Fjädersprint 4/1, förz.

Tekniska data
 Maximal påverkansbredd 1,35 m.



034580	3,520
--------	-------

Tillbehör
Skyddsräckesstolpe HSGP

Art.nr.	Vikt kg
022950	129,000

Gjutbrygga TRIO 120 x 270

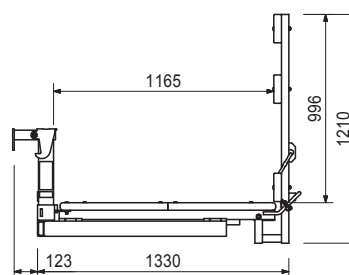
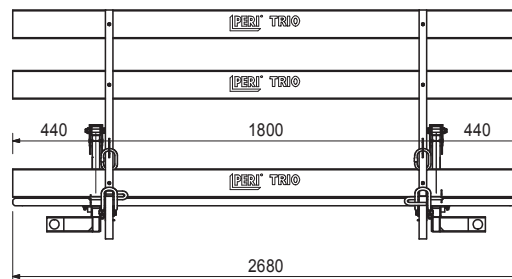
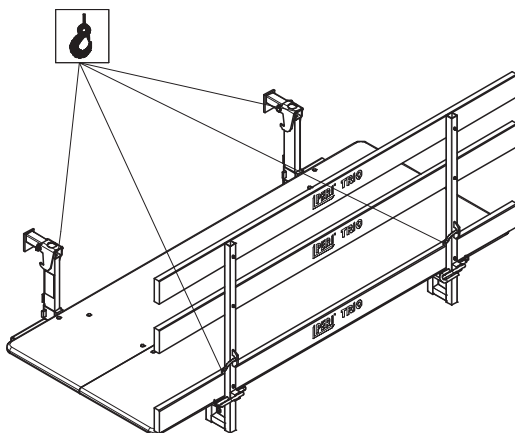
Arbets- och gjutbrygga för TRIO och MAXIMO.
Hängs på elementet uppifrån, säkras automatiskt.

Obs.

Lyfts alltid med 4-partslänga.
Upphängningspunkterna är gulmarkerade.

Tekniska data

Tillåten belastning 150 kg/m².



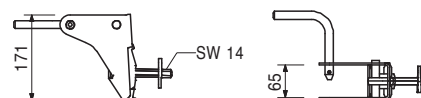
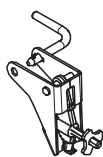
023010	2,330
--------	-------

Hålbandspännare TRIO TLS

För förankring av fundamentformar tillsammans med hålbånd.

Obs.

Nyckelvidd SW 14.



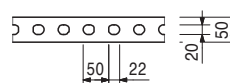
023020	0,676
--------	-------

Hålbånd, rulle 25 m

För användning med hålbandspännare vid TRIO, DOMINO och HANDSET.

Tekniska data

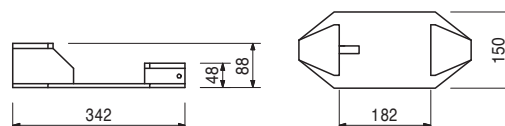
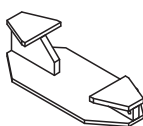
Tillåten dragkraft 12,9 kN.



023800	4,840
--------	-------

Fundamentfäste TRIO

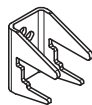
För hopkoppling av vindflöjelformat monterade TRIO element med 6 cm tjock ramprofil.



Art.nr.	Vikt kg
023630	2,080

Formstagshållare-2 AH, förz.

För formstagsplacering utanför elementet, speciellt för fundamentformar och påskarvningar.

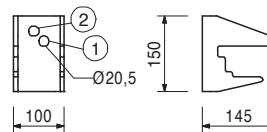


Tekniska data

Tillåten dragkraft i formstag:

Hål 1 = 15 kN

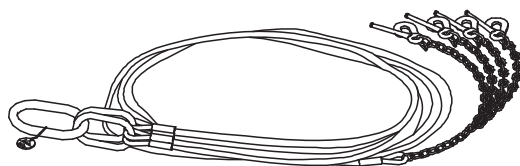
Hål 2 = 30 kN



044760	26,100
--------	--------

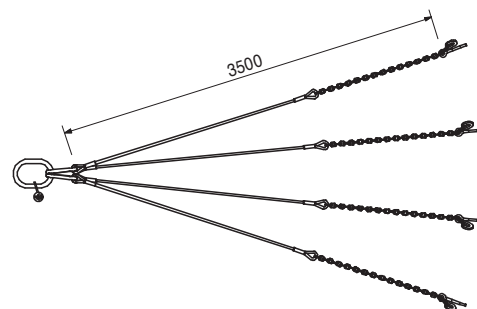
Kombilänga-2 TRIO

För transport av TRIO och MAXIMO elementstaplar. För koppling till lyftredskap TRIO 1,5 t och till staplingshörn.



Säkerhetsinformation

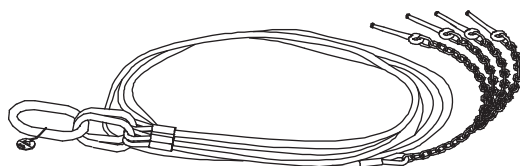
Följ användningsföreskrifterna!



044770	15,600
--------	--------

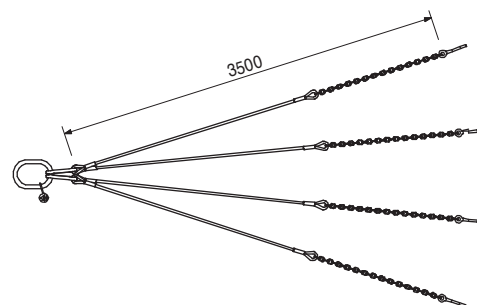
4-partslänga-3 TRIO

För transport av TRIO och MAXIMO elementstaplar.



Säkerhetsinformation

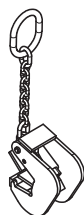
Följ användningsföreskrifterna!



023690	7,050
--------	-------

Lyftredskap TRIO 1,5 t

För transport av TRIO och MAXIMO element.



Säkerhetsinformation

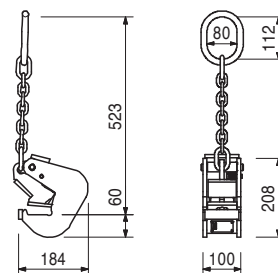
Använd 2 st. per transportenhet!

Följ användningsföreskrifterna!

Tillåten last:

Stålelement 1,5 t

Aluminiumelement 750 kg.



Art.nr.	Vikt kg
115168	7,740

Lyftredskap MAXIMO 1,5 t

För transport av TRIO och MAXIMO element.

Säkerhetsinformation

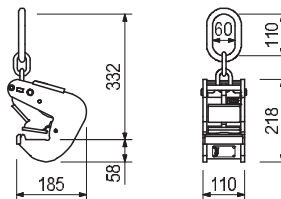
Använd 2 st. per transportenhet!

Följ användningsföreskrifterna!

Tillåten last:

Stålelement 1,5 t

Aluminiumelement 750 kg



115058	7,490
--------	-------

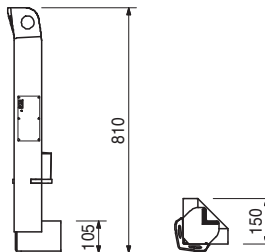
Staplingshörn MAXIMO, förz.

För stapling och transport av 2 - 5 MAXIMO eller TRIO element av valfri storlek. Möjliggör kran- och trucktransport. 4 st per stapel.

Säkerhetsinformation

Följ användningsföreskrifterna!

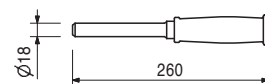
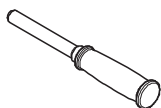
Tillåten belastning 500 kg per staplingshörn, 2 t per stapel.



023440	0,312
--------	-------

Bärhjälp TRIO

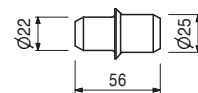
För lättare hantering av TRIO element.



750303	0,022
--------	-------

Staplingshjälp TRIO DW 20

Hindrar elementen från att glida, och skyddar formytan från skador.





01 PERI GmbH
 Rudolf-Diesel-Strasse
 89264 Weissenhorn
 info@peri.com
 www.peri.com



02 Frankrike
 PERI S.A.S.
 77109 Meaux Cedex
 peri.sas@peri.fr
 www.peri.fr

03 Schweiz
 PERI AG
 8472 Ohringen
 info@peri.ch
 www.peri.ch

04 Spanien
 PERI S.A.
 28110 Algete - Madrid
 info@peri.es
 www.peri.es

05 Belgien/Luxemburg
 N.V. PERI S.A.
 1840 Londerzeel
 info@peri.be
 www.peri.be

06 Holland
 PERI B.V.
 5480 AH-Schijndel
 info@peri.nl
 www.peri.nl

07 USA
 PERI Formwork Systems, Inc.
 Elkridge, MD 21075
 info@peri-usa.com
 www.peri-usa.com

08 Indonesien
 PT Beton Perkasa Wijaksana
 Jakarta 10210
 bpw@betonperkasa.com
 www.peri.com

09 Italien
 PERI S.p.A.
 20060 Basiano
 info@peri.it
 www.peri.it

10 Japan
 PERI Japan K.K.
 Tokyo 103-0015
 info@perijapan.jp
 www.perijapan.jp

11 Storbritannien/Irland
 PERI Ltd.
 Rugby, CV23 0AN
 info@peri.ltd.uk
 www.peri.ltd.uk

12 Turkiet
 PERI Kalıp ve İskeleleri
 Esenyurt / İstanbul 34510
 info@peri.com.tr
 www.peri.com.tr

13 Ungern
 PERI Kft.
 1181 Budapest
 info@peri.hu
 www.peri.hu

14 Malaysia
 PERI Formwork Malaysia
 Sdn. Bhd.
 43300 Seri Kembangan,
 Selangor Darul Ehsan
 info@perimalaysia.com
 www.perimalaysia.com

15 Singapore
 PERI ASIA Pte. Ltd
 Singapore 387355
 pha@periasia.com
 www.periasia.com

16 Österrike
 PERI Ges.mmbH
 3134 Nußdorf ob der Traisen
 office@peri.at
 www.peri.at

17 Tjeckien
 PERI spol. s r.o.
 252 42 Jesenice u Prahy
 info@peri.cz
 www.peri.cz

18 Danmark
 PERI Danmark A/S
 2670 Greve
 peri@peri.dk
 www.peri.dk

19 Finland
 PERI Suomi Ltd. Oy
 05460 Hyvinkää
 info@perisuomi.fi
 www.perisuomi.fi

20 Norge
 PERI Norge AS
 3036 Drammen
 info@peri.no
 www.peri.no

21 Polen
 PERI Polska Sp. z o.o.
 05-860 Płochocin
 info@peri.pl.pl
 www.peri.pl.pl

22 Sverige
 PERIform Sverige AB
 30013 Halmstad
 peri@periform.se
 www.periform.se

23 Korea
 PERI (Korea) Ltd.
 Seoul 135-080
 info@perikorea.com
 www.perikorea.com

24 Portugal
 PERIcofragens Lda
 2790-326 Queijas
 info@peri.pt
 www.peri.pt

25 Argentina
 PERI S.A.
 B1625GPA Escobar – Bs. As.
 info@peri.com.ar
 www.peri.com.ar

26 Brasilien
 PERI Formas e
 Escoramentos Ltda.
 Vargem Grande Paulista
 São Paulo
 info@peribrasil.com.br
 www.peribrasil.com.br

27 Chile
 PERI Chile Ltda.
 Colina, Santiago de Chile
 peri.chile@peri.cl
 www.peri.cl

28 Rumänien
 PERI România SRL
 077015 Balotesti
 info@peri.ro
 www.peri.ro

29 Slovenien
 PERI Slovenien
 2000 Maribor
 peri.slo@triera.net
 www.peri.com

30 Slovakien
 PERI spol. s r.o.
 903 01 Senec
 info@peri.sk
 www.peri.sk

31 Australien
 PERI Australia Pty. Ltd.
 Glendenning NSW 2761
 info@periaus.com.au
 www.periaus.com.au

32 Estland
 PERI AS
 76406 Saku vald
 Harjumaa
 peri@peri.ee
 www.peri.ee

33 Grekland
 PERI Hellas Ltd.
 194 00 Koropi
 info@perihellas.gr
 www.perihellas.gr

34 Lettland
 PERI SIA
 2118 Salaspils novads,
 Rigas rajons
 info@peri-latvija.lv
 www.peri-latvija.lv

35 Förenade Arabemiraten
 PERI (L.L.C.)
 Dubai
 perillc@perime.com
 www.perime.com



- 36 Kanada**
PERI Formwork Systems, Inc.
Bolton, ON – L7E 1K1
info@peri.ca
www.peri.ca
- 37 Libanon**
Lebanon Representative Office
Jdeideh
lebanon@peri.de
www.peri.de
- 38 Litauen**
PERI UAB
02300 Vilnius
info@peri.lt
www.peri.lt
- 39 Marocko**
PERI S.A.
Tanger
peri25@menara.ma
www.peri.com
- 40 Israel**
PERI Formwork
Engineering Ltd
Petach Tikva, 49002
info@peri.co.il
www.peri.co.il
- 41 Bulgarien**
PERI Bulgaria EOOD
1839 Sofia
peri.bulgaria@peri.bg
www.peri.bg
- 42 Island**
Armar ehf.
220 Hafnarfjörður
www.armor.is
- 43 Kazachstan**
TOO PERI Kazakhstan
050014 Almaty
peri@peri.kz
www.peri.kz
- 44 Ryssland**
OOO PERI
142407, Noginsk District
moscow@peri.ru
www.peri.ru
- 45 Sydafrika**
Wiehahn Formwork and
Scaffolding (Pty) Ltd.
7600 Stellenbosch
info@wiehahn.co.za
www.wiehahn.co.za
- 46 Ukraina**
TOW PERI Ukraina
07400 Brovary
peri@peri.ua
www.peri.ua
- 47 Egypten**
Egypt Branch Office
11361 Heliopolis / Cairo
info@peri.com.eg
www.peri.com.eg
- 48 Serbien**
PERI Oplate d.o.o.
11272 Dobanovci
office@peri.rs
www.peri.rs
- 49 Mexiko**
PERI Cimbras y Andamios,
S.A. de C.V.
Estado de México,
info@peri.com.mx
www.peri.com.mx
- 50 Azerbajdzjan**
PERI Kalıp ve İskeleleri
Baku
peribaku@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 51 Turkmenistan**
PERI Kalıp ve İskeleleri
Aşgabat
ahmet.kadioglu@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 52 Vitryssland**
PERI Belarus
220030 Minsk
info@peri.by
www.peri.com
- 53 Kroatien**
PERI oplate i skele d.o.o.
10 250 Donji Stupnik/
Zagreb
info@peri.com.hr
www.peri.com.hr
- 54 Iran**
PERI GmbH
Iran Branch Office
Tehran
info@peri.ir
www.peri.ir
- 55 Indien**
PERI (India) Pvt Ltd
Mumbai – 400064
info@peri.in
www.peri.in
- 56 Jordanien**
PERI GmbH - Jordan
11947 Amman
jordan@peri.com
www.peri.com
- 57 Kuwait**
PERI Kuwait
13011 Kuwait
kuwait@peri.com
www.peri.com
- 58 Saudiarabien**
PERI Engineering
Division of Jamjoom
Consult Saudi Arabia
21463 Jeddah
info@peri.com.sa
www.peri.com.sa
- 59 Qatar**
PERI Qatar LLC
P.O.Box: 31295 - Doha
info@periqatar.com
www.periqatar.com
- 60 Algeriet**
Société PERI S.A.S.
Kouba - Alger
peri.alger@peri.fr
www.peri.fr
- 61 Albanien**
PERI Sh.p.k.
Tirane
erti.hasanaj@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 62 Peru**
PERI Peruana SAC
Villa El Salvador, Lima
contacto@peri.com.pe
www.peri.com.pe
- 63 Panama**
PERI Panama Inc.
0832-00155 Panama City
info@peri.com.pa
www.peri.com.pa
- 64 Angola**
PERIcofragens, Lda.
Luanda
renato.portugal@peri.pt
www.peri.pt
- 65 Nigeria**
Heights Access Nigeria Ltd.
Victoria Island, Lagos
info@heightsaccessng.com
www.heightsaccessng.com
- 66 Oman**
PERI (L.L.C.)
Muscat
perimct@perime.com
www.perime.com

Det optimala systemet för varje projekt och alla behov.



Väggform



Pelarform



Valvform



Klättersystem



Tunnelform



Broform



Ståptorn



Byggnadsställning



Fasadställning



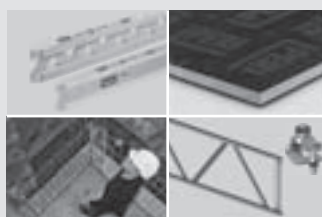
Industriställning



Trapptorn



Väderskydd



Tillbehör



Teknisk lösning



PERIform Sverige AB Formar ställningar teknik

Box 9073
300 13 Halmstad
Montörgatan 4-6
Tel +46 (0)35-17 46 60
Fax +46 (0)35-17 46 78
peri@periform.se
www.peri.se

Box 88
142 22 Skogås
Svarvarvägen 15
Tel +46 (0)8-449 46 60
Fax +46 (0)8-97 21 01

Ö. Lindomevägen
437 34 Lindome
Tel +46 (0)31-99 60 16/18/35/87
Fax +46 (0)31-94 04 54

Drottninggatan 1D
212 11 Malmö
Tel +46 (0)40-49 17 30/31
Fax +46 (0)40-49 58 35

Korsbergsgatan 78
694 37 Hallsberg
Tel +46 (0)582-37 01 35
Fax +46 (0)582-37 01 34

Box 97
776 22 Hedemora
Myrgatan 3A
Tel +46 (0)706-42 60 80

Tufve Måns väg 14
283 33 Osby
Tel +46 (0)479-124 63

Anbudsvägen 9
931 57 Skellefteå
Tel +46 (0)910-833 23
Fax +46 (0)910-833 23

Hälledalsvägen 14
870 16 Ramvik
Tel +46 (0)702-04 99 24
Tel +46 (0)8-449 46 64