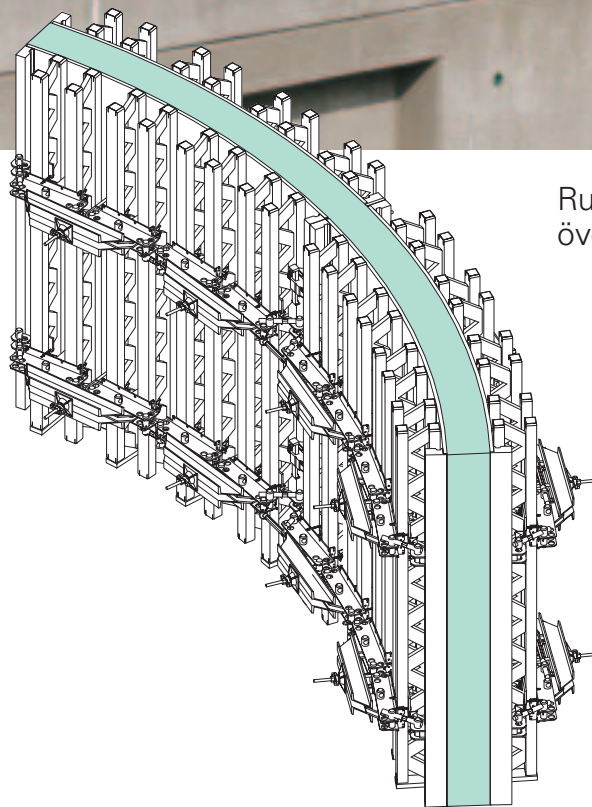


RUNDFLEX



Rundformen für radier
över 1,0 m

Utgåva 01/2007

PERI GmbH

Postfach 12 64

89259 Weissenhorn

Tel.: 0 73 09 / 9 50-0

Fax: 0 73 09 / 9 51-0

info@peri.de

www.peri.de

Observera:

Då våra produkter används skall i första hand de lokala arbetarskyddsbestämmelserna följas. Bilderna i denna broschyr har tagits på arbetsplatser under olika faser av arbetsförloppet.

Härigenom kan säkerhets- och formsättningsdetaljer inte alltid betraktas som fullt utbyggda och slutgiltiga. Såväl säkerhetsföreskrifter som maxbelastningar måste följas noggrant. Ändringar och avvikelser måste åtföljas av statiska beräkningar.

Tekniska ändringar, vilka görs för att förbättra produkten, förbehålls.

Innehåll

Vilken rundform är den rätta?

PERI erbjuder olika system för runda betongkonstruktioner

Sidan

2 - 3

PERI RUNDFLEX

Runda väggformar över 1,00 m radie utan dyr elementombyggnad

4 - 5

Snabb och enkel radieinställning även vid komplicerade konstruktioner

6

Specialanvändningar

7

Synlig betong med RUNDFLEX

8 - 9

RUNDFLEX element

10

Påskärvning

11

Radieinställning

12

Sammankoppling av element

13

Tabeller

14 - 18

Säkerhetsanvisningar

19

Programdel

20 - 29

PERI Internationellt

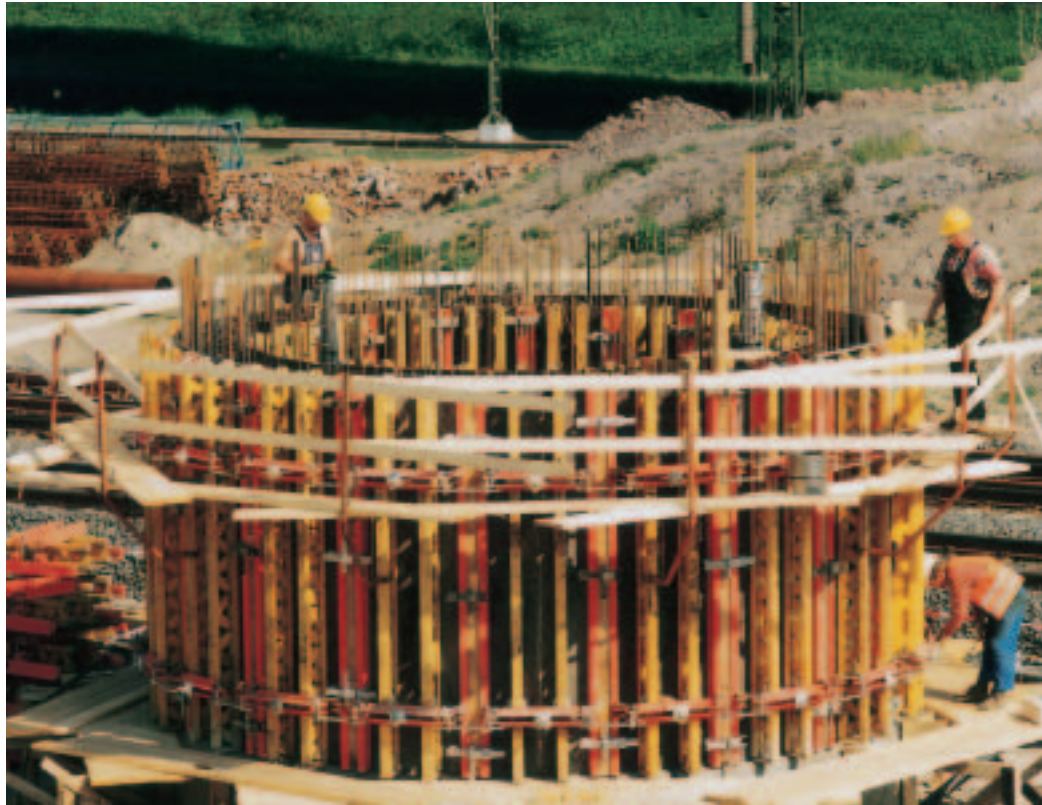
32 - 33

Vilken rundform är den rätta?

PERI erbjuder olika system för runda betongkonstruktioner

RUNDFLEX för radier över 1 m

- Färdigmonterade element.
- Kan ställas in på alla olika radier.
- Byggsatssystem med anpassade elementhöjder och elementbredder.



GRV rundform utan formstag

- Fungerar utan formstag vid sluten formring.
- Reglarnas placering tar upp drag- och tryckkrafterna.
- Spindelregel för avformning.
- Ekonomiskt vid speciallösningar.



VARIO GT 24 storflaksform

- Projektrelaterad elementmontering, dvs. elementen optimeras när det gäller radie, gjuthöjd och transportbredd och tillverkas enligt byggplatsens behov.
- Ekonomiskt alternativ vid lika radier och långa byggtider.

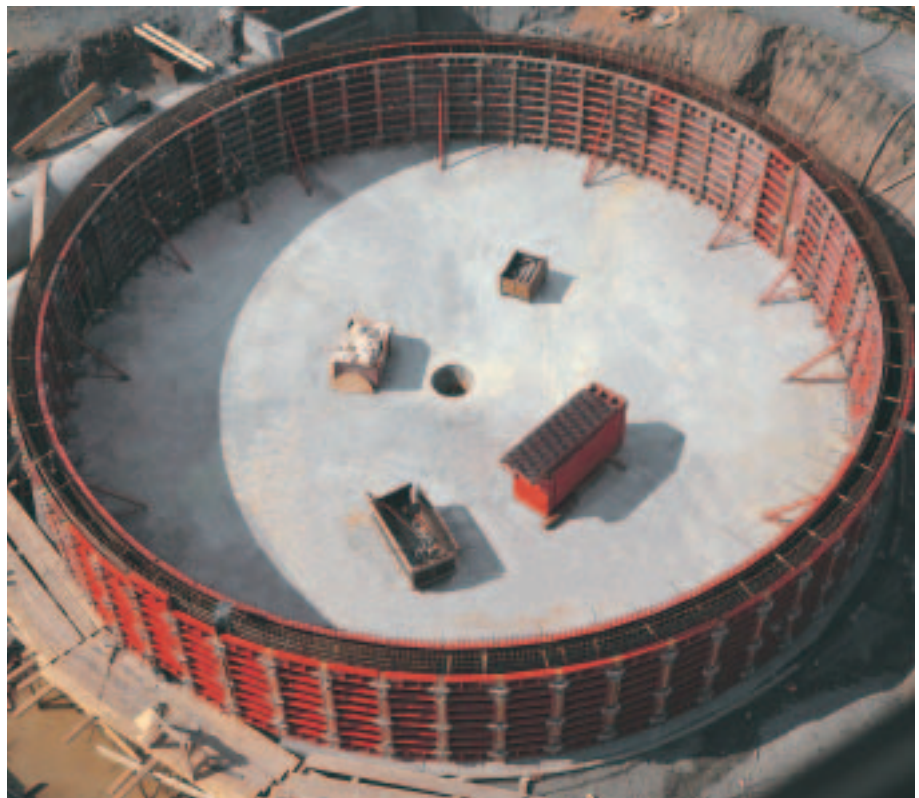


TRIO, DOMINO elementformar

- Polygona rundformar med standard-element.
- Kan även användas vid små radier.

Specialformar av stål

- För högt antal användningar och radier som upprepas.



PERI RUNDFLEX

Runda väggformar över 1,00 m radie utan dyr elementombyggnad

Vid bygge av reningsverk, spiralramper, burspråk, silos och andra runda byggnader krävs det många olika krökningsradier.

Litet antal användningar per formelement och radie är regel.

Hopsättning, ombyggnad och nymontering av elementen avgör därför kostnaderna för material och tid.

PERI RUNDFLEX löser detta problem med standardelement och utan den tidsödande ombyggnaden av elementen.

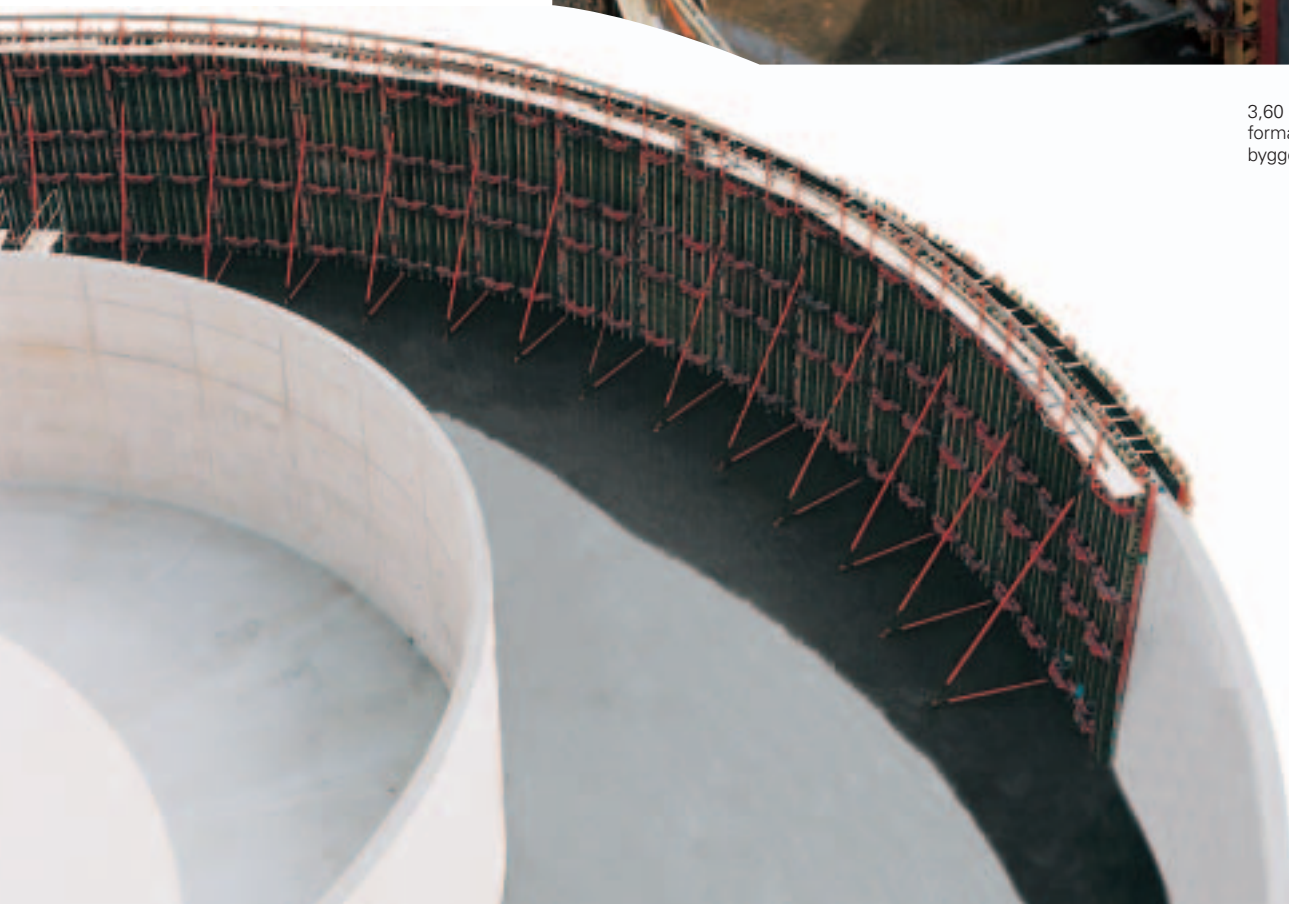
Enkel radieinställning

De färdigmonterade elementen går att anpassa till olika radier på kort tid och kan därför användas överallt och ofta.

Med spärrnyckeln ställs de självrensgörande ställspindlarna och därmed formarna in på önskad krökning.



3,60 m hög RUND FLEX formar för olika radier vid byggen av reningsverk.

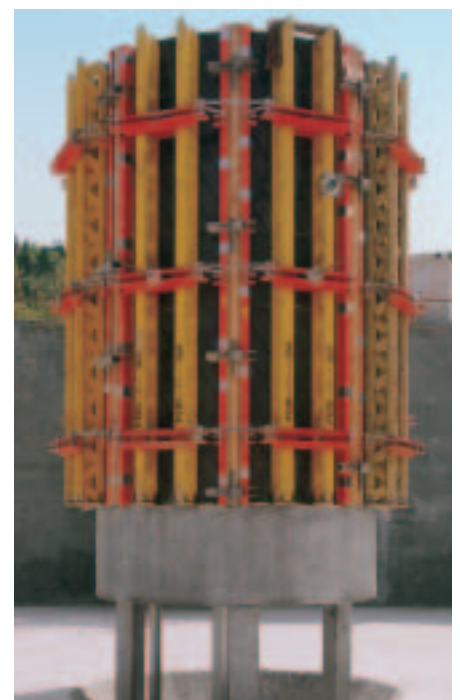




Högt tillåtet betongtryck

RUNDFLEX är dimensionerad för ett betongtryck på 60 kN/m². Detta möjliggör höga stighastigheter.

Detalj i ett reningsverk med radien 1,10 m. Formad med RUNDFLEX element A 85, I 72.



Standard RUNDFLEX element påbyggt till 11,40 m vid bygge av en förvaltningsbyggnad i München.



PERI RUNDFLEX element på klätterställning KG 180 vid bygge av en spiralramp för ett parkeringshus.

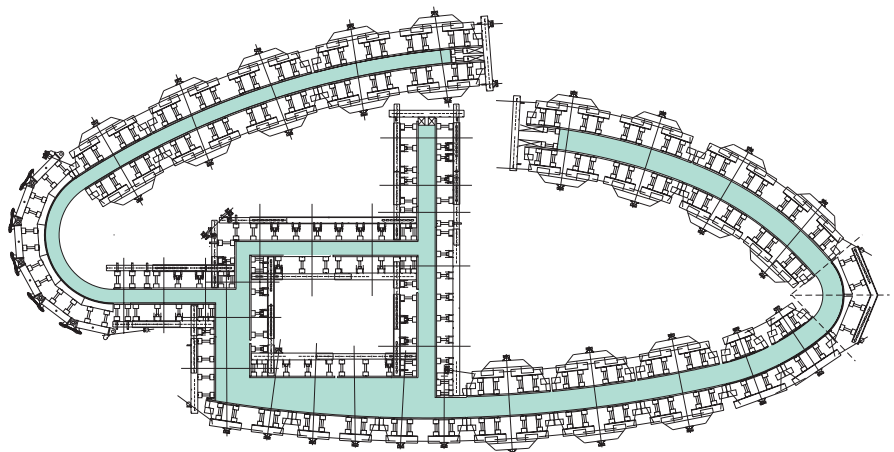
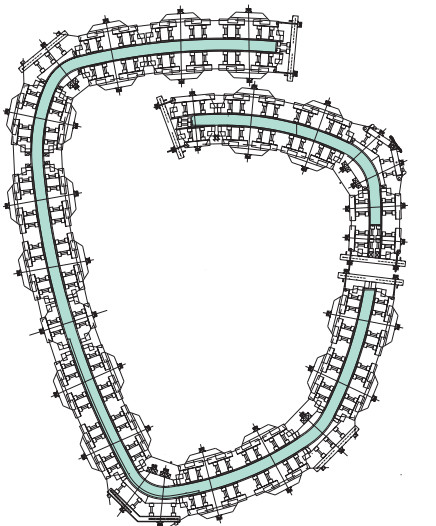
Snabb och enkel radieinställning även vid komplicerade konstruktioner



RUNDFLEX vid bygge av ett vårdshus utformat som en fartygsakter. Radien som ändrades ständigt var inte något problem.



Genom kombination av olika formsystem gick det att forma komplicerade planlösningar vid detta kontorsbygge.

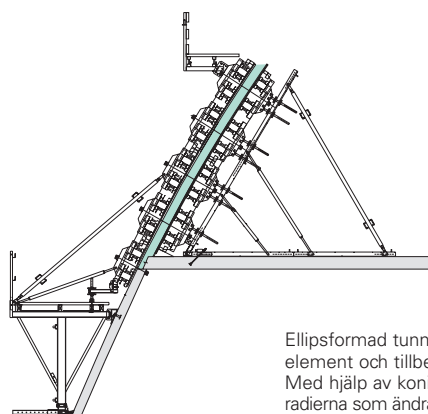


Specialanvändningar

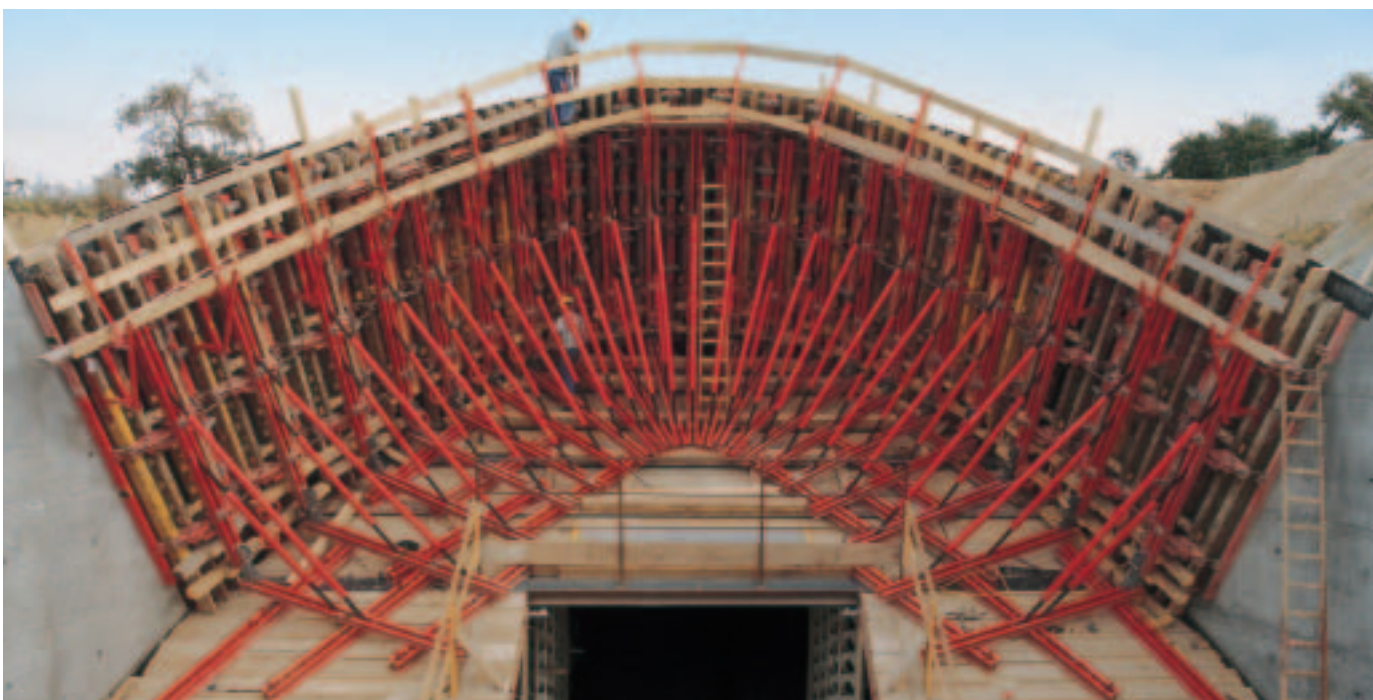
RUNDFLEX används liggande vid bygge av ett betongvalv till ett kulturhus i Berlin.



Spiralkärna och balustrad till en spiralramp. Enkel radieinställning med den självrenöjande sexkantsspindeln.

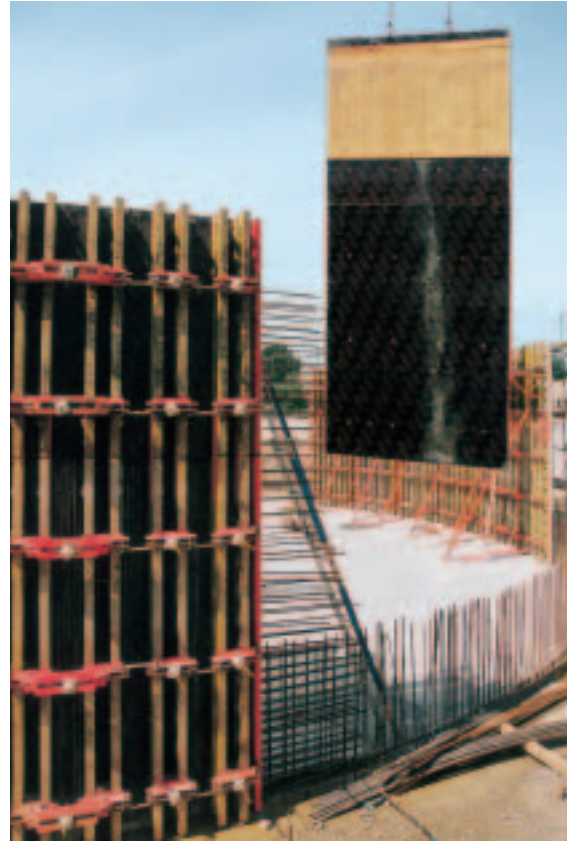


Ellipsformad tunnelportal med RUNDFLEX element och tillbehör från VARIO-programmet. Med hjälp av koniskt tillsågade passträn löstes radierna som ändrades hela tiden samt lutningen.



Synlig betong med RUNDFLEX

6,00 m höga, påbyggda RUNDFLEX-element vid bygge av ett reningsverk.
Område som skall förbli synligt på utsidan med dubblerad brädstruktur.
Vattentäta formsteg med förankringssystemet DK.

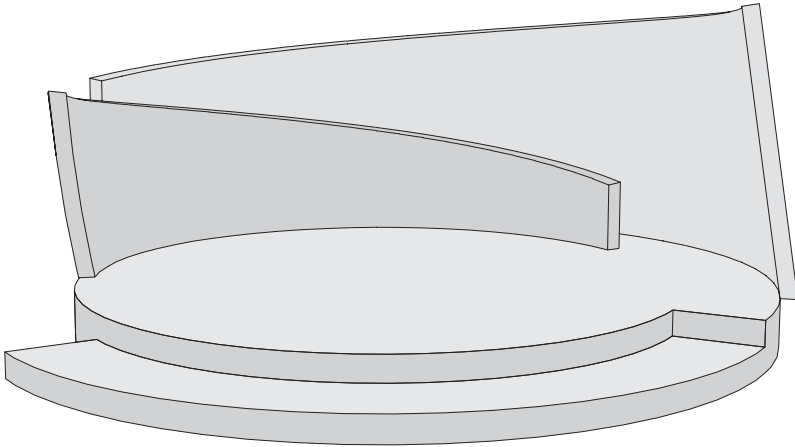


Det strukturerade området på behållarens utsida är tydligt synligt.
För detta ändamål dubblerades RUND FLEX-elementen i det övre området.



Detta projekt, ett parkeringshus Spielbank Feuchtwangen, krävde att fogar och forms-tagsgenomföringar ordnades i ett anpassat mönster. På ytterformen klättrade elementen på fasadbryggan FB 180 och i kärnan på klätterställningen KG 180.

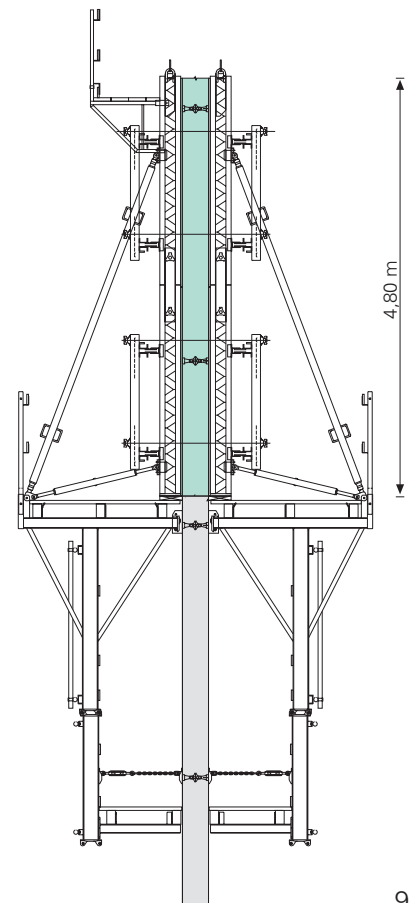
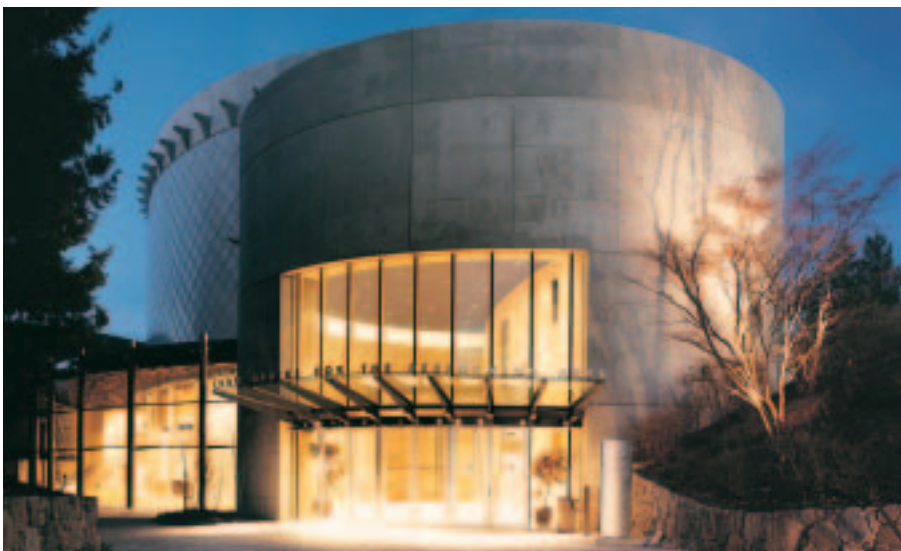




Lutningen på 9° syns tydligt på insidan.



Musikpaviljong, Kurpark Bad Schussenried. En geometriskt mycket anspråksfull byggnad, samtidigt som det ställdes höga krav på betongytan. Två motsatta väggar med radier på 4,62 m till 6,21m med höjder på 1,10 m till 4,33 m skulle formas. Samtidigt lutade väggarna från lodrätt till 9° inåt resp. 6° utåt. Med hjälp av koniska passreglar och de flexibelt inställbara RUNDFLEX-formarna klarades denna uppgift utan problem.

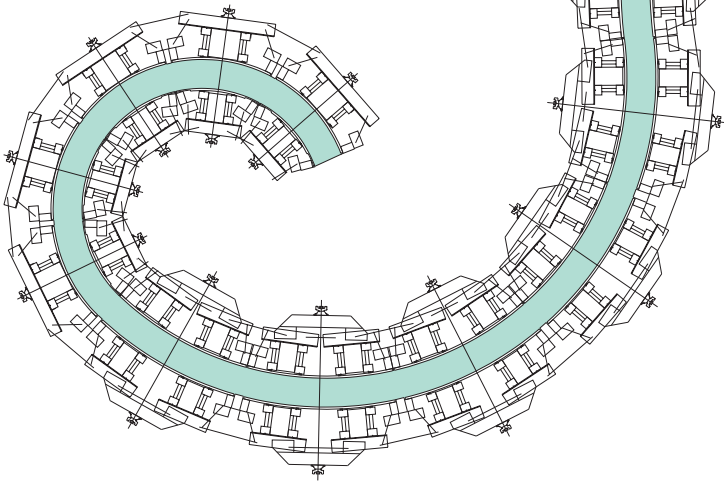


Chan Center, Vancouver BC Kanada. Felfria betongytor och snabb anpassning till olika radier. Extra lodräta fördelningsreglar möjliggjorde det mönster för formstagsgenomföringar som föreskrivits av arkitekten. Vid högre höjder ställdes RUNDFLEX-elementen på klätterställningen KG 180.

RUNDFLEX element

PERI RUNDFLEX finns i tre olika elementbredder och sex byggriktiga höjder.

För att spara transportutrymme levereras element som satts ihop i fabriken i rak form och ställs in på den radie som krävs på byggplatsen.

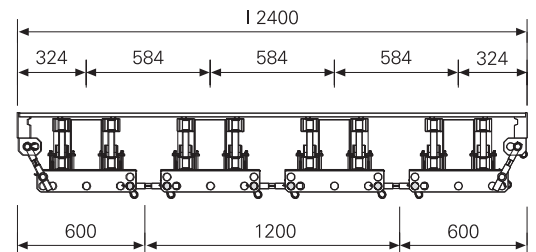
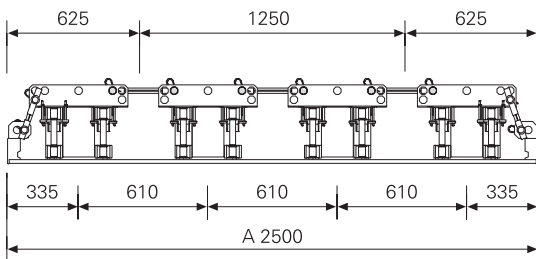


PERI RUNDFLEX vid bygge av ett upplevelsebad. Radier på 1,50 m upp till över 20,00 m formades snabbt.

Även komplicerade geometrier med ständigt växlande radier formades snabbt och enkelt med RUNDFLEX.

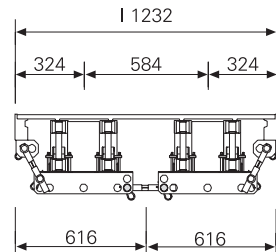
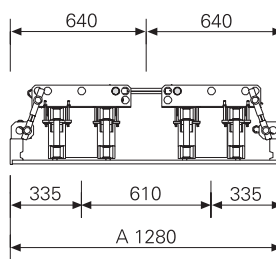
Element för radier $\geq 4,00$ m

Ytform: 21 mm



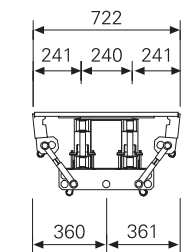
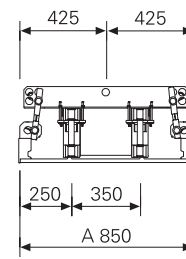
– för radier $\geq 2,50$ m

Ytform: 18 mm



– för radier $\geq 1,00$ m

Ytform: 2 x 9 mm



PERI RUNDFLEX-element kan skarvas på i intervaller om 60 cm.

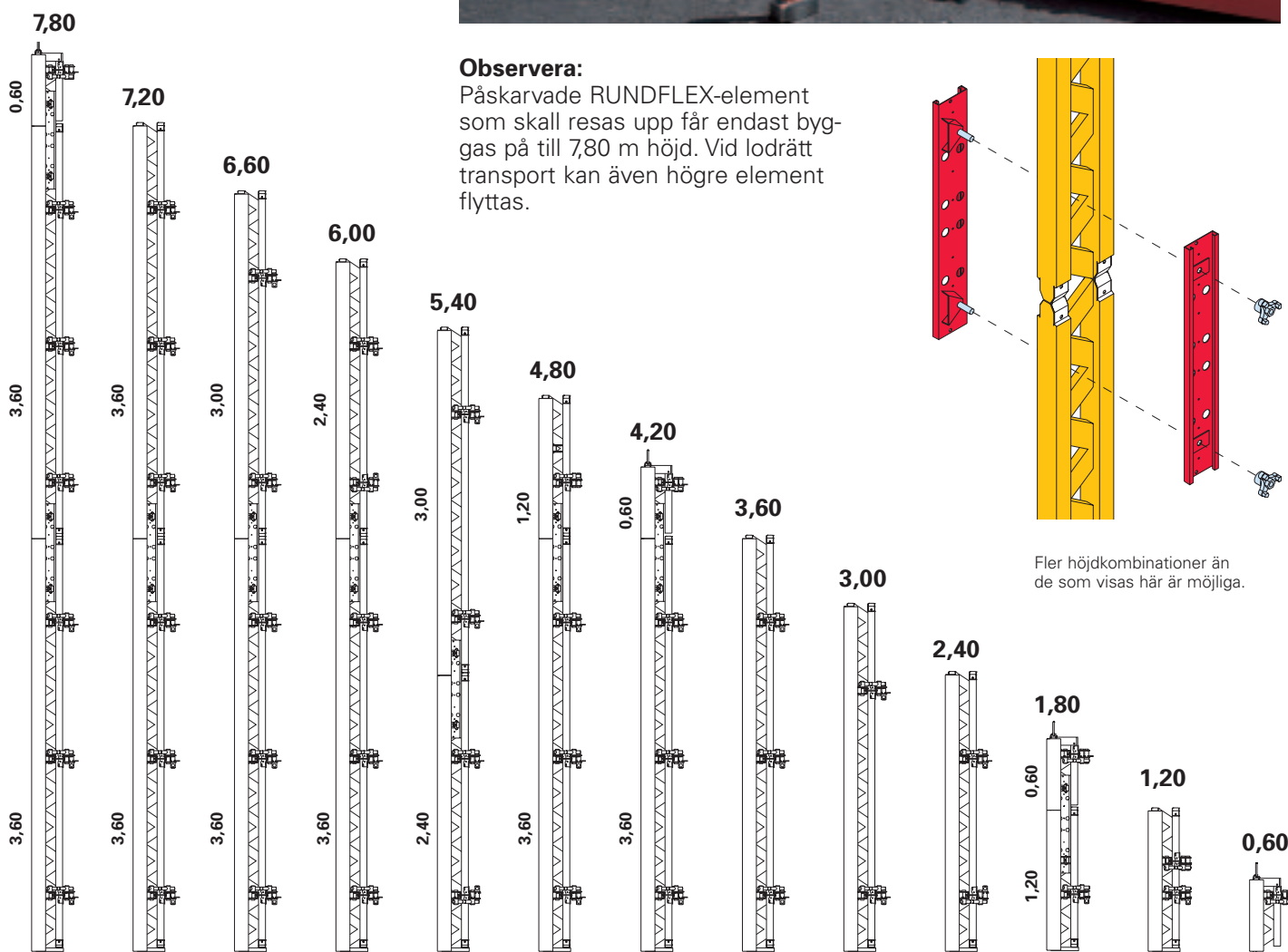
Elementen byggs på liggande och rakt. Principiellt monteras en skarvregel 24-2 per balkskarv.

Monteringen görs på marken:

- För elementen i läge.
- placera skarvregelns delar i balkens fackverk.
- Dra åt vingmuttern med hammar-slag.



Höjdintervaller 60 cm



Radieinställning

Två personer krävs vid radieinställningen för att snabbt uppnå en jämn krökning.

Radieinställningen börjar principiellt med spindeln i elementets mitt och förs jämnt till yttersidorna. Ställspindlarna är inställda så att de gulchromade delarna alltid pekar åt samma sida. Fördel: Snabb justering tack vare samma rotationsriktning.

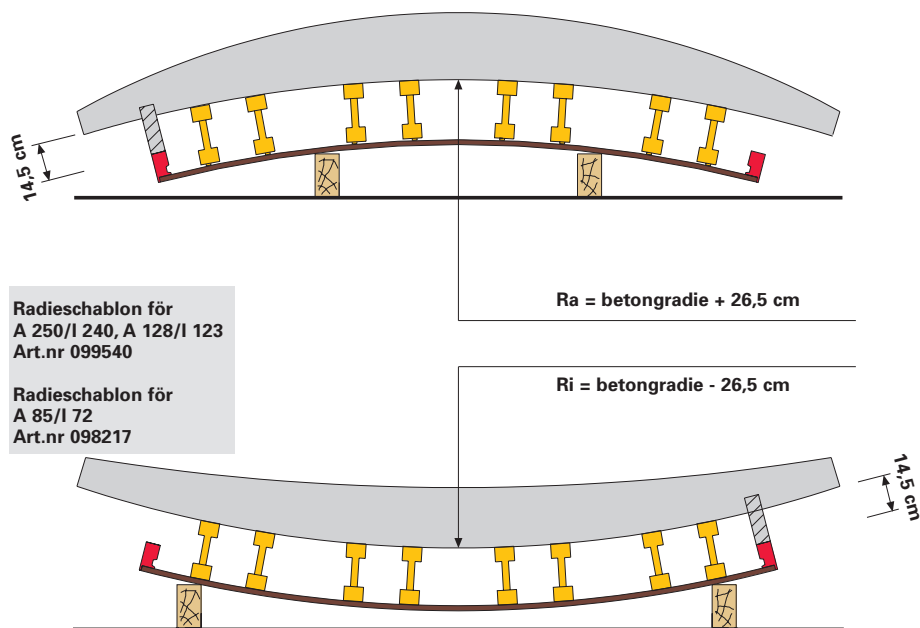


Kontroll av den föreskrivna krökningen sker genom att radieschablonen placeras på formbalkarna.

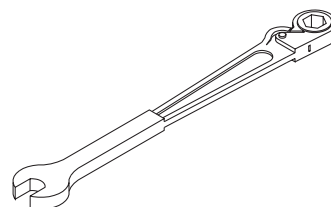
Regler för tillverkning av en radieschablon

För ytterformar

= Betongradie + 26,5 cm (vid 21 mm tjock ytform och 4 mm betoplanremsor på balken GT 24).



Ställspindeln 210 för inställning av kantprofilen kan även manövreras med kombinationsverktyget.



Kombinationsverktyg SW 24, art.nr 021790 för snabb inställning av RUNDFLEX-elementen

För innerformar

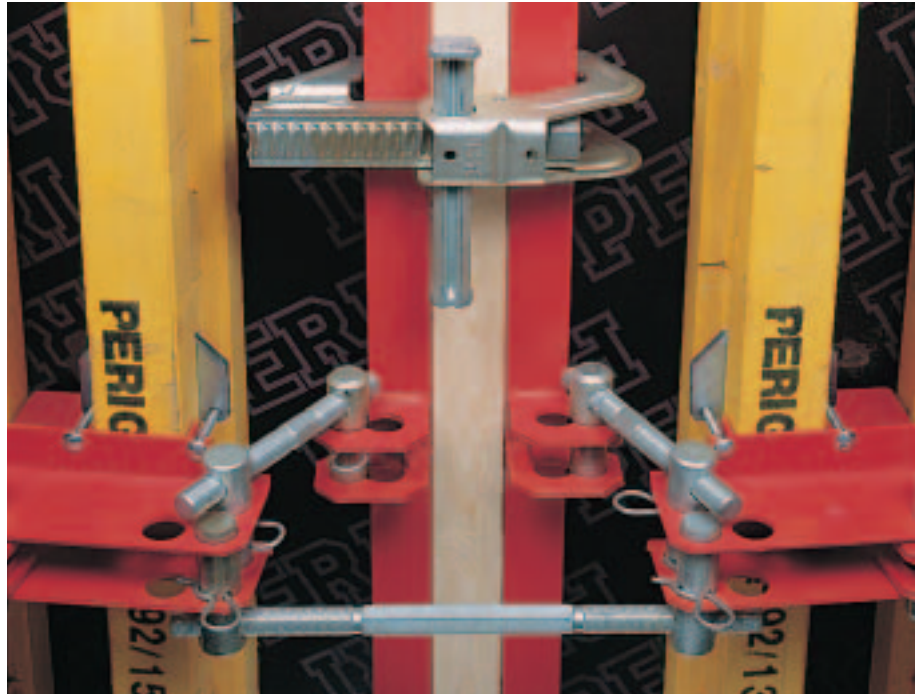
= Betongradie + 26,5 cm (vid 21 mm tjock ytform och 4 mm betoplanremsor på balken GT 24).

Sammankoppling av element

Vid sammankopplingen måste man se till att elementen (yttre och inre) står centriskt mitt emot varandra.

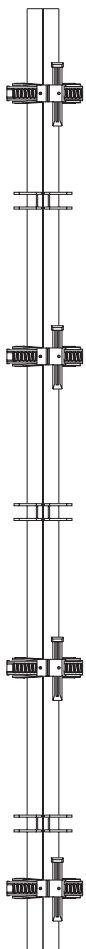
Montera passregel på max. 10 cm bredd i enlighet med tabellerna mellan ytter- och innelementen. Vid mindre radier skall passreglarna eventuellt skäras till koniskt.

Vid användning av elementen I 72 vid en radie som är mindre än 2,10 m och en vägg tjocklek på 25 cm måste justerspindel 210 användas vid elementskarven.



Antal lås som krävs per elementskarv

3,60



3,00



2,40



1,20



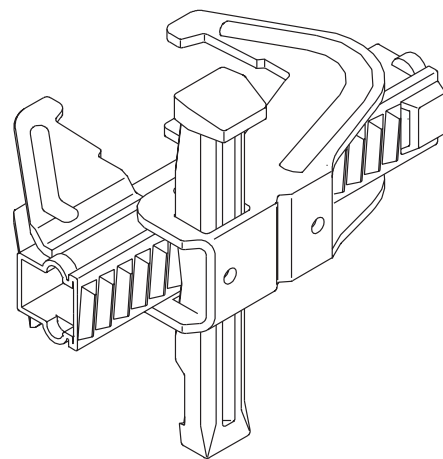
0,60



Sätt in justerspindel 500 i T-reglarna och säkra den med hjälp av fjädersprinten 5/1.

Observera:

Justerspindel 500 vid elementskarven krävs endast vid flyttning av elementen.



Formlås BFD
art.nr: 023500 för
sammankoppling av elementen

Observera:

Vid påbyggnad av elementet 120 räcker det med ett riktlås BFD.

RUNDFLEX

Passregelbredder

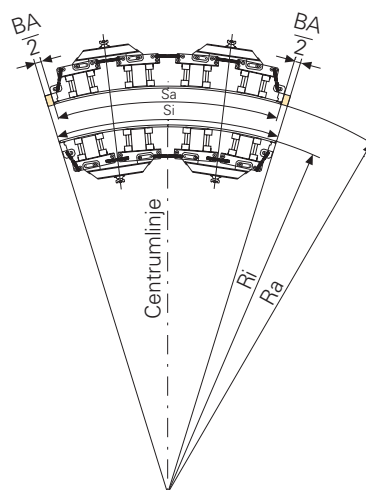
Element A 250 utvändigt

I 240 invändigt

Tabell 1

Radi inner Ri [m]	vägg tjocklek d [m]				
	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
4,00	33	63	93		
4,20	27	55	84		
4,40	21	48	76		
4,60	16	42	68	94	
4,80	11	36	61	86	
5,00	6	30	54	78	
5,20	2	25	48	72	95
5,40	2	21	43	65	87
5,60	5	16	38	59	81
5,80	8	12	33	54	75
6,00	11	9	29	49	69
6,20	14	5	24	44	63
6,40	16	2	21	39	58
6,60	19	1	17	35	53
6,80	21	4	13	31	49
7,00	23	7	10	27	45
7,20	25	9	7	24	41
7,40	27	12	4	20	37
7,60	29	14	2	17	33
7,80	31	16	1	14	30
8,00	33	18	3	11	26
8,20	34	20	6	9	23
8,40	36	22	8	6	20
8,60	37	24	10	4	18
8,80	39	25	12	1	15
9,00	40	27	14	1	12
9,20	41	28	16	3	10
9,40	43	30	17	5	8
9,60	44	31	19	7	5
9,80	45	33	21	9	3
10,00	46	34	22	10	1
10,50	48	37	26	15	4
11,00	51	40	29	18	8

Radi inner Ri [m]	vägg tjocklek d [m]				
	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
11,50	53	42	32	22	12
12,00	55	45	35	25	15
12,50	57	47	37	28	18
13,00	58	49	40	31	22
13,50	60	51	42	33	24
14,00	61	52	44	35	27
14,50	62	54	46	38	29
15,00	64	56	48	40	32
15,50	65	57	49	42	34
16,00	66	58	51	43	36
16,50	67	60	52	45	38
17,00	68	61	54	47	40
17,50	69	62	55	48	41
18,00	70	63	56	49	43
18,50	70	64	57	51	44
19,00	71	65	58	52	46
19,50	72	66	59	53	47
20,00	73	67	60	54	48



Vid $\frac{Ra}{Ri} = \frac{Sa}{Si}$
Ingen passregel erfordras

$$\frac{Ra}{Ri} > \frac{Sa}{Si}$$

ja

nej

$$Ba = \frac{Ra}{Ri} Si - Sa$$

$$Bi = \frac{Ri}{Ra} Sa - Si$$

Ba = bredd passreglar utvändigt [mm]

Bi = bredd passreglar invändigt [mm]

RUNDFLEX

Passregelbredder

Element A 128 utvändigt

I 123 invändigt

Tabell 2

Radi inner Ri [m]	vägg tjocklek d [m]					Radi inner Ri [m]	vägg tjocklek d [m]				
	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40		0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
2,50	60	85				8,60	16	9	2	5	12
2,60	56	79				8,80	17	10	3	4	11
2,70	52	75	98			9,00	18	11	4	2	9
2,80	48	70	92			9,20	18	12	5	1	8
2,90	45	66	88			9,40	19	12	6	0	7
3,00	42	62	83			9,60	20	13	7	1	6
3,20	36	55	75	94		9,80	20	14	8	2	5
3,40	31	49	68	86		10,00	21	15	9	3	4
3,60	27	44	61	78	95	10,50	22	16	10	5	1
3,80	23	39	55	72	88	11,00	23	18	12	7	1
4,00	19	35	50	66	81	11,50	24	19	14	8	3
4,20	16	31	45	60	75	12,00	25	20	15	10	5
4,40	13	27	41	55	69	12,50	26	21	16	11	7
4,60	11	24	37	51	64	13,00	27	22	17	13	8
4,80	8	21	34	47	59	13,50	28	23	19	14	10
5,00	6	18	30	43	55	14,00	28	24	20	15	11
5,20	4	16	27	39	51	14,50	29	25	21	16	12
5,40	2	13	25	36	48	15,00	30	26	21	17	13
5,60	0	11	22	33	44	15,50	30	26	22	18	14
5,80	2	9	20	30	41	16,00	31	27	23	19	15
6,00	3	7	17	28	38	16,50	31	28	24	20	16
6,20	4	5	15	25	35	17,00	32	28	24	21	17
6,40	6	4	13	23	33	17,50	32	29	25	22	18
6,60	7	2	11	21	30	18,00	33	29	26	22	19
6,80	8	1	10	19	28	18,50	33	30	26	23	20
7,00	9	1	8	17	26	19,00	33	30	27	24	20
7,20	10	2	6	15	24	19,50	34	31	27	24	21
7,40	11	3	5	13	22	20,00	34	31	28	25	22
7,60	12	4	4	12	20						
7,80	13	5	2	10	18						
8,00	14	6	1	9	16						
8,20	15	7	0	7	15						
8,40	16	8	1	6	13						

Ba = bredd passreglar utvändigt [mm]

Bi = bredd passreglar invändigt [mm]

RUNDFLEX

Passregelbredder

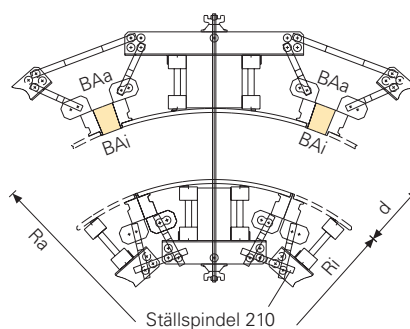
Element A 85 utvändigt

I 72 invändigt

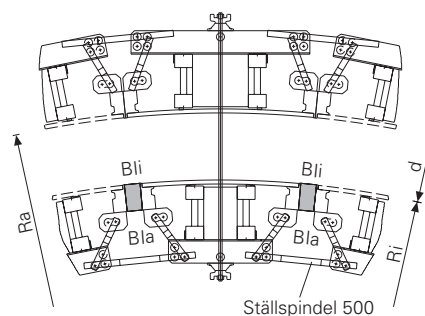
Tabell 3

Radie inner Ri [m]	vägg tjocklek d [m]					
	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	
1,00	BAi BAa	21	57	93		
1,10	BAi BAa	7	40	73		
1,20	Bli Bla	4	26	56	86	
1,30	Bli Bla	12	14	42	69	97
1,40	Bli Bla	19	4	29	55	81
1,50	Bli Bla	26	5	19	43	67
1,60	Bli Bla	32	11	9	32	54
1,70	Bli Bla	37	17	1	22	44
1,80	Bli Bla	41	23	5	14	34
1,90	Bli Bla	46	28	11	6	25
2,00	Bli Bla	50	32	16	0	18
2,10	Bli Bla	53	37	21	6	11
2,20	Bli Bla	56	40	25	11	4
2,30	Bli Bla	59	44	29	15	1
2,40	Bli Bla	62	47	33	19	6
2,50	Bli Bla	64	50	36	23	10
2,60	Bli Bla	67	53	40	27	14
2,70	Bli Bla	69	56	43	30	18
2,80	Bli Bla	71	58	45	33	22
2,90	Bli Bla	73	60	48	36	25
3,00	Bli Bla	75	62	51	39	28
3,10	Bli Bla	76	64	53	42	31
3,20	Bli Bla	78	66	55	44	34

Radie inner Ri [m]	vägg tjocklek d [m]					
	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	
3,30	BAi BAa	79	68	57	47	36
3,40	BAi BAa	81	70	59	49	39
3,50	Bli Bla	82	71	61	51	41
3,60	Bli Bla	83	73	63	53	43
3,70	Bli Bla	85	74	64	55	45
3,80	Bli Bla	86	76	66	57	47
3,90	Bli Bla	87	77	68	58	49
4,00	Bli Bla	88	78	69	60	51
4,10	Bli Bla	89	80	70	62	53
4,20	Bli Bla	90	81	72	63	55
4,30	Bli Bla	91	82	73	65	56
4,40	Bli Bla	92	83	74	66	58
4,50	Bli Bla	92	84	75	67	59



Ställspindel 210
BA = ¹ bredd passreglar på yttrelementet [mm]



Ställspindel 500
Bl = ¹ bredd passreglar på inrelementet [mm]

Ba = bredd passreglar utvändigt [mm]
 Bi = bredd passreglar invändigt [mm]

¹ När passregelns bredd varierar med mindre än 3 mm mellan invändiga och utvändiga skall de skäras till fyrkantigt.

VARIO GT 24

Påskärvning

1. Bygg på upp till 5,00 m med skarvregel 24 för höjder upp till 8,00 m

Påskärvning upp till 5,00 m

4 stycken skarvreglar 24 vid 2,50 m elementbredd.

Påskärvning upp till 8,00 m

8 stycken skarvreglar 24 vid 2,50 m elementbredd.

Statiska värden för skarvregel 24

$$M_{\text{till.}} = 1,73 \text{ kNm}$$

$$Q_{\text{till.}} = 0$$

eller

$$M_{\text{till.}} = 0$$

$$Q_{\text{till.}} = 5 \text{ kN}$$

$$\frac{M + 0,07 Q}{0,28} + Q \leq 6,2$$

M i kNm

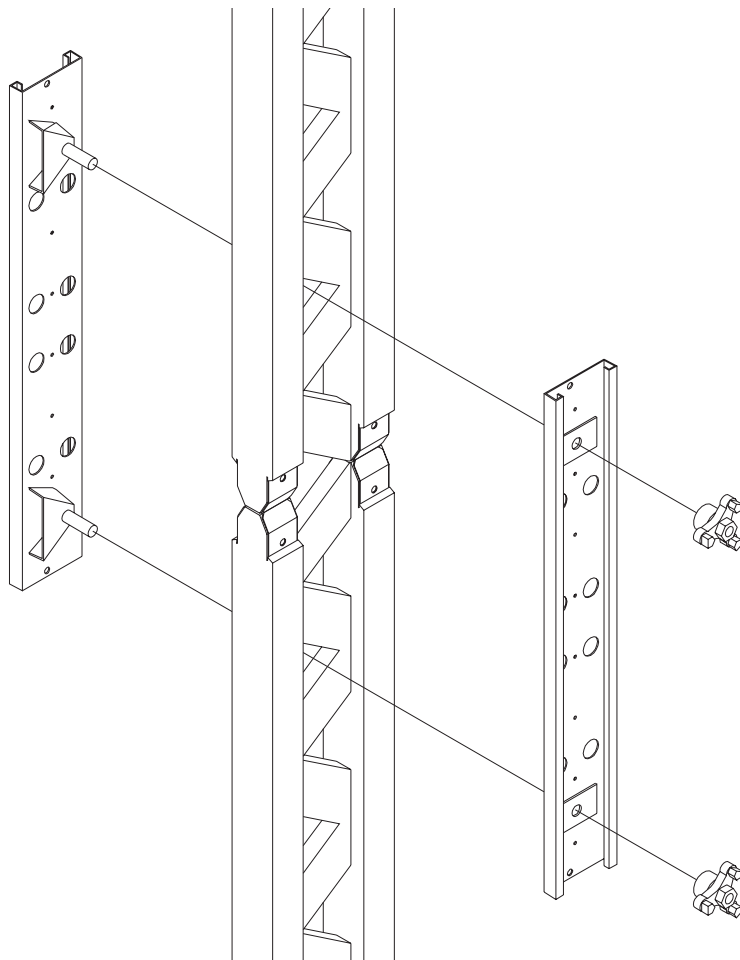
Q i kN

Statiska värden för skarvregel 24 vid flyttning av VARIO GT 24 element

$$Z_{\text{till.}} = 5,7 \text{ kN}$$

$$M = 0$$

$$Q = 0$$



Formstöd, utliggare

Tabell max påverkansbredd

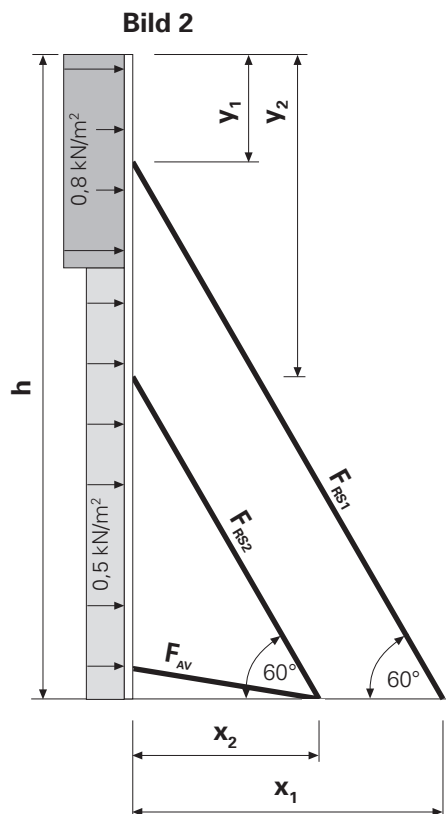
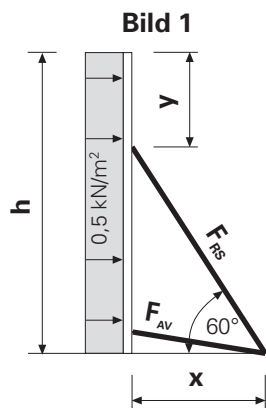
PERI riktstöd och utliggare

Formhöjd h [m]	Bild 1							Bild 2			
	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0		9,0	10,0	11,0	12,0
max. påverkansbredd [m]	3,53	2,73	2,19	1,82	1,58	1,42		1,93	1,67	1,49	1,35
akt. formstödslast F_{RS} [kN] vid max. formstödsavstånd	9,7	9,7	9,8	9,8	9,8	9,6	F_{RS1} F_{RS1}	9,4 9,5	11,3 8,5	11,3 9,3	11,3 10,1
akt. utliggarlast F_{AV} [kN] bei vid max. formstödsavstånd	2,1	2,3	2,2	2,2	2,3	2,6		2,6	2,3	2,1	1,9
x = fotplattans avstånd [m] från formens bakkant	1,2	1,6	2,0	2,4	2,9	3,5	x_1 x_2	4,3 2,6	4,7 2,6	5,3 2,8	5,9 3,0
y = *övre ledpunkt [m] från ö.k. form	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,0	y_1 y_2	1,5 4,5	1,8 5,5	1,8 6,2	1,8 6,9

*Avstånden måste eventuellt anpassas till formens befintliga systemmått.

Vid den angivna påverkansbredden får maximalt en kraft på 11,3 Nm ledas in i byggnadsstommen vid formstödet fotpunkt.

Vindlast: $h < 8\text{ m} = 0,5\text{ kN/m}^2$
 $8\text{ m} < h < 20\text{ m} = 0,8\text{ kN/m}^2$



Vid användning av RUNDFLEX rundformar måste följande punkter beaktas särskilt:

Vid hantering av elementen måste alltid gällande säkerhetsföreskrifter följas.

Formstöd och utliggare

skall anordnas i enlighet med följande ritning och tabell. Vid användning måste det första elementet alltid fästas med två formstöd. Fler formstöd enligt tabellen. Anslutningen på RUNDFLEX-element sker med formstödsfäste 24, fastsättningen på marken med tillhörande fotplatta och förankringsskruv Multi-Monti MMS 20x130.

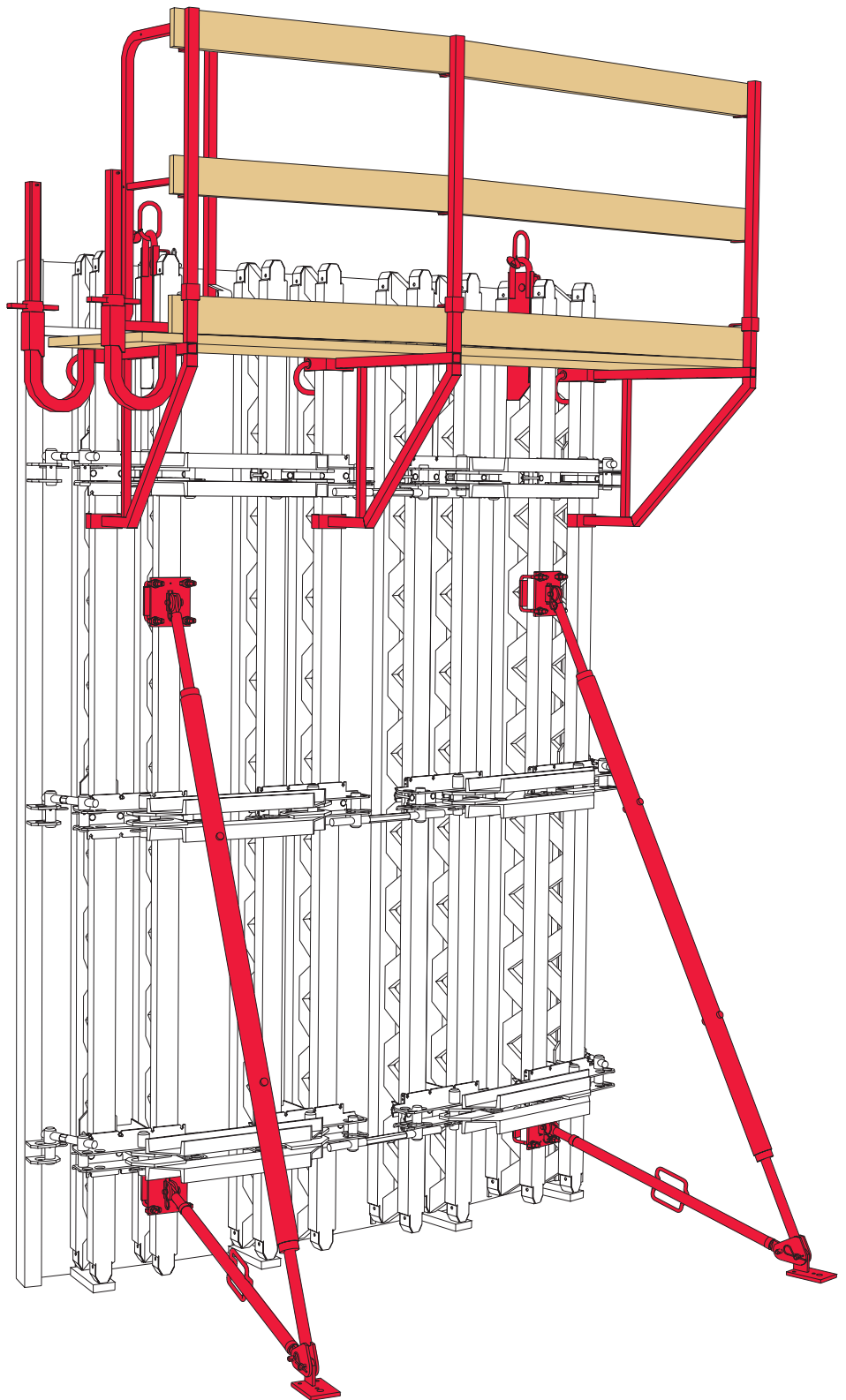
Inplankning och ryggskydd

till gjutbryggor skall utföras enligt DIN 4420. Det maximala avståndet för gjutbryggskonsolen GB 80 = 1,25 m vid en nyttolast på 150 kg/m². Sidoskyddet skall utföras med PERI gavelräcke 55 art.nr 065066. Monteringen av gjutbryggan skall göras på liggande element.

Den maximala bärkraften

för kranögla 24 uppgår till 700 kg vid en upphängningsvinkel på max. 15°. Observera bruksanvisningen till kranögla 24!

Det tillåtna gjuttrycket för PERI RUNDFLEX element är 60 kN/m². Vid användning av utvändiga vibratörer skall direktiven för användning från respektive tillverkare beaktas.



Användningsfärdiga RUNDFLEX-element:
Komplett med formstöd, utliggare,
kranögla 24 och gjutbygga med sidoskydd.

RUNDFLEX element

RUNDFLEX element för radier $\geq 4,0\text{m}$

Plywood: 21mm

Element utan fördelarregel

Yttrelement

A 250x 60 Element med lyftögla 24 (2x)

A 250x120 Påskarnvingselement

A 250x120 2R

A 250x240

A 250x300

A 250x360

Innerelement

I 240x 60 Element med lyftögla 24 (2x)

I 240x120 Påskarnvingselement

I 240x120 2R

I 240x240

I 240x300

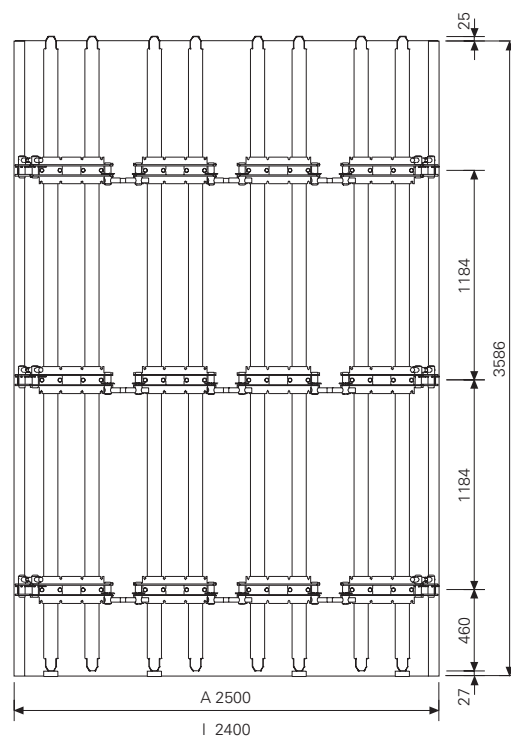
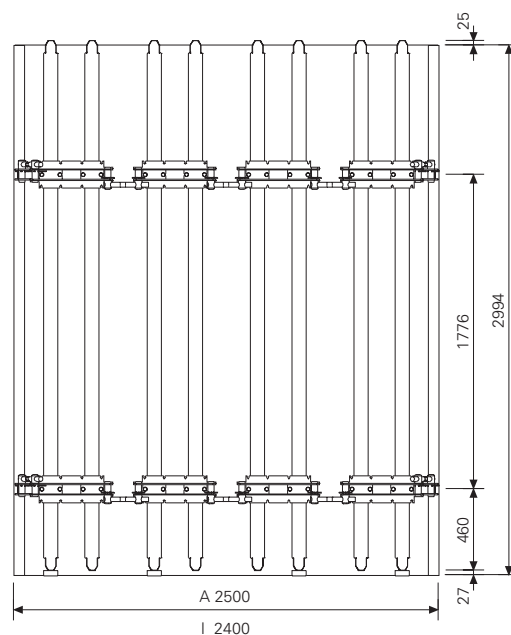
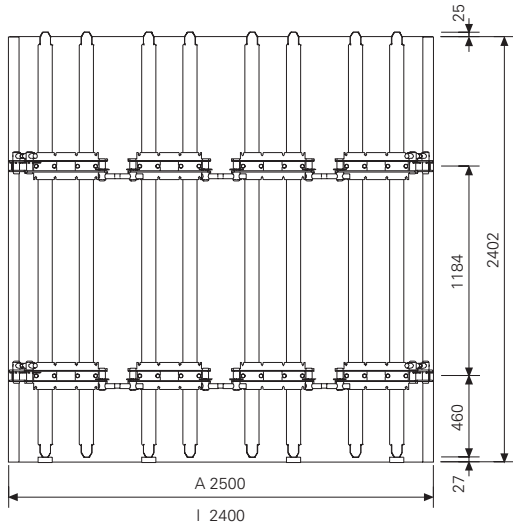
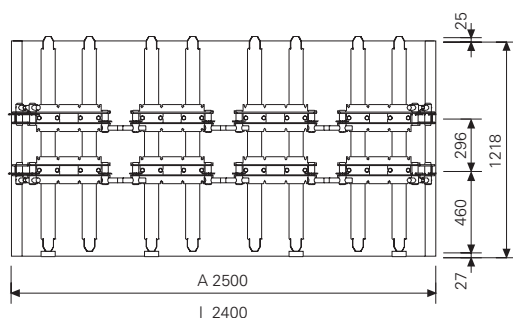
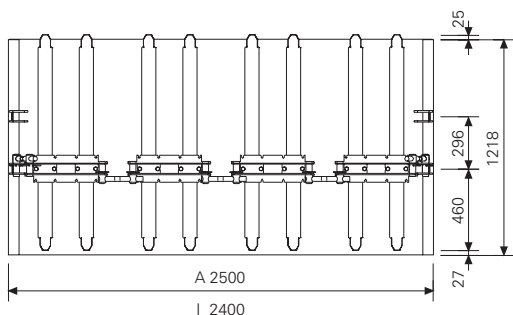
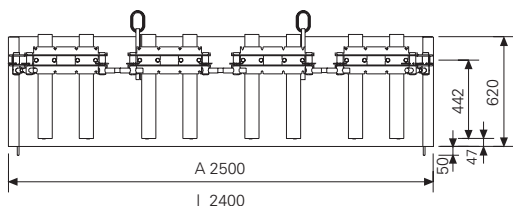
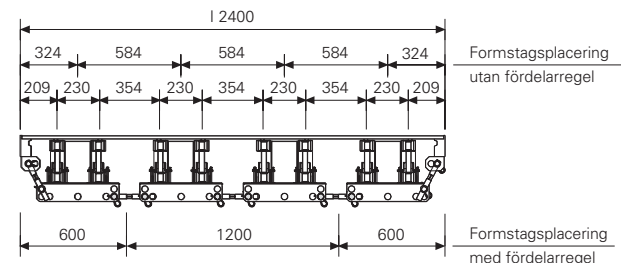
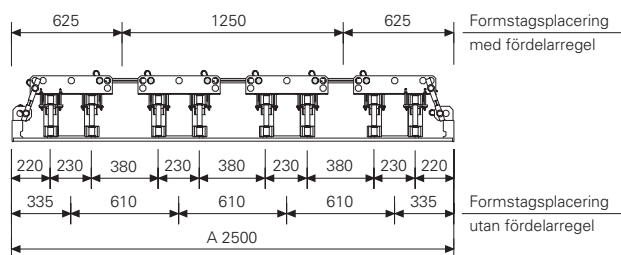
I 240x360

Vikt kg

Art.nr.

131,00	021800
181,00	021820
241,00	102856
358,00	021840
432,00	021400
533,00	021880

127,00	021810
173,00	021830
227,00	102855
343,00	021850
416,00	021410
510,00	021890



Vikt kg Art.nr.

RUNDFLEX element för radier ≥ 2,5m

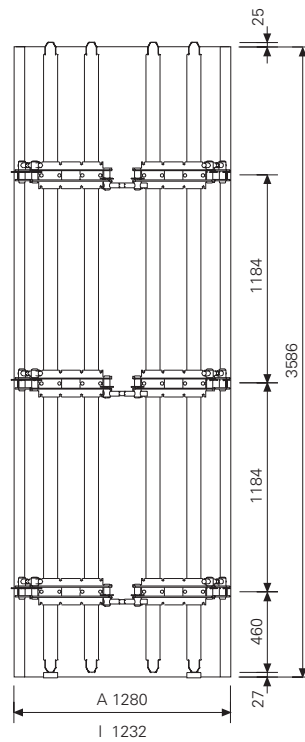
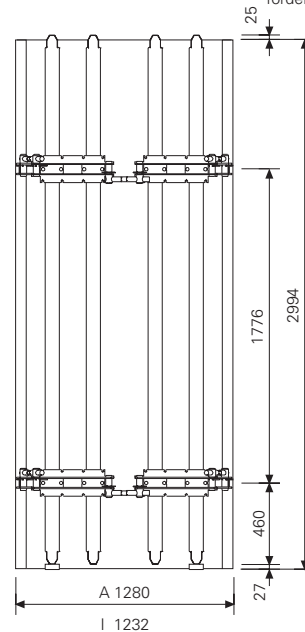
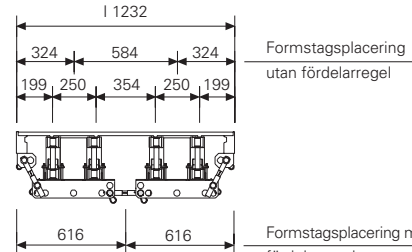
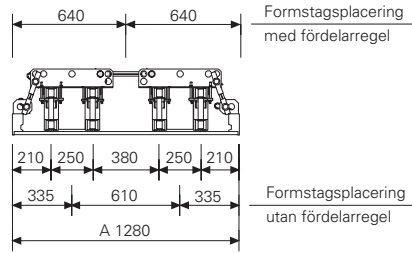
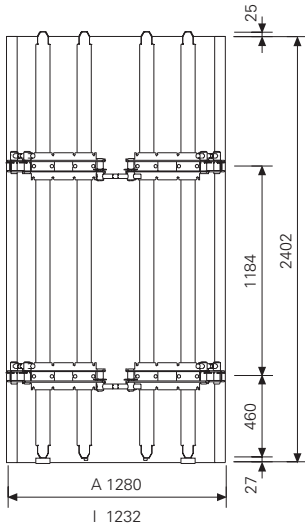
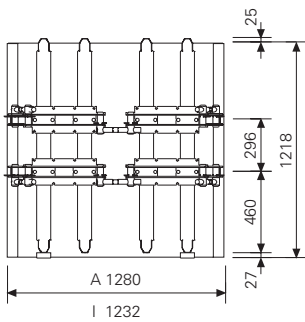
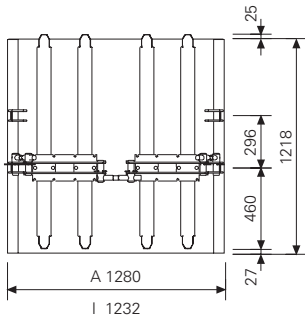
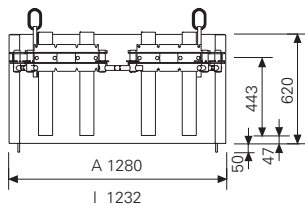
Plywood: 18 mm
Element utan fördelarregel

Ytterelement

- A 128x 60** Element med lyftögla 24 (2x) 74,50 021900
- A 128x120** Påskavningselement 102,00 021920
- A 128x120 2R** 134,00 102854
- A 128x240** 200,00 021940
- A 128x300** 248,00 021420
- A 128x360** 298,00 021960

Innerelement

- I 123x 60** Element med lyftögla 24 (2x) 73,10 021910
- I 123x120** Påskavningselement 97,10 021930
- I 123x120 2R** 126,00 102853
- I 123x240** 190,00 021950
- I 123x300** 239,00 021430
- I 123x360** 283,00 021970



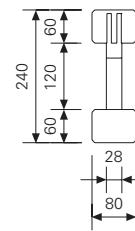
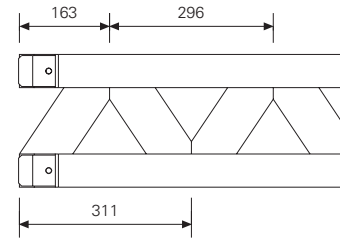
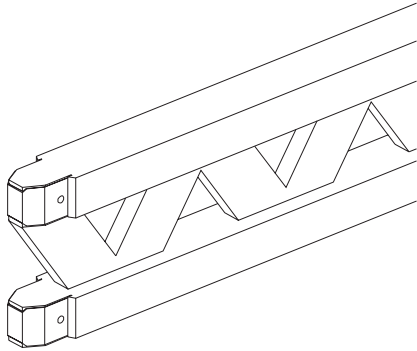
RUNDFLEX tillbehör

PERI balk GT 24

Typgodkännande nr. Z-9.1-157

Tillåten T_T = 14,0 kN*
 Tillåten T_D = 13,0 kN**
 Tillåten M = 7,0 kNm
 I_y = 8000 cm⁴

* T_T = tillåten tvärkraft i trycksträva
 ** T_D = tillåten tvärkraft i dragsträva

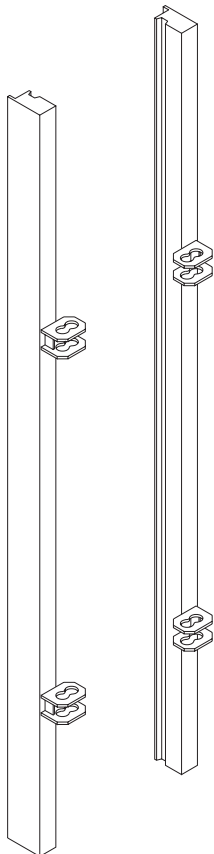


Märklängder för RUNDFLEX element

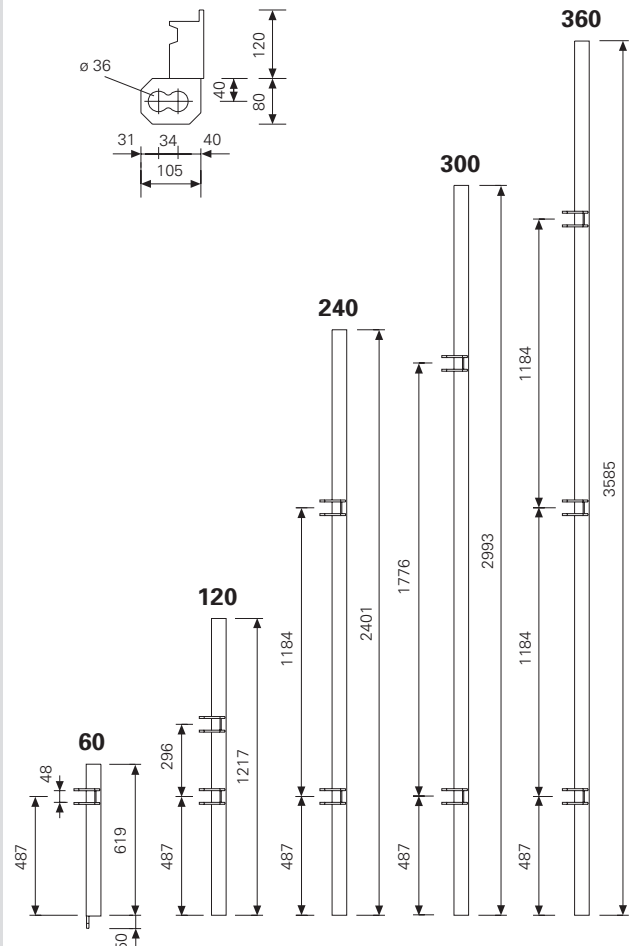
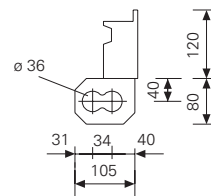
0,60m	4,45	075090
1,20m	7,10	075120
2,40m	14,20	075240
3,00m	17,70	075300
3,60m	21,20	075360

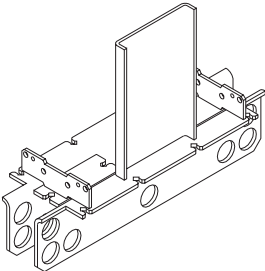
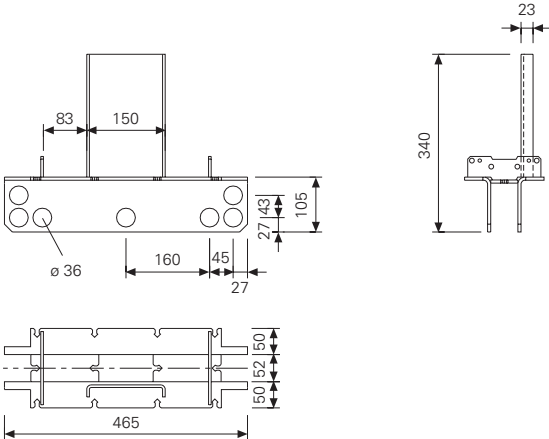
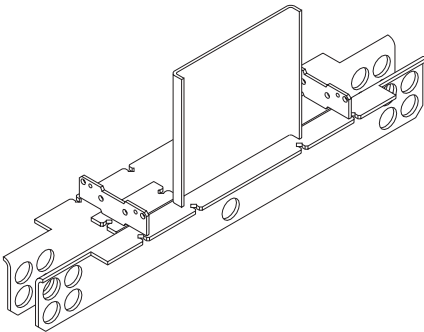
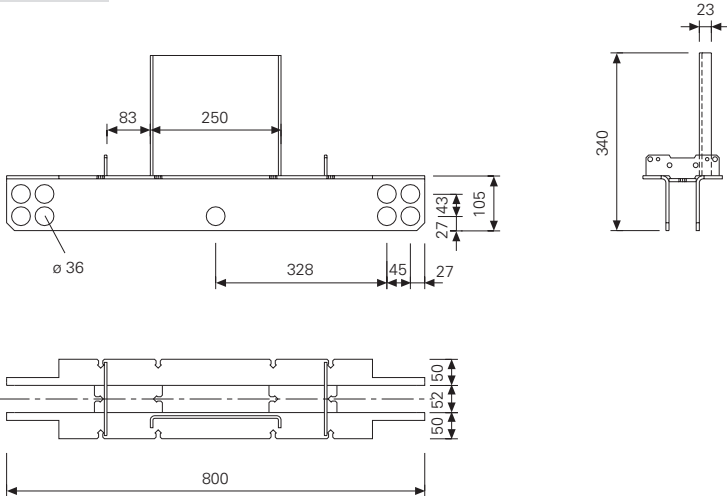
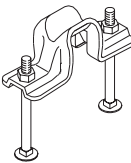
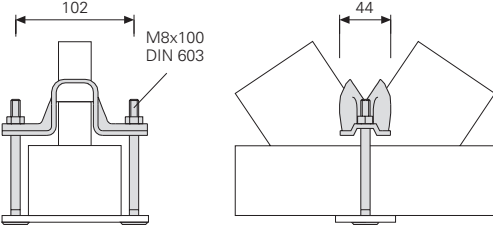
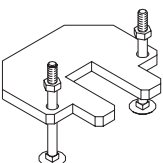
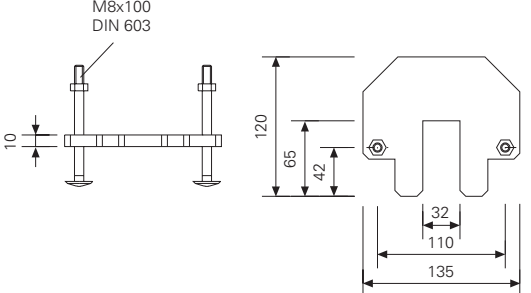
Kantprofil

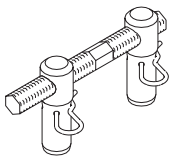
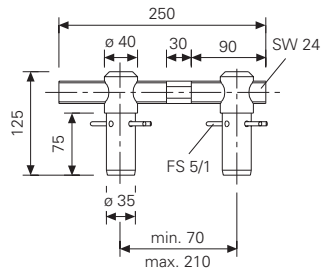
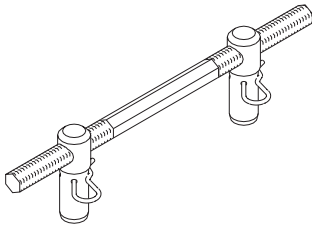
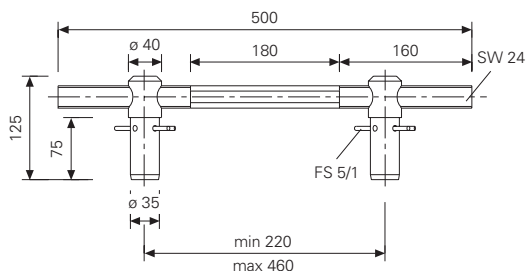
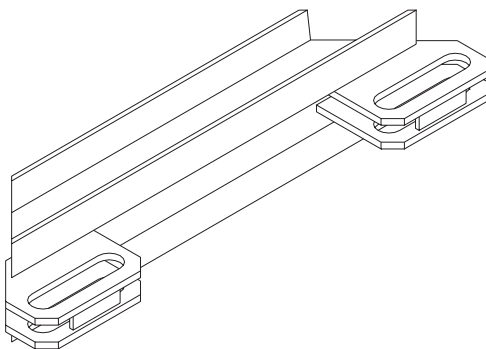
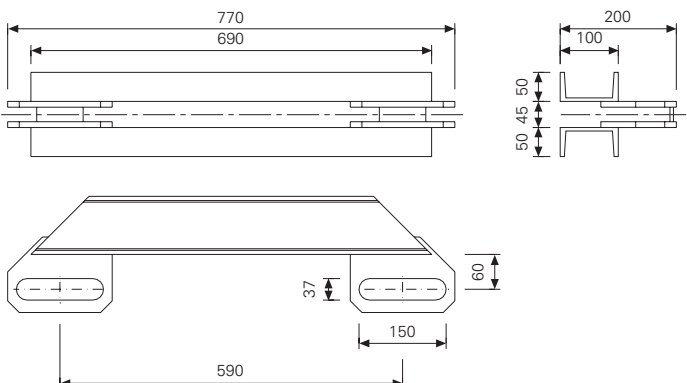
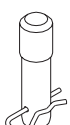
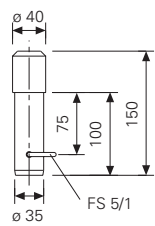
För elementskarvar med formlås 38

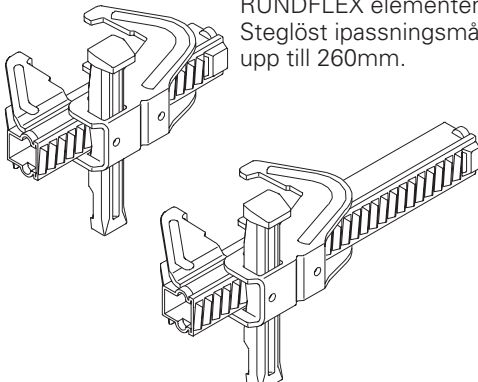
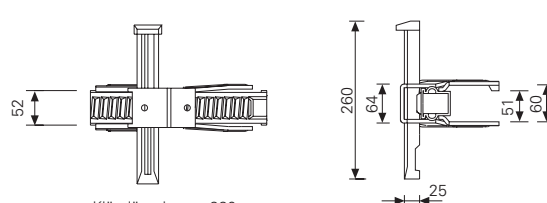
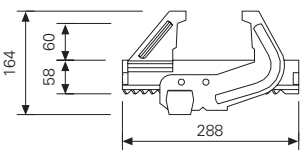
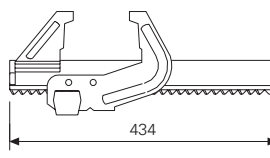
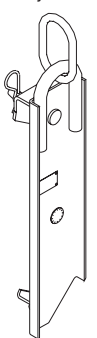
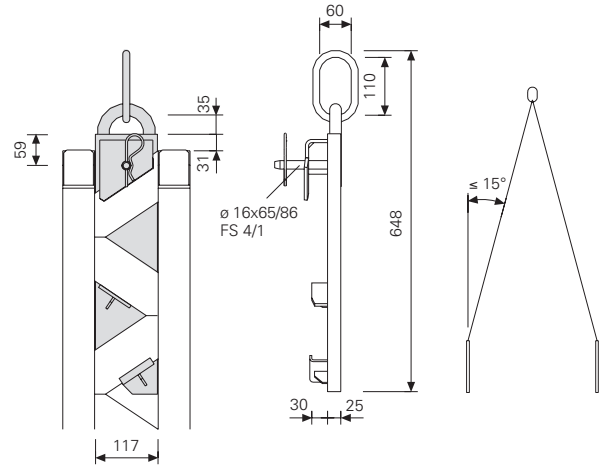
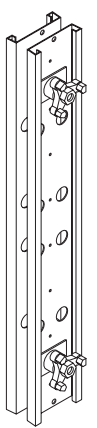
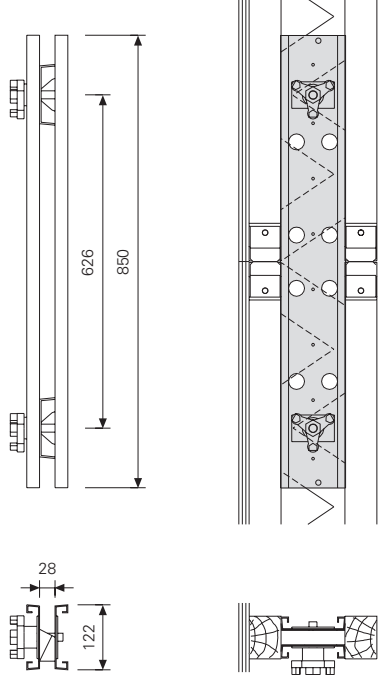


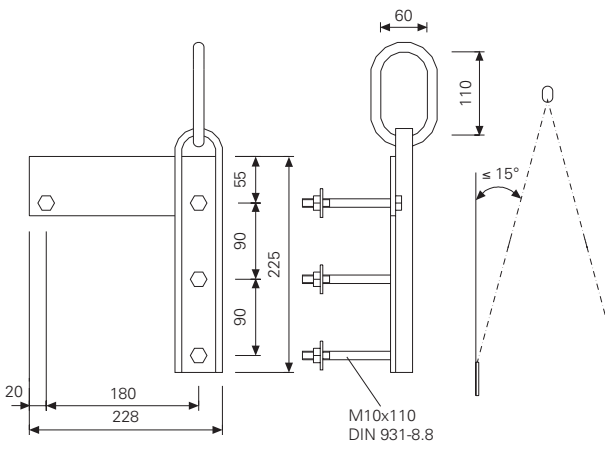
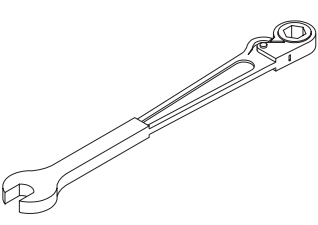
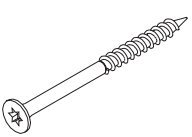
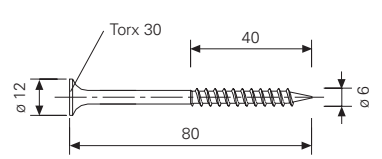
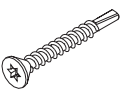
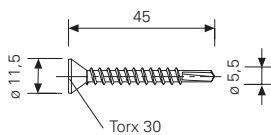
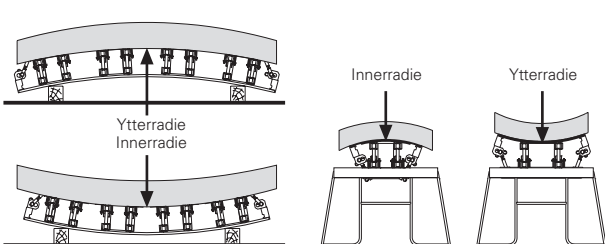
60 Höger	6,02	021710
60 Vänster	6,02	021720
120 Höger	10,70	021680
120 Vänster	10,70	021700
240 Höger	19,20	021730
240 Vänster	19,20	021740
300 Höger	31,60	021440
300 Vänster	31,60	021450
360 Höger	28,40	021750
360 Vänster	28,40	021760

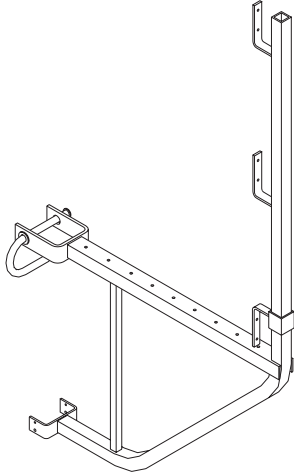
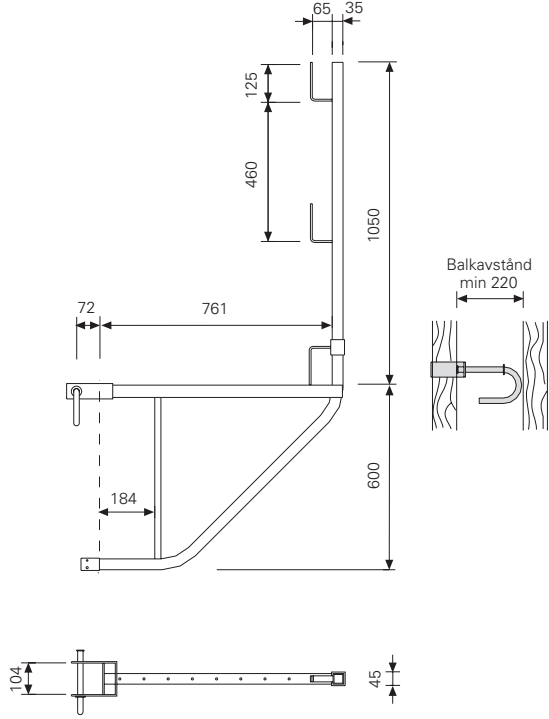
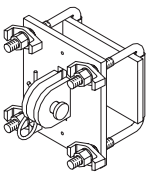
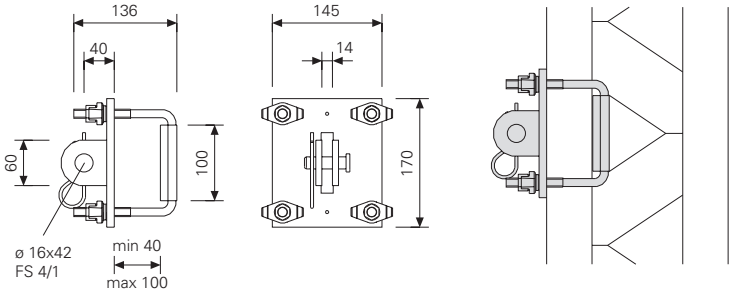
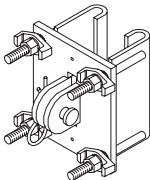
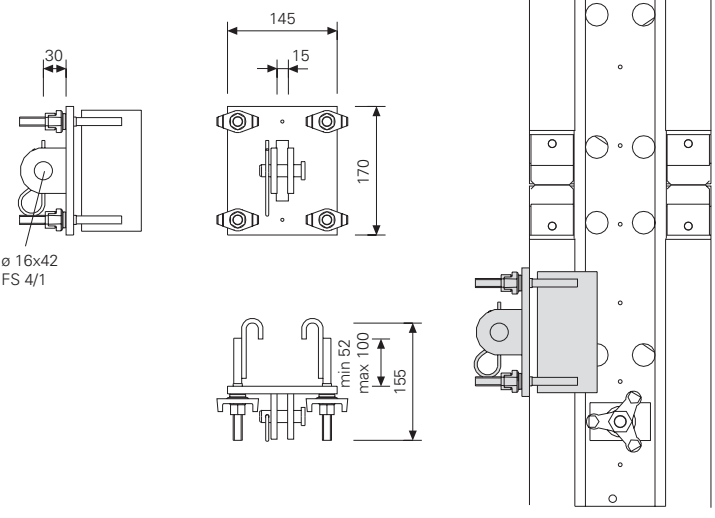


	Vikt kg	Art.nr.	
<p>T-regel för infästning av 2 GT 24 balkar</p> 	9,03	021600	
<p>T-regel 800 för infästning av 2 GT 24 balkar vid ytterelement A 85</p> 	14,70	021580	
<p>Rundflex fästklammer 24, fzb för infästning av GT 24 balk vid T-regel eller T-regel 800.</p> 	0,33	021660	
<p>Utbytesskruv: M8x100 MU DIN 603, fzb</p>	0,05	710240	
<p>Kantbalksfäste, fzb För fixering av ytterbalk GT 24 vid ytterelement. (Ej på ytterelement med h= 60cm)</p> 	1,41	021650	
<p>Utbytesskruv: M8x100 MU DIN 603, fzb</p>	0,05	710240	

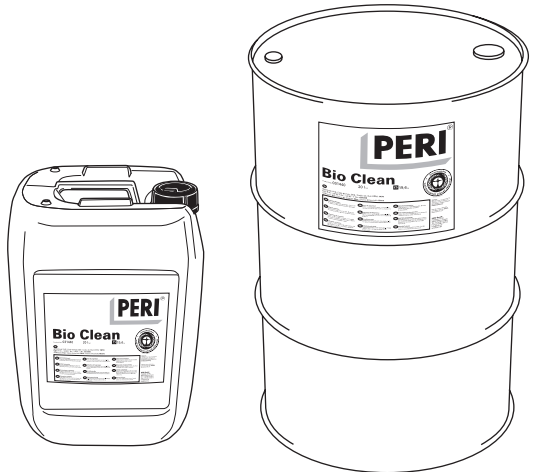
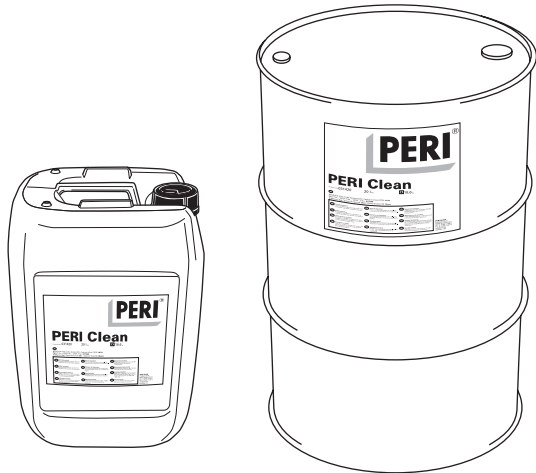
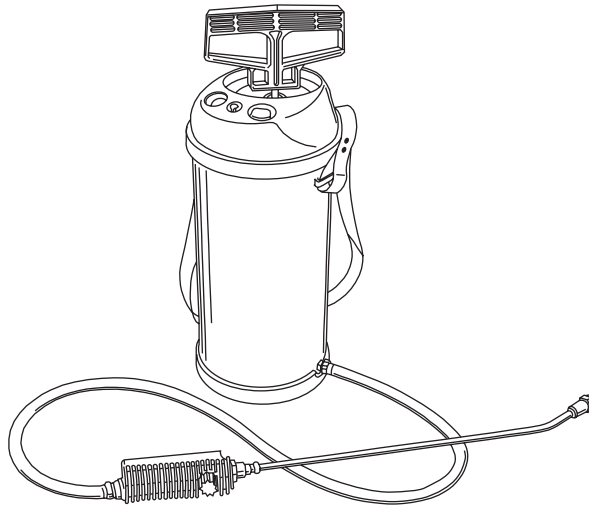
	Vikt kg	Art.nr.	
<p>Justerspindel 210, fzb med självrensande sexkantsgänga för enkel och snabb justering av innelement och kantprofiler på ytter- och innelement. Inkl. fjädersprint 5/1 (2x)</p>  <p>Nyckelvidd SW 24</p>	2,70	021610	
<p>Justerspindel 500, fzb med självrensande sexkantsgänga för enkel och snabb justering av ytterelement samt vid elementskarvar på ytter- och innelement. Inkl. fjädersprint 5/1 (2x)</p>  <p>Nyckelvidd SW 24</p>	3,70	021620	
<p>Fördelarregel För överföring av formstagslaster till 2 intilliggande T-reglar. Sparar 50% av formstagen.</p> 	18,00	021630	
<p>Regelbult, fzb för RUNDFLEX för fixering av fördelarregel på T-regel. Inkl. fjädersprint 5/1 (1x)</p> 	1,23	021640	

	Vikt kg	Art.nr.	
<p>Formlås BFD, fzb För koppling av TRIO och RUNDFLEX elementen. Steglöst ipassningsmått upp till 100mm.</p> <p>Formlås 38, fzb För enkel och snabb koppling av RUNDFLEX elementen. Steglöst ipassningsmått upp till 260mm.</p> 	4,05	023500	 <p>Klämlängd max. 220mm</p>  <p>Klämlängd max. 380mm</p> 
<p>Tillåten dragkraft: 20kN</p>			
<p>Lyftögla 24 2 st per transportenhet. Inkl. bult $\varnothing 16 \times 65/86$ och fjädersprint 4/1 (1x) Följ användningsföreskrifterna!</p>  <p>Belastningsgodkännande enligt BGR 500</p>	3,92	070760	 <p>$\varnothing 16 \times 65/86$ FS 4/1</p>
<p>Tillåten last: 700kg vid spridningsvinkel $\leq 15^\circ$</p>			
<p>Skarvregel 24-2 för snabb och enkel påskärkning med GT 24 balkar eller GT 24 element upp till 8m i höjd. Komplett med: vingmuttrar (2x)</p>  <p> $M_{till} = 1,73 \text{ kNm}$ $T_{till} = 0$ eller: $M_{till} = 0$ $T_{till} = 5 \text{ kN}$ </p> <p>Vid påskärkning av RUNDFLEX element skall en skarvregel monterats på varje GT 24 balk.</p>	7,18	024480	

	Vikt kg	Art.nr.	
<p>Kranögla 24 höger Kranögla 24 vänster På varje RUNDFLEX element med höjd 600mm finns en kranögla fast monterad Komplett med: Sexkantskruv M 10x110 DIN 931-8.8 fzb, bricka R 11 DIN 440 fzb och stoppmutter M 10 DIN 985-8 fzb (4x) Bilden visar kranögla 24 vänster.</p>	<p>2,80 2,80</p>	<p>021990 021980</p>	
<p>Lyftredskap Tillåten last: 700kg vid spridningsvinkel $\leq 15^\circ$</p>			
<p>Kombinationsverktyg SW 24 Nyckelvidd SW 24 Längd ca. 500mm</p>	1,00	021790	
			
<p>TSS-Torx 6x80, fzb Självborende för bits TX 30</p>	0,01	024690	
 <p>Förpackning: 1000 st</p>			
<p>Plåtskruv ISO 15482 5,5x45 Försänkt skruv för bits TX 30. För festsättning av plywood i kantprofil.</p>	0,007	710262	
 <p>Förpackning: 200 st</p>			
<p>Betoplanremsa 4x20x2500mm Betoplanremsa 8x20x2500mm Att fästas på balk GT 24.</p>	<p>0,13 0,31</p>	<p>726055 700485</p>	
<p>Plywood Fin-Ply 21mm, 18mm, 9mm tillskuren och kantförseglad</p>	efter förfrågan		
<p>Radieschablon, trä Schablonen är användbar för ytter- och innelement. Inkl material (3-skikts platta) Specialtillverkas för projekt. För element A 250, I 240 samt A 128, I 123 För element A 85 och I 72</p>		<p>099540 098217</p>	

	Vikt kg	Art.nr.
<p>Gjutbryggskonsol GB 80 Komplett med: sprintar</p>  <p>Tillåten belastning på gjutbrygga: 150kg/m² Max. konsolavstånd: 1,25m</p>	10,50	<p>027110</p> 
<p>Formstödsfäste 24, fzb För infästning av formstöd och utliggare på balk GT 24. Komplett med: bult \varnothing 16x42 och fjädersprint 4/1 (1x)</p> 	4,48	<p>028050</p> 
<p>Formstödsfäste 24 A, fzb För infästning av formstöd och utliggare på skarvregel 24-2 i samband med balkskarv. Komplett med: bult \varnothing 16x42 och fjädersprint 4/1 (1x)</p> 	4,64	<p>028070</p> 

PERI BIO Clean, PERI Clean

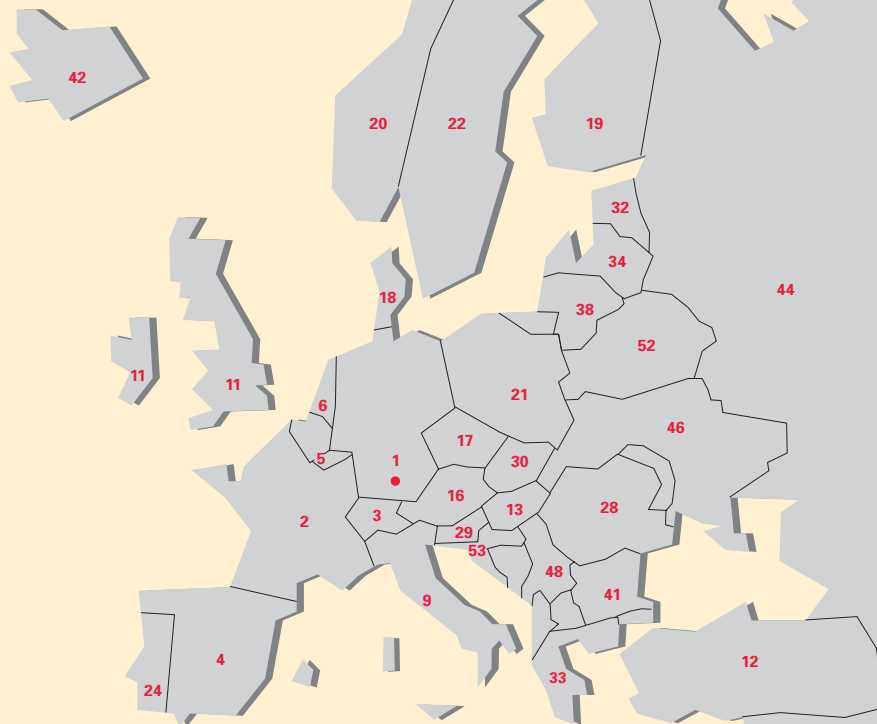
	Vikt kg	Art.nr.	
<p>PERI BIO Clean Biologiskt snabbt nedbrytbart släppmedel för alla typer av formsättning. – mineraloljebaserad – biologiskt snabbt nedbrytningsbart – Vattenriskklass 1 (WGK)</p>			
<p>BIO Clean 20 L dunk BIO Clean 208 L fat</p>	<p>0,91/L 0,91/L</p>	<p>031440 031455</p>	
<p>Förbrukning: 50 - 90m² formyta per liter (Beroende på formyta)</p>			
<p>PERI Clean Kemiskt flytande släppmedel på mineraloljebas. Kan användas ner till -15 grader. Vattenriskklass 1 (WGK)</p>			
<p>PERI Clean 20 L dunk PERI Clean 208 L fat</p>	<p>0,92/L 0,92/L</p>	<p>031420 031435</p>	
<p>Förbrukning: 50 - 90m² formyta per liter (Beroende på formyta)</p>			
<p>PERI formoljespruta För att spraya jämt på formytorna med PERI BIO Clean eller PERI Clean. Fyllnadsmängd: 5 liter</p>	<p>4,44</p>	<p>031520</p>	
<p>Reservdel: Munstycke till formoljespruta (0,1F 110)</p>	<p>0,064</p>	<p>031530</p>	

PERI internationellt



1 PERI GmbH

Rudolf-Diesel-Strasse
89264 Weissenhorn
Telefon 07309/950-0
Telefax 07309/951-0
info@peri.de
www.peri.de



2 Frankrike

PERI S.A.S.
Zone Industrielle Nord
34-36 rue des Frères Lumière
77109 Meaux Cedex
Tel.: +33 /1/ 64 35 24 40
Fax: +33 /1/ 64 35 24 50
peri.sas@peri.fr
www.peri.fr

3 Schweiz

PERI AG
Aspstraße 17
8472 Ohringen
Tel.: +41 /52/ 3 20 03 03
Fax: +41 /52/ 3 35 37 61
info@peri.ch
www.peri.ch

4 Spanien

PERI S.A. Sociedad Unipersonal
Ctra. Paracuellos - Fuente el Saz km. 18,9
Camino de Malatones, km. 0,5
28110 Algete / Madrid
Tel.: +34 /91 / 6 20 48 00
Fax: +34 /91 / 6 20 48 01
info@peri.es
www.peri.es

5 Belgien/Luxemburg

N.V. PERI S.A.
Industriepark
Nijverheidsstraat 6 PB 54
1840 Londerzeel
Tel.: +32 /52/ 31 99 31
Fax: +32 /52/ 30 08 30
info@peri.be
www.peri.be

6 Holland

PERI B.V.
v. Leeuwenhoekweg 23
Postbus 304
5480 AH-Schijndel
Tel.: +31 /73/ 5 47 91 00
Fax: +31 /73/ 5 49 36 51
info@peri.nl
www.peri.nl

7 USA

PERI Formwork Systems, Inc.
7135 Dorsey Run Road
Elkridge, MD 21075
Tel.: +1 /4 10/ 7 12-72 25
Fax: +1 /4 10/ 7 12-70 80
info@peri-usa.com
www.peri-usa.com

8 Indonesien

PT Beton Perkasa Wijaksana
P.O. Box 3737
Jakarta 10210
Tel.: +62 /21/ 5 71 26 44
Fax: +62 /21/ 5 73 85 64
beton@cbn.net.id

9 Italien

PERI S.p.A.
Via G. Pascoli, 4
20060 Basiglio (MI)
Tel.: +39 /02/ 9 50 78-1>
Fax: +39 /02/ 95 76 19 14
info@peri.it
www.peri.it

10 Japan

PERI Japan K.K.
7F 314 Hakozaki Building,
31-4 Hakozaki-cho,
Nihonbashi Chuo-ku
Tokyo 103-0015
Tel.: +81 /3/ 56 42 / 61 00
Fax: +81 /3/ 56 42 / 61
01f6k6541@mb.infoweb.or.jp

11 Storbritannien/Irland

PERI Ltd.
Market Harbour Road
Clifton upon Dunsmore
Rugby, CV23 0AN
Tel.: +44 /17 88/ 86 16 00
Fax: +44 /17 88/ 86 16 10
info@peri.ltd.uk
www.peri.ltd.uk

12 Turkiet

PERI Kalıp ve İşkeleleri
San. Tic. Ltd. Sti.
Çakmaklı Köyü Karşısı
Sanbir Bl. 4.Bölge 9.Cadde No: 133
Büyükkçekmece / Istanbul
Tel.: +90 /2 12/ 8 86 74 01(02)-(09)
Fax: +90 /2 12/ 8 86 74 15
periist@peri.com.tr
www.peri.com.tr

13 Ungern

PERI Kft.
Zádor u. 4.
1181 Budapest
Tel.: +36 /1/ 2 960 960
Fax: +36 /1/ 2 960 950
info@peri.hu
www.peri.hu

14 Malaysia

PERI Formwork Malaysia
Sdn. Bhd.
Unit 19-04-7, Level 7
PNB Damansara
19 Lorong Dungun
Damansara Heights
50490 Kuala Lumpur
Tel.: +60 /3 / 20 93 68 23
Fax: +60 /3 / 20 92 58 76
info@perimalaysia.com
www.perimalaysia.com

15 Singapore

PERI-HORY ASIA
Formwork Pte. Ltd.
No. 1 Sims Lane # 06-10
Singapore 387355
Tel.: +65 /67 44 29 89
Fax: +65 /67 44 36 93
pha@periasia.com
www.periasia.com

16 Österrrike

PERI Ges.mbh
Traisenstraße 3
Postfach 1
3134 Nußdorf ob der Traisen
Tel.: +43 /27 83/ 41 19
Fax: +43 /27 83/ 41 19-20
office@peri.at
www.peri.at

17 Tjeckien

PERI spol. s r.o.
P.O. Box 3
252 42 Jesenice / Praha
Tel.: +420 /241 090 311
Fax: +420 /241 090 315
info@peri.cz
www.peri.cz

18 Danmark

PERI DANMARK A/S
forskalling og stillads
Greve Main 26
2670 Greve
Tel.: +45 /43/ 45 36 27
Fax: +45 /43/ 45 36 87
peri@peri.dk
www.peri.dk

19 Finland

PERI Suomi Ltd Oy
Hakakalliontie 5
05460 HYVINKÄÄ
Tel.: +358 /19/ 26 64 600
Fax: +358 /19/ 26 64 666
www.perisuomi.fi

20 Norge

PERI NORGE AS
Industrigata 11
3400 Lier
Tel.: +47 /32/ 24 17 00
Fax: +47 /32/ 24 17 01
info@peri.no
www.peri.no

21 Polen

PERI Polska Sp. z o.o.
ul. Stoleczna 62
05-860 Plochocin
Tel.: +48 /22/ 72 17 400
Fax: +48 /22/ 72 17 401
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl

22 Sverige

PERIform SVERIGE AB
Montörgatan 4-6
Box 9073
30013 Halmstad
Tel.: +46 /35/ 17 46 60
Fax: +46 /35/ 17 46 78
peri@periform.se
www.periform.se

23 Korea

PERI (Korea) Ltd.
9thFl., Yuseong Bldg.
830-67 Yeoksam-dong,
Kangnam-ku,
Seoul 135-080
Tel.: +82 /2/ 5 50 22 00
Fax: +82 /2/ 5 57 53 82
info@perikorea.com
www.perikorea.com

24 Portugal

PERIcofragens Lda.
Rua Cesário Verde, nº 5 - 3º Esq.
Linda-a-Pastora
2790-326 QUEIJAS
Tel.: +35 1 /21/ 4 25 38 90
Fax: +35 1 /21/ 4 25 39 46
info@peri.pt
www.peri.pt

25 Argentina

PERI S.A.
Ruta Nacional No. 9, km 47,5
(Panamericana Ramal Escobar)
(1625) Escobar / Prov. Bs. As.
Tel.: +54 /34 88/ 42 81 00
Fax: +54 /34 88/ 42 30 21
info@peri.com.ar
www.peri.com.ar



- 26 Brasilien**
PERI Formas e Escoramentos Ltda. Rodovia Raposo Tavares, km 41
Colinas Bandeirante CEP 067300-000
Vargem Grande Paulista São Paulo
Tel.: +55 / 11 / 41 58 81 88
Fax: +55 / 11 / 41 58 81 88
info@peribrasil.com.br
www.peribrasil.com.br
- 27 Chile**
PERI Chile Ltda. C./José de San Martín 104 Parque Industrial Los Libertadores
Colina, Santiago de Chile
Tel.: +56 /2/ 4 44 60 00
Fax: +56 /2/ 4 44 60 01
perich@peri.cl
www.peri.cl
- 28 Rumänien**
PERI România SRL Calea București nr. 2B
077015 Balotești - ILFOV
Tel.: +40 /21/ 3 51 19 73 (75)
Fax: +40 /21/ 3 51 19 74
info@peri.ro
www.peri.ro
- 29 Slovenien**
Goran Opalič s. p. tehnologije in storitve Obrežna 137
2000 Maribor
Tel.: +386 /2/ 4 21 52 40
Fax: +386 /2/ 4 21 52 41
- 30 Slovakien**
PERI spol. s r.o. Pribylinská 10
831 04 Bratislava
Tel.: +421 /2/ 4 92 09-1 11
Fax: +421 /2/ 4 92 09-1 10
info@peri.sk
www.peri.sk
- 31 Australien**
PERI Australia Pty. Ltd. 116 Glendenning Road
Glendenning NSW 2761
Tel.: +61 /2/ 88 05 23 00
Fax: +61 /2/ 96 75 72 77
info@periaus.com.au
www.periaus.com.au
- 32 Estland**
PERI AS Valdmäe 8 Tännassilma Tehnopark
76401 Saku vald
Harjumaa
Tel.: +3 72 / 6 / 77 11 00
Fax: +3 72 / 6 / 77 11 22
peri@peri.ee
www.peri.ee
- 33 Grekland**
PERI Hellas Ltd. Sokratous Str. 5th kil. Koropi-Varis Ave. P. O. Box 407
194 00 Koropi
Tel.: +30 /210/ 66 20 895-8
Fax: +30 /210/ 66 28 416
info@perihellas.gr
www.perihellas.gr
- 34 Lettland**
PERI SIA Granhita 26
1057 Riga
Tel.: +371 / 7 13 41 11
Fax: +371 / 7 13 41 15
info@peri-latvija.lv
www.peri-latvija.lv
- 35 Förenade Arabemiraten**
PERI (L.L.C.) Brashy Building, Office No. 212 Shk. Zayed Road P.O. Box 27933
Dubai
Tel.: +971 /4/ 3 39 44 94
Fax: +971 /4/ 3 39 44 34
perillo@perime.com
www.perime.com
- 36 Kanada**
PERI Formwork Systems, Inc. 45 Nixon Road
Bolton, Ontario L7E 1K1
Tel.: +1 /9 05/ 9 51 54 00
Tel.: +1 /9 05/ 9 51 54 00
Fax: +1 /9 05/ 9 51 54 54
bbaxa@peri.ca
www.peri.ca
- 37 Libanon**
PERI GmbH Lebanon Representative Office AYA Commercial Center, 7th Fl, Dora Highway P.O. box: 90 416-Jdeideh
Beirut - Libanon
Tel.: +961 / 1 24 33 65
Fax: +961 / 1 24 33 67
Mob: +961 / 3 73 73 67
afady@hotmail.com
lebanon@peri.de
- 38 Litauen**
PERI UAB Titnago st. 19
2053 Vilnius
Tel.: +370 /5/ 2 31 14 54
Fax: +370 /5/ 2 32 19 66
info@peri.lt
www.peri.lt
- 39 Marocko**
PERI S.A. Route de Rabat, km. 5 Piste de Beni Touzine
Tanger
Tel.: +212 /39 31 75 48
Fax: +212 /39 31 75 49
perimaro@menara.ma
- 40 Israel**
PERI Formwork Engineering Ltd. 16 Moshe Dayan st. P.O. Box 10202 Kiriat Arie
Petach Tikva 49002
Tel.: +972 /3/ 9 24 93 32
Fax: +972 /3/ 9 24 93 31
info@peri-il.com
www.peri-il.com
- 41 Bulgarien**
PERI BULGARIA EOOD Kv. Vragdebnia m. Nova machala Nr. 46
1839 - Sofia, Bulgarien
Tel.: +359 /2/ 8 14 40 40
Fax: +359 /2/ 8 14 40 50
peri.bulgaria@peri.bg
www.peri.bg
- 42 Island**
MEST Ltd., Malarhöfdi 10
110 Reykjavik
Tel.: +354 / 44 00-4 00
Fax: +354 / 44 00-4 01
mest@mest.is
www.mest.is
- 43 Kazachstan**
PERI Kazakhstan Rubenstein Street 10 (corner Dostyk Str.)
050010 Almaty
Tel.: +7 /32 72/ 93 00 66
Fax: +7 /32 72/ 91 77 59
perialmaty@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 44 Ryssland**
OOO PERI Ul. Krasnaja Presnja, 24 Business-Center "Krasnaja Presnja", 8. Etage
123022 Moskwa
Tel.: +7 / 4 95/ 2 23 88 44
Fax: +7 / 4 95/ 2 23 88 17
moscow@peri.ru
www.peri.ru
- 45 Sydafrika**
PERI Wiehahn (Pty.) Ltd. P.O. Box 2668
Bellville 7535
Tel.: +27 /21/ 9 05 18 15
Fax: +27 /21/ 9 05 47 07
team@wiehahn.co.za
www.periwiehahn.co.za
- 46 Ukraina**
TOW PERI Ukraina 23, M. Raskovoj Str.
02002 Kiev
Tel.: +380 /44/ 5 68 53 57
Fax: +380 /44/ 5 68 51 45
peri@peri.com.ua
www.peri.com.ua
- 47 Egypten**
PERI GmbH Egypt Branch Office 24 A, Obour Gardens, 4th floor, apt. #1 Salah Salem Street
11361 Heliopolis / Kairo
Tel.: +20 /2/ 4 04 85 24/26
Fax: +20 /2/ 4 04 57 84
peri@link.com.eg
- 48 Serbien**
PERI - Oplate d.o.o. Jurija Gagarina 81
11070 Novi Beograd
Tel.: +381/ 11/2 15 31-48/-49
Fax: +381/ 11/ 3 18 59 62
office@peri.co.yu
www.peri.co.yu
- 49 Mexiko**
PERI Cimbras y Andamios, S.A. de C.V. Cerrada de Tejocotes, Lote 4, Bodega A
Frac. San Martín Obispo
C.P.54763 Cuautitlán Izcalli Estado de México
Tel.: +52 / 55 / 58 87 72 30
Fax: +52 / 55 / 58 87 71 09
info@peri.com.mx
www.peri.com.mx
- 50 Azerbajdzjan**
PERI BAKU Baku Branch Office Mehdi Hüseyn 71/9
Baku / Aserbajdschan
Tel.: +994 12 97 64 24
Fax: +994 12 92 45 51
peribaku@peri.com.tr
- 51 Turkmenistan**
PERI Kalp ve İşkeleleri Aşgabat Branch Office Oguzhan Köçesi No: 112 Kat:3
Aşgabat
Tel.: +993 12 45 66-83/84
Fax: +993 12 45 23 50
perishgabat@peri.com.tr
- 52 Vitryssland**
PERI GmbH Gikalostr. 3 Büro 413
220000 Minsk / Belarus
Tel.: +3 75 / 1 72 / 84 72 38
Fax: +3 75 / 1 72 / 84 72 38
peri@mail.belpak.by
- 53 Kroatisk**
PERI Oplate i Skele d.o.o. Dolenica 20
10 250 Zagreb/Donji Stupnik
Tel.: +3 85 /1/ 6 55 36 36
Fax: +3 85 /1/ 6 55 36 37
peri1@zg.t-com.hr
www.peri.de
- 54 Iran**
PERI GmbH Iran Branch Office Valiasr Ave., No. 1075 Flat 904,
Tehran / Iran
P.O. Box 15 11 73 49 11
Tel.: +98 / 21 / 88 71 27 10
Fax: +98 / 21 / 88 71 27 09

PERI programmet

Elementformar

TRIO, TRIO-L, TRIO 330
Multifunktions-formsättning
TRIO HOUSING
TRIO REPLIABLE
DOMINO
Den lätta elementformen
HANDSET
Formsättning för små ytor



Pelarform

RAPID
Pelarform - aluminium
TRIO
Pelarform
QUATTRO
Den snabba pelarformen
SRS
Rundform - stål

Storflakform

VARIO GT 24
väggformsättning
RUNDFLEX och GRV
Rund formsättning
FTF
Fasadform



Valvform

MULTIFLEX
Valvform systembalk
**UNIORTAL /
formbordsmoduler**
Formbordsystem
PD 8
Stämptorn

Understödning

ST 100
Stapel stämptorn
HD 200
Triangelstöd för tunga laster
MULTIPROP
Aluminium stämp
PERI PEP stämp
PEP = PERI EURO PROP



Arbetsplattform

Fasadbrygga FB 180
Arbets- och skyddsställning
Enligt DIN 4420
ASG 160
Den lätta plattformen

Klätterform

KG och CB
Klätterform
ACS
Självklättrande form
SKS och SSC
Klätterform utan formstag

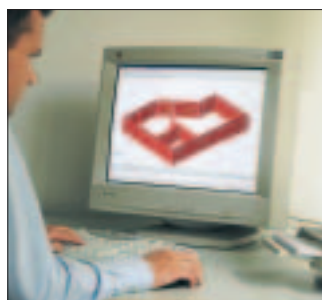


Valvformsystem - aluminium

SKYDECK
Valvformsystem

Ställning

UPT 70 / T 100
Fasadställning
UP Rosett
Industriställning
UP Rosett
Understödning



Övriga System

Mjukvara för form-
och ställningsplanering
Specialform
Formtillbehör
Formplywood / skivor
Arbetsplatsutrustning
Stödbockar
Stämptorn

PERIform Sverige AB
Box 9073
300 13 Halmstad
Montörgatan 4-6
Tel 035-17 46 60
Fax 035-17 46 78
peri@periform.se

Box 88
142 22 Skogås
Svarvarvägen 15
Tel 08-449 46 60
Fax 08-97 21 01

Ö. Lindomevägen
437 34 Lindome
Tel 031-53 04 65
Fax 031-94 04 54

Drottninggatan 1D
212 11 Malmö
Tel 040-49 17 30/31
Fax 040-49 58 35

Box 155
694 24 Hallsberg
Ö. Storgatan 12, 1 tr
Tel 0582-37 01 35
Fax 0582-37 01 34

Duvhökgatan 4
941 64 Piteå
Tel 0911-183 87
Fax 0911-183 87